

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс ЗЗЕР 2Б

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Белый самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

ОПИСАНИЕ:

Белый эпоксидный состав с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации получается покрытие с высокими прочностными характеристиками. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью. Состоит из Компонента «А» (цветная основа) и Компонента «Б» (отвердитель). В момент нанесения отсутствует запах.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяются в офисах, торговых и развлекательных центрах, поликлиниках, больницах, ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т. п. Могут выполняться как высоко декоративные наливные эпоксидные полы.

Эпоксидные наливные полы могут эксплуатироваться внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 21,75 кг + 4,25 кг

Комплект: 26 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 3-х лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Поверхность выровнена и загрунтована, поры закрыты.

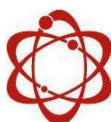
Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C.

Температура материала: от +15°C до +20°C.

Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и грунтуется.



Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.

Подготовка материала:

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания, влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

Важно! Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары.

После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлечённого воздуха.

Способ нанесения:

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой 1,5–2 мм;
Максимальный слой 4,5–6 мм.

Теоретический расход:

1 мм = 1,50 кг

Очистка инструментов:

Р-4, Р-4А.

Ввод покрытия в эксплуатацию:

Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:

+18°C

+10°C

+5°C

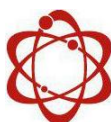
Не менее 3 суток

Не менее 4 суток

Не менее 5 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.



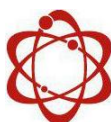
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

Эпоксидный экстра белый наливной пол Политакс 33ЕР 2Б транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20,5:4,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,45 ± 0,05
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,5
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона, мин:	Не менее 40 при t (+20±2)°C
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 12-ти при t (+20±2)°C

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм:	Не более 10	ГОСТ 52740
Твердость по Бухгольцу, ед.:	Не менее 90	ГОСТ 22233
Твердость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м²:	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	29	
Адгезия к стеклу, балл:	Не более 1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	78–92	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч:	Не менее 100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 48-ми	
Стойкость плёнки к статическому воздействию ксилола , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 48-ми	
Стойкость плёнки к статическому воздействию бутилацетата , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 24-х	

