ЭКСПРЕСС СТ-10

ГРУНТ-ЭМАЛЬ АЛКИДНО-ФЕНОЛЬНАЯ МАТОВАЯ
ТУ 20.30.12-001-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Толстослойная быстровысыхающая атмосферостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака, с содержанием противокоррозионных пигментов.

СВОЙСТВА

- Состав имеет формулу 3 в 1
- Обеспечивает толщину не стекающего слоя до 350 мкм за одно нанесение
- Покрытие обладает ускоренным высыханием
- Нанесение при температуре окружающего воздуха от - 10°С до + 30 °С.
- Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности
- Имеет высокую адгезию
- Покрытие устойчиво к изменению температуры от -60°С до +65°С

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций и различного рода оборудования. Может применяться также для окраски деревянных и бетонных поверхностей.

РЕЗУЛЬТАТ КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Прогнозируемый срок службы системы покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) (ГОСТ 9.401-91) составляет **не менее – 5 лет.**

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №KG.11.01.09.008.E.000560.01.23 от 27.01.2023 г.
- Протокол № ТС-НМГАЗ-26-189-1 от 03.06.2026 г.
- Сертификат соответствия РОСС RU.32647.04ИНЛ0.ОС02.С069 от 14.07.2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭКСПРЕСС СТ-10

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	Матовый (4-8%)
	Цвет	RAL или по образцу
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149-2014)	не более 1 балл
	Объёмная доля нелетучих веществ, %	65 ± 2
МАТЕРИАЛ	Степень перетира материала, мкм	30 (не более)
	Плотность, г/см^3	1,60 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	80 ± 2

Рекомендуемая толщина пленки, мкм		Теоретический расход, г/м^2
Мокрый слой	Сухой слой	
154	100	246
277	180	443

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

Ред. 07.07.26

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 100 мкм

Показатель	Температура +20°С
Сухая «от пыли», мин., не более	20
До степени 3, час., не более	1
До степени 5, час, не более	8
Межслойная выдержка, мин, не менее	Не нормируется
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

*Данные приведены для неразбавленной грунт-эмали. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, формы изделия, квалификации маляра и других факторов. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 75%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°С выше температуры «точки росы».

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением материал тщательно перемешать до однородной консистенции.
После перемешивания материал готов к применению.
При необходимости разбавить рекомендованным растворителем не более 15% от массы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.
Стальная поверхность: Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 50 мкм. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.
Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали: Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	Р-4, ксилол
Количество разбавителя по массе, не более	не более 5% по массе
Диаметр сопла (дюйм)	0,015´-0,018´in (0,38-0,46мм)
Давление распылителя, не менее (бар)	не менее 150 МПа

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	AKRANOL® PR
Количество разбавителя, по массе, не более	15%
Диаметр сопла (мм)	1,5-1,9 мм
Давление распылителя, не менее (бар)	не менее 2 бар

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки. Более подробную информация можно получить у специалистов компании ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал расфасовывается в металлические емкости (евровёдра) 20 л.
По согласованию с потребителем допускается использование прочих видов упаковки.
Материал необходимо хранить в герметичной таре завода-изготовителя в закрытых складских помещениях или под навесом при температуре не выше 30°С и не ниже минус 30°С. При хранении материала допускается образование размешиваемого осадка и увеличение показателя динамической вязкости.
Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления.