



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.

T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающего воздуха не более 40°C .

Манометрическая высота всасывания не более 7 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

T, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;

400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.

TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

специальные мех. уплотнения

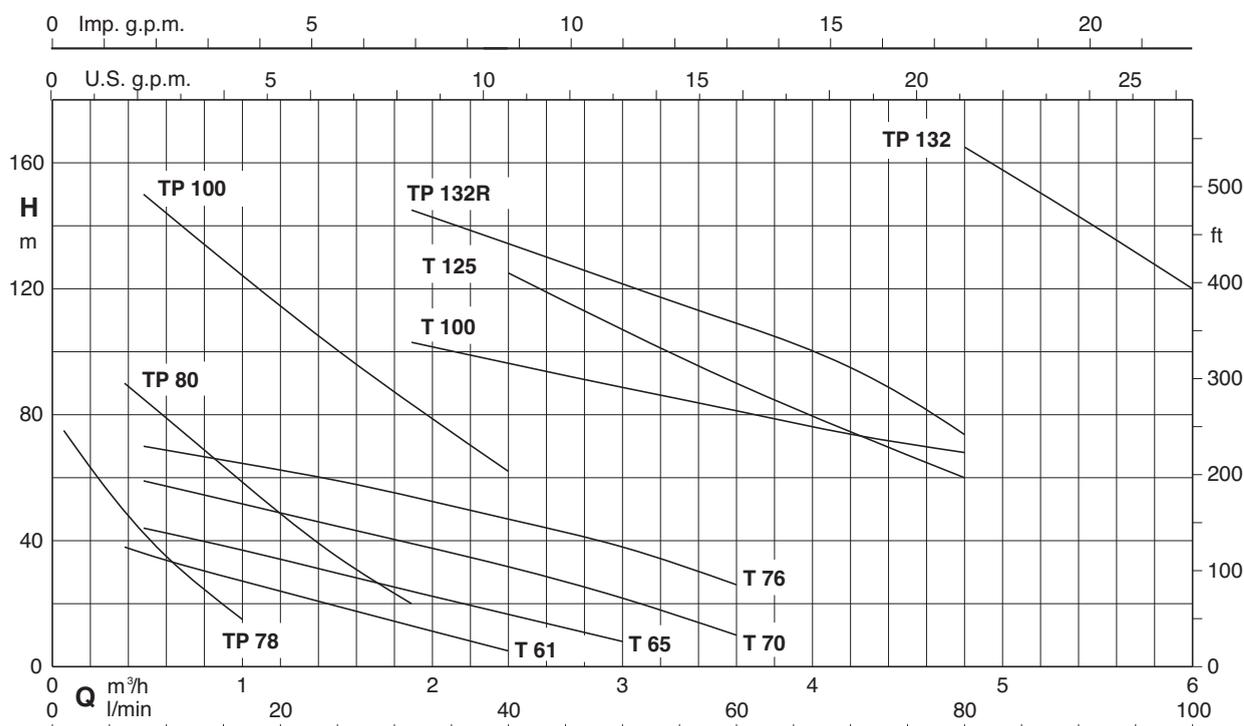
для среды с более высокой или более низкой температурой

исполнение с основанием

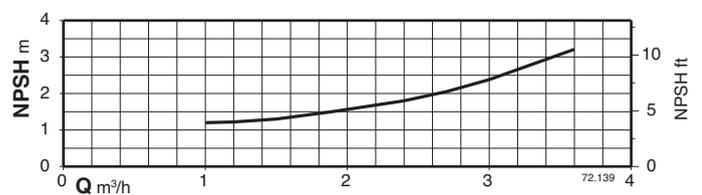
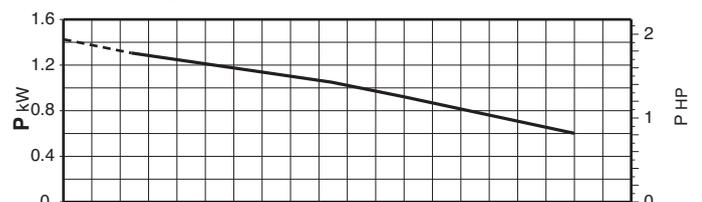
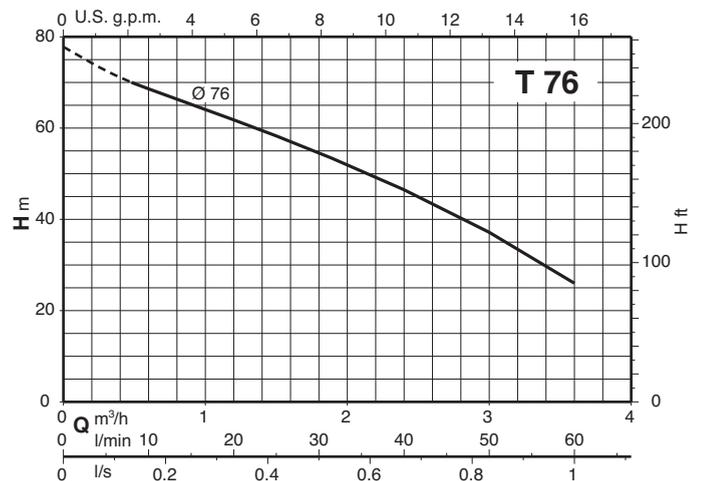
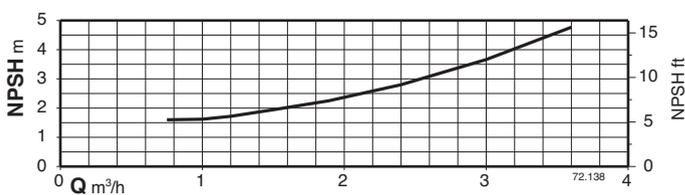
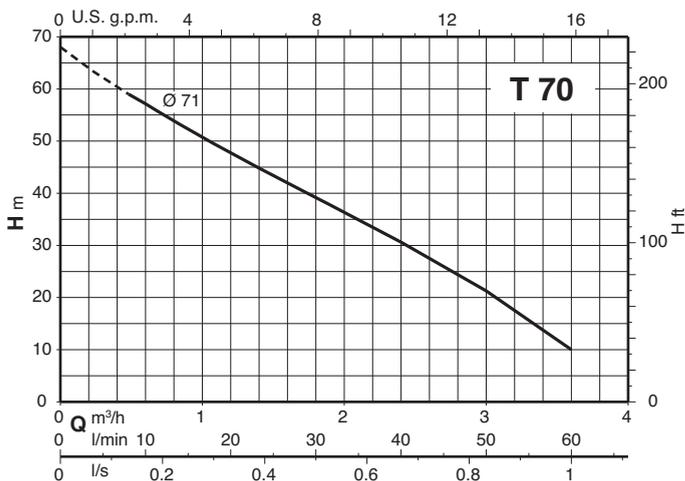
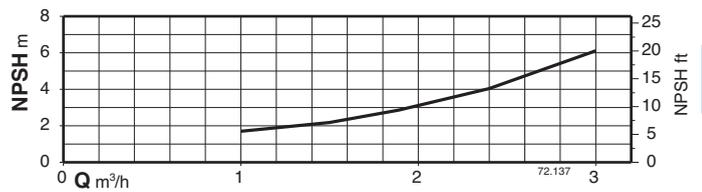
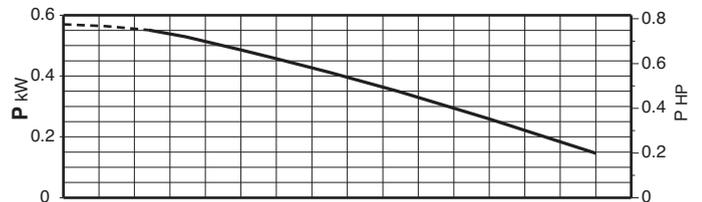
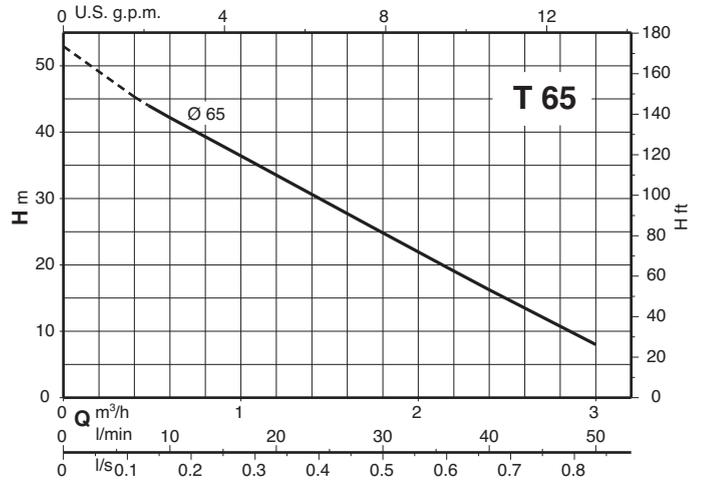
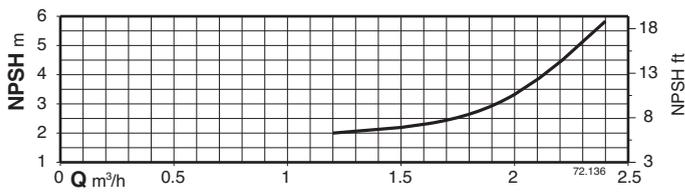
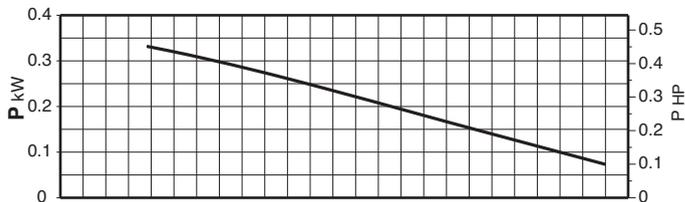
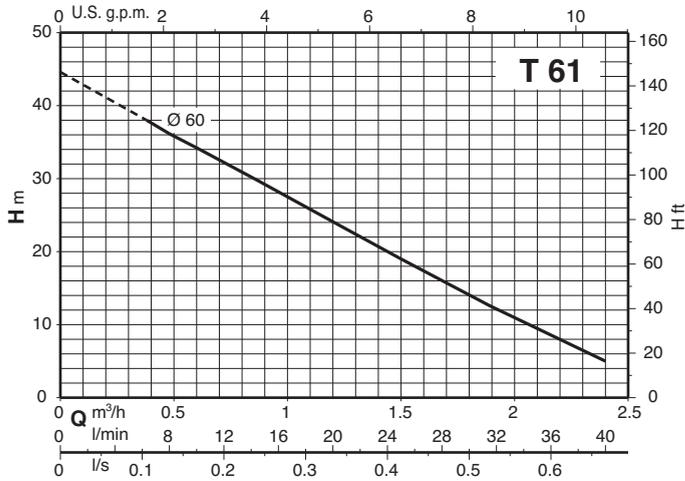
Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
	Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303	
	T 76, TP 80-100	
	Хромовая сталь AISI 430	
	T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

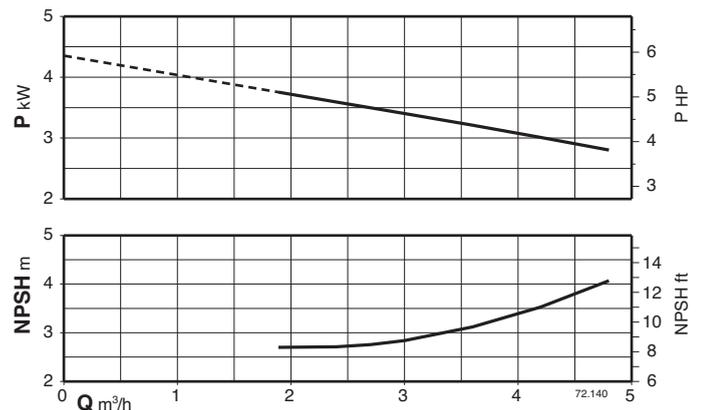
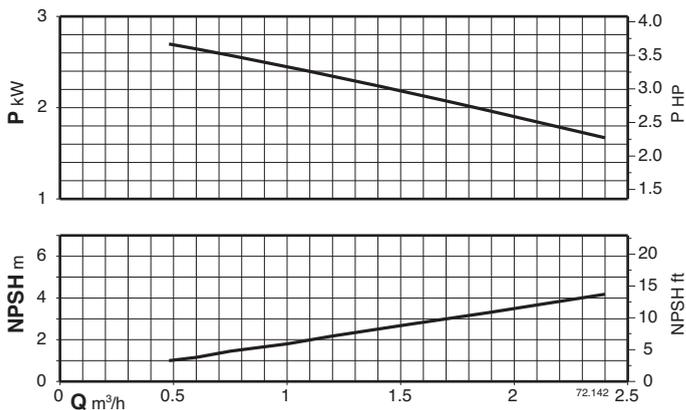
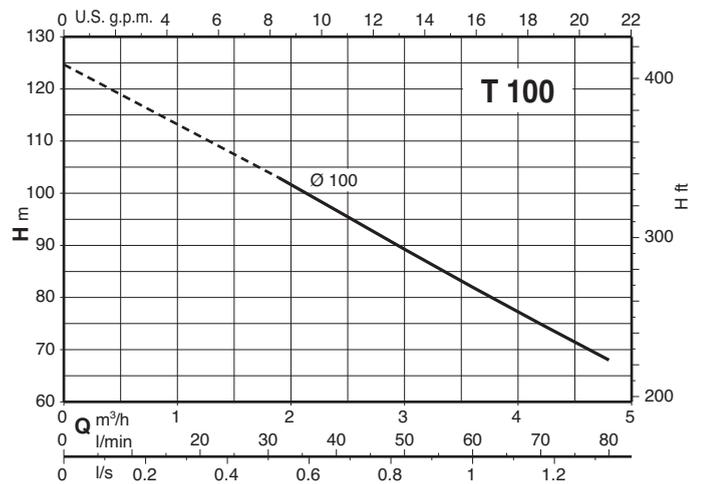
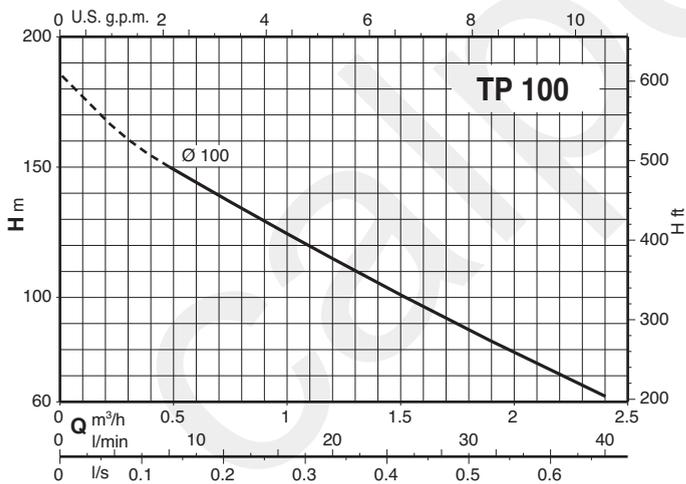
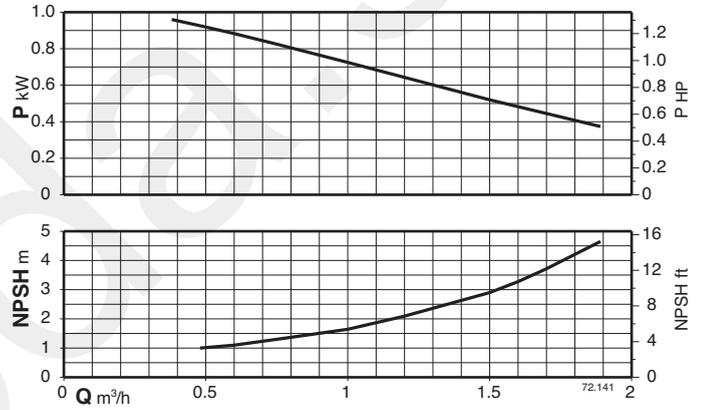
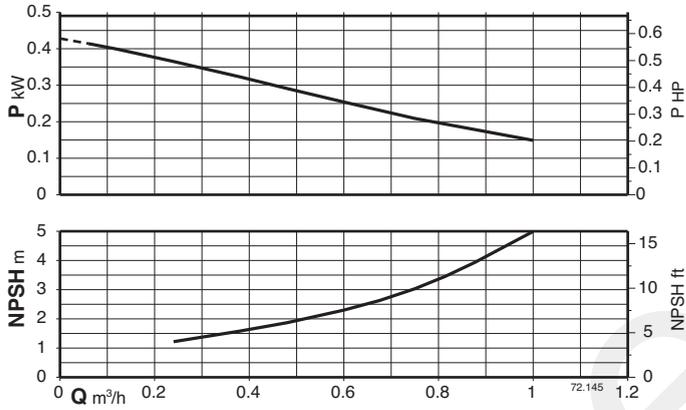
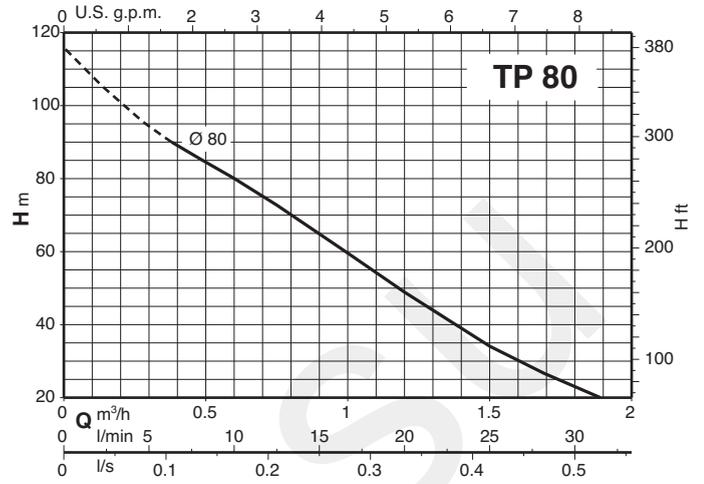
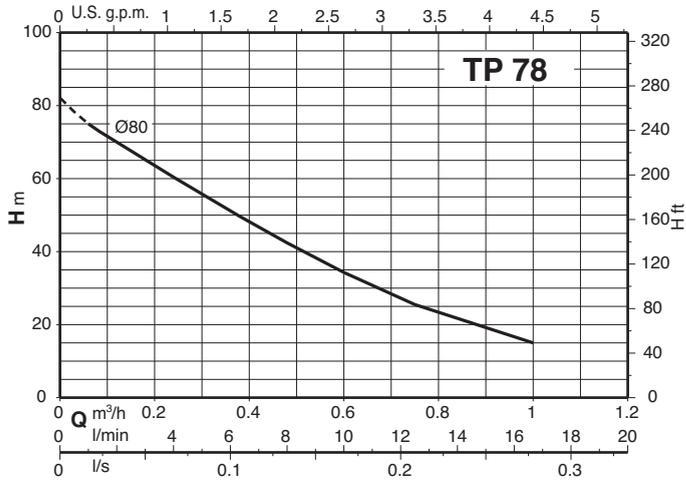
Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



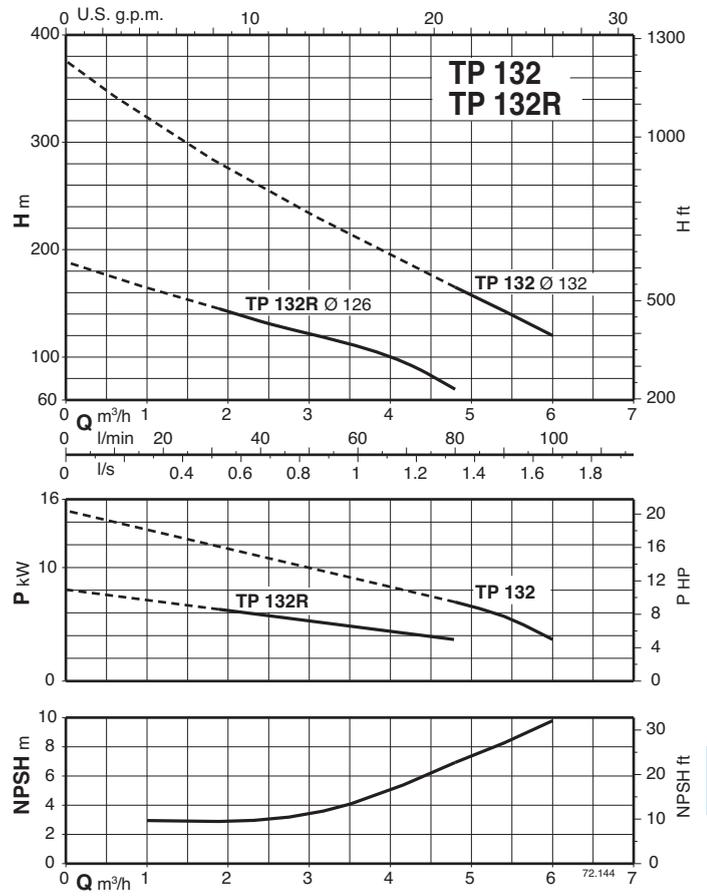
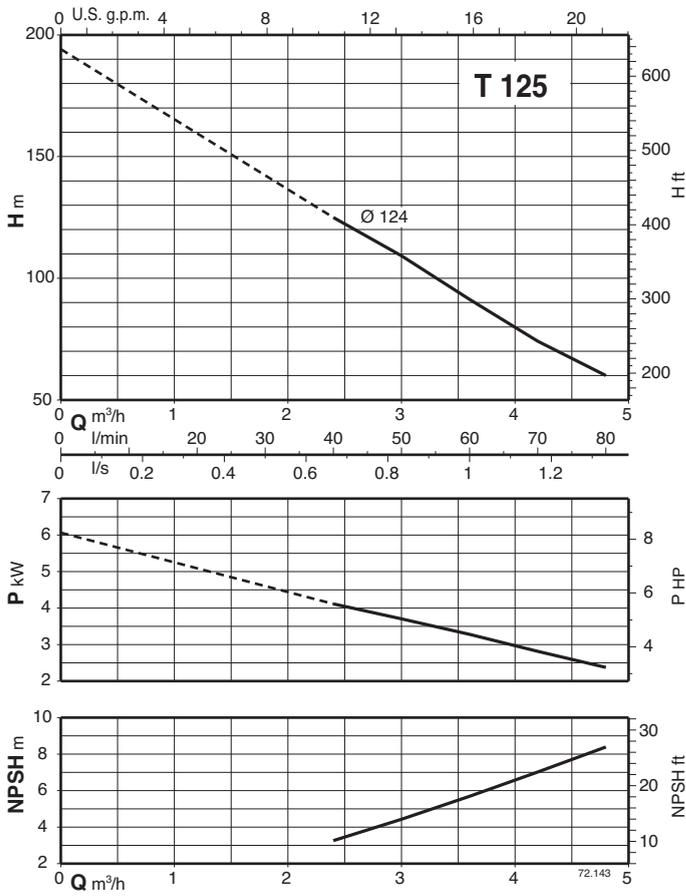
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



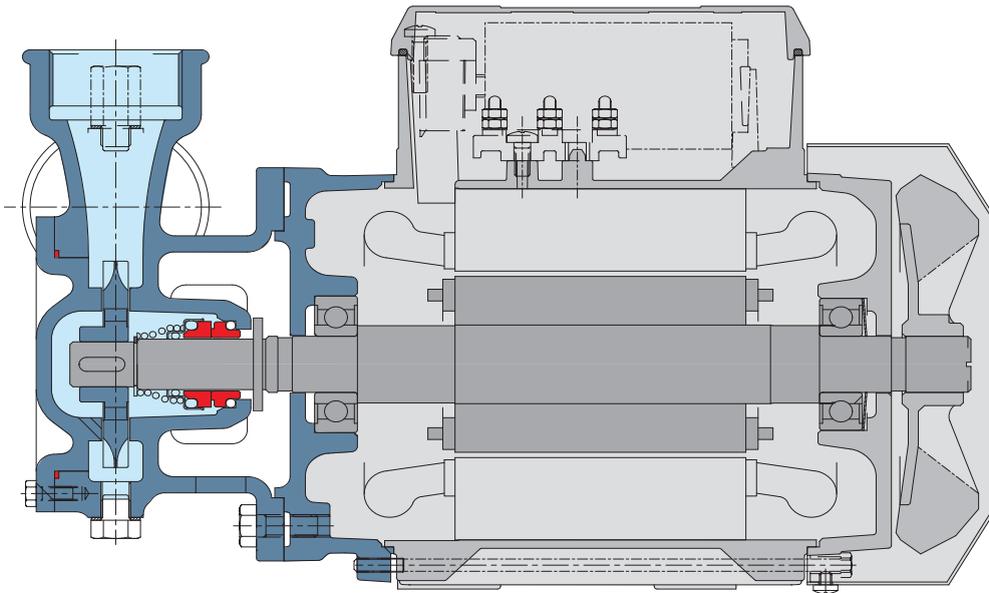
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.