

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия производителя – 3 года с даты продажи изделия при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы. Гарантийный талон с указанием сроков гарантии на продукцию находится на сайте поставщика (mvi-rus.ru) в разделе «Техническая информация».

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от _____

Насосно-смесительный узел AquaHit MU.30 __.06 количество _____

Наименование торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

МП

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ ТЁПЛОГО ПОЛА СЕРИИ MU.3



2025 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Yorhe Intelligent Control Technology Co., Ltd
Science&Technology Industrial Zone, Qinggang, Yuhuan Zhejiang, China

Чжэцзян Йорхе Интеллидженг Контрол Технолоджи Ко, Лтд
Сайнс энд Технолоджи Индастриал Зона, Цинган, Юйхуань, Чжэцзян, Китай

НОМЕНКЛАТУРА

MU.301.06 – насосно-смесительный узел для тёплого пола. Подключение к первичному контуру: 1” HP.
MU.302.06 – насосно-смесительный узел для тёплого пола. Подключение к первичному контуру: 1” BP.

НАЗНАЧЕНИЕ

Насосно-смесительный узел AquaHit предназначен для создания в системе отопления здания циркуляционного контура с пониженной до настроечного значения температурой теплоносителя. Узел монтируется на коллекторной группе низкотемпературного контура и подключается к высокотемпературному контуру системы отопления.

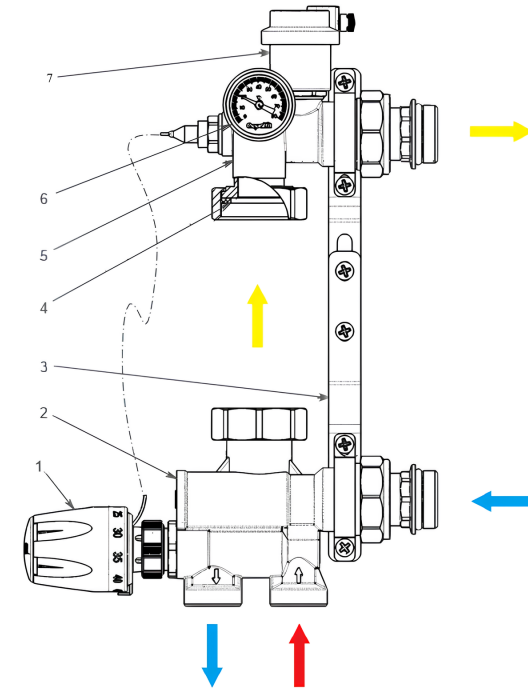
Узел обеспечивает поддержание заданной температуры и расхода во вторичном циркуляционном контуре, а также позволяет регулировать температуру и расход теплоносителя в зависимости от требований пользователя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Рабочая среда	Вода, гликоль (до 50%)
Максимальная температура первичного контура, °C	90
Номинальное давление PN, бар	10
Максимальный перепад давления первичного контура, бар	1
Минимальный перепад давления первичного контура, бар	0,1
Диапазон регулирования температуры во вторичном контуре (на термоголовке), °C	20 ... 60
Длина капиллярной трубки термоголовки, м	2
Пределы измерения термометра, °C	0 ... 120
Тепловая мощность при настройке байпаса: 0, кВт	10
Тепловая мощность при настройке байпаса: 5, кВт	12,5
Максимальная пропускная способность Kv, м ³ /час	4,8
Присоединительный размер накидных гаек насоса, дюймы	1 1/2"
Монтажная длина насоса, мм	130 ... 180
Присоединительный размер патрубков узла к распределительному коллектору, дюймы	1” HP
Присоединительный размер патрубков узла к первичному контуру, дюймы	
	MU.301.06 1” HP
	MU.302.06 1” BP

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ УЗЛА

№	Наименование деталей	Материалы	Марка
1	Термоголовка	Пластик	ABS
2	Нижний корпус	Никелированная латунь	CW614N
3	Кронштейн	Сталь	Q235
4	Уплотнительное кольцо	Эластомер	EPDM
5	Верхний корпус	Никелированная латунь	CW614N

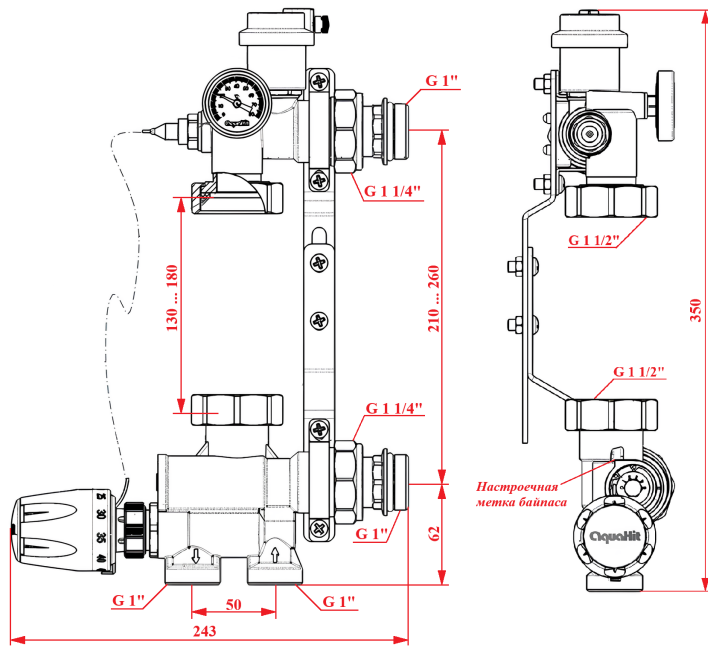


ПРИНЦИП РАБОТЫ

Для корректной работы насосно-смесительной группы необходимо обеспечить перепад давления не менее 0,1 бара между подающим и обратным трубопроводом первичного контура системы отопления.

1. Подача теплоносителя из высокотемпературного контура происходит справа снизу (красная стрелка).
2. В нижнем корпусе (2) происходит смешивание теплоносителя из высокотемпературного контура системы отопления и теплоносителя с обратной линии низкотемпературного контура (синяя стрелка, боковой нижний вход).
3. С помощью циркуляционного насоса теплоноситель со смешанной температурой (жёлтая стрелка по центру) поступает в верхний корпус (5), а затем на подающий коллектор низкотемпературной системы отопления (жёлтая стрелка, боковой верхний вход).
4. Регулирование значения смешанной температуры производится с помощью термостатической головки (1).
5. Замер температуры происходит с помощью выносного датчика, который устанавливается в верхнюю часть корпуса (5).
6. Два корпуса собираются на регулируемом кронштейне (3).
7. Значение температуры теплоносителя, поступающего в низкотемпературный контур, можно увидеть с помощью контактного термометра (6).
8. Функция удаления воздуха осуществляется с помощью автоматического воздухоотводчика на верхнем корпусе узла (7).
9. В нижнем корпусе (2) располагается байпас с диапазоном настройки от 0 до 5. Он находится сбоку возле термоголовки (1).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



НАСТРОЙКА БАЙПАСА

Принцип работы байпаса: чем меньше открыт байпас, тем быстрее достигается требуемая температура на подаче вторичного контура и наоборот, при максимально открытом байпасе увеличивается расход и одновременно сокращается колебание температуры подачи, связанное с открытием/закрытием управляющих элементов различных зон, на которые разделяется система отопления. При необходимости настройте байпас следующим образом:

- Слишком большая разница температур подающего и обратного теплоносителя говорит о недостаточном расходе. Для увеличения расхода теплоносителя следует постепенно открывать байпас до достижения расчетной разности температур.
- Если температура подающего теплоносителя ниже установленного значения, необходимо постепенно закрывать байпас, чтобы обеспечить подачу теплоносителя из высокотемпературного контура.

В таблице ниже указан расход через байпас в зависимости от настройки.

Настроечное значение байпаса	Пропускная способность K_v , $m^3/час$
0	3,0
1	3,4
2	3,8
3	4,2
4	4,5
5	4,8

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Монтаж узла должен производиться профильными специалистами.
2. Элементы узла после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать механических нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков). Механическое воздействие на элементы узла во время монтажа и эксплуатации в виде ударов или других нагрузок не допускается.
3. Несосоосность трубопроводов в месте соединения с узлом не должно превышать 2 мм или 2° при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
4. Монтаж узла осуществлять таким образом, чтобы направление стрелок на корпусе совпадало с направлением потоков рабочей среды.
5. Перед установкой узла убедиться, что внутри узла нет никаких посторонних предметов, которые могут повлиять на работу изделия.
6. Трубопроводы первичного контура присоединяются к термостатическому модулю узла с помощью резьбового соединения G1" (внутренняя или наружная резьба в зависимости от модификации узла).
7. Соединители с коллекторной группой имеют с резьбовых концов резиновые прокладки, поэтому использование дополнительных герметизирующих материалов не требуется.
8. Узел может работать от контроллера с погодозависимым
9. Управлением (приобретается отдельно). В этом случае вместо термоголовки с выносным датчиком на термостатический клапан устанавливается аналоговый электротермический сервопривод.
10. Между накидными гайками насоса и его резьбовыми патрубками должны быть установлены специальные кольцевые прокладки, входящие в комплект поставки циркуляционного насоса.
11. После монтажа систему следует испытать статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 0,6 МПа. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.
12. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Узел должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри элементов узла.
3. При осушении системы в межотопительный период шаровые краны должны быть оставлены полукоткрытыми, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
4. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. Изделия транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки – 5 по ГОСТ 15150-69.
2. Условия хранения изделий – 3 по ГОСТ 15150-69.
3. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя.
4. Изделия должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом. Хранение изделий на открытых площадках не допускается.
5. При отгрузке потребителю изделия консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие.
6. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, изделия не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
7. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки с изделиями необходимо укладывать их на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
8. Сбрасывание упаковок с изделиями с транспортных средств не допускается.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация изделия прекращается и принимается решение о направлении его на утилизацию.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.