

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль, созданная на основе модифицированной эпоксидной смолы и органических растворителей, с добавлением функциональных химически инертных наполнителей, специальных добавок и реологических стабилизаторов.

Комплектуется отвердителем комбинированного типа.

СВОЙСТВА

- Используется в качестве самостоятельного покрытия
- Допускается нанесение в открытой атмосфере при низких температурах
- Устойчивость к циклическим перепадам температуры от -60°C до +80°C
- Покрытие обладает химической устойчивостью к агрессивным веществам
- Высокая стойкость к воздействию светлых и тёмных нефтепродуктов
- Покрытие устойчиво к морской, пресной и «подтоварной» воде
- Позволяет наносить толстослойное покрытие до 250 мкм (ТСП) (500 мкм ТМП)
- Ускоренный набор твёрдости и прочности покрытия
- Высокая стойкость к механическим внешним воздействующим факторам
- Термостойкость до +100°C (+120°C не более 1 ч.)

**ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Грунт-эмаль EPANOL® ОЙЛХИМ рекомендована в качестве защитного покрытия для металлических и бетонных поверхностей, в том числе оцинкованных и алюминиевых конструкций эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – C5 (ISO 12944)

Грунт-эмаль EPANOL® ОЙЛХИМ обеспечивает долговременную защиту от коррозии металлоконструкций гальванических линий, животноводческих ферм, гидротехнических сооружений, подземных коммуникаций, подводных и надводных конструкций в особо коррозионных средах морской и жёсткой речной воды. Так же применяется в качестве внутреннего и внешнего покрытия ёмкостей и резервуаров, предназначенных для хранения и транспортировки химических веществ, реагентов, растворов минеральных кислот и щелочей.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.PA.02.008.E.000711.03.23 от 30.03.2023 г.
- Экспертное заключение СЭЗ «Эксперт-Юг» №486 от 13.03.2023 г.
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.32647.04ИНЛО.OC02.C070 от 13.11.2023 г.
- Сертификат ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ВНЕШНЕГО ПОКРЫТИЯ

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® ОЙЛХИМ	1	120
Финишный	EPANOL® ОЙЛХИМ	1	120
Итого:		2	240

Толщина пленки, мкм		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
480	240	
		650

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	совершенно матовый (0,5%)
	Цвет	по каталогу RAL K5
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149)	не более 0 баллов
	Адгезия методом отрыва (ГОСТ 32299-2025), МПа	не менее 8,0
	Объемная доля нелетучих веществ, %	50 ± 2

МАТЕРИАЛ	Плотность готовой смеси, г/см ³	1,35 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	65 ± 2
	Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°C, не менее, ч	6
	Соотношение компонентов (А+Б)	100:4

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 100 мкм*	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C
До степени 3, час, не более	10	5	2	1,5	1
До степени 5, час, не более	18	14	5	4	3
Межслойная выдержка, час, не менее	8	5	1	1	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сут.	14	7	5	4	3

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (дюйма)	0,017"-0,023" in
Давление распылителя, не менее (бар)	220

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	10%
Диаметр сопла (мм)	1,4 - 2,0
Давление распылителя, не менее (бар)	3-4

КИСТЬ | ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	10%

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу EPANOL® ОЙЛХИМ (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель ANOL® EP-3 (компонент Б) в соотношении по массе 100:4. После перемешивания эпоксидный состав готов к применению

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунт-эмаль EPANOL® ОЙЛХИМ возможно наносить при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 85%.

Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°C до +25°C.

Температура поверхности при нанесении и сушке эпоксидного покрытия должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 1/2 или тщательная ручная механическая очистка до степени St2 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014

Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки. Более подробную информацию можно получить у специалистов компании ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основа EPANOL® ОЙЛХИМ (компонент А), кг	24
Отвердитель ANOL® EP-3 (компонент Б), кг	1

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°C до +35°C, безвоздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +15°C.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.