# URANOL® ТИТАН-50

**УРАНОЛ® ТИТАН-50**

**ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ**
ТУ 20.30.12-006-57156526-2022

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль, состоящая из полуфабриката на основе раствора акрил-полиуретановой смолы в органических растворителях, с добавлением специальных наполнителей, функциональных стабилизаторов и светостойких пигментов.
Комплектуется алифатическим полиизоцианатным отвердителем.
Рекомендуется для применения в качестве финишного слоя с покрытиями серии **EPANOL®,** в лакокрасочных системах **EPUR II** и **EPUR III**

## СВОЙСТВА

- Ускоренная сушка и набор твёрдости покрытия
- Формирует высокую химическую прочность межслойного соединения
- Покрытие характеризуются высокой твёрдостью и ударопрочностью
- Обладает стойкостью к абразивному износу и низким коэффициентом трения
- Обеспечивает защитную плёнку с гидрофобным слоем
- Выдерживает воздействие нефти, газа и различных химических реагентов
- Устойчивость покрытия к УФ солнечному излучению
- Устойчивость к цикличным перепадам температуры от -60°С до +80°С
- Термостойкость до +120°С (+150°С не более 1 ч.)

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы лакокрасочных покрытий с применением полиуретановой эмали **URANOL®ТИТАН-50** отвечают высоким требованиям по обеспечению долговременной антикоррозионной защиты оборудования, спецтехники, металлоконструкций и сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – **С5** (ISO 12944)

- С5-I - для промышленных условий с экстремальной агрессивностью
- С5-М - для морских и прибрежных зон.

## ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

Заключение испытательной лаборатории «ТехТестСистем» №052/01 от 22.06.2023
Прогнозируемый расчётный срок службы лакокрасочной системы покрытий **EPUR II,** в промышленной зоне микроклиматических районов, составил – 24 года

## СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.PA.02.008.E.000707.03.23 от 30.03.2023 г.
- Сертификат соответствия РОСС RU.32647.04ИНЛ0.ОС02.С071 от 14.07.2023 г.
- Паспорт безопасности ХП РПБ № 57156526-20-25849 от 02.04.2025 г.
- Экспертное заключение № 00521-ТС/С3 от 22.06.2023 г.

## РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR II*

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина сухого слоя, мкм |
|---|---|---|---|
| Грунтовочный | EPANOL® 0.17 ТС | 1 | 180 |
| Финишный | URANOL® ТИТАН-50 | 1 | 60 |
| **Итого:** | | **2** | **240** |

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 16.03.26

# URANOL® ТИТАН-50

**УРАНОЛ® ТИТАН-50**

**ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ**
ТУ 20.30.12-006-57156526-2022

## РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR III*

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина сухого слоя, мкм |
|---|---|---|---|
| Грунтовочный | EPANOL® (Zn) | 1 | 60 |
| Промежуточный | EPANOL® 0.23 | 1 | 200 |
| Финишный | URANOL® ТИТАН-50 | 1 | 60 |
| **Итого:** | | **3** | **320** |

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

| Рекомендуемая толщина пленки, мкм* | | Теоретический расход, г/м² |
|---|---|---|
| Мокрый слой | Сухой слой | |
| 92 | 60 | 120 |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|---|---|
| ПОКРЫТИЕ | Уровень блеска (GU 60°) | глянцевый (60-75%) |
| | Цвет | RAL K5 \| по образцу цвета |
| | Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149) | не более 1 балла |
| | Объемная доля нелетучих веществ, % | 55 ± 2 |
| МАТЕРИАЛ | Плотность готовой смеси, г/см³ | 1,25 ± 0,05 |
| | Сухой остаток по массе, % | 65 ± 2 |
| | Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°С, не менее, ч | 6 |

| ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 60 мкм* | +5°С | +10°С | +20°С | +30°С | +40°С |
|---|---|---|---|---|---|
| До степени 3, час, не более | 6 | 4 | 2 | 1,5 | 1 |
| До степени 5, час, не более | 15 | 10 | 6 | 4 | 2 |
| Полный набор физико-механических свойств, сут. | 14 | 10 | 7 | 5 | 4 |

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

## НАНЕСЕНИЕ

### БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

| | |
|---|---|
| Рекомендуемый разбавитель | URANOL® PR |
| Количество разбавителя по массе, не более | 5% |
| Диаметр сопла (дюйма) | 0,011’-0,017’in |
| Давление распылителя, не менее (бар) | 100 |

### ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

| | |
|---|---|
| Рекомендуемый разбавитель | URANOL® PR |
| Количество разбавителя по массе, не более | 15% |
| Диаметр сопла (мм) | 1,1 - 1,7 |
| Давление распылителя, не менее (бар) | 2 |

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 16.03.26

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу **URANOL® ТИТАН-50** (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель **ANOL® UR** (компонент Б) в соотношении по массе **100:12**.
После перемешивания полиуретановый состав готов к применению.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Полиуретановая эмаль **URANOL® ТИТАН-50** возможно наносить при температуре от +5°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 85%. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С. Температура поверхности при нанесении и сушке полиуретанового покрытия должна быть, как минимум, на 3°С выше точки росы.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли.

**Загрунтованная поверхность**
Нанесение полиуретановой эмали **URANOL® ТИТАН-50** осуществляется по грунтовочному слою, рекомендованному производителем. Рекомендуется для применения в качестве финишного слоя с покрытиями серии **EPANOL®**

## ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании **ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».**

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| | |
|---|---|
| Основа URANOL® ТИТАН-50 (компонент А), кг | 22,3 |
| Отвердитель ANOL® UR (компонент Б), кг | 2,7 |

## ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°С до +35°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +15°С.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.