

ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО
по работе с составом «ОПЗ-МЕТ-Ко»
на основе органических
растворителей ТУ 20.30.22.120-004-
01743513-2020

для конструктивной огнезащиты металлоконструкций

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид покрытия	Однородное матовое светло-серого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см. куб	1,0 -1,15
Разбавитель	Растворитель Р-4 – при температуре ниже +10°С Растворитель Ортоксилол – при температуре выше +10°С Смесь Растворитель Р-4 и Ортоксилол 1:1 - всесезонно
Массовая доля нелетучих веществ, %	65÷70
Упаковка	Стальное ведро
Масса нетто, кг	20, 10
Общие условия эксплуатации состава	От -50°С до +50°С с влажностью не более 80%, исключая прямое попадание атмосферных осадков
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, лет	Не менее 25
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, месяцев	Не менее 12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением состава металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

Поверхность металла должна быть загрунтована:

для черных металлов:

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемого состава;

для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

Внимание: При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию состава к поверхности, методом решетчатого надреза.

ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА:

Огнезащитный состав «ОПЗ-МЕТ-Ко» поставляется готовым к применению.

Перед нанесением состав должен быть тщательно перемешан миксером по всему объему не менее 10 минут до однородного состояния. При длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание состава, которое можно устранить при помощи перемешивания. **При необходимости состав можно разбавить рекомендуемым разбавителем (до 10% от общей массы).** При применении разбавителя необходимо проверить его на совместимость с огнезащитным составом.

НАНЕСЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Способы нанесения:

- Кисть
- Безвоздушное распыление

При нанесении аппаратом безвоздушного распыления (типа GRACO Mark 5) рекомендуется применять сопло с диаметром 0,025-0,029 дюйма, давлением 180-210 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) - 250-350 мкм.
- второго и последующих слоев - 500-1000 мкм.

Температура окружающей среды при нанесении состава: от -25°C до +30°C, **относительная влажность** воздуха не более 80%.

ПРИ НАНЕСЕНИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР, НЕОБХОДИМО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТОГРЕТЬ СОСТАВ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ МЕНЕЕ +15°C В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1 часа при температуре +20°C.

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1 часа при температуре +20°C.

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%), **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ) или покрывную эмаль производителя состава.

ДРУГИЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД СОСТАВА:

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в проектной документации и/или задан заказчиком.

До начала выполнения огнезащитных работ исполнитель должен согласовать проект выполнения огнезащитных работ с заказчиком работ и, по возможности, с контролирующей организацией пожарного надзора.

Для обеспечения необходимой степени огнестойкости здания/сооружения, огнезащитный состав необходимо наносить на металлические конструкции согласно настоящей инструкции, учитывая толщину сухого слоя и расход состава на 1 кв. м., а также зависимость этих значений от приведенной толщины металла.

Таблица расхода состава «ОПЗ-МЕТ-Ко» приведена на последней странице настоящего паспорта-руководства.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ:

При расчёте технологических потерь состава следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов

при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При выполнении окрасочных работ огнезащитным составом «ОПЗ-МЕТ-Ко» следует использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001

«Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

При попадании состава на кожу – смыть мыльной водой.

При попадании в глаза – промыть большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Состав разрешен к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Гарантийный срок хранения огнезащитного состава «ОПЗ-МЕТ-Ко» составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Состав необходимо хранить в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от -60⁰С до +60⁰С, вдали от источников тепла. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и попаданию прямых солнечных лучей.

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 4-х ведер.

МАРКИРОВКА:

Огнезащитный состав «ОПЗ-МЕТ-Ко» маркируется этикеткой.

Этикетка содержит следующую информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

ПТМ, мм	Таблица расхода "ОПЗ-МЕТ-Ко"					
	R90		R120		R150	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/кв.м.
≥2,46	4,6	5,84	6,1	7,7		
2,6	4,45	5,65	5,91	7,46		
2,8	4,25	5,39	5,66	7,14		
3	4,05	5,15	5,42	6,84		
3,2	3,87	4,92	5,19	6,55		
≥3,4	3,7	4,7	4,9	6,22	8,6	10,92
3,6	3,54	4,5	4,77	6,03	8,36	10,61
3,8	3,39	4,3	4,58	5,8	8,12	10,31
4	3,25	4,13	4,41	5,58	7,89	10,02
4,2	3,12	3,96	4,25	5,38	7,67	9,74
≥4,4	3	3,81	4,1	5,2	7,45	9,46
4,6			3,97	5,04	7,24	9,19
4,8			3,85	4,89	7,03	8,93
5			3,74	4,76	6,84	8,68
5,2			3,65	4,64	6,64	8,43
5,4			3,57	4,55	6,46	8,2
5,6			3,5	4,47	6,32	8,06
≥5,8			3,45	4,41	6,28	7,97
6					5,94	7,54
6,2					5,77	7,33
6,4					5,62	7,13
6,6					5,47	6,95
6,8					5,33	6,76
7					5,19	6,59
≥7,22					5,05	6,41