

ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО
по работе с краской «ОПЗ-МЕТ-В»

на водной основе

ТУ 2316-001-01743513-2016

для огнезащиты металлоконструкций

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид покрытия	Однородное матовое белого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см. куб	1,25 -1,35
Разбавитель	Вода
Массовая доля нелетучих веществ, %	65÷70
Упаковка	Пластиковое ведро
Масса нетто, кг	30/34
Общие условия эксплуатации состава	От -60°С до +60°С с влажностью не более 85%
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, лет	Не менее 20
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, месяцев	Не менее 12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением состава металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

Поверхность металла должна быть загрунтована:

для черных металлов:

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемого состава;

для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

Внимание: При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей

сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию состава к поверхности, методом решетчатого надреза.

ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА:

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-В» поставляется готовым к применению. Перед нанесением состав должен быть тщательно перемешан миксером по всему объему не менее 10 минут до однородного состояния. Рекомендуемая максимальная скорость миксера – не более 600 об/мин. При длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание состава, которое можно устранить при помощи перемешивания. При необходимости состав можно разбавить рекомендуемым разбавителем (до 10% от общей массы).

НАНЕСЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении аппаратом безвоздушного распыления рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) - 500-600 мкм.
- второго и последующих слоев - 500-700 мкм.

Температура окружающей среды при нанесении состава: от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1 часа при температуре +20°C.

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет от 1 до 3 часов при температуре +20°C.

Рекомендуемое время сушки покрытия перед нанесением покрывного слоя – 10 суток.

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%), **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ) или покрывную эмаль производителя состава.

ДРУГИЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД СОСТАВА:

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в проектной документации и/или задан заказчиком.

До начала выполнения огнезащитных работ исполнитель должен согласовать проект выполнения огнезащитных работ с заказчиком работ и, по возможности, с контролирующей организацией пожарного надзора.

Для обеспечения необходимой степени огнестойкости здания/сооружения, огнезащитный состав необходимо наносить на металлические конструкции согласно настоящей инструкции, учитывая толщину сухого слоя и расход состава на 1 кв. м., а также зависимость этих значений от приведенной толщины металла.

Таблица расхода краски «ОПЗ-МЕТ-В» приведена на последней странице настоящего паспорта-руководства.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ:

При расчёте технологических потерь состава следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При выполнении окрасочных работ огнезащитной краской «ОПЗ-МЕТ-В» следует использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001

«Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

При попадании состава на кожу – смыть мыльной водой.

При попадании в глаза – промыть большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Состав разрешен к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски «ОПЗ-МЕТ-В» составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Состав необходимо хранить в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от

+1°C до +40°C, вдали от источников тепла. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и попаданию прямых солнечных лучей.

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется. Избегать установки друг на друга более 2-х ведер.

МАРКИРОВКА:

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-В» маркируется этикеткой.

Этикетка содержит следующую информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

ПТМ, мм	ТАБЛИЦА РАСХОДА "ОПЗ-МЕТ-О"/"ОПЗ-МЕТ-В"											
	R15		R30		R45		R60		R90		R120	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.
≥0,8	1,26	1,84										
≥1,5			0,65	0,95	1,72	2,51						
≥1,93	0,30	0,44			1,49	2,18	2,10	3,06				
2					1,46	2,13	2,05	2,98				
2,2					1,36	1,99	1,90	2,77				
2,4					1,27	1,86	1,76	2,56				
2,6					1,19	1,73	1,63	2,37				
2,8					1,10	1,61	1,50	2,20				
3					1,03	1,50	1,39	2,03				
3,2					0,96	1,40	1,29	1,88				
≥3,4	0,27	0,39	0,55	0,80	0,89	1,30	1,19	1,74	3,80	5,58		
3,6					0,83	1,21	1,10	1,61				
3,8					0,77	1,13	1,02	1,50				
4					0,72	1,05	0,96	1,40				
4,2					0,67	0,98	0,90	1,31				
4,4					0,63	0,92	0,84	1,23				
4,6					0,60	0,87	0,80	1,17				
4,8					0,56	0,82	0,78	1,12				
5					0,54	0,78	0,77	1,10				
5,2					0,52	0,75	0,76	1,09				
5,4					0,50	0,73	0,75	1,08				
5,6					0,49	0,71	0,74	1,07				
≥5,8					0,48	0,70	0,73	1,06	1,43	2,08	2,40	3,50
6,2									1,37	1,99	2,33	3,40
6,6									1,30	1,90	2,27	3,31
7									1,25	1,81	2,21	3,21
7,4									1,19	1,73	2,14	3,12
7,8									1,14	1,65	2,08	3,03
8,2									1,08	1,58	2,02	2,95
8,6									1,04	1,51	1,96	2,86
9									0,99	1,44	1,91	2,78
9,4									0,95	1,38	1,85	2,69
9,8									0,90	1,32	1,80	2,61
10,2									0,87	1,26	1,74	2,54
≥10,6									0,83	1,21	1,69	2,46
11									0,80	1,16	1,64	2,39
11,4									0,77	1,12	1,59	2,31
11,8									0,74	1,08	1,54	2,24
12,2									0,71	1,04	1,49	2,17
12,6									0,69	1,00	1,45	2,11
13									0,67	0,97	1,40	2,04
13,4									0,65	0,95	1,36	1,98
13,8									0,63	0,93	1,32	1,92
14,2									0,62	0,91	1,28	1,86
14,6									0,61	0,89	1,20	1,80
≥15									0,60	0,88	1,20	1,75