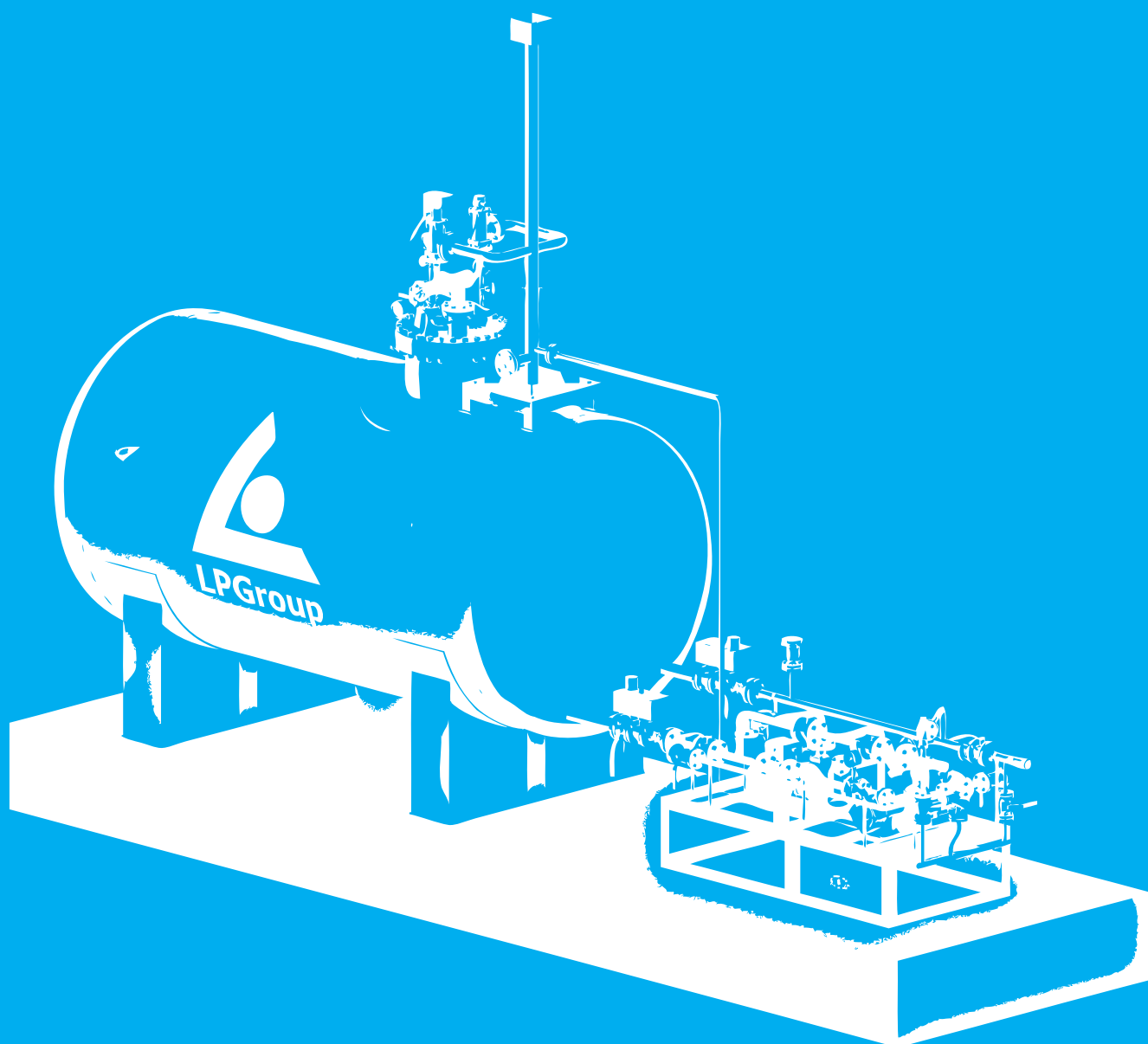


**LPGroup**

Мы за все хорошее

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА**

**"АМТ-ГАЗ"**



# Компания LPGroup

Компания LPGroup (ЛПГруп) обладает более чем 15-ти летним опытом поставки технологического оборудования любого уровня сложности, используемого в нефтегазовой и химической отраслях. Основными направлениями деятельности компании являются:

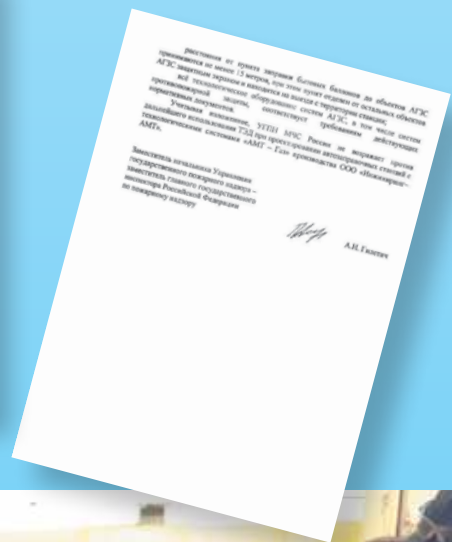
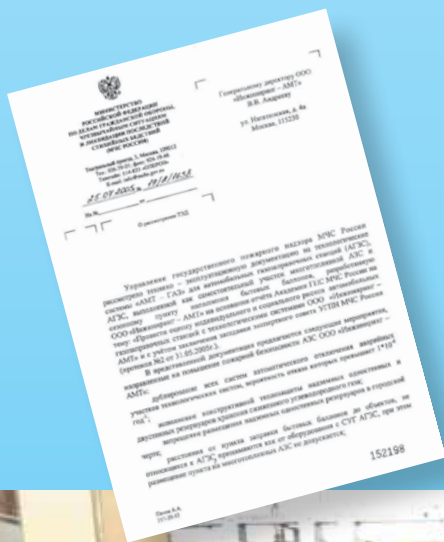
- Оборудование для АЗС, АГЗС, АГНКС, МАЗК, нефтебаз
- Промышленные насосы и компрессоры

Компания является коммерческо-производственным коллективом, в штат которой входят как отделы реализации продукции (коммерческие отделы), так и несколько производственных площадок, на которых мы выпускаем под строгим технологическим контролем наш флагманский продукт, пользующийся большим спросом – газовую технологическую систему АМТ-ГАЗ, разработанную более 10 лет назад. Данную систему мы постоянно модернизируем, сокращая издержки при монтаже и эксплуатации.

Мы по праву считаем себя и инжиниринговой компанией, что позволяет нам иметь много конкурентных преимуществ – мы всегда можем внести необходимые коррективы и самостоятельно их воплотить под индивидуальные запросы клиента. В этом заключается основная стратегия деятельности компании – все для клиента! Другими словами, мы стали клиентоориентированной компанией, которая стремится работать максимально эффективно и максимально дружелюбно по отношению к каждому покупателю.

Наша собственная сервисная служба профессионально обслуживает все поставляемое оборудование как в гарантийный, так и в послегарантийный периоды. Специально для наших клиентов работает горячая линия сервисной службы **8-800-333-7137**.

Компания LPGroup имеет широкую географию продаж. Наши филиалы представлены в Северо-Западном, Южном и Уральском округах Российской Федерации. В 2012 г. открыто представительство LPGroup в Республике Казахстан.



## Технологическая система «АМТ-ГАЗ»

Технологическая система (ТС) «АМТ-ГАЗ» предназначена для приема, хранения и выдачи потребителям сжиженного углеводородного газа (СУГ).

На ТС «АМТ-ГАЗ» разработана и согласованна в установленном порядке Технико Эксплуатационная документация (ТЭД), ТС «АМТ-ГАЗ» имеет разрешение Ростехнадзора на применение как единое изделие.

В зависимости от конструктивных особенностей оборудования, ТС «АМТ-ГАЗ» подразделяется на следующие виды:

1. ТС «АМТ-ГАЗ-П-Д» – с подземным расположением двустенных резервуаров СУГ;
2. ТС «АМТ-ГАЗ-П-О» – с подземным расположением одностенных резервуаров СУГ;
3. ТС «АМТ-ГАЗ-Н-Д» – с наземным расположением двустенных резервуаров СУГ;
4. ТС «АМТ-ГАЗ-Н-О» – с наземным расположением одностенных резервуаров СУГ.

**Основными преимуществами ТС «АМТ-ГАЗ» являются:**

- Возможность применения ТС «АМТ-ГАЗ» на МАЗК с операторной и торговым залом.
- Технологический блок на единой раме.
- Возможность установки ТРК СУГ в 15 метрах от операторной с торговым залом.
- Возможность установки ТРК СУГ под одним навесом с ТРК ЖМТ
- Возможность установки ТРК СУГ на расстоянии до 2-х метров от блока хранения топлива.
- Удобный доступ к элементам управления.
- При эксплуатации ТС «АМТ-ГАЗ» возможно уменьшение противопожарного запаса воды с 200 м<sup>3</sup> до 100 м<sup>3</sup>.
- Возможность монтажа системы без сварочных работ.
- Применение ТС «АМТ-ГАЗ» позволяет отказаться от системы орошения площадки слива АЦ и технологической площадки над резервуарами.
  - Резервный пожарный насос может быть заменен мотопомпой, вследствие чего существует возможность отказаться от первой категории электроснабжения.
  - Мобильность ТС ( при необходимости перемещения на другую МАЗК ).

Вышеперечисленные преимущества позволяют уменьшить площадь участка под МАЗК, что в настоящее время очень актуально, например, в условиях плотной городской застройки, а также сократить сроки и стоимость монтажа ТС при установке ее на объекте.





## Технологическая система «АМТ-ГАЗ» включает в себя:

1. Резервуары СУГ
2. Насосное оборудование для выдачи СУГ
3. Насосное оборудование для слива СУГ
4. Запорную и предохранительную арматуру
5. Электронную систему измерения уровня СУГ
6. Топливо-раздаточные колонки
7. Трубопровод для СУГ
8. Систему автоматизации технологического процесса



## Резервуары в ТС АМТ-ГАЗ:

- Объем резервуаров:
  - 10м<sup>3</sup>
  - 20м<sup>3</sup>
- Рабочее давление – 1,6 МПа
- Рабочая температура – от -40 до +45 °С
- Сталь 09Г2С, толщина стенки 10 мм
- Срок службы резервуара – 20 лет (срок службы может быть продлен после освидетельствования).



## Насосное оборудование для выдачи СУГ:

- **Насос Corken FD-150 (США):**

- Мощность двигателя 5,5 кВт
- Производительность до 120 л/мин
- Частота вращения вала двигателя 3000 об/мин
- Температура перекачиваемой среды от -32 до +50 °С
- Дифференциальное давление до 10 бар

- **Насос Hydro-Vacuum SKD (Польша):**

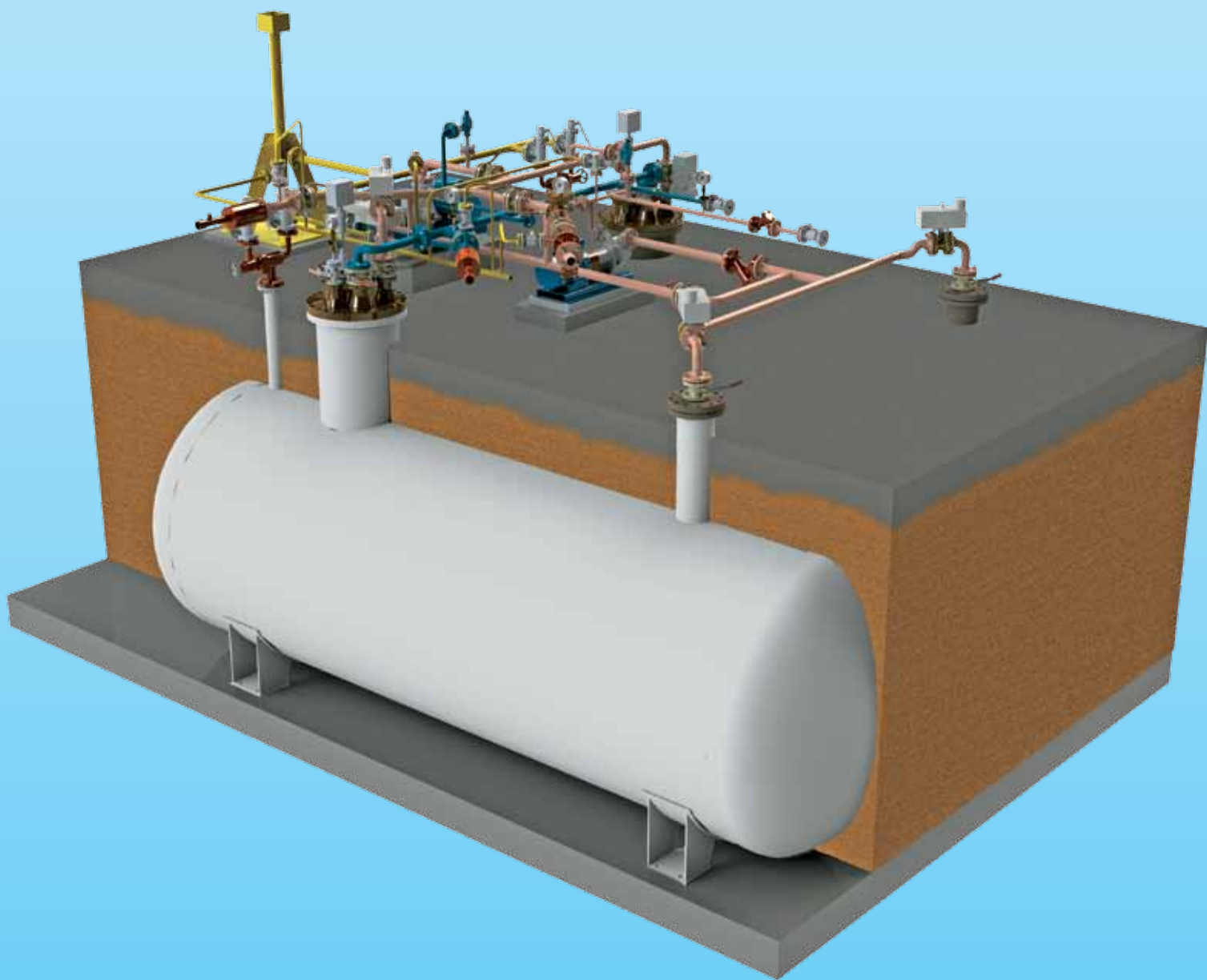
- Мощность двигателя 3 кВт
- Производительность до 75 л/мин.
- Температура перекачиваемой среды от -40 до +50 °С
- Дифференциальное давление до 10 бар





**АМТ-ГАЗ В НАЗЕМНОМ ИСПОЛНЕНИИ**





**АМТ-ГАЗ В ПОДЗЕМНОМ ИСПОЛНЕНИИ**

## Насосное оборудование для слива СУГ:

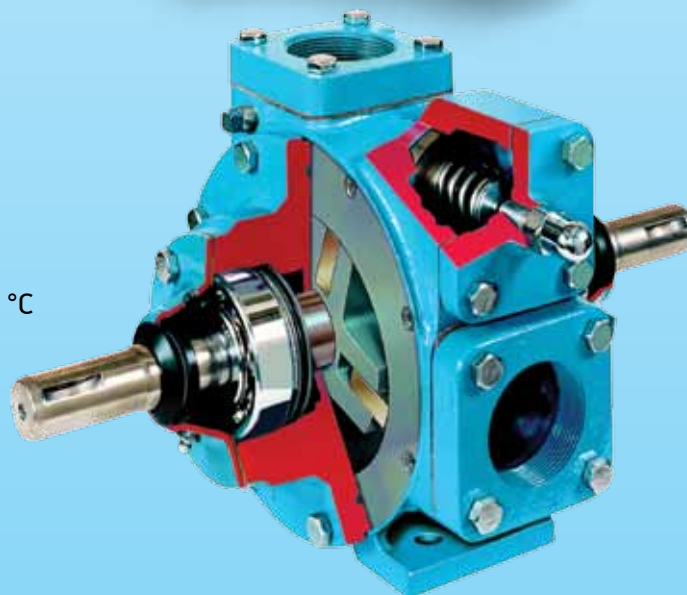
- **Насосный агрегат Corken Z-2000 (США):**

- Мощность двигателя 4 кВт
- Производительность до 300 л/мин
- Обороты насоса – 500-750 об/мин
- Температура перекачиваемой среды от -32 до +50 °С
- Дифференциальное давление до 10 бар



- **Насосный агрегат Blackmer LGL (США):**

- Мощность двигателя 4 кВт,
- Производительность до 300 л/мин.
- Температура перекачиваемой среды от -40 до +50 °С
- Обороты насоса – 330-650 об/мин.
- Дифференциальное давление до 10 бар



## Запорная арматура для ТС «АМТ-ГАЗ»

Высококачественная запорная и предохранительная арматура, применяемая в ТС «АМТ-ГАЗ», позволяет свести к нулю количество остановок станции из-за выхода из строя ее элементов.

Производство:

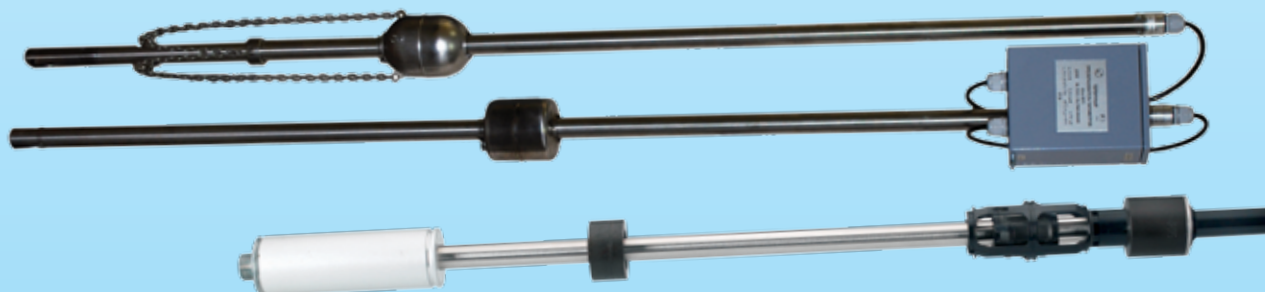
- Broen – Zawgaz (Польша)
- LEGAS (Польша)
- Pilzno (Польша)
- Rego (США)
- Batu (Турция)





## Системы измерения уровня

- Электронная система контроля уровня СУГ Gilbarco Veeder-Root (Германия-США)
- Электронная система измерения уровня СУГ «Струна-М» (Россия)
- Электронная система измерения уровня СУГ ПМП-201 (Россия)
- Механический уровнемер Rego (США)



## Топливо-раздаточные колонки (ТРК)

1. ТРК ADAST LPG (Чехия) – электронная колонка для выдачи и учета СУГ по массе и объему, один или два входа, один или два поста выдачи, дистанционное управление, корпус – нержавеющая сталь:

- Максимальная производительность: 40 л/мин
- Минимальная производительность: 5 л/мин
- Относительная погрешность измерения –  $\pm 0,1\%$
- Максимальное рабочее давление: 25 бар
- Температура окружающей среды:  $-40^{\circ}\text{C} \dots +55^{\circ}\text{C}$



2. ТРК ADAST LPG (Чехия) – электронная колонка для выдачи и учета СУГ по объему, один или два входа, один или два поста выдачи, дистанционное управление, корпус – нержавеющая сталь:

- Максимальная производительность: 40 л/мин
- Минимальная производительность: 5 л/мин
- Относительная погрешность измерения –  $\pm 1,0\%$
- Максимальное рабочее давление: 25 бар
- Температура окружающей среды:  $-40^{\circ}\text{C} \dots +55^{\circ}\text{C}$

## Щит автоматизации и управления

Каждая система АМТ-ГАЗ комплектуется щитом автоматики и управления.



Щит автоматизации и управления предназначен для:

- Дистанционного управления работой насосов ТС и АЦ
- Автоматического отключения насосов, перекрытия любой вероятной утечки СУГ и его паров из резервуаров хранения и сброса газа из технологических трубопроводов при возникновении аварийных ситуаций
- Подачи световых и звуковых сигналов: достижения предельного уровня наполнения резервуаров, обнаружения загазованности, контроля заземления АЦ, разгерметизации, превышения давления СУГ
- Распределения электрической энергии и управления технологическим процессом

В основе управляющей системы щита стоит промышленный программируемый контроллер японского производства «OMRON».





## Трубопровод для СУГ Thermoflex

Гибкие полимерные трубы Thermoflex диаметром DN16, DN20, DN25, DN32, DN48 предназначены для подземной прокладки трубопроводов СУГ на автогазозаправочных станциях и пунктах выдачи топлива. Поставляемые в бухтах, гибкие трубопроводы предназначены для быстрого и низкзатратного монтажа.

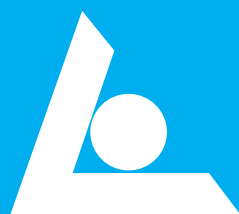
Использование преимуществ полимера и армированного синтетического волокна из арамида (кевлара) гарантируют отсутствие коррозии, прочность и долговечность. Трубы СУГ монтируются без монтажных стыков, исключая необходимость проведения дефектоскопии сварочных соединений как на стальных трубопроводах.

### Технические характеристики трубы Thermoflex

- Трубопроводы предназначены для подземной прокладки
- Поставляются в бухтах по 200 м.
- Расчетное давление до 35 бар
- Срок службы – 20 лет
- Рабочая температура: от -50°C до +50°C







**LPG Group**

Мы за все хорошее

**Головной офис ООО LPG Group**

115230, г. Москва, ул. Нагатинская, д. 4а

Тел./факс: +7 495 662 40 27

E-mail: [info@lpggroup.ru](mailto:info@lpggroup.ru)

[www.lpggroup.ru](http://www.lpggroup.ru)

**Филиал ООО LPG Group  
в Северо-Западном  
федеральном округе**

192289, г. Санкт-Петербург,

улица Софийская, д. 91

Тел.: +7 812 600 17 22 (24)

Тел. +7 911 237 71 19

E-mail: [spb@lpggroup.ru](mailto:spb@lpggroup.ru)

**Представительство  
в Республике Казахстан  
ТОО LPG Group (ЛПГрупп)**

050036 г. Алматы ул. Сайна, 18А

Тел./факс: +7 727 230 07 97

Тел: +7 707 760 30 00

E-mail: [info@lpggroup.kz](mailto:info@lpggroup.kz)

[www.lpggroup.kz](http://www.lpggroup.kz)

**Филиал ООО LPG Group  
в Ростове-на-Дону**

344091, г. Ростов-на-Дону,

ул. Каширская, д. 5А

Тел.: +7 863 218 47 84 (85)

Тел.: +7 928 124 07 34

E-mail: [rostov@lpggroup.ru](mailto:rostov@lpggroup.ru)

**Филиал ООО LPG Group  
в Уральском федеральном округе**

620024, г. Екатеринбург,

Елизаветинское шоссе, д. 29а

Тел.: +7 343 264 46 32 (86)

Тел.: +7 922 292 90 48

E-mail: [ekat@lpggroup.ru](mailto:ekat@lpggroup.ru)

**Горячая линия сервисной службы**

**8-800-333-7137**

**E-mail: [8800@lpggroup.ru](mailto:8800@lpggroup.ru)**