

Данные насоса:

Н макс. (м): 41.00

Н мин. (м): 5.00

Q мин. (м³/ч): 0.48

Q макс. (м³/ч): 2.30

Диаметр рабочего колеса (мм): 60.00

Количество рабочих колес: 1

Коэффициент мощности (PF): 0.97

Вес (кг): 5.18

Материалы конструкции:

Корпус насоса: Чугун GJL 200 EN 1561

Крышка корпуса: Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705

Рабочее колесо: Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705

Вал: Хромистая сталь 1.4105 EN 10088 (AISI 430F)

Торцевое уплотнение: Углерод-Керамика-NBR

Данные двигателя:

n (об/мин): 2900

Pn (кВт): 0.30

Pn (л.с.): 0.40

Тип двигателя: Асинхронный (IM)

Фазы двигателя: 1~

Un (В): 230

fn (Гц): 50

Число полюсов: 2

In (А): 2.5

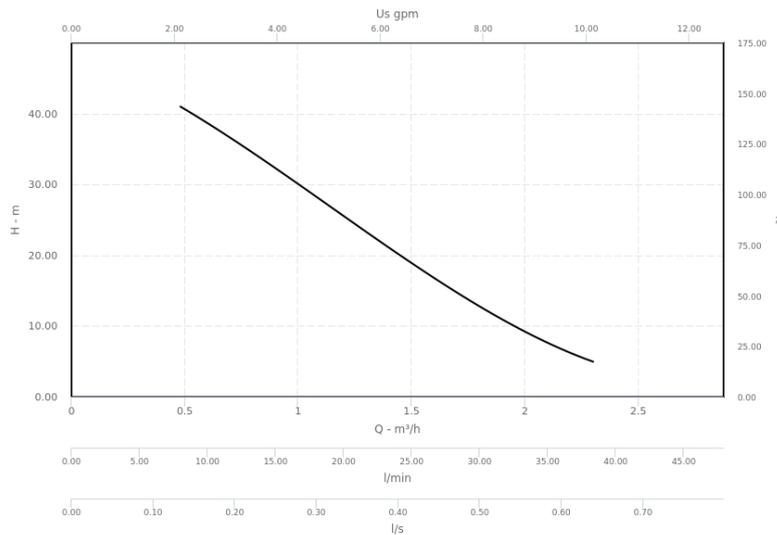
Класс изоляции: F

Режим работы: S1 (непрерывный)

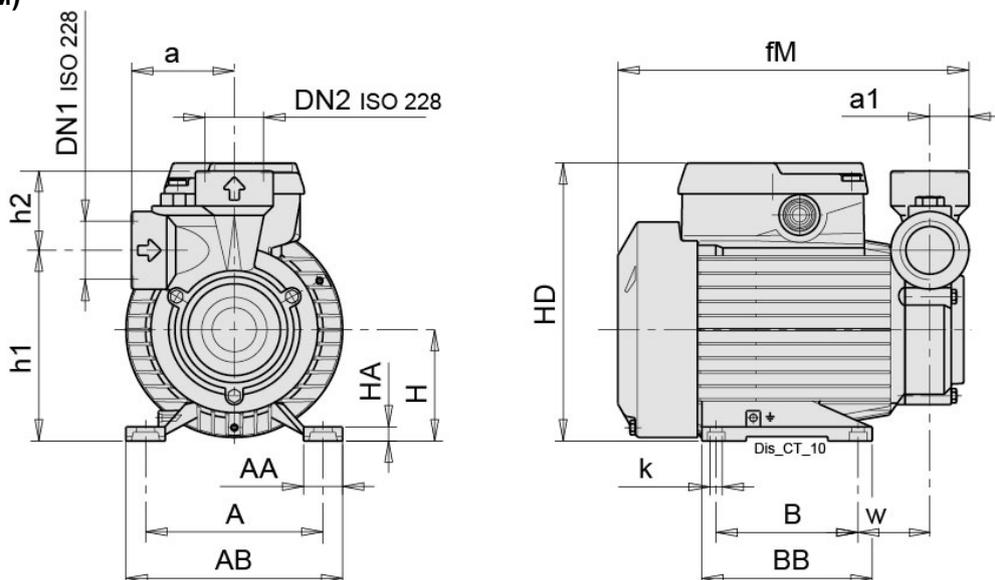
Индекс эффективности (IE): IE2-67.1

Степень защиты: IP 54

curve calculate secondo ISO-TR 17766:2005

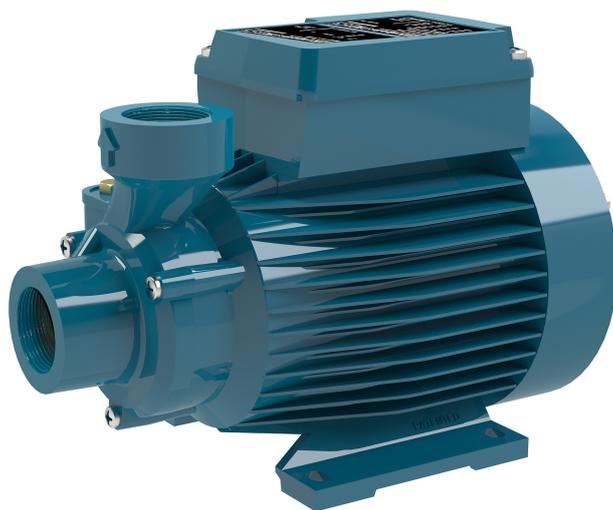

Габаритные размеры (мм)

a: 58.00 mm
a1: 22.50 mm
fM: 203.00 mm
h1: 108.00 mm
h2: 45.00 mm
A: 100.00 mm
AA: 22.00 mm
AB: 122.00 mm
B: 80.00 mm
BB: 96.00 mm
H: 63.00 mm
HA: 8.00 mm
HD: 158.00 mm
dn1: G 1
dn2: G 1



Периферийные насосы

СТ



КОНСТРУКЦИЯ

Моноблочные периферийные электронасосы

Компактная запатентованная конструкция с цельным корпусом двигателя и стенкой насосной части.

Защита от проникновения воды в двигатель извне.

Исполнения:

СТ: Корпус насоса из чугуна.

В-СТ 61: Корпус насоса из бронзы.

Поставляются полностью окрашенными.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для чистых жидкостей без абразивов, а также жидкостей, имеющих в своем составе примеси, взвешенных частиц, невзрывоопасных и неагрессивных к материалам насоса:

Повышение давления в сети (с учетом местных норм).

Благодаря малым габаритам идеально подходят для монтажа в охлаждающих и климатических установках, системах циркуляции.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура жидкости: до 60 °С.

Температура окружающей среды: до 40 °С.

Макс. высота всасывания: 7 м.

Макс. рабочее давление: 6 бар.

Режим работы: Непрерывный (S1) (для трехфазных двигателей — S3 60%).