

Водорастворимая СОЖ «Эмульсол ЭГТ» ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СОЖ «Эмульсол ЭГТ» применяется для лезвийной и абразивной обработки черных и цветных металлов и сплавов, труднообрабатываемых марок стали.

Рекомендуется применять в виде 3-10% водных эмульсий.

Приготовление рабочего раствора.

Перед первой заливкой СОЖ «Эмульсол ЭГТ» в систему станка, последняя должна быть тщательно очищена от загрязнения и остатков старой СОЖ, промыта и продезинфицирована моющедезинфицирующим раствором в обычном порядке, предусмотренном для замены СОЖ.

Приготовление рабочего раствора СОЖ «Эмульсол ЭГТ» выбранной концентрации осуществляется в чистой ёмкости путём растворения концентрата в воде при перемешивании в течение 30-60 минут. Температура воды от +20°C до +60°C.

Пример: Для приготовления 1 м³ 3-х% раствора необходимо взять 30 литров концентрата и 970 литров воды питьевого качества.

Для предотвращения коррозии на металле в водную эмульсию, приготовленную на основе эмульсола ЭГТ, добавляется кальцинированная сода или тринатрий фосфат, количество которых рассчитывается по кислотному числу эмульсола. Практически рекомендуется добавлять соду кальцинированную или тринатрий фосфат в количестве 0,3-0,5% на эмульсию. Если водная эмульсия приготовлена из эмульсола ЭГТ обеспечивает коррозионную стойкость металла, то добавление кальцинированной соды или тринатрий фосфата необязательно. Перед приготовлением эмульсии эмульсол ЭГТ необходимо тщательно перемешивать. Допускается подогрев эмульсола особенно в зимних условиях до температуры не выше +35°C.

Не допускается смешивание СОЖ «Эмульсол ЭГТ» с другими СОЖ и техническими жидкостями.

Рабочий раствор контролируется по следующим показателям:

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
Коррозийная агрессивность по отношению к чугуну марки СЧ-21 по ГОСТу 1412-79	Выдерживает	ГОСТ 6243-75, раздел 2.1.
Водородный показатель, рН	7 – 10	ГОСТ 6243-75, раздел 4

Корректировка рабочего раствора.

В связи с тем, что в процессе эксплуатации рабочего раствора «Эмульсол ЭГТ» происходит срабатывание компонентов СОЖ, обеспечивающих его технологические свойства, необходима корректировка рабочего раствора.

Корректировка производится при ухудшении технологических свойств раствора (ухудшение качества обработки, снижение стойкости инструмента), ухудшение антикоррозионных свойств, появление неприятного запаха, вызванного микробиологическим загрязнением.

Корректировка производится путем добавления в рабочий раствор концентрата «Эмульсол ЭГТ» до восстановления эксплуатационных свойств рабочего раствора.

Требования безопасности.

СОЖ «Эмульсол ЭГТ» относится к веществам малой токсичности - 4 класса опасности.

При приготовлении рабочего раствора на станочном оборудовании, ввиду минимальной миграции вредных веществ в воздух рабочей зоны, устройства специальной вентиляции на станках не требуется.

Работающие с СОЖ должны обеспечиваться защитными мазями, пастами и моющими средствами в соответствии с характером применяемых технологических жидкостей (паста ИЭР-2 ФС-42 № 95-72), силиконовый крем для рук (ТУ 47-7-177 к/73), средство для защиты рук (ТУ 5-15-811-73).

Гигиенический контроль осуществляется согласно СанПиН № 3935-85.