

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс ЗЗЕР 2СВ

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

**Химически стойкий эластичный эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.**

### ОПИСАНИЕ:

Цветной двухкомпонентный эластичный эпоксидный компаунд. Применяется внутри помещений. Обладает высокой прочностью, прекрасными декоративными и защитными свойствами. Долговечное покрытие защищает основание от механических, химических и других повышенных нагрузок. Может использоваться не только для бетонных, но также и для металлических оснований. При нанесении не имеет запаха.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Эпоксидные наливные полы могут применяться на следующих объектах:

- Торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- Бары, рестораны, клубы;
- Административные и общественные здания, офисы;
- Медицинские учреждения;
- Паркинги, склады, цеха;
- Разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.

### ФАСОВКА:

Металлическая тара: 20,7 кг + 4,3 кг

Комплект: 25 кг

### СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C.

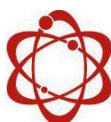
Температура материалов: от +15°C до +20°C.

Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%.

Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°C.

Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.

Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.



Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.

Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

Стоит также учесть следующие факторы:

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4 мм на рейке 2 м (если нет других требований по проекту).
- Уклон Поверхности – не более 0,5% (5 мм на 1 м).
- Влажность Поверхности – не более 4 масс. %.

Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1х1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.

**В противном случае выполнять работы нельзя!**

Подготовка поверхности:

**Металлическая поверхность** предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

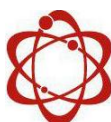
**Поверхность бетона** должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия **запрещается движение** по Поверхности без чистой сменной обуви!



**Подготовка материала:**

**Внимание!** Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

**Важно!** Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.

Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлеченного воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.

Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин.

**Способ нанесения:**

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.

Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой.

Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

**Рекомендуемая толщина:**

Минимальный слой – 2 мм / Максимальный слой – 5 мм.

**Теоретический расход:**

1 мм = 1,5 кг

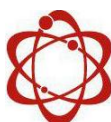
**Очистка инструментов:**

Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

**Выдержка до эксплуатации:****Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:**

|                              | +20°C    | +15°C    | +10°C    |
|------------------------------|----------|----------|----------|
| Начало пешеходного движения  | 3 суток  | 4 суток  | 6 суток  |
| Полная механическая нагрузка | 7 суток  | 10 суток | 14 суток |
| Полная химическая нагрузка   | 14 суток | 20 суток | 28 суток |

**Внимание!** Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!



**Декоративное покрытие:**

В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).

После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».

Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).

После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака **Политакс 88PU 2** (на выбор – гляцевый, полуматовый, матовый).

После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.

Лак **Политакс 88PU 2** можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м<sup>2</sup>. Сушка слоя: от 8 до 12 часов.

**Рекомендация!** Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э пленку или другую чистую поверхность, потом соберите.

Естественный блеск полиуретанового наливного пола – гляцевый или полугляцевый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака **Политакс 88PU 2** (блеск на выбор).

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

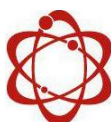
**ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:**

Наливной самовыравнивающийся эпоксидный пол Политакс 3ЗЕР 2СВ транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:**

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

| Показатель                                                                           | Значение    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Соотношение компонентов А:Б, по массе:                                               | 21,5:3,5    |
| Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:                                                 | 1,50 ± 0,05 |
| Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:                                  | 100         |
| Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:                                              | 1,5         |
| Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°C, мин, не менее: | 35          |
| Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°C, час, не более:       | 10          |

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

| Показатель                                                                               | Значение | Метод испытаний              |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------|
| Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):                        | 78       | ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002 |
| Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):                        | 41       | ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010 |
| Прочность при разрыве, МПа:                                                              | 22       | ГОСТ 14236-81                |
| Относительное удлинение при разрыве, %:                                                  | 4        | ГОСТ 14236-81                |
| Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:                                                | 60       | ГОСТ 4765                    |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:                                            | 10       | ГОСТ 52740                   |
| Твердость по Бухгольцу, ед., не менее:                                                   | 90       | ГОСТ 22233                   |
| Твердость по ТМЛ А, ед.:                                                                 | 0,44     | ГОСТ 5233                    |
| Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:                                                           | 76–78    | ГОСТ 24621-91, ISO 868-85    |
| Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м <sup>2</sup> :            | 12,1     | ГОСТ 20811, метод Б          |
| Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, ml, 0 кг, 28 дн., мг:         | 28–30    |                              |
| Адгезия к стеклу, балл, не более:                                                        | 1        | ГОСТ 15140                   |
| Блеск, угол 60°, %:                                                                      | 78–92    | ГОСТ 31975, ISO 2813         |
| Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее:                           | 100      | ГОСТ 21903, метод 2          |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию <b>воды</b> , при t (+20±2)°C, час, не менее:         | 48       |                              |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию <b>ксилола</b> , при t (+20±2)°C, час, не менее:      | 48       |                              |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию <b>бутилацетата</b> , при t (+20±2)°C, час, не менее: | 24       |                              |

