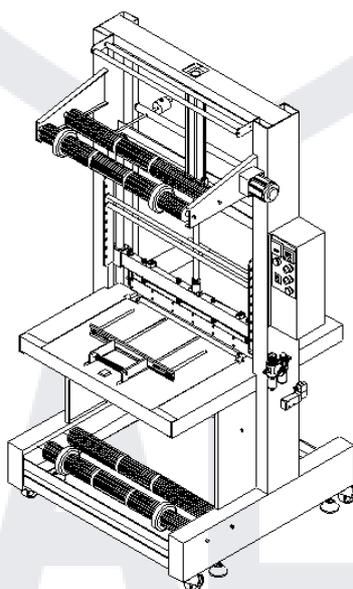


**Полуавтоматическая
машина для
запечатывания и резки
серии TF6540-SA**

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования



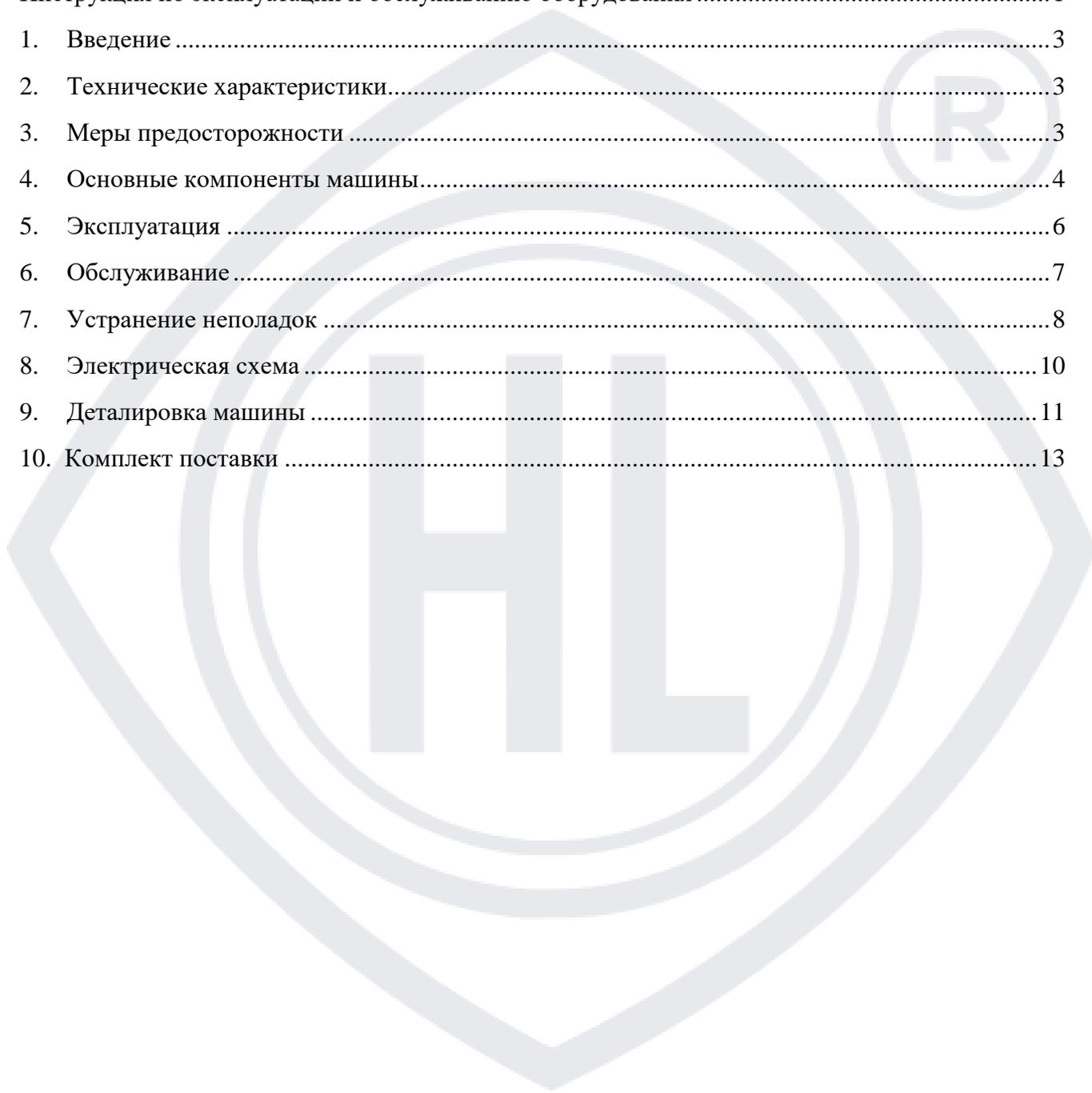
HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования	1
1. Введение	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Меры предосторожности	3
4. Основные компоненты машины.....	4
5. Эксплуатация	6
6. Обслуживание	7
7. Устранение неполадок	8
8. Электрическая схема	10
9. Детализовка машины	11
10. Комплект поставки	13



HUALIAN

1. Введение

Машина предназначена для обрезки рукава пленки при упаковке различных продуктов большого объема, групповой упаковке пищевой и непищевой продукции, бутылок и т.д. В то же время, она может комплектоваться с термотоннелем, где поддерживается постоянная температура, завершая тем самым процесс упаковки. Также может включаться в технологическую линию. Машина легко управляема, экономична, применяется в различных областях. Рекомендуемый упаковочный материал – полиэтиленовая пленка, отлично защищающая продукт и традиционно используемая для упаковки. Предметы, упаковываемые данной машиной должны быть жесткой формы, компактными и гарантировать сохранность качества продукции на всех стадиях упаковочного процесса.

Машина состоит из основной части, проводов и электрической системы, автоматически контролирующей процесс упаковки, с предупреждающими светосигналами – желтый свет загорается при отсутствии пленки, красный – при возникновении неисправностей в работе. В настоящее время это является новшеством для оборудования подобного типа.

2. Технические характеристики

Напряжение (В)	220
Частота (Гц)	50
Мощность нагревающей поверхности (кВт)	2x1.3
Максимальные размеры продукта (ДхШхВ) (мм)	550x400x380
Производительность (шт/мин)	8
Длина запечатывания (мм)	до 650
Высота конвейера (мм)	800 + 50 (Регулируется)
Рабочее давление воздуха (кгс/см²)	5-7
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	925x1040x1920
Вес (кг)	300

3. Меры предосторожности

- 1) Компания не несет ответственности за все неисправности, вызванные неправильной эксплуатацией и несоблюдением правил данного руководства.
- 2) Перед применением машины, убедитесь, что нет опасности короткого замыкания, иначе это может привести к остановке, порче машины, удару электрическим током и даже пожару, для этого, убедитесь, что розетка соответствует сопротивлению машины.

- 3) Вилка вставляется в розетку направленно и равномерно, без рывков, сопротивление варьируется в зависимости от модели, убедитесь, что сопротивление розетки больше, чем сопротивление машины.
- 4) Использование розетки или провода с меньшим сопротивлением может вызвать повреждение электрической цепи, таким образом, пожалуйста, используйте подходящие по параметрам провода и розетки.
- 5) Не используйте машину в условиях высокой влажности, не допускайте соприкосновения с парами (упаковываемая продукция, влажная снаружи, либо имеющая течь может вызвать повреждения, удар электрическим током; также это может вызвать ржавление машины, отсутствие изоляции, приводящее к остановке машины, короткому замыканию и удару электрическим током оператора машины; также не используйте и не храните машину в сильно запыленных помещениях.
- 6) Не кладите руки на запаивающую поверхность.
- 7) Запаивающая поверхность нагрета до высокой температуры, и соприкосновение с ней может вызвать ожоги и даже тяжелые травмы.
- 8) Не кладите металлические предметы на запаивающую поверхность, это может испортить нож.
- 9) После долгого периода эксплуатации, некоторые части машины могут износиться, необходимо отслеживать такие временные промежутки, составьте график технического обслуживания. Пожалуйста, замену частей осуществляйте в соответствии с правилами (убедитесь, что машина отключена от сети). Не заменяйте какие бы то ни было части машины без разрешения вашего техника. Мы не несем ответственности за остановку и другие проблемы, возникающие с машиной, вызванные некорректной заменой деталей.

4. Основные компоненты машины

4.1 Внешний вид

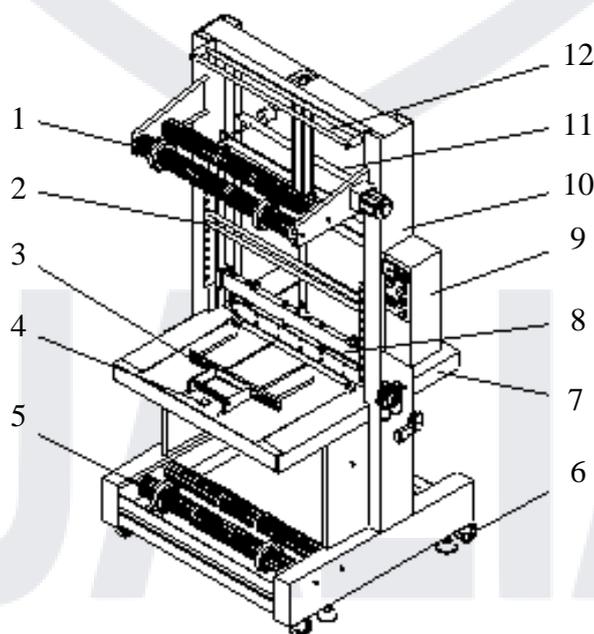


Рис. 1

№	Название	Функция
1	Приспособление выхода верхней пленки	Выводит верхнюю пленку
2	Ролик направления пленки	Контролирует фиксацию пленки
3	Толкатель	Выталкивает упаковываемый продукт к позиции отрезки
4	Переключатель управления ножа	КЗ-1
5	Приспособление выхода нижней пленки	Выводит нижнюю пленку
6	Опорная часть машины	Поддерживают машину и регулируют высоту
7	Заднее поддерживающее устройство	Удерживает держатель ножа и упаковываемый продукт
8	Запаивающий нож	Обрезает пленку и упаковывает продукцию
9	Система контроля	Контролирует подачу питания и работу каждого устройства
10	Центральный блок	Основной корпус машины
11	Устройство верхнего постоянного движения	Контролирует подачу пленки
12	Устройство подвешивания верхней пленки	Контролирует фиксацию пленки

4.2 Панель управления

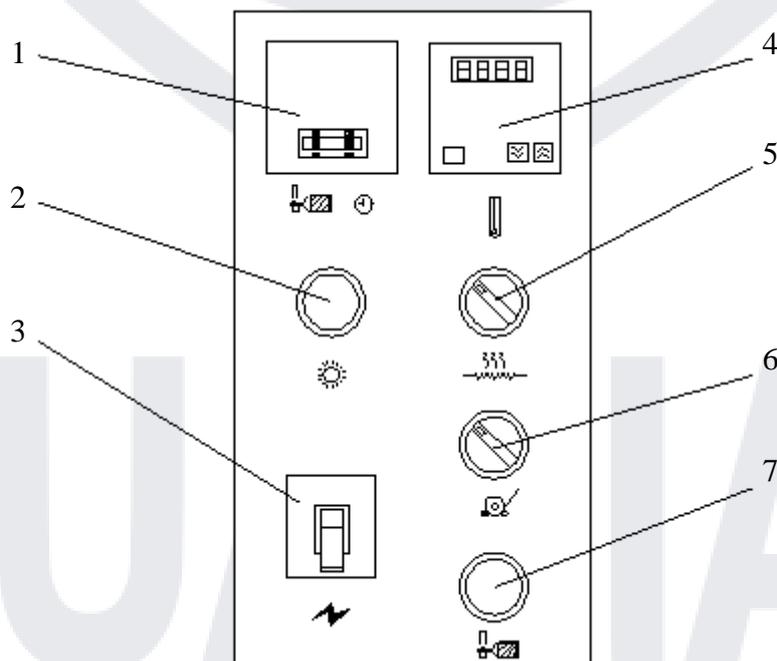


Рис. 2

№	Название	Функция
1	Время запайки	Устанавливает время запайки (обычно устанавливают 2~2.5 секунды)
2	Индикатор питания	Показывает, выключена ли машина
3	Переключатель питания	Контролирует работу или немедленную остановку машины
4	Ручной переключатель ножа	Вручную контролирует работу запаивающего ножа
5	Переключатель подачи пленки	Контролирует работу мотора подачи пленки
6	Переключатель нагревания	Контролирует нагревание отрезающего ножа
7	Температурный контроллер	Устанавливает температуру запаивающего ножа (обычно устанавливается температура 185~195°C)

5. Эксплуатация

5.1 Подготовка к работе

- 1) Обеспечьте давление воздуха на уровне 6~8 кгс/см², если отсутствует система давления воздуха, пожалуйста, используйте воздушный компрессор 0.25м³.
- 2) Для того чтобы обезопасить работу, пожалуйста расположите машину в просторном помещении с плоскими и ровными полами, шнуры и трубки воздушного компрессора должны располагаться так, чтобы не подвергаться воздействию извне.
- 3) Заднее поддерживающее устройство машины должно быть параллельно установлено и соединено с конвейерной лентой усаживающей машины (регулируется подъемной основой), чтобы после обрезки, упаковываемый продукт попадал в термотоннель для последующей усадки.

5.2 Управление

- 1) Перед использованием подключите машину к устройству сжатого воздуха (с внутренним диаметром 8, разъем находится на манометре). После подключения, толкатель, прижимное устройство и запаивающее устройство следует размотать, проверьте показания манометра чтобы убедиться соответствуют ли они норме (давление должно быть на уровне 5~7 кгс/см²).
- 2) После проверки соответствия всем необходимым условиям, поверните переключатель К, и отключите переключатель нагревания К1.
- 3) По завершении всех вышеперечисленных процедур, машина готова к пробному запуску (тестирование машины без фиксации пленки). Выставьте время для толкания Js1 на уровне 0.2 секунды, и время обрезки 2.2 секунды, затем один раз направьте толкатель вперед-назад, затем поверните переключатель запайки К3-1, устройство обрезки и запаивания автоматически начнет действовать согласно выставленным

параметрам, затем верните все в исходные позиции. Если в работе машине не замечено никаких отклонений, повторите процедуру несколько раз, затем можно приступить к фиксации.

- 4) После фиксации пленки, прикройте реле нагрева K1, нож начнет нагреваться. Если машина еще холодная, температура нагрева всегда должна быть выставлена на уровне 190°C. Если Вы хотите переустановить ее, нажмите кнопку «SET», когда загорятся цифры, нажмите «▲» чтобы повысить температуру, либо нажмите «▼», и нажмите «SET» по окончании установки температуры. Прикройте переключатель K2, зафиксируйте пленку в соответствии с нижеследующей схемой. Примечание: убедитесь, что верхняя и нижняя пленка зафиксированы в центральной позиции машины, если все верно, зафиксируйте положение фиксирующими петлями. Вручную протяните пленку, верхняя и нижняя пленка должны быть параллельны друг другу и превышать держатель ножа. Если температура запайки достигла выставленной, нажмите переключатели ручного управления ножом K3-1 или K3-2, тем временем нож готов к работе, нажмите кнопку, нож опустится и завершит процесс упаковки.
- 5) После запайки, верхняя и нижняя пленки соединяются вместе.
- 6) При крайней необходимости, отключите основной переключатель K, затем все устройства толкания, давления и отрезки вернутся в исходную позицию и все процессы остановятся.
- 7) По завершении работы, пожалуйста выключите машину, закройте источник воздуха или оставьте его открытым.

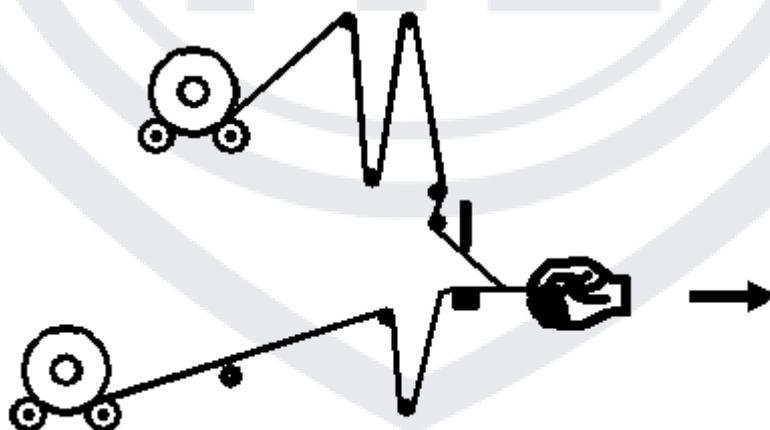


Рис. 3 Схема фиксации плёнки

6. Обслуживание

6.1 Чистка воздушного фильтра

- 1) Поверхность входного отверстия фильтра часто загрязняется, проверяйте и чистите ее каждый день. При необходимости чистки влагосборника, нажмите спускную кнопку, затем Вы сможете легко его снять.
- 2) Грязь и жир часто скапливаются в сидении ножа, протирать его нужно хлопковой тканью, не используйте синтетические ткани.

- 3) При удалении загрязнений с ножа не используйте металлические и жесткие приспособления, это может повредить верхний слой ножа, в результате чего пленка начнет залипать.
- 4) Следите за чистотой машины, особенно следите за тем, чтобы под конвейерной лентой не было осколков. Убедитесь, что конвейерная лента движется свободно, без сопротивления и встряхиваний, также сохраняйте в чистоте фотосенсор.
- 5) При возникновении неполадок, незамедлительно остановите машину и найдите техника для их устранения.

7. Устранение неполадок

Проблема	Причина	Решение
Запаивающий цилиндр не запаивает или качается во время обрезки и запайки.	Отсутствует давление воздуха	Проверьте давление воздуха, исправьте при необходимости
	Неисправно промежуточное реле J3	Замените реле
	Неисправен электромагнитный рычаг	Замените клапан
Пленка не обрезается, или некачественное спаивание.	Недостаточное давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха
	Недостаточное время запайки	Отрегулируйте время запайки
	Температура недостаточно высокая	Отрегулируйте температуру запайки
Плавится пленка	Чрезмерное давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха
	Чрезмерное время запайки	Отрегулируйте время запайки
	Чрезмерное значение температуры	Отрегулируйте температуру запайки
Мотор не выпускает пленку или пускает без остановки	Неисправен переключатель K4 или K5.	Замените
	Неисправно промежуточное реле J1 или J2	Замените
	Узел регулировки не настроен.	Настройте

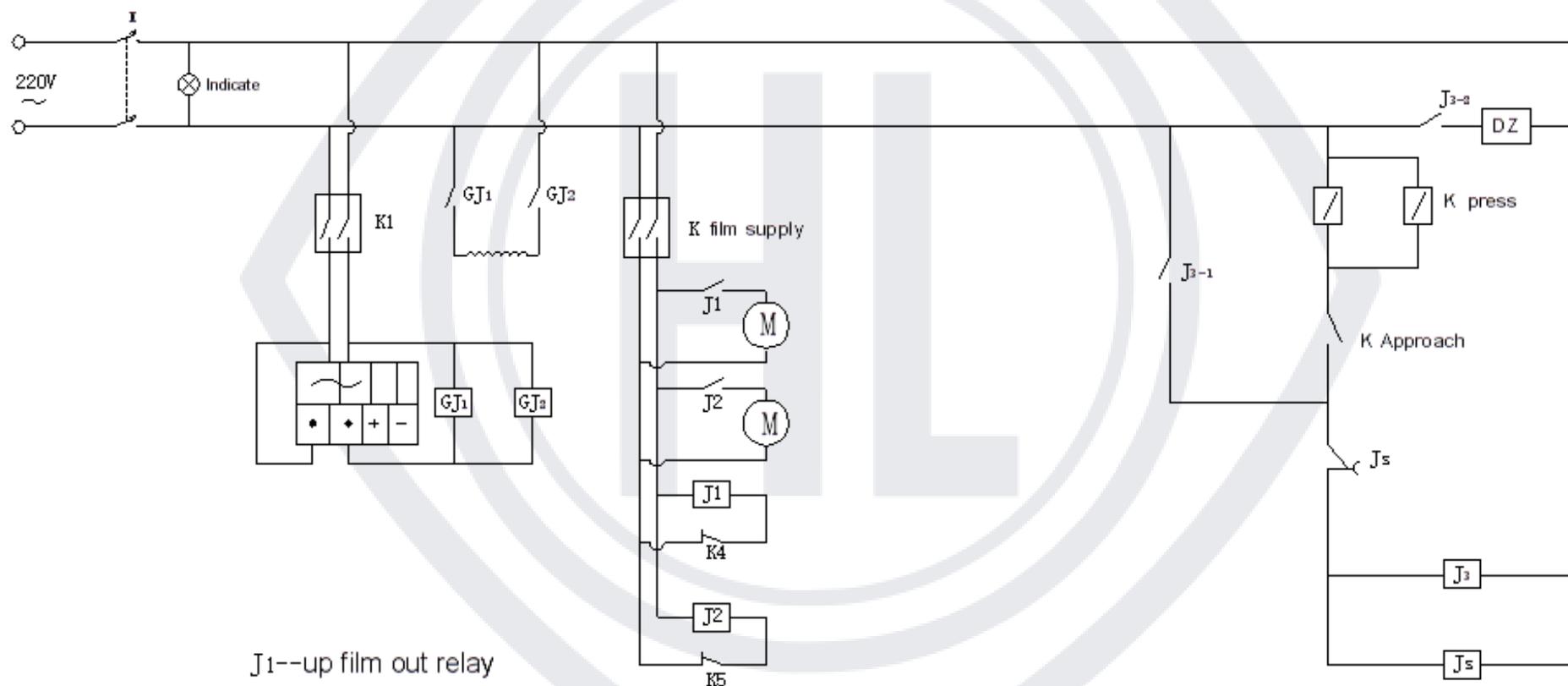
Проблема	Причина	Решение
Упаковка переворачивается при толкании	Скорость толкания слишком высока	Отрегулируйте регулировочный вентиль на толкающем цилиндре.
	На пути толкателя есть какие-то помехи	Устраните помехи

Примечание: При возникновении проблем, не описанных в данной инструкции, свяжитесь с поставщиком машины.



HUALIAN

8. Электрическая схема



- J1--up film out relay
 J2--down film out relay
 J3--return (continue cut sealing) relay
 Js--seal cutting time relay
 Up approaching switch K4--work in J1
 down approaching switch K5--work in J2
 Magnetic valve--Control cut sealing

Рис. 4

9. Деталировка машины

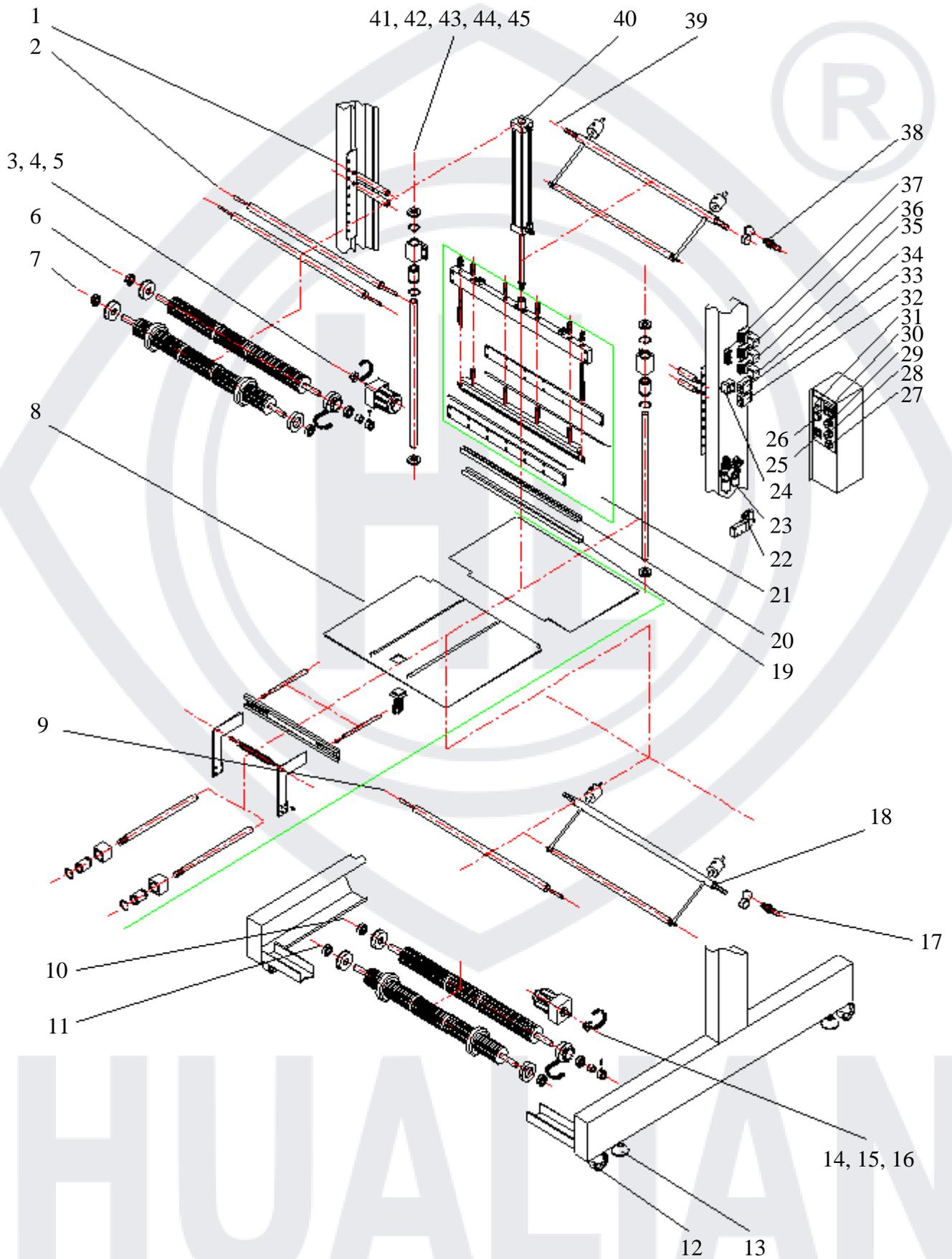
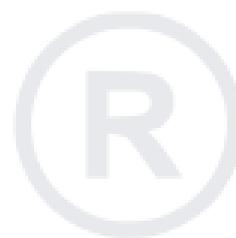


Рис. 5

№	Название	№	Название
1	Направляющий ролик верхней пленки	24	Конденсатор
2	Узел натяжных роликов	25	Переключатель питания
3	Цепь привода для верхнего ролика	26	Световой индикатор
4	Цепь	27	Кнопочный выключатель I
5	Мотор размотки верхней пленки	28	Дополнительный переключатель I
6	Узел роликов размотки верхней пленки	29	Дополнительный переключатель II
7	Верхний фиксирующий болт	30	Микропроцессорный регулятор температуры
8	Узел конвейера	31	Временное реле
9	Направляющий ролик нижней пленки	32	Бесконтактное реле
10	Узел роликов размотки нижней пленки	33	Бесконтактное реле
11	Нижний фиксирующий болт	34	Промежуточное реле
12	Универсальное железное колесо	35	Промежуточное реле
13	Поддерживающая платформа	36	Промежуточное реле
14	Цепь	37	Клеммная колодка IV
15	Цепь привода для нижней пленки	38	Верхний кольцевой выключатель
16	Мотор размотки нижней пленки	39	Верхний натяжитель
17	Нижний кольцевой выключатель k10	40	Цилиндр отрезки
18	Нижний натяжитель	41	Стопорная шайба
19	Блокирующий слот держателя ножа	42	Блокировочная пружина
20	Держатель ножа	43	Блок фиксации скользящего шеста
21	Механизм основы ножа	44	Подшипник
22	Электрический рычаг	45	Блок фиксации основы ножа
23	Блок воздушной подготовки		

10. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во
1	Машина	1 комплект
2	Тефлоновое полотно	1 комплект
3	Набор ключей	1 комплект
4	Крестовая отвертка	1 шт.
5	Плоская отвертка	1 шт.
6	Ключ	1 шт.
7	Инструкция по применению	1 шт.
8	Сертификат	1 шт.



HUALIAN

HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru