

Арматураны кесу машинасы:

MS02513

MS02514

ПАЙДАЛАНУШЫ НҰСҚАУЛЫҒЫ

Құрметті пайдаланушы!

Назар аударыңыз, тиімді және қауіпсіз жұмыс, сондай-ақ тиісті техникалық қызмет көрсету осы Пайдаланушы нұсқаулығын мұқият зерттегеннен кейін ғана мүмкін болады. Пайдаланушы нұсқаулығы құралдар қорабында болуы керек. Сатып алу кезінде жеткізілімнің толықтығын және ықтимал сыртқы зақымдардың жоқтығын тексеруді ұсынамыз.

- Қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және ондағы нұсқауларды орындаңыз. Төмендегі нұсқауларды орындамау ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Қауіпсіздік мақсатында 18 жасқа толмаған балалар және осы нұсқаулармен таныс емес адамдар құралды пайдаланбауы керек.
- Құралды тек пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілген мақсаты бойынша пайдаланыңыз.
- Егер сізде құралмен жұмыс істеу дағдылары болмаса, маманнан немесе тәжірибелі қолданушыдан алдын-ала кеңес алу ұсынылады.
- Құрал физикалық, сезімдік немесе ақыл-ой қабілеттері төмен адамдардың (балаларды қоса алғанда) пайдалануына немесе олардың тәжірибесі немесе білімі болмаған кезде, егер олар бақылауда болмаса немесе олардың қауіпсіздігіне жауапты адамның аспапты пайдалануы туралы нұсқау берілмеген болса, пайдалануға арналмаған.

Техникалық сипаттамалардың өзгеруіне байланысты нұсқаулықтың мазмұны сатып алынған құралға толық сәйкес келмеуі мүмкін. Өндіруші алдын ала ескертусіз жекелеген бөлшектердің конструкциясына өзгерістер енгізу құқығын өзіне қалдырады. Пайдалану нұсқаулығын оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз.



Назар аударыңыз! Бұл нұсқаулық тек ақпараттық мақсаттарға арналған және ресми құжат бола алмайды.

ЖАЛПЫ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Құралды және оның қосымшаларын пайдалану нұсқауларын оқыңыз. Осы үлгіге тән функционалдылық пен ықтимал тәуекелдерді тексеріңіз. Құрылғыны пайдаланбас бұрын операциялық басқару жүйесімен танысыңыз. Құралмен жұмыс істеу кезінде жоғарыда көрсетілген ережелерді сақтау және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау қажет.

Сақ болыңыз. Құралды есірткінің, алкогольдің немесе дәрі-дәрмектің әсерінен басқаруға тыйым салынады, бұл сіздің құрал механизмін дұрыс басқару қабілетіңізге әсер етуі мүмкін. Шаршаған немесе физикалық еңбектен алшақтаған кезде құралмен жұмыс жасамаңыз. Барлық жұмыс кезеңінде абай болыңыз.

Қауіпті жағдайлардан аулақ болыңыз. Жұмыс орнының қауіпсіздігіне көз жеткізіңіз: тазалық, жақсы жарықтандыру. Тегіс емес жер жарақатқа әкеледі. Жұмыс жағдайында адамның механизмнің қозғалмалы бөліктеріне түсуіне әкелуі мүмкін кір, май, қоқыс және басқа заттар кедергі болмайтынына көз жеткізіңіз. Құралды пайдалану құрғақ, тегіс, құралдың салмағын көтере алатын жерде болуы керек. Механизм жұмыс істеп тұрған кезде құрылғыны жылжытпаңыз. Құрылғыны бояу, еріткіш немесе өмірге болжамды қауіп төндіретін басқа жанғыш булардың жанында пайдаланбаңыз.

Тексеру. Жұмысты бастамас бұрын құралды әр уақытта тексеріңіз. Машинаның қалыпты және қауіпсіз жұмысы үшін қажетті бөлшектерді жылжытпаңыз. Орнатылған және бекітілген болттардың, гайкалардың, бұрандалардың дұрыстығын және сенімділігін, әсіресе басқару және қорғау механизмдерінде тексеріңіз. Жұмыс кеңістігіне іргелес аумақта құралдардың жоқтығын тексеруді әдетке айналдырыңыз: күрек, шелек және басқа да көмекші заттар. Жалғастырмас бұрын зақымдалған немесе жетіспейтін бөліктерді ауыстырыңыз. Құрылғыдағы зақымдалған немесе жоқ ескерту белгілеріне назар аударыңыз және қажет болса ауыстырыңыз.

Жұмыс формасы. Механизмнің қозғалмалы бөліктеріне түсіп кетпес үшін кең киім, қолғап, галстук немесе зергерлік бұйымдарды (сақиналар, қол сағаттары) киюге болмайды. Өткізгіш емес қолғап пен аяқ киімді пайдалану ұсынылады. Жұмыс кезінде бас киімді қолданыңыз. Шаң тудыратын материалдармен жұмыс кезінде маска немесе респиратор киіңіз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігін киіңіз (диоптерлі линзалар қорғаныс болып саналмайды және құралмен жұмыс істеуге жарамайды).

Тұрақты позицияны сақтаңыз. Ешқашан құрал үстіне тұрмаңыз. Машинаның төңкерілуінен немесе киімнің қозғалмалы бөліктерге тартылуынан болатын ауыр жарақаттардан сақ болыңыз.

Күтпеген оқиғалар салдарынан жарақаттанудан аулақ болыңыз. Қолдарыңызды механизмнің қозғалмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз. Көмекші

құралдарды қоймаңыз және жұмыс кезінде дененің кез-келген бөлігін құралға тигізбеңіз.

Рұқсат етілген жүктемелерден асырмаңыз. Машинамен жұмыс істеу техникасын сақтаңыз. Құралды дұрыс емес мақсатта пайдаланбаңыз. Механизм жұмыс істеп тұрған кезде құралды қараусыз қалдырмаңыз.

Өшіру. Механизм қосылған кезде моторды ашпаңыз. Құралды пайдаланбаған, тасымалдаған, жөндеген, бөлшектерін ауыстырған, тазалаған кезде оны сөндіріңіз.

Көлікті мұқият өңдеңіз. Құралды пайдаланған сайын тазалау керек. Компоненттерді зауыттық емес өндірістік бөлшектермен ауыстыруға тыйым салынады.

Сақталуы. Құралды құрғақ, бөтен адамдарға қол жетімді емес жерде ұстаңыз. Балалар мен үй жануарларын жұмыс істейтін құралдан аулақ ұстаңыз.

Электр аспабымен жұмыс істеу кезінде:

Сымға мұқият қараңыз. Құралды ешқашан сым арқылы жылжытпаңыз. Бұл жүйенің ажыратылуына және одан әрі бұзылуына әкелуі мүмкін. Қуат сымын қызуға, майға ұшыратпаңыз және өткір заттардан қорғаңыз.

Қосымша сым. Қосымша қуат сымның ұзындығы 50 метрден аспауы керек. Қалыпты қуат көзі үшін сым бөлігі 220 В кезінде 1,5 мм² болуы керек. Белгіленген техникалық нұсқауларды орындамау қозғалтқыштың қызып кетуіне және зақымдалуына әкелуі мүмкін. Қорғалмаған қуат көздерінен аулақ болыңыз. Жұмыс алдында жарамдылығын тексеріңіз: құрғақтық, үшкір заттардың болмауы керек. Жұмысты бастамас бұрын сымды толық ұзындығына дейін босатыңыз.

Электр соққыларынан аулақ болыңыз. Сымның оқшаулауын тексеріңіз. Ылғал, дымқыл жерде немесе оған жақын жерде құралды қоспаңыз немесе өшірмеңіз. Жаңбырда немесе ылғалды жерде жұмыс жасамаңыз. Жерге тұйықталған бөлшектерге: құбырларға, радиаторларға, электронды тізбекке және салқындату жүйесіне тигізбеңіз. Машинаны қосу немесе өшіру кезінде металл бөлшектерге қол тигізбеңіз. Аспапқа бөтен адамдар мен балаларды жібермеңіз.

Бензин / дизель құралымен жұмыс істеу кезінде:

Жақсы желдетілетін жерде жұмыс жасаңыз, өйткені пайдаланылған газ құрамында улы көміртегі тотығы бар. Желдетілмейтін жерде жұмыс жасамаңыз.

Құрал-сайман от қауіпті материалдардан кемінде бір метр қашықтықта ұсталуы тиіс.

Жанармай құю кезінде темекі шегуге, ашық от пен ұшқынға жол бермеңіз.

Жанармай құю алдында құралды өшіріңіз.

Жанармай мен майды төгіп алмауға тырысыңыз. Төгілген болса, шүберекпен құрғатып сүртіңіз.

Күйіп қалмас үшін, жұмыс істеп тұрғанда немесе ол енді ғана өшірілгенде, дыбыс өшіргішке немесе құралдың басқа ыстық бөліктеріне қол тигізбеңіз.

Құрметті пайдаланушы!

Сіздерді біздің өнімді сатып алуыңызбен құттықтаймыз және сіздің таңдауыңыз үшін ризашылығымызды білдіреміз!

ҚАУІПСІЗДІК

1. Машинаны іске қоспас бұрын, паллетке 3 кг N150-200 беріліс майын немесе № 30 машина майын қосыңыз.
2. Май жолына №10 машина майын қосу арқылы негізгі өсті пайдаланған сайын майлаңыз.
3. Үлкен бүйірлік қақпақтағы болттарды олардың тығыздығын тексеру үшін жиі тексеріп тұру керек.
4. Әр пайдаланған сайын екі жүздің қаттылығын тексеріңіз.

СИПАТТАМАСЫ

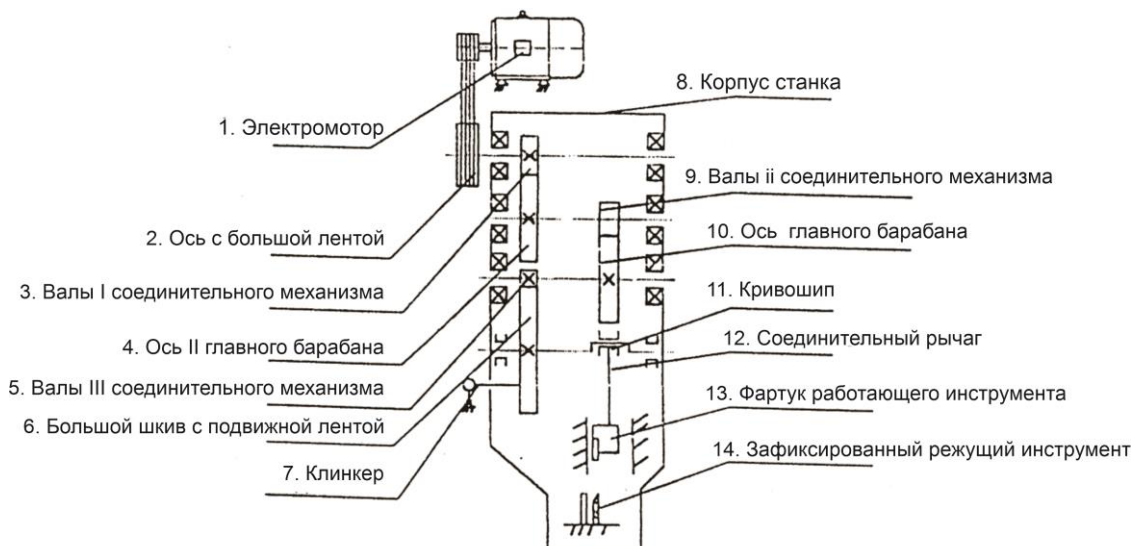
Бұл арматураны кесетін машина қарапайым көміртекті болат, дөңгелек ыстық илектелген болат, спиральды болат және жалпақ және шаршы болат сияқты құрылыста қолданылатын арматураның көптеген түрлеріне жарамды. Машина жасауда да, құрылыста да бұл машинаның қолдану аясы кең және болат бұйымдарын кесуге арналған тамаша жабдық болып табылады.

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

MS02513	MS02514
Қарапайым көміртекті болат: $\leq\Phi 40$ мм	Қарапайым көміртекті болат: $\leq\Phi 50$ мм
II сыныпты арматура: $\leq\Phi 32$ мм	II сыныпты арматура: $\leq\Phi 38$ мм
Соққымен кесу жиілігі: 32 кесу/ мин	Соққымен кесу жиілігі: 28 кесу/ мин
Мотор қуаты: 3 кВт	Мотор қуаты: 4 кВт
Мотордың айналу жылдамдығы: 2890 айн/мин	Мотордың айналу жылдамдығы: 2890 айн/мин
Үш фазалы, 380В, 50 Гц	Үш фазалы, 380В, 50 Гц

ҚҰРЫЛЫМЫ

Бұл машина қозғалатын өстерден, беріліс қорабының құрылымынан, машина корпусынан, қосу және ажырату берілістерінен, аспап қондырмасынан, құрал перронынан және т.б. (сызбада көрсетілгендей) тұрады.



1. Диаграммада көрсетілгендей: 1-қозғалтқыш сыналы-белдік беріліс қорабы арқылы үлкен белдікпен 2-білікті жүргізеді. Бір білік осінде байланыстырушы механизм 3 және негізгі барабанның 4 осі II біріктіріледі; қосу механизмінің 9 біліктері II және негізгі барабанның 10 осі муфтада; байланыстырушы механизмнің III біліктері 5 және жылжымалы белдігі бар үлкен шкив 6 қосылып тұр. Электр қозғалтқышының күші ілінісудегі осы беріліс арқылы иінді 11-ге беріледі, ал айналмалы иінді 11 кесуге арналған шатунды 12 жетектейді, ол арматураны кесуге арналған жұмыс құралының 13 перронын итереді.
2. Ілініс: ілінісу және иінді ілінісу тығыз байланысты. Қуат негізгі барабаннан айналу кілтіне және кері иіндіге беріледі, ал иінді айналдырады және кескіш құралды қозғалысқа келтіреді, ол өзара әрекет етеді.

Негізгі барабанның тірек беті оның тесігінің ішкі бөлігінің қисық беті болып табылады. Негізгі барабанның ішкі қабырғасында екі топ симметриялы сыналы тәрізді ойықтар бар. Ілініс дискісі иіндіге бекітілген, ал оның үстінде айналу кілтін бекітуге арналған ойық бар. Кілт бір ұшы ілініс қақпағындағы тесікке салынған ойықта, ал екінші ұшы іліністің сыртында және іліністі басқару тұтқасымен жабдықталған. Тарту серіппесі айналмалы пернені қосылым бағытында ұстайды. Бірақ қосалқы рычагтың арқасында жұмыс машинасы іліністің айналу кілтінің ілінісудегі ойыққа ығысуына төтеп бере алады, бұл негізгі барабанның иіндіге жүктемесіз жұмыс істеуіне мүмкіндік береді. Аяқ тіреуіш басылған кезде рычагтың түйіспелі басы ілініс рычагынан шығады, бұл ретте серіппенің күші, айналу кілті негізгі барабанның ішкі қабырғасындағы сыналы тәрізді ойыққа итеріледі. Ілініс, негізгі барабан және иінді енді бір уақытта жұмыс істейді, бұл арматураның өзара әрекетін тудырады. Аяқ тірегішті босатқанда, ілінісу тетігі қосалқы тұтқаның түйіспе басына қарсы тұрады, бұл іліністің шығуына әкеледі. Ал иінді айналуы тоқтатады.

ОРНАТУ ЖӘНЕ ПАЙДАЛАНУ

Қолдану алдында дайындық

1. Тісті доңғалақтың торлары бар ма, жоқ па, сондай-ақ анық бітелу бар-жоғын тексеру үшін қолмен бұраңыз.
2. Пышақтардың дұрыс және қауіпсіз екенін тексеріңіз. Екі кескіш жиектер арасындағы саңылау 0,2-0,5 мм болуы керек.
3. Әрбір секциядағы болттардың тығыздығын тексеріңіз (әсіресе үлкен бүйірлік қақпақтағы жеті болтты жиі мұқият тексеріңіз).
4. Электр құрылғысының дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Оқшаулау сыйымдылығының жақсы екеніне көз жеткізіңіз, үш істікшелі және төрт сымды сымды қолдануға назар аударыңыз, жерге дұрыс қосуды қамтамасыз етіңіз. Қосылғаннан кейін жұмыс сынамасын орындаңыз. Шығырдың айналу бағыты шкив корпусында белгіленген көрсеткі бағытына сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
5. Жаңа машинаны пайдаланбас бұрын табаға май деңгейін бақылау әйнегінің диаметрінің 2/3 бөлігіне жеткенше N150-200 # беріліс майын немесе 30 # машина майын құйыңыз және иінді май тазалағышқа 10 # машина майын қосыңыз. .
6. Клапанды бермей машинаны іске қосыңыз, он минутқа тексеріңіз, егер қандай да бір ауытқулар анықталса, оны дереу өшіріп, тексеріңіз.

Қолдану кезіндегі нұсқаулар

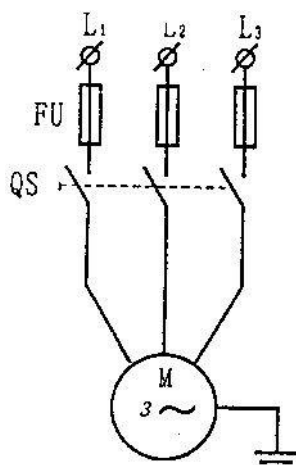
1. Машина корпусының артқы жағы тозып кетпес үшін арматураны пышақтың ортасынан немесе астынан кесу керек, бірақ жоғарғы жағынан емес.
2. Пышақтың пішіні төртбұрышты (83 * 83 мм). Қалыңдығы 32 мм-ден аз арматураны кесу кезінде кесу жиегі ретінде жағын пайдаланыңыз; Арматураны 32 мм-ден асатын кесу кезінде тіреуіш кронштейнді кесу жиегімен тартып шығарыңыз. Қолдану кезінде пышақ аз жүктелетініне назар аударыңыз. Кесу жиегі үзілсе, басқа құрамдас бөліктерге зақым келтіруі мүмкін доғал кескіш жиектің кесу кедергісінің жоғарылауын болдырмау үшін қашуды ауыстырыңыз немесе жаңасымен ауыстырыңыз.

ОРНАТУ ЖӘНЕ ПАЙДАЛАНУ

Педаль ілінісін пайдалану.

1. Арматураны кесу орнына жылжытқаннан кейін, тиісті ұзындықтағы қалқандық бағыттағышты (сегізбұрышты) арматураға қарсы басыңыз, содан кейін жай ғана ілінісу педальына басыңыз. Сіз кескен әрбір сәтте педальды басыңыз. Педальдың кешігу уақыты 2 секундтан аспауы керек, әйтпесе ол үздіксіз жұмыс істейді.
2. Муфтаны басқан кезде оны толығымен қысу керек. Бұлай істемеу муфтаны мерзімінен бұрын зақымдауы мүмкін.

ЭЛЕКТРЛІК ҚҰРЫЛҒЫНЫҢ ПРИНЦИПІ



Аты	Модель	Техникалық сипаттамалар	Саны
Электроқозғалтқыш	Y100L-2	380V 2870 айн/мин	1
Қосу түймесі	DZ47LE-32	32A	1

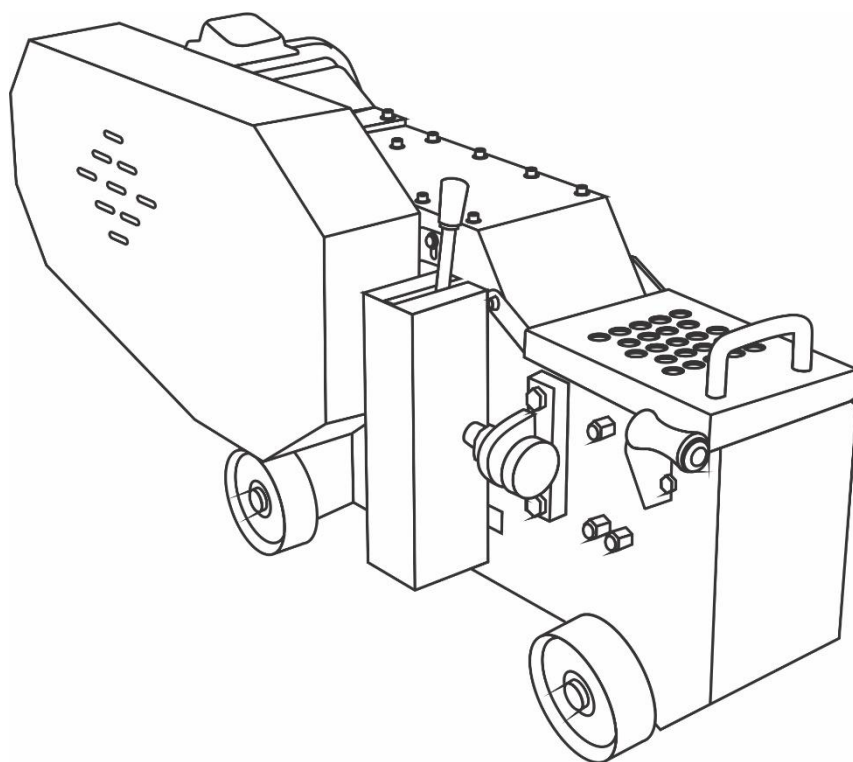
ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Машинаға техникалық қызмет көрсету

1. Пышақтарды және олардың астындағының барлығын щеткамен тазалаңыз.
2. Тоттан шаң мен кірді мұқият тазалаңыз, тот басуға оңай болатын жерлерді маймен майлаңыз.

Машинаны майлау

1. Машинаны мезгіл-мезгіл майлау керек. Май таза болуы керек. Бұл N150-200 беріліс майы немесе №30 машина майы. Май жолына кесу алдында № 10 машина майын қосыңыз.
2. Майды машина 80 сағат жұмыс істегеннен кейін (алғаш рет), содан кейін жылына бір рет жаңасына ауыстырыңыз.
3. Машинаны майлау үшін жоғарыда көрсетілген жұмыс уақытынан басқа, оны мезгіл-мезгіл тексеріп, жөндеу және майлау қажет.



Станок для резки арматуры:

MS02513

MS02514

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Уважаемый пользователь!

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя. Руководство пользователя должно находиться в коробке с инструментом. При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных внешних повреждений.

- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Несоблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам.
- В целях безопасности дети моложе 18 лет, а также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться инструментом.
- Используйте инструмент только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе с инструментом, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.
- Инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретенному инструменту. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных деталей без предварительного уведомления. Имейте это в виду, читая руководство по эксплуатации.



Внимание! Данное руководство имеет ознакомительный характер и не может служить официальным документом.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Прочитайте инструкцию по применению инструмента и приложений к нему. Ознакомьтесь с функциональными возможностями и потенциальными рисками присущими данной модели. Изучите операционную систему контроля перед началом работы с машиной. При работе с инструментом необходимо выполнять вышеуказанные правила и соблюдать «Правила пожарной безопасности».

Будьте начеку. Запрещено управлять инструментом под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов, которые могут повлиять на Вашу способность правильно управлять механизмом инструмента. Не работайте с инструментом, когда Вы устали или отвлечены от физического труда. Будьте внимательны весь период работы.

Избегайте опасных условий. Убедитесь в безопасности рабочего места: чистота, хорошее освещение. Неровная местность приводит к травмам. Проследите чтобы рабочая обстановка не содержала препятствий к работе, грязь, масло, мусор и иные предметы, которые могут привести к падению человека на движущиеся части механизма. Использование инструмента должно быть на сухом, ровном, способном вынести вес инструмента, месте. Не перемещать аппарат во время работы механизма. Не работать на аппарате вблизи испарений краски, растворителя и других огнеопасных веществ, способных привести к гипотетическому риску для жизни.

Проверка. Проверяйте инструмент каждый раз перед началом работы. Не перемещайте детали, необходимые для нормальной и безопасной работы механизма. Проверьте правильность и надёжность установленных и закреплённых болтов, гаек, шурупов, в особенности на управляющих и защитных механизмах. Возьмите за привычку проверять отсутствие приспособлений на прилегающей к рабочему пространству территории: лопата, совок и другие вспомогательные предметы. Замените повреждённые или отсутствующие детали, прежде чем приступить к работе. Обратите внимание и при необходимости замените повреждённые или отсутствующие предупредительные таблички на аппарате.

Рабочая форма. Не надевайте широкую одежду, перчатки, галстук или украшения (кольца, наручные часы) во избежание попадания их в движущиеся детали механизма. Рекомендуется использовать непроводящие ток перчатки и обувь. Используйте головной убор при работе. Надеть маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки (линзы с диоптриями не считаются защитными и не подходят для работы с инструментом).

Соблюдайте устойчивое положение. Никогда не вставайте на инструмент. Опасайтесь серьёзных травм, вызванные переворачиванием машины или затягиванием одежды в движущиеся детали.

Избегайте травм вследствие неожиданных происшествий. Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Не помещайте подсобные инструменты и избегайте попадания любых частей тела в инструмент во время выполнения рабочих операций.

Не превышайте допустимых нагрузок. Соблюдайте технику работы с машиной. Не используйте инструмент не по назначению. Не оставляйте инструмент без присмотра во время работы механизма.

Отключение. Не открывать мотор при включённом механизме. Отключите или заглушите инструмент при его неиспользовании, транспортировке, ремонте, смене деталей, чистке.

Относитесь к машине внимательно. Каждый раз после работы инструмент следует очистить. Запрещается замена комплектующих на детали не заводского производства.

Содержание. Держать инструмент в сухом, недоступном посторонним людям месте. Держите детей и домашних животных подальше от работающего инструмента.

При работе с электроинструментом:

Бережно относитесь к проводу. Никогда не перемещайте инструмент за провод. Это может привести к отключению и дальнейшим неисправностям системы. Не подвергайте провод питания нагреванию, попаданию в масло и защитите от острых предметов.

Дополнительный провод. Дополнительный провод питания не должен превышать 50 метров в длину. Секция провода должна составлять 1,5 мм² на 220 В для нормальной подачи электричества. Невыполнение предписанных технических указаний может привести к перегреву мотора и его повреждению. Избегайте незащищенных источников питания. Проверьте возможность использования перед работой: сухость, отсутствие острых предметов и возможность переезда инструментом. Размотайте провод на всю длину перед началом работы.

Избегайте ударов электричеством. Проверьте изоляцию проводки. Не включайте или не выключайте инструмент, находясь на влажной, мокрой земле или поблизости от неё. Не работайте под дождём или на влажной местности. Избегайте прикосновений к заземлённым деталям: трубам, радиаторам, эл. цепи и

охлаждающей системе. Не прикасайтесь к металлическим деталям во время включения или выключения машины. Не допускайте посторонних людей и детей к инструменту.

При работе с бензиновым/дизельным инструментом:

Работайте в хорошо проветриваемом месте, поскольку выхлоп содержит ядовитый угарный газ. Не работайте в непроветриваемом месте.

Инструмент должен держаться на расстоянии не менее одного метра от огнеопасных материалов.

Не допускайте курения, открытого огня и искрения при заправке.

Выключайте инструмент перед заправкой.

Старайтесь не разливать топливо и масло. Если разлили, то вытрите ветошью досуха.

Во избежание ожога не касайтесь глушителя или других горячих частей инструмента во время его работы или когда он только что выключен.

Уважаемый пользователь!

Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия и выражаем признательность за Ваш выбор!

БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Перед запуском машины в поддон необходимо залить 3 кг трансмиссионного масла N150-200 или машинного масла #30.
2. При каждом использовании следует смазывать главную ось, добавляя машинное масло #10 в масляный канал.
3. Болты на большой боковой крышке следует часто проверять, чтобы они были плотно затянуты.
4. При каждом использовании следует проверять твердость обеих лезвий.

ОПИСАНИЕ

Данный станок для резки арматуры подходит для большинства типов арматуры, используемых в строительстве, таких как обычная углеродистая сталь, сталь круглого сечения горячей прокатки, спиральная сталь, а также плоская сталь и сталь квадратного сечения. Как в области машиностроения, так и в строительстве, этот станок имеет самое широкое применение и является идеальным оборудованием для резки стальных изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MS02513	MS02514
Обычная углеродистая сталь: $\leq\Phi 40$ мм	Обычная углеродистая сталь: $\leq\Phi 50$ мм
II-класс арматуры: $\leq\Phi 32$ мм	II-класс арматуры: $\leq\Phi 38$ мм
Частота ударной резки: 32 реза / мин	Частота ударной резки: 28 резов / мин
Мощность двигателя: 3 кВт	Мощность двигателя: 4 кВт
Скорость вращения двигателя: 2890 об / мин	Скорость вращения двигателя: 2890 об / мин
три фазы, 380В, 50Гц	три фазы, 380В, 50Гц

КОНСТРУКЦИЯ

Эта машина состоит из движущихся осей, конструкции трансмиссии, корпуса машины, шестерен включения и выключения, насадки для инструмента, фартука инструмента и т. д. (Как показано на диаграмме)



3. Как показано на диаграмме: Электромотор 1 приводит в движение ось 2 с большой лентой через передачу V-образной ленты. На одной и той же оси вала соединительный механизм 3 и ось II главного барабана 4 находятся в зацеплении; валы II соединительного механизма 9 и ось главного барабана 10 находятся в сцеплении; валы III соединительного механизма 5 и большой шкив с подвижной лентой 6 находятся в сцеплении. Мощность электродвигателя через эту шестерню в сцеплении передается на кривошип 11, а вращающийся кривошип 11 приводит в действие соединительный стержень 12 для резки, который толкает фартук работающего инструмента 13 для резки арматуры.
4. Муфта сцепления: муфта вставного типа и кривошип плотно соединены. Энергия передается от главного барабана шпонке вращения и снова кривошипу, а кривошип вращается и приводит в действие режущий инструмент, который совершает возвратно-поступательное движение.

Опорная поверхность главного барабана — это изогнутая поверхность внутренней части его отверстия. На внутренней стенке главного барабана расположены две группы симметричных V-образных канавок. Диск сцепления закреплен на кривошипе шпонками, а над ним имеется канавка для фиксации шпонки вращения. Шпонка находится в канавке, причем один конец вставляется в отверстие в крышке муфты, а другой конец находится вне муфты и оборудован рычагом управления муфтой. Пружина тяги удерживает шпонку вращения в направлении соединения. Но благодаря вспомогательному рычагу, работающая машина выдерживает смещение шпонки вращения муфты в канавку на муфтах, которые позволяют главному барабану работать без нагрузки на кривошипе. При нажатии на подножку, контактная головка рычага отойдет рычага муфты сцепления, в то же время сила пружины, шпонка вращения будут выталкиваться в канавку V-образной формы в внутренней стенке главного барабана. Теперь сцепление, главный барабан и кривошип работают одновременно, что приводит стержень арматуры к возвратно-поступательному движению. Когда вы отпускаете подножку, рычаг сцепления будет противостоять контактной головке вспомогательного рычага, которая заставит сцепление оторваться. И кривошип перестанет вращаться.

УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подготовка перед использованием

7. Проверните рукой, чтобы проверить, зацепляется ли зубчатое колесо или нет, и есть ли явная блокировка.
8. Проверьте правильность и надежность ножей. Промежуток между двумя режущими кромками должен быть в пределах 0,2-0,5 мм.
9. Проверьте степень затяжки болтов на каждой секции (особенно внимательно следует часто проверять семь болтов на большой боковой крышке).
10. Проверьте, исправно ли электрическое устройство. Убедитесь, что изоляционная способность хорошая, обратите внимание на использование трехконтактного и четырехжильного провода, гарантируйте правильное заземление. После подключения проведите рабочий тест. Убедитесь, что направление вращения шкива совпадает с направлением стрелки, нанесенной на корпус шкива.
11. Перед использованием новой машины следует залить трансмиссионное масло N150-200 # или машинное масло 30 # в поддон до тех пор, пока не достигнет 2/3 диаметра смотровое окно уровня масла, и долить машинное масло 10 # в маслоъемник кривошипа.
12. Запустите машину, не подавая арматуру, проверьте в течение десяти минут, и при обнаружении каких-либо аномальных явлений следует немедленно выключить ее и проверить.

Примечание при использовании

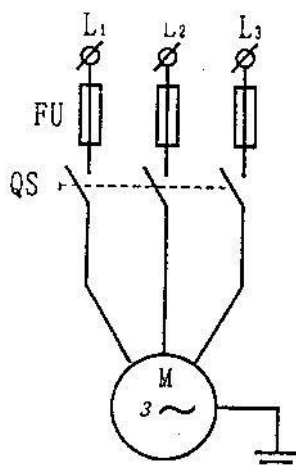
3. Арматура должна быть отрезана в центре или на нижней стороне ножа, но не с верхней стороны, чтобы избежать износа задней части корпуса станка.
4. Форма ножа - квадратная (83 * 83 мм). При резке арматуры толщиной менее 32 мм используйте сторону в качестве режущей кромки; При резке арматуры более 32 мм вытяните опорный кронштейн с режущей кромкой. В процессе эксплуатации обратите внимание, становится ли нож менее загруженным. При поломке режущей кромки следует вовремя заменить коронку или заменить новую, чтобы избежать увеличения сопротивления резки тупой режущей кромкой, что может повредить другие компоненты.

УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Использование муфты педального сцепления.

3. После перемещения арматуры в положение резки, прижмите направляющую перегородки (восьмиугольную) соответствующей длины к арматуре, а затем просто наступите на педаль сцепления. При каждом моменте резки нажимайте на педаль. Время задержки педали не должно превышать 2 секунды, иначе будет работать непрерывно.
4. Нажимая на сцепление, нужно выжимать его до конца. В противном случае это может вызвать преждевременное повреждение сцепления.

ПРИНЦИП ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА



Название	Модель	Характеристики	Кол-во
Электромотор	Y100L-2	380V 2870об/мин	1
Кнопка включения	DZ47LE-32	32A	1

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание станка

3. Очищайте ножи и все под ними щеткой.
4. Тщательно убирайте пыль и грязь от ржавчины, а места, легко подверженные ржавчине, смажьте маслом.

Смазка станка

4. Станок необходимо периодически смазывать. Смазка должна оставаться чистой. Это трансмиссионное масло N150-200 или машинное масло #30. Каждый раз перед резкой в масляный канал следует доливать машинное масло #10.
5. Замена смазки на новую производится после 80 часов работы машины (в первый раз) и затем один раз в год.
6. Помимо вышеуказанного рабочего времени для смазки машины, ее также следует периодически проверять, ремонтировать и смазывать.

