

Арматураны бұғу машинасы:

MS02511
MS02512

ПАЙДАЛАНУШЫ НҰСҚАУЛЫҒЫ

Құрметті пайдаланушы!

Назар аударыңыз, тиімді және қауіпсіз жұмыс, сондай-ақ тиісті техникалық қызмет көрсету осы Пайдаланушы нұсқаулығын мұқият зерттегеннен кейін ғана мүмкін болады. Пайдаланушы нұсқаулығы құралдар қорабында болуы керек. Сатып алу кезінде жеткізілімнің толықтығын және ықтимал сыртқы зақымдардың жоқтығын тексеруді ұсынамыз.

- Қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және ондағы нұсқауларды орындаңыз. Төмендегі нұсқауларды орындамау ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Қауіпсіздік мақсатында 18 жасқа толмаған балалар және осы нұсқаулармен таныс емес адамдар құралды пайдаланбауы керек.
- Құралды тек пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілген мақсаты бойынша пайдаланыңыз.
- Егер сізде құралмен жұмыс істеу дағдылары болмаса, маманнан немесе тәжірибелі қолданушыдан алдын-ала кеңес алу ұсынылады.
- Құрал физикалық, сезімдік немесе ақыл-ой қабілеттері төмен адамдардың (балаларды қоса алғанда) пайдалануына немесе олардың тәжірибесі немесе білімі болмаған кезде, егер олар бақылауда болмаса немесе олардың қауіпсіздігіне жауапты адамның аспапты пайдалануы туралы нұсқау берілмеген болса, пайдалануға арналмаған.

Техникалық сипаттамалардың өзгеруіне байланысты нұсқаулықтың мазмұны сатып алынған құралға толық сәйкес келмеуі мүмкін. Өндіруші алдын ала ескертусіз жекелеген бөлшектердің конструкциясына өзгерістер енгізу құқығын өзіне қалдырады. Пайдалану нұсқаулығын оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз.



Назар аударыңыз! Бұл нұсқаулық тек ақпараттық мақсаттарға арналған және ресми құжат бола алмайды.

ЖАЛПЫ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Құралды және оның қосымшаларын пайдалану нұсқауларын оқыңыз. Осы үлгіге тән функционалдылық пен ықтимал тәуекелдерді тексеріңіз. Құрылғыны пайдаланбас бұрын операциялық басқару жүйесімен танысыңыз. Құралмен жұмыс істеу кезінде жоғарыда көрсетілген ережелерді сақтау және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау қажет.

Сақ болыңыз. Құралды есірткінің, алкогольдің немесе дәрі-дәрмектің әсерінен басқаруға тыйым салынады, бұл сіздің құрал механизмін дұрыс басқару қабілетіңізге әсер етуі мүмкін. Шаршаған немесе физикалық еңбектен алшақтаған кезде құралмен жұмыс жасамаңыз. Барлық жұмыс кезеңінде абай болыңыз.

Қауіпті жағдайлардан аулақ болыңыз. Жұмыс орнының қауіпсіздігіне көз жеткізіңіз: тазалық, жақсы жарықтандыру. Тегіс емес жер жарақатқа әкеледі. Жұмыс жағдайында адамның механизмнің қозғалмалы бөліктеріне түсуіне әкелуі мүмкін кір, май, қоқыс және басқа заттар кедергі болмайтынына көз жеткізіңіз. Құралды пайдалану құрғақ, тегіс, құралдың салмағын көтере алатын жерде болуы керек. Механизм жұмыс істеп тұрған кезде құрылғыны жылжытпаңыз. Құрылғыны бояу, еріткіш немесе өмірге болжамды қауіп төндіретін басқа жанғыш булардың жанында пайдаланбаңыз.

Тексеру. Жұмысты бастамас бұрын құралды әр уақытта тексеріңіз. Машинаның қалыпты және қауіпсіз жұмысы үшін қажетті бөлшектерді жылжытпаңыз. Орнатылған және бекітілген болттардың, гайкалардың, бұрандалардың дұрыстығын және сенімділігін, әсіресе басқару және қорғау механизмдерінде тексеріңіз. Жұмыс кеңістігіне іргелес аумақта құралдардың жоқтығын тексеруді әдетке айналдырыңыз: күрек, шелек және басқа да көмекші заттар. Жалғастырмас бұрын зақымдалған немесе жетіспейтін бөліктерді ауыстырыңыз. Құрылғыдағы зақымдалған немесе жоқ ескерту белгілеріне назар аударыңыз және қажет болса ауыстырыңыз.

Жұмыс формасы. Механизмнің қозғалмалы бөліктеріне түсіп кетпес үшін кең киім, қолғап, галстук немесе зергерлік бұйымдарды (сақиналар, қол сағаттары) киюге болмайды. Өткізгіш емес қолғап пен аяқ киімді пайдалану ұсынылады. Жұмыс кезінде бас киімді қолданыңыз. Шаң тудыратын материалдармен жұмыс кезінде маска немесе респиратор киіңіз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігін киіңіз (диоптерлі линзалар қорғаныс болып саналмайды және құралмен жұмыс істеуге жарамайды).

Тұрақты позицияны сақтаңыз. Ешқашан құрал үстіне тұрмаңыз. Машинаның төңкерілуінен немесе киімнің қозғалмалы бөліктерге тартылуынан болатын ауыр жарақаттардан сақ болыңыз.

Күтпеген оқиғалар салдарынан жарақаттанудан аулақ болыңыз. Қолдарыңызды механизмнің қозғалмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз. Көмекші

құралдарды қоймаңыз және жұмыс кезінде дененің кез-келген бөлігін құралға тигізбеңіз.

Рұқсат етілген жүктемелерден асырмаңыз. Машинамен жұмыс істеу техникасын сақтаңыз. Құралды дұрыс емес мақсатта пайдаланбаңыз. Механизм жұмыс істеп тұрған кезде құралды қараусыз қалдырмаңыз.

Өшіру. Механизм қосылған кезде моторды ашпаңыз. Құралды пайдаланбаған, тасымалдаған, жөндеген, бөлшектерін ауыстырған, тазалаған кезде оны сөндіріңіз.

Көлікті мұқият өңдеңіз. Құралды пайдаланған сайын тазалау керек. Компоненттерді зауыттық емес өндірістік бөлшектермен ауыстыруға тыйым салынады.

Сақталуы. Құралды құрғақ, бөтен адамдарға қол жетімді емес жерде ұстаңыз. Балалар мен үй жануарларын жұмыс істейтін құралдан аулақ ұстаңыз.

Электр аспабымен жұмыс істеу кезінде:

Сымға мұқият қараңыз. Құралды ешқашан сым арқылы жылжытпаңыз. Бұл жүйенің ажыратылуына және одан әрі бұзылуына әкелуі мүмкін. Қуат сымын қызуға, майға ұшыратпаңыз және өткір заттардан қорғаңыз.

Қосымша сым. Қосымша қуат сымның ұзындығы 50 метрден аспауы керек. Қалыпты қуат көзі үшін сым бөлігі 220 В кезінде 1,5 мм² болуы керек. Белгіленген техникалық нұсқауларды орындамау қозғалтқыштың қызып кетуіне және зақымдалуына әкелуі мүмкін. Қорғалмаған қуат көздерінен аулақ болыңыз. Жұмыс алдында жарамдылығын тексеріңіз: құрғақтық, үшкір заттардың болмауы керек. Жұмысты бастамас бұрын сымды толық ұзындығына дейін босатыңыз.

Электр соққыларынан аулақ болыңыз. Сымның оқшаулауын тексеріңіз. Ылғал, дымқыл жерде немесе оған жақын жерде құралды қоспаңыз немесе өшірмеңіз. Жаңбырда немесе ылғалды жерде жұмыс жасамаңыз. Жерге тұйықталған бөлшектерге: құбырларға, радиаторларға, электронды тізбекке және салқындату жүйесіне тигізбеңіз. Машинаны қосу немесе өшіру кезінде металл бөлшектерге қол тигізбеңіз. Аспапқа бөтен адамдар мен балаларды жібермеңіз.

Бензин / дизель құралымен жұмыс істеу кезінде:

Жақсы желдетілетін жерде жұмыс жасаңыз, өйткені пайдаланылған газ құрамында улы көміртегі тотығы бар. Желдетілмейтін жерде жұмыс жасамаңыз.

Құрал-сайман от қауіпті материалдардан кемінде бір метр қашықтықта ұсталуы тиіс.

Жанармай құю кезінде темекі шегуге, ашық от пен ұшқынға жол бермеңіз.

Жанармай құю алдында құралды өшіріңіз.

Жанармай мен майды төгіп алмауға тырысыңыз. Төгілген болса, шүберекпен құрғатып сүртіңіз.

Күйіп қалмас үшін, жұмыс істеп тұрғанда немесе ол енді ғана өшірілгенде, дыбыс өшіргішке немесе құралдың басқа ыстық бөліктеріне қол тигізбеңіз.

Құрметті пайдаланушы!

Сіздерді біздің өнімді сатып алуыңызбен құттықтаймыз және сіздің таңдауыңыз үшін ризашылығымызды білдіреміз!

ҚАУІПСІЗДІК

1. Машинаны ашпас бұрын беріліс қорабына 15 кг N150-200 # беріліс майын немесе № 30 машина майын қосыңыз.
2. Май жолына №10 машина майын қосу арқылы негізгі өсті пайдаланған сайын майлаңыз.
3. Үлкен диаметрлі арматураны кіші диаметрлі құралмен майыстыруға тыйым салынады.

СИПАТТАМАСЫ

Бұл арматураны майыстыратын машина - червякты тісті бұғу машинасы. Ол оңай жұмыс істейді, сенімді жұмыс істейді, техникалық қызмет көрсету оңай және сыртқы түрі талғампаз. Ол қажетіне қарай А3 ф40 болатты немесе ф6 ~ ф36 болатты әртүрлі пішіндерге майыстыруы мүмкін. Бұл арматураны майыстыру машинасында өнімді пішіндеу үшін қолмен жүктелген кезде автоматты иілу мүмкіндігі бар.

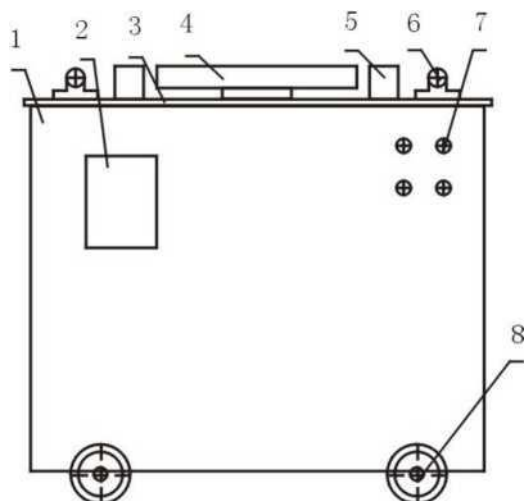
Біраз жұмыс істегеннен кейін, біркелкі редуктордың тозуын қамтамасыз ету және машинаның қызмет ету мерзімін ұзарту үшін одан әрі жұмыс алдында дискінің орнын 180 ° өзгерту керек.

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

MS02511	MS02512
Қарапайым көміртекті болат: ≤Ф40мм	Қарапайым көміртекті болат: ≤Ф50мм
II сыныпты арматура: ≤Ф32мм	II сыныпты арматура: ≤Ф40мм
Иілудің жұмыс жылдамдығы: 5-10 айн/мин	Иілудің жұмыс жылдамдығы: 5-10 айн/мин
Мотор қуаты: 3 кВт	Мотор қуаты: 4 кВт
Мотордың айналу жылдамдығы: 1440 айн/мин	Мотордың айналу жылдамдығы: 1440 айн/мин
үш фаза, 380В, 50Гц	үш фаза, 380В, 50Гц

ҚҰРЫЛЫМЫ

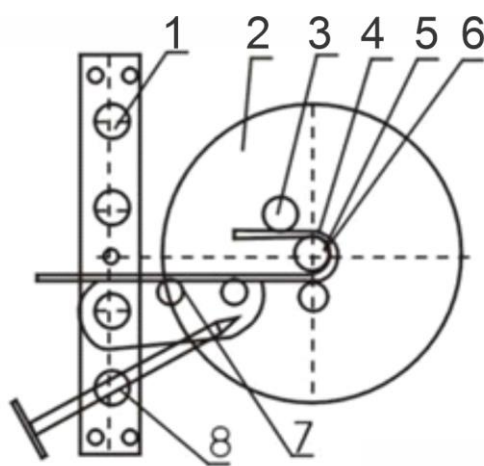
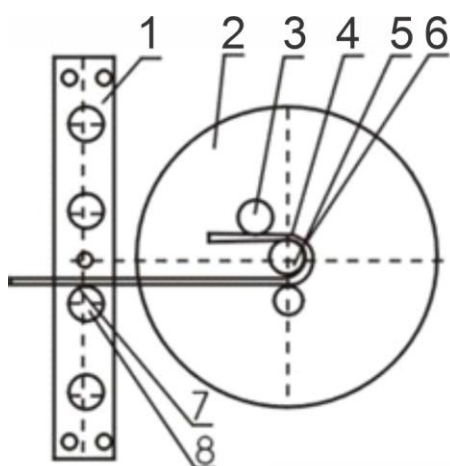
Арматураны майыстыру машинасы жетек механизмінен, негізден және жұмыс үстелінен тұрады. Жетекші блок жұмыс үстелін белдік шкив, беріліс қорабы арқылы жүргізетін электр қозғалтқышын пайдаланады, содан кейін червякты беріліспен жұмыс істейтін жұмыс тақтасын басқарады.



1. негізгі корпус
2. трансмиссия құрылымы
3. жақтау
4. басқару тақтасы
5. розетка
6. бергіш роликтің негізі
7. түймесі
8. дөңгелектер

ҚОЛДАНЫЛУЫ

1. Арматураны ф6-ф40 майыстыру кезінде оның иілісі сәулеттік дизайнда талап етілетін кез келген пішінге ие болады. Арматура профиль білігінен өтіп, арматураның осін қорғайды, сонымен қатар бұлшықеттерді қорғайды және т.б. Құрал арматураның иілуін аяқтайды және әдісті орнатады (2-суретті және 3-диаграмманы қараңыз).



1. Қосқыш
2. Жұмыс тақтасы
3. Шпиндель төлкесі
4. Арматуралар
5. Қалыптаушы ролик
6. Орталық өс
7. Арматураның осінен ұстағыш.
8. Арматураның осінен ұстағыш.

1. Қосқыш
2. Жұмыс тақтасы
3. Шпиндель төлкесі
4. Арматуралар
5. Қалыптаушы ролик
6. Орталық өс
7. Арматураның осінен ұстағыш
8. Шпиндель төлкесі

2. Өртүрлі диаметрлі арматураны иілу кезінде мыналарға назар аударыңыз: арматураның диаметріне және керілуге қарсы сәйкес, шекті беріктік арматура факасының радиусының өлшемін анықтайды, содан кейін шығыстағы профиль білігін анықтайды, болат сырықтың осі, сондай-ақ құралдан ұстап қалу. (1-кестені қараңыз)

Кесте 1:

Арматура диаметрі	Шығу профилінің білігінің диаметрі
6-12	φ 62, φ 73, φ 83
12-40	(орталықтан тыс) φ 94

Болат деңгейі ($\delta b \leq 450 \text{Н/мм}^2$)

δb - созуға қарсы созылу күші (кернеу)

3. Тиісті синтезмен көрсетілген арматураның созылу беріктігінің айырмашылығына сәйкес профильді білік немесе қалыпталған жинақ жұмыс тақтасына орнатылады және өстің сәйкес втулкасы орнатылады. Профильді білік немесе қалыптасқан жинақ жұмыс тақтасына беріледі, содан кейін олар ұсталады және машинаның айналмалы бөліктері қозғалады. Егер сыну болмаса, штанганың машинамен майысуын күтіңіз.
4. Болат сырықтың диаметріне және оның қарқындылығына байланысты арматура мен профильге арналған иілу тізімі әртүрлі. (2 кестені қараңыз)

Таблица 2:

δ	Арматуралық білік	Арматура профилі
$\delta b \leq 450 \text{Н/мм}^2$	6-40	6-36
$\delta b \leq 650 \text{Н/мм}^2$	6-36	6-32
$\delta b \leq 850 \text{Н/мм}^2$	6-32	6-26

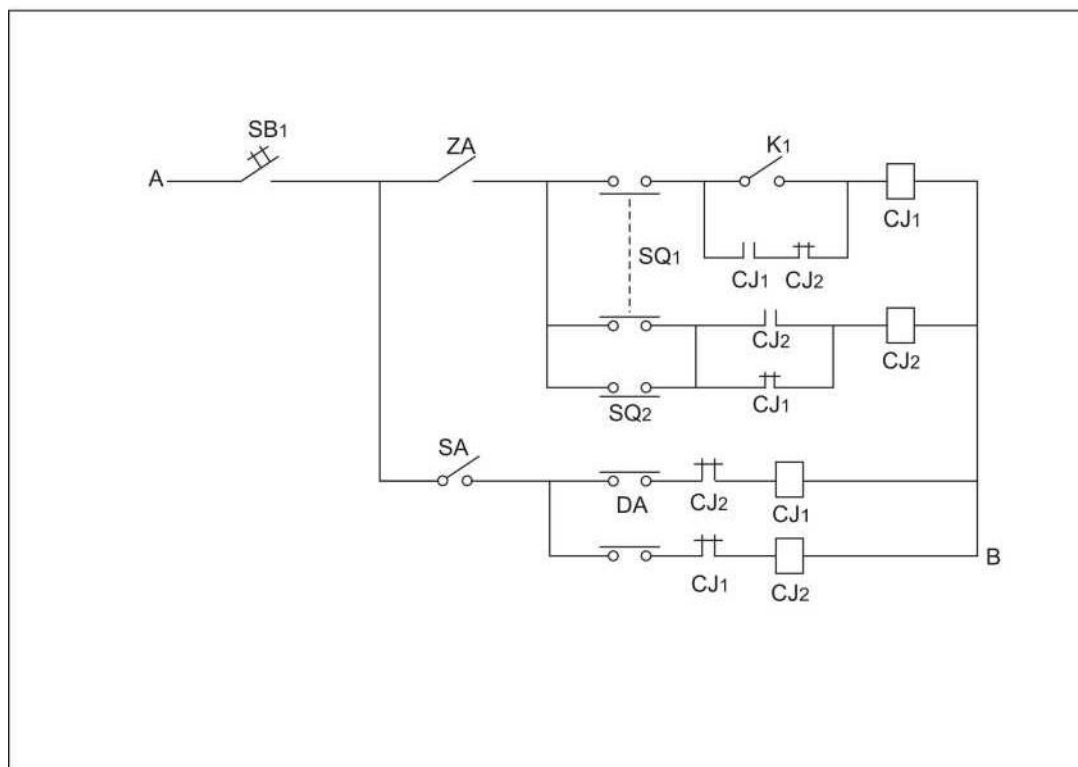
5. Иілу процесінде бұйым сынған кезде жұмысты дереу тоқтатыңыз. Ақаулықтарды жойғаннан кейін жұмысты жалғастырыңыз.
6. Өлшеу уақытын қысқарту үшін арматураны иілу алдында орнату орнын көрсетуге болады.

ЭЛЕКТРЛІК ЖАБДЫҚТЫҢ ПРИНЦИПІ

Бұл құрылғы пайдаланатын қуат көзі 380 В үш фазалы.

Тексеру үшін қуат көзін қосыңыз, бәрі қалыпты жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Автоматты ауыстыру түймесін (ZA), содан кейін бастау түймесін басыңыз. Контакторды түртіңіз, позиция қосқышын дұрыс бұрышқа орнатыңыз. Аяқтағаннан кейін құрылғы бастапқы орнына оралады.

Сондай-ақ қуат көзін қосуға болады, барлығы қалыпты екенін тексеріңіз. Қолмен қосқышты (SA), содан кейін бастау түймесін басыңыз. Контакторды түртіңіз, позиция қосқышын қажетті орынға жылжытыңыз, машина өшеді. Бастау түймесін басыңыз, кері айналдыру қосқышы бастапқы нүктеге оралады, жұмысты аяқтаңыз.



Отметка	Название
SB1	Дабыл түймесі
ZA	Автоматты ауысу
SA	Қолмен ауыстырғыш
SQ1	Позиция ауыстырғышы 90 °
SQ2	Позиция ауыстырғышы 0 °
DA	Айналу/кері айналдыру қосқышы
K1	Аяқ тіреуішінің қосқышы
CJ1/CJ2	Айналмалы/кері айналмалы контактор

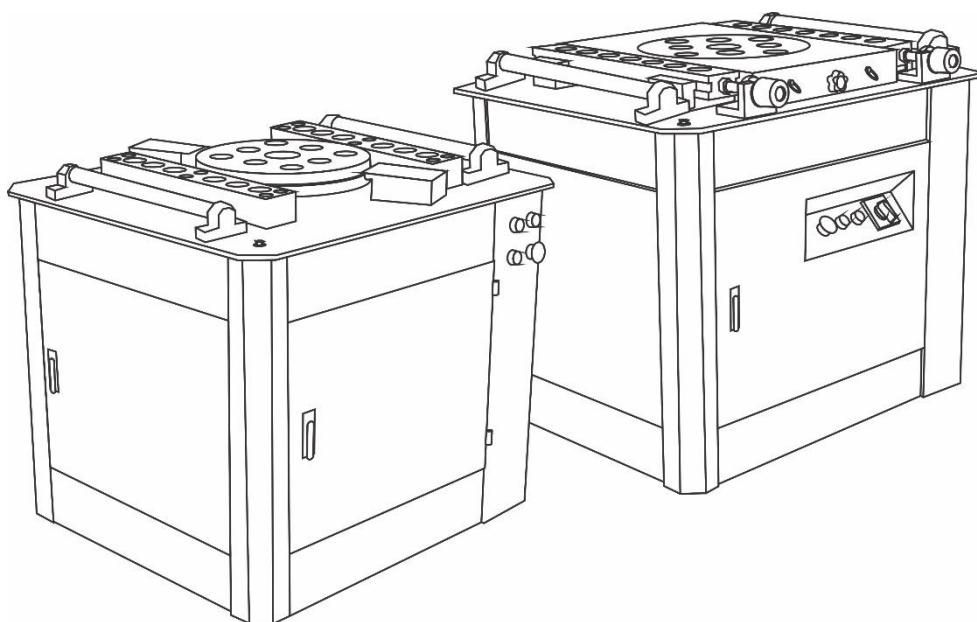
ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Машинаға техникалық қызмет көрсету

1. Иілу алдында штанга салыстыру кестесіне сәйкес болуы керек.
2. Құрылғыны ұзақ уақыт жұмыс істемей қалдырсаңыз, оның май мен тоттан қорғалғанына және құрғақ жерде сақталуына көз жеткізіңіз.

Машинаны майлау

1. Қорапқа тек 30 # автомобиль беріліс майын қосыңыз. Майлау майын бірінші ауыстыру алты айдан кейін жасалады, содан кейін жылына бір рет ауыстырылады. Ауыстыру кезінде майды төгу тығынының астындағы тежегішті қосыңыз, пайдаланылған майды төгіп тастаңыз, таза автомобиль редукторының майын май деңгейі өлшегішінің орталық сызығына құйғаннан кейін май қырғыштың тығынын қатайтыңыз.
2. Негізгі өстің май арнасына әр жолы 10 # майлау майын қосыңыз.



Станок для гибки арматуры:

MS02511

MS02512

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Уважаемый пользователь!

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя. Руководство пользователя должно находиться в коробке с инструментом. При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных внешних повреждений.

- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Несоблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам.
- В целях безопасности дети моложе 18 лет, а также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться инструментом.
- Используйте инструмент только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе с инструментом, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.
- Инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретенному инструменту. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных деталей без предварительного уведомления. Имейте это в виду, читая руководство по эксплуатации.



Внимание! Данное руководство имеет ознакомительный характер и не может служить официальным документом.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Прочитайте инструкцию по применению инструмента и приложений к нему. Ознакомьтесь с функциональными возможностями и потенциальными рисками присущими данной модели. Изучите операционную систему контроля перед началом работы с машиной. При работе с инструментом необходимо выполнять вышеуказанные правила и соблюдать «Правила пожарной безопасности».

Будьте начеку. Запрещено управлять инструментом под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов, которые могут повлиять на Вашу способность правильно управлять механизмом инструмента. Не работайте с инструментом, когда Вы устали или отвлечены от физического труда. Будьте внимательны весь период работы.

Избегайте опасных условий. Убедитесь в безопасности рабочего места: чистота, хорошее освещение. Неровная местность приводит к травмам. Проследите чтобы рабочая обстановка не содержала препятствий к работе, грязь, масло, мусор и иные предметы, которые могут привести к падению человека на движущиеся части механизма. Использование инструмента должно быть на сухом, ровном, способном вынести вес инструмента, месте. Не перемещать аппарат во время работы механизма. Не работать на аппарате вблизи испарений краски, растворителя и других огнеопасных веществ, способных привести к гипотетическому риску для жизни.

Проверка. Проверяйте инструмент каждый раз перед началом работы. Не перемещайте детали, необходимые для нормальной и безопасной работы механизма. Проверьте правильность и надёжность установленных и закреплённых болтов, гаек, шурупов, в особенности на управляющих и защитных механизмах. Возьмите за привычку проверять отсутствие приспособлений на прилегающей к рабочему пространству территории: лопата, совок и другие вспомогательные предметы. Замените повреждённые или отсутствующие детали, прежде чем приступить к работе. Обратите внимание и при необходимости замените повреждённые или отсутствующие предупредительные таблички на аппарате.

Рабочая форма. Не надевайте широкую одежду, перчатки, галстук или украшения (кольца, наручные часы) во избежание попадания их в движущиеся детали механизма. Рекомендуется использовать непроводящие ток перчатки и обувь. Используйте головной убор при работе. Надеть маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки (линзы с диоптриями не считаются защитными и не подходят для работы с инструментом).

Соблюдайте устойчивое положение. Никогда не вставайте на инструмент. Опасайтесь серьёзных травм, вызванные переворачиванием машины или затягиванием одежды в движущиеся детали.

Избегайте травм вследствие неожиданных происшествий. Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Не помещайте подсобные инструменты и избегайте попадания любых частей тела в инструмент во время выполнения рабочих операций.

Не превышайте допустимых нагрузок. Соблюдайте технику работы с машиной. Не используйте инструмент не по назначению. Не оставляйте инструмент без присмотра во время работы механизма.

Отключение. Не открывать мотор при включённом механизме. Отключите или заглушите инструмент при его неиспользовании, транспортировке, ремонте, смене деталей, чистке.

Относитесь к машине внимательно. Каждый раз после работы инструмент следует очистить. Запрещается замена комплектующих на детали не заводского производства.

Содержание. Держать инструмент в сухом, недоступном посторонним людям месте. Держите детей и домашних животных подальше от работающего инструмента.

При работе с электроинструментом:

Бережно относитесь к проводу. Никогда не перемещайте инструмент за провод. Это может привести к отключению и дальнейшим неисправностям системы. Не подвергайте провод питания нагреванию, попаданию в масло и защитите от острых предметов.

Дополнительный провод. Дополнительный провод питания не должен превышать 50 метров в длину. Секция провода должна составлять 1,5 мм² на 220 В для нормальной подачи электричества. Невыполнение предписанных технических указаний может привести к перегреву мотора и его повреждению. Избегайте незащищенных источников питания. Проверьте возможность использования перед работой: сухость, отсутствие острых предметов и возможность переезда инструментом. Размотайте провод на всю длину перед началом работы.

Избегайте ударов электричеством. Проверьте изоляцию проводки. Не включайте или не выключайте инструмент, находясь на влажной, мокрой земле или поблизости от неё. Не работайте под дождём или на влажной местности. Избегайте прикосновений к заземлённым деталям: трубам, радиаторам, эл. цепи и

охлаждающей системе. Не прикасайтесь к металлическим деталям во время включения или выключения машины. Не допускайте посторонних людей и детей к инструменту.

При работе с бензиновым/дизельным инструментом:

Работайте в хорошо проветриваемом месте, поскольку выхлоп содержит ядовитый угарный газ. Не работайте в непроветриваемом месте.

Инструмент должен держаться на расстоянии не менее одного метра от огнеопасных материалов.

Не допускайте курения, открытого огня и искрения при заправке.

Выключайте инструмент перед заправкой.

Старайтесь не разливать топливо и масло. Если разлили, то вытрите ветошью досуха.

Во избежание ожога не касайтесь глушителя или других горячих частей инструмента во время его работы или когда он только что выключен.

Уважаемый пользователь!

Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия и выражаем признательность за Ваш выбор!

БЕЗОПАСНОСТЬ

4. Добавьте 15 кг трансмиссионного масла N150-200 # или машинного масла #30 в коробку передач, прежде чем открывать машину.
5. При каждом использовании следует смазывать главную ось, добавляя машинное масло #10 в масляный канал.
6. Запрещено гнуть арматуру большого диаметра с помощью инструмента малого диаметра.

ОПИСАНИЕ

Данный станок для гибки арматуры представляет собой станок для гибки арматуры с червячной передачей. Он прост в эксплуатации, надежен в работе, прост в обслуживании и элегантен на вид. При необходимости он может сгибать сталь А3 ф40 или сталь ф6 ~ ф36 в различные формы. Эта машина для гибки арматуры имеет автоматическое изгибание при ручной загрузке, чтобы придать форму изделию.

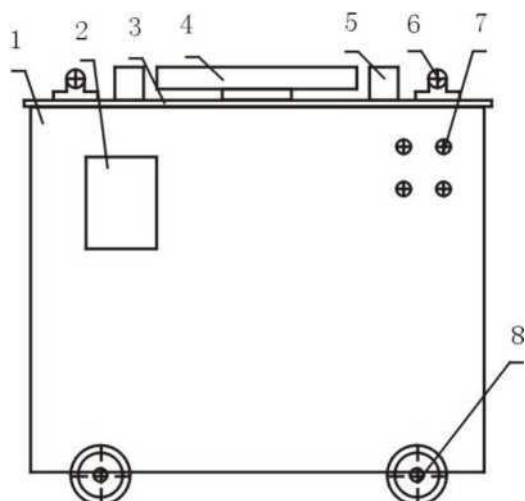
После некоторой работы положение диска должно быть изменено на 180 ° перед дальнейшей работой, чтобы обеспечить равномерный износ шестерни и продлить срок службы машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MS02511	MS02512
Обычная углеродистая сталь: ≤Ф40мм	Обычная углеродистая сталь: ≤Ф50мм
II-класс арматуры: ≤Ф32mm	II-класс арматуры: ≤Ф40mm
Рабочая скорость вращения сгибания: 5-10 об / мин	Рабочая скорость вращения сгибания: 5-10 об / мин
Мощность двигателя: 3 кВт	Мощность двигателя: 4 кВт
Скорость вращения двигателя: 1440 об / мин	Скорость вращения двигателя: 1440 об / мин
три фазы, 380В, 50Гц	три фазы, 380В, 50Гц

КОНСТРУКЦИЯ

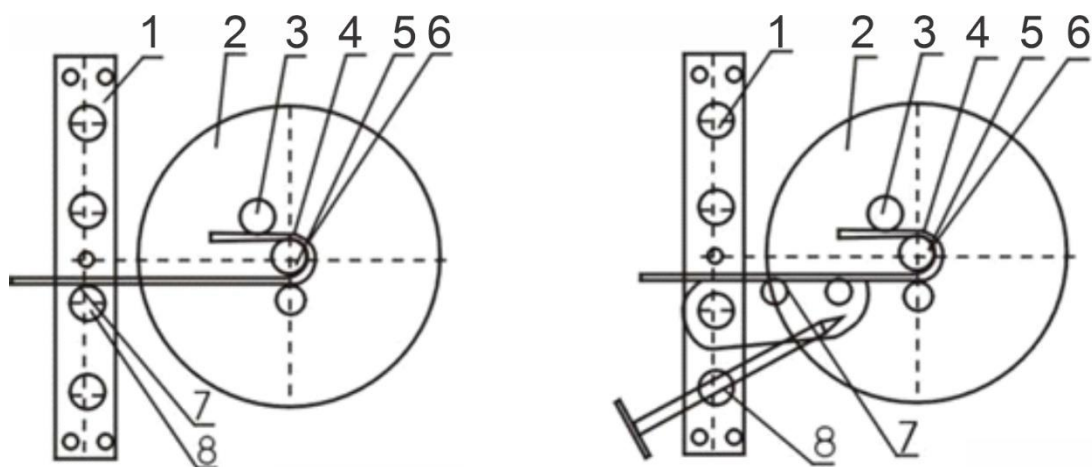
Станок для гибки арматуры состоит из приводного механизма, основания и рабочего стола. В приводном блоке используется электродвигатель, который приводит в движение рабочий стол через ременной шкив, редуктор, а затем приводит в действие рабочую плиту, работающую с помощью червячной передачи.



- 9. основной корпус
- 10. структура передачи
- 11. лицевая панель
- 12. панель управления
- 13. розетка
- 14. основание подающего ролика
- 15. кнопка
- 16. колеса

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7. При изгибе арматуры $\phi 6$ - $\phi 40$ ее изгиб будет иметь любую форму, которая потребуется в архитектурном проектировании. Арматура будет проходить через вал профиля, защищая ось арматуры, а также защищать мышцы и так далее. Инструмент завершит работу по изгибу арматуры, его работа установит метод (см. диаграмму 2 и диаграмму 3).



1. разъем
2. рабочая плита
3. шпиндель втулки
4. арматура
5. ролик придающий форму
6. центральная ось
7. удерживатель от оси арматуры
8. удерживатель от оси арматуры.

1. разъем
2. рабочая плита
3. шпиндель втулки
4. арматура
5. ролик придающий форму
6. центральная ось
7. удерживатель от оси арматуры
8. шпиндель втулки

8. При изгибе арматуры разного диаметра следует обратить внимание на следующее: в соответствии с диаметром арматуры и анти-натяжением предельная прочность определяет размер радиуса фаски арматуры, а затем определяет профильный вал на выходе, удержание от оси стального стержня, а также удержание от инструмента. (См. Таблицу 1)

Таблица 1:

Диаметр арматуры	Диаметр профильного вала на выходе
6-12	φ 62, φ 73, φ 83
12-40	(внецентровый) φ 94

Уровень стали ($\delta b \leq 450 \text{ Н/мм}^2$)

δb - анти-растяжение предел прочности (напряжения)

9. В соответствии с разницей прочности на разрыв арматуры, обозначенной подходящим синтезом, профильный вал или сформированный комплект устанавливается на рабочую плиту и устанавливается подходящая осевая втулка. Профильный вал или сформированный комплект подаются на рабочую плиту, затем их захватываются и двигаются вращающиеся детали станка. Если нет никаких поломок, дождитесь, пока стержень будет согнут станком.

10. В зависимости от диаметра стального стержня и его интенсивности, список изгибов для арматурных стержня и профиля различается. (см. таблицу 2)

Таблица 2:

δ	Арматурный стержень	Арматурный профиль
$\delta b \leq 450 \text{ Н/мм}^2$	6-40	6-36
$\delta b \leq 650 \text{ Н/мм}^2$	6-36	6-32
$\delta b \leq 850 \text{ Н/мм}^2$	6-32	6-26

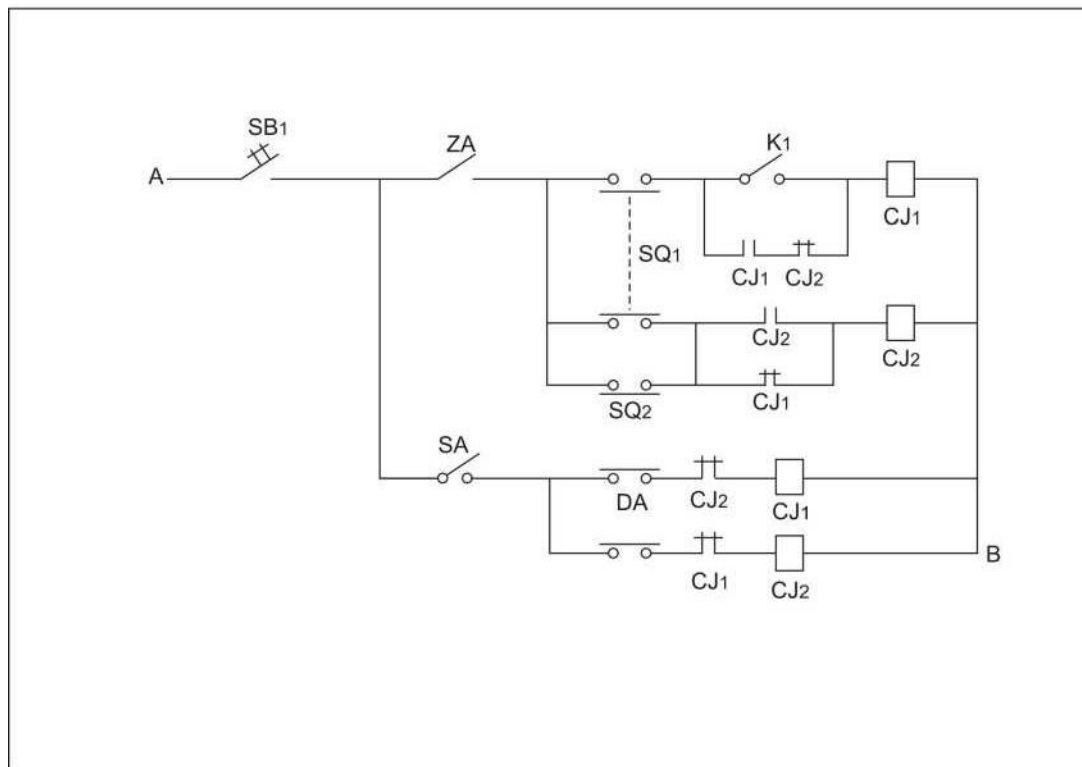
11. Следует немедленно прекратить работу, когда в процессе изгиба изделие ломается. После устранения неполадок продолжайте работу.
12. Чтобы сократить время измерения, можно показывать положение установки до сгибания арматуры.

ПРИНЦИП ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА

Источник питания, который использует эта машина, - трехфазный 380 В.

Для тестирования, подключите источник питания, проверьте все ли работает нормально. Нажмите кнопку автоматического переключения (ZA), затем нажмите кнопку запуска. Коснитесь контактора, установите позиционный переключатель под правильным углом. Машина вернется в исходное положение, когда завершит работу.

Также можно включить источник питания, проверить все нормально. Нажмите ручной переключатель (SA), затем нажмите кнопку запуска. Коснитесь контактора, переведите позиционный переключатель в нужное положение, машина завершит работу. Нажмите кнопку пуска, обратный переключатель вращения вернется в исходную точку, завершите работу.



Отметка	Название
SB1	Тревожная кнопка
ZA	Автопереключение
SA	Ручной переключатель
SQ1	Позиционный переключатель 90 °
SQ2	Позиционный переключатель 0 °
DA	Переключатель вращения / реверсивного вращения
K1	Переключатель подножки
CJ1/CJ2	Вращающийся / реверсивный контактор вращения

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание станка

3. Перед изгибом стержень должен соответствовать сравнительной таблице.
4. Если оставляете станок без работы на длительное время, убедитесь, что он защищен от попадания жиры и появления ржавчины, и находится в сухом месте.

Смазка станка

3. Добавляйте только автомобильное трансмиссионное масло 30 # в коробку. Первая замена смазочного масла производится после шести месяцев, позже каждый год заменяется один раз. При замене включите замедлитель под маслосливной пробкой, слейте отработанное масло, затяните маслосъемную пробку после заливания чистого автомобильного трансмиссионного масла до средней линии указателя уровня масла.
4. Каждый раз добавляйте смазочное масло 10 # в масляный канал главной оси.

