

Материалы и конструкция бани

Силовой каркас модульной бани выполнен из термированного бруса сосны первого класса. Термомодификация древесины производится при температуре 175°C.

Основные преимущества такой обработки:

- защита от влаги (модифицированная древесина одинаково быстро впитывает и отдает обратно влагу);
- биозащита (модифицированная древесина неинтересна насекомым);
- геометрическая стабильность;
- естественная влажность +/- 4%.

Финишная декоративная отделка выполнена из скошенного планкена из термированной сосны (2 класс обработки при 190°C). При отделке используется скрытый крепеж «ВОЛНА» (оцинкованная сталь с ребрами жесткости).

Остекление.

Панорамные окна выполнены из алюминиевого профиля (тёплая рамка), стеклопакет 40 мм, калёное стекло!

Освещение снаружи и внутри выполнено из изолированной светодиодной ленты с высоким температурным диапазоном как положительных, так и отрицательных температур.



При внешней отделке используется:

- OSB плита (преимущество — геометрическая стабильность);
- ветро-влагозащитная мембрана Finka 160 Premium;
- крыша и задняя стенка бани защищены кровельной панелью Кликфальц Grand premium производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ». Толщина панели — 0,5 мм, двойное оцинкование.



Уникальная конструкция замка



Кликфальц

Внутренняя отделка стен:

- утепление стен — PIR утеплитель 50 мм (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»);
- утепление кровли — PIR утеплитель 50 мм + 50 мм пеноплекс (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»);
- утепление пола — PIR утеплитель 50 мм (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»).



Декоративная внутренняя отделка выполнена из ольхи черной сорта «Экстра» (профиль 15*65 мм). Полки выполнены из термированной липы сорта «Экстра», обработка при 190°C.

Отделка пола: керамогранит 60*60 см, толщина 8 мм (производство — Испания), уложен на ЦСП плиту с предварительной гидроизоляцией. Плинтус «Сапожок» также выполнен из керамогранита по всему периметру.

Основные преимущества модульной бани:

1

МИНИМАЛЬНЫЙ ВЕС бани по сравнению с банями конкурентов. Это обусловлено использованием термированного дерева не только в декоративной отделке, но и в каркасе.

2

ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Благодаря использованию инновационных материалов и утеплителя PIR все тепло сохраняется внутри бани.

3

ПРАКТИЧНОСТЬ (транспортировка, монтаж, время).

- Баня уже готовая и выполнена в размерах, рассчитанных для транспортировки на грузовых автомобилях со стандартными прицепами или контейнерами. У бани имеются специально рассчитанные крепления для манипуляции краном и манипуляторами.

- Вес самой бани значительно удешевляет стоимость транспортировки (так как стоимость рассчитывается не только от объема, но и от веса).

- Чем меньше вес, тем дешевле стоимость изготовления свайного поля под баню.

4

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ.

Термированное дерево непривлекательно для насекомых и не требует дополнительной обработки по сравнению с необработанной древесиной, которая требует в последующей эксплуатации периодическую обработку химреактивами для сохранения ее от внешней среды и насекомых.