



Сварочный аппарат GS-401

- Точная юстировка по 4 моторам, компактный и лёгкий корпус
- 4.3-дюймовый сенсорный LCD экран
- Быстрая и стабильная сварка за 7 секунд
- Автоматическая ARC-калибровка в реальном времени
- Автоматическая сварка и нагрев
- Li-аккумулятор 5200 мАч, 250 циклов сварки и нагрева
- Поддержка волокон 250 мкм / 0.9 мм / 2.0 мм / 3.0 мм и SOC

Параметры	Спецификации
Метод юстировки	Юстировка по 4 моторам
Поддерживаемое волокно	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), BIF(G.657)
Диаметр оболочки	80~150 мкм
Диаметр покрытия	160~3000 мкм
Длина скола	5~16 мм (диаметр покрытия ≤250 мкм) 16 мм (диаметр покрытия: 250~3000 мкм)
Типичные потери при сварке	SM: 0.02 дБ; MM: 0.01 дБ; DS/NZDS/BIF: 0.04 дБ
Обратные потери	>60 дБ
Программа сварки	40 групп
Режим работы	Ручной / автоматический
Автонагрев	Доступно
Типичное время сварки	7 секунд
Типичное время нагрева	26 секунд для термоусадочных гильз 60 мм и 40 мм
Увеличение волокна	250X (X или Y вид), 125X (X и Y вид)
Экран просмотра	Двойная высокочувствительная камера, 4.3-дюймовый сенсорный LCD экран
Хранение данных	4000 групп записей данных
Оценка потерь	Доступно
Тест на растяжение	1.8~2.25N
Интерфейс	Интерфейс меню GUI, удобное управление
Ёмкость аккумулятора	Li-аккумулятор 5200 мАч, 250 циклов сварки и нагрева
Питание	Адаптер, вход: AC100-240V (50/60Hz), выход: DC11-13.5V
Ресурс электродов	Более 4000 ARC разрядов, лёгкая замена
Интерфейсы	USB 2.0 порт, обновление ПО, экспорт записей
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, влажн.: 0~95%, температ.: -10°C~+50°C, скорость ветра: макс. 15 м/с
Размеры/Вес	149×120×127 мм / 1.90 кг (включая аккумулятор)