URANOL® ТИТАН-80

УРАНОЛ® ТИТАН-80

ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ
ТУ 20.30.12-006-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная высокоглянцевая полиуретановая эмаль, состоящая из полуфабриката на основе раствора акрил-полиуретановой смолы в органических растворителях, с добавлением специальных наполнителей, функциональных стабилизаторов и светостойких пигментов.
Комплектуется алифатическим полиизоцианатным отвердителем.
Рекомендуется для применения в качестве финишного слоя с покрытиями серии **EPANOL®**, в лакокрасочных системах **EPUR II** и **EPUR III**

СВОЙСТВА

- Ускоренная сушка и набор твёрдости покрытия
- Формирует высокую химическую прочность межслойного соединения
- Покрытие характеризуются высокой твёрдостью и ударопрочностью
- Обладает стойкостью к абразивному износу и низким коэффициентом трения
- Обеспечивает защитную плёнку с гидрофобным слоем
- Выдерживает воздействие нефти, газа и различных химических реагентов
- Устойчивость покрытия к УФ солнечному излучению
- Устойчивость к цикличным перепадам температуры от -60°С до +80°С
- Термостойкость до +120°С (+150°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы лакокрасочных покрытий с применением полиуретановой эмали **URANOL®ТИТАН-80** отвечают высоким требованиям по обеспечению долговременной антикоррозионной защиты оборудования, спецтехники, металлоконструкций и сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – **С5** (ISO 12944)

- С5-I - для промышленных условий с экстремальной агрессивностью
- С5-М - для морских и прибрежных зон.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.РА.02.008.Е.000707.03.23 от 30.03.2023 г.
- Сертификат соответствия РОСС RU.32647.04ИНЛ0.ОС02.С071 от 14.07.2023 г.
- Паспорт безопасности ХП РПБ № 57156526-20-25849 от 02.04.2025 г.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR II*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® 0.17 ТС	1	180
Финишный	URANOL® ТИТАН-80	1	60
Итого:		**2**	**240**

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 25.03.26

URANOL® ТИТАН-80

УРАНОЛ® ТИТАН-80

ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ
ТУ 20.30.12-006-57156526-2022

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR III*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® (Zn)	1	60
Промежуточный	EPANOL® 0.23	1	200
Финишный	URANOL® ТИТАН-80	1	60
Итого:		**3**	**320**

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

Рекомендуемая толщина пленки, мкм*		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
92	60	120

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	высоглянцевый (от 80%)
	Цвет	RAL K5 | по образцу цвета
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149)	не более 1 балла
	Объемная доля нелетучих веществ, %	52 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность готовой смеси, г/см³	1,2 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	65 ± 2
	Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°С, не менее, ч	6

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 60 мкм*	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С	+40°С
До степени 3, час, не более	6	4	2	1,5	1
До степени 5, час, не более	15	10	6	4	2
Полный набор физико-механических свойств, сут.	14	10	7	5	4

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	URANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (дюйма)	0,011’-0,017’in
Давление распылителя, не менее (бар)	100

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	URANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	15%
Диаметр сопла (мм)	1,1 - 1,7
Давление распылителя, не менее (бар)	2

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу **URANOL® ТИТАН-80** (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель **ANOL® UR** (компонент Б) в соотношении по массе **100:15**.
После перемешивания полиуретановый состав готов к применению.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Полиуретановая эмаль **URANOL® ТИТАН-80** возможно наносить при температуре от +5°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 85%. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С. Температура поверхности при нанесении и сушке полиуретанового покрытия должна быть, как минимум, на 3°С выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли.

Загрунтованная поверхность
Нанесение полиуретановой эмали **URANOL® ТИТАН-80** осуществляется по грунтовочному слою, рекомендованному производителем. Рекомендуется для применения в качестве финишного слоя с покрытиями серии **EPANOL®**

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании **ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».**

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основа URANOL® ТИТАН-80 (компонент А), кг	21,8
Отвердитель ANOL® UR (компонент Б), кг	3,2

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°С до +35°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +15°С.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.