

**ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ «GREENPRO»
GR(RS)370, GR(RS)550, GR(RS)750, GR(RS)1100
Руководство по эксплуатации**



г. Алматы.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не отраженных в данном руководстве по эксплуатации, не ухудшающих эксплуатационных характеристик.

1. Назначение изделия

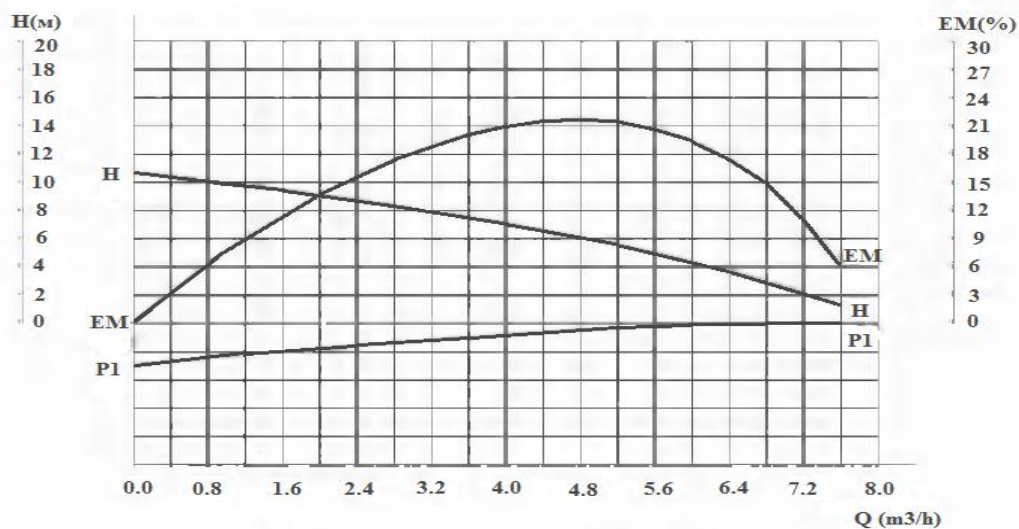
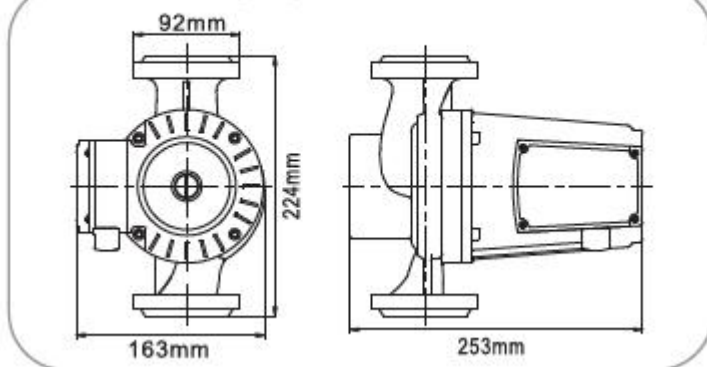
Циркуляционный насос — одна из главных составляющих системы отопления и горячего водоснабжения. Предназначен для обеспечения принудительного движения жидкости по замкнутому контуру (циркуляции). Циркуляционные насосы GR(RS) имеют ряд эффективных преимуществ, а именно: они компактны, герметичны и имеют низкий уровень шума, применение современного циркуляционного насоса удешевляет систему отопления или водоснабжения в целом, позволяет экономить до 15% топлива, используемого на нагрев теплоносителя.

- температура перекачиваемой жидкости: от 2 до 110°C
- источник питания: номинальное напряжение питания 220 В, частота 50 Гц, однофазный

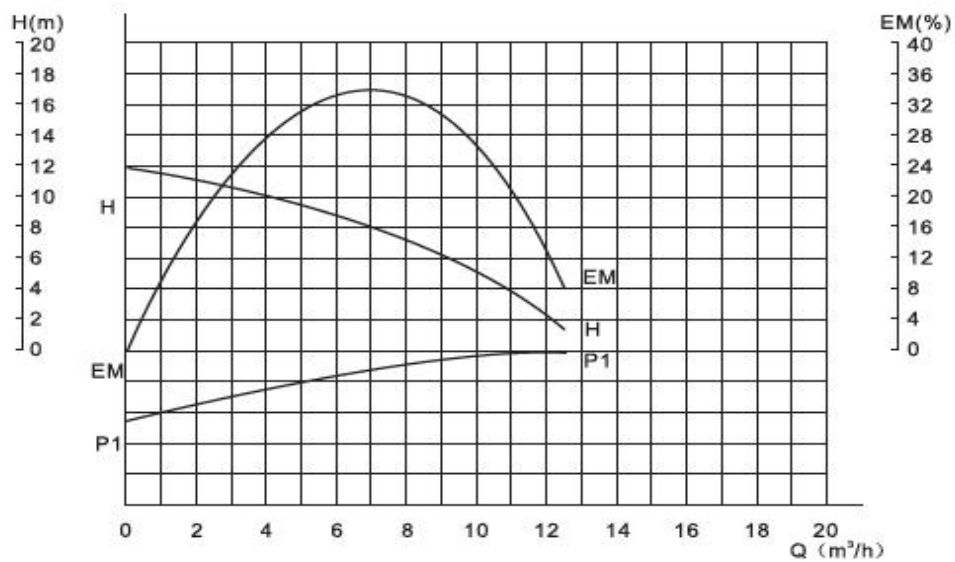
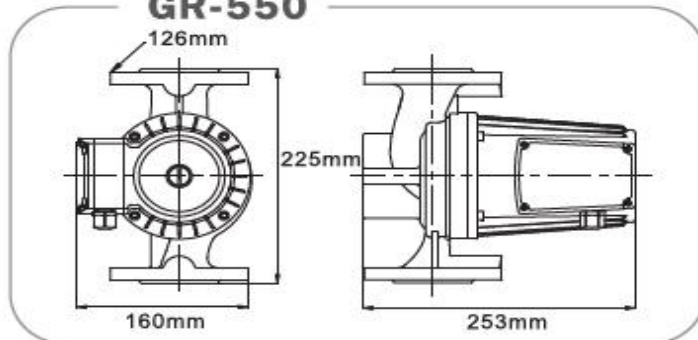
2. Технические характеристики и размеры насосов

Модель	Мощность, Вт	Макс. произ-ть, м³/час	Макс. напор, м	Тип присоедине- ния	Условный проход	Масса, кг
GR(RS) 370	400	7,5	11	Резьбовое, с фланцами	2"	7,0
GR(RS) 550	550	12	12	фланцевое	2"	11
GR(RS) 750	750	18,6	17	фланцевое	2"	17
GR(RS) 1100	1100	23	20	фланцевое	2"	19

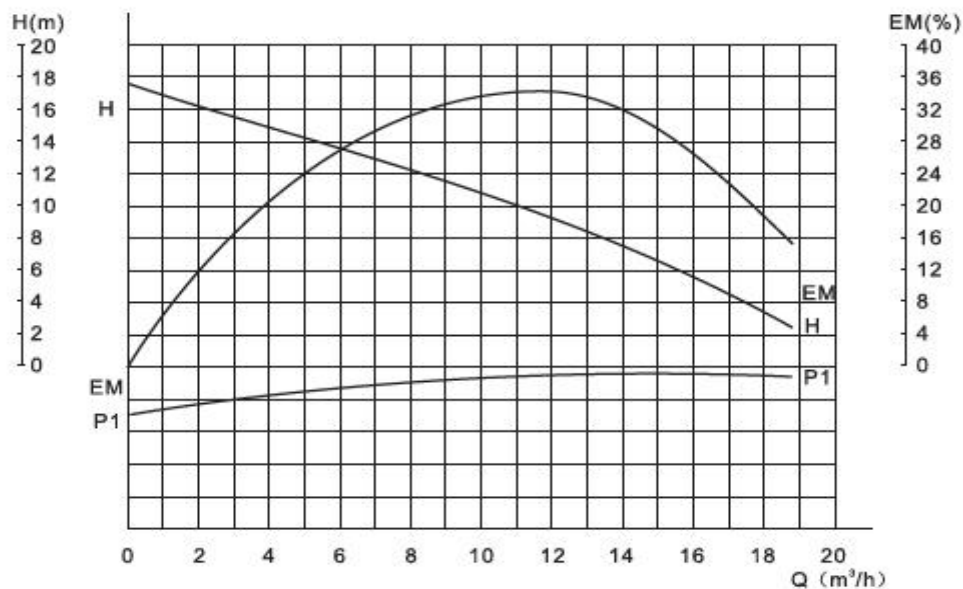
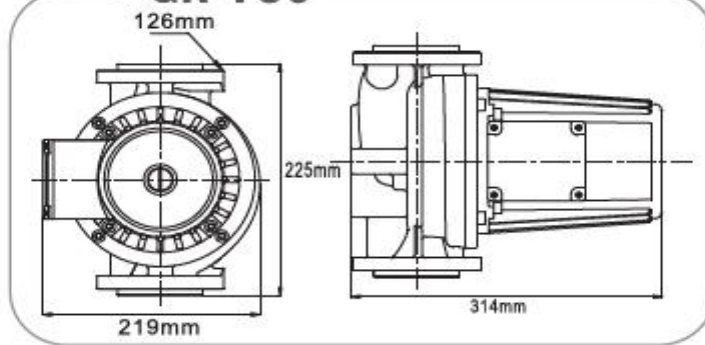
GR-370



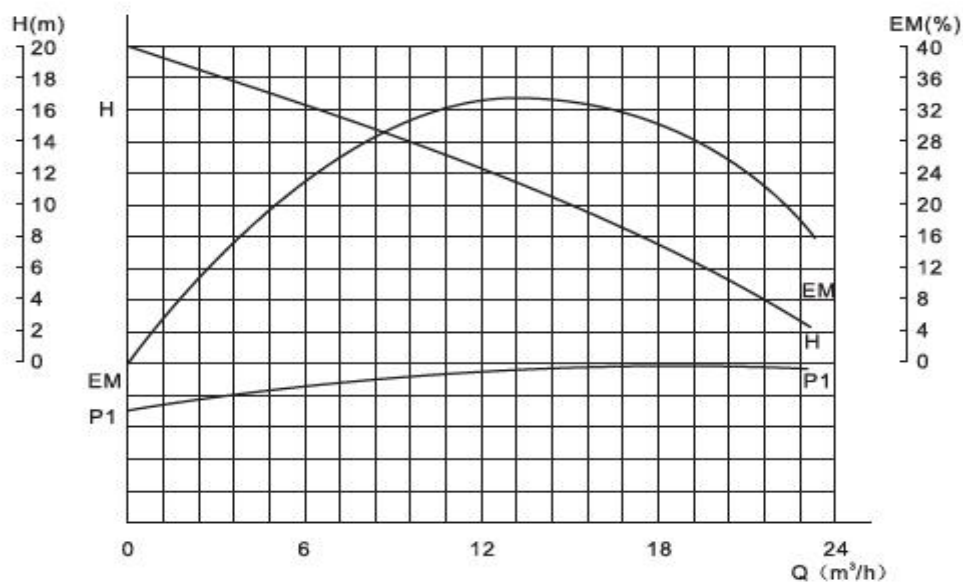
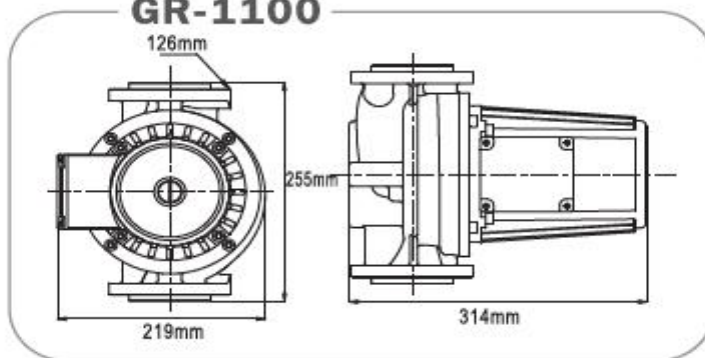
GR-550



GR-750



GR-1100



3. УСТАНОВКА И МОНТАЖ

- Установка насоса должна производиться только после выполнения всех сварочных и паяльных работ и промывки труб.
- Установите насос в легкодоступном месте, чтобы его можно было легко проверить или заменить.
- Монтаж производится непосредственно на трубопроводе, предпочтительно на вертикальном; ни в коем случае не в нижней точке (чтобы предотвратить накопление отложений в насосе и его блокировку).
- Стрелка на корпусе мотора указывает направление потока.
- Запорные вентили должны быть установлены до и после насоса, чтобы облегчить проведение работ по обслуживанию, проверке, замене и т.п. В то же время необходимо выполнять установку так, чтобы протекающая вода не попадала на клеммную коробку.
- Циркуляционный насос следует, по возможности, устанавливать как можно дальше от трубных изгибов, колен и узлов разветвления, чтобы избежать турбулентных вихрей в потоке всасывания, вызывающих повышенный шум во время работы насоса.
- Перед установкой циркуляционного насоса тщательно промойте систему. Для этой цели используйте ТОЛЬКО теплую воду с температурой 80°C. Затем полностью слейте воду из системы, чтобы устранить из контура циркуляции любые вредные включения.
- Циркуляционный насос ВСЕГДА устанавливайте так, чтобы обеспечить положение оси вала насоса в горизонтальном положении, а клеммной коробки – сверху или сбоку.
- Монтажные работы проводите таким образом, чтобы исключить попадание капель жидкости на клеммную коробку как во время установки, так и во время технического обслуживания.
- Если возникла необходимость в извлечении электродвигателя из кожуха насоса, то при установке его на месте тщательно проверьте правильность положения уплотнения.

4. Подключение к сети электропитания

ВНИМАНИЕ!

Подключение к сети электропитания должно осуществляться только квалифицированными специалистами с соблюдением действующих общих и местных требований техники безопасности.

- Проверьте соответствие напряжения и частоты сети электропитания значениям, указанным на фирменной табличке.
- Несоответствие параметров электропитания может полностью вывести электродвигатель из строя.
- НАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН.
- Во избежание травм и поражения электрическим током все работы по подключению к сети электропитания, включая устройство заземления, должны проводиться на холодном насосе и при отключенном электропитании.
- По окончании подключения закройте клеммную коробку.
- Полная электротехническая информация о насосе приводится на табличке насоса.

- Любые сбои напряжения в сети могут вызвать повреждение электродвигателя.

5. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ-

Заполнение системы водой и удаление воздуха

После установки насоса заполните систему водой и удалите из нее воздух.

- ♦ Не включайте циркуляционный насос, если контур системы не заполнен водой.
- ♦ Жидкость в контуре системы нагрева до высокой температуры, находится под давлением и может переходить в парообразное состояние. Возникает опасность ожога!
- ♦ Опасность ожога, возникающая в случае прикосновения к циркуляционному насосу.
- ♦ Если необходимо удалить воздух из электродвигателя, медленно отворачивайте регулировочную пробку и дайте жидкости вытечь в течении нескольких секунд.
- ♦ Не отворачивайте регулировочную пробку слишком быстро, так как жидкость в контуре системы нагрета до высокой температуры, находится под давлением и может вызвать ожоги.

6. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Насос не включается	Отсутствует напряжение электропитания	Проверьте электрические соединения и предохранители.
	Неправильное напряжение сети	Проверьте данные, приведенные на фирменной табличке насоса, и подведите правильное
	Неисправен конденсатор (в однофазных насосах)	Замените конденсатор
	Ротор заблокирован из-за отложений в подшипниках	Проверьте, свободно ли вращается вал. При наличии загрязнений и (или) отложений солей жесткости производите чистку
Повышенный шум со стороны насоса	Наличие воздуха в системе	Удалите воздух из системы
	Наличие воздуха в насосе	Удалите воздух из насоса
	Низкое давление со стороны всасывания	Увеличьте давление со стороны всасывания

Насос включается и через короткое время самостоятельно останавливается	Отложения или загрязнения между ротором и статором, или между крыльчаткой и корпусом насоса	Проверьте, свободно ли вращается вал. При наличии загрязнений и (или) отложений солей жесткости произведите чистку
--	---	--

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует нормальную работу циркуляционного насоса при соблюдении потребителем правил эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 1 год. Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с момента ввода циркуляционного насоса в эксплуатацию, но не более 1,5 лет со дня изготовления. В течение гарантийного срока завод – изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине завода, или производит обмен в соответствии с правилами обмена промышленных товаров, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Циркуляционный насос _____, признан годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата производства _____

штамп ОТК