



Сварочный аппарат для ленточного волокна GS-901

- Поддержка сварки ленточного волокна 2~12 Ribbon
- 5-дюймовый цветной сенсорный экран высокого разрешения
- Время сварки 20 с, нагрев для 1~2 волокон — 26 с, для 4~12 Ribbon — 40 с
- Поддержка 10000 записей сварки и 200 изображений сварки
- Усиленный корпус, водонепроницаемый, пылезащищённый и ударопрочный
- Съёмный Li-аккумулятор 5200 мАч с поддержкой отдельной зарядки

Параметры	Спецификации
Метод юстировки	Юстировка по оболочке (Clad to clad)
Поддерживаемое волокно	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655)
Количество сердцевин волокна	Одно волокно, 2~12 сердцевин
Диаметр покрытия	250~400 мкм
Типичные потери при сварке	SM: 0.05 дБ; MM: 0.02 дБ; DS: 0.08 дБ; NZDS: 0.08 дБ
Обратные потери	>60 дБ
Программа сварки	40 групп
Режим работы	Ручной / автоматический
Автонагрев	Доступно
Типичное время сварки	20 секунд
Типичное время нагрева	1~2 сердцевин — 26 секунд, 4~12 сердцевин — 40 секунд
Увеличение волокна	25X
Экран просмотра	Двойная высокочувствительная камера, 5-дюймовый LCD сенсор. экран 800×480
Хранение данных	10000 групп записей и 200 изображений
Оценка потерь	Доступно
Тест на растяжение	1.8~2.2N
Интерфейс	Интерфейс меню GUI, удобное управление
Ёмкость аккумулятора	Li-аккумулятор 5200 мАч, 150 циклов сварки и нагрева
Питание	Адаптер, вход: AC100-240V (50/60Hz), выход: DC11-13.5V
Ресурс электродов	Более 3000 ARC разрядов, лёгкая замена
Интерфейсы	USB 2.0 порт, обновление ПО, экспорт записей
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, влажн.: 0~95%, темп.: -10°C~+50°C, скорость ветра: макс. 15 м/с
Размеры/Вес	155×144×155 мм / 2.3 кг (с аккумулятором)



Стандартная комплектация

Наименование	Изображение	Наименование	Изображение
Сварочный аппарат для ленточного волокна		Адаптер питания	
Скалыватель волокна		Сетевой кабель питания	
Термический стриппер		Руководство пользователя	
Запасные электроды		Ремешок	
Охлаждающий лоток		Щётка для очистки	
Держатель волокна R-12		Кейс для переноски	