ANOL® ЦИНК-96

АНОЛ® ЦИНК-96

СОСТАВ ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
ТУ 20.30.12-005-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный протекторный антикоррозионный защитный состав с высоким содержанием высокодисперсного порошка цинка в растворе высокомолекулярных синтетических полимеров, органических растворителей и функциональных стабилизаторов. Материал отверждается влагой воздуха.
Рекомендуется для применения в качестве грунтовочного слоя с покрытиями серии **ANOLALUM®, AKRANOL®**, в лакокрасочных системах **ZINAL III** и **ZAK II PRO**.

СВОЙСТВА

- Содержание цинка в сухой плёнке не менее 95%
- Обладает протекторной электрохимической защитой от коррозии
- Выдерживает воздействие морской воды и различных нефтепродуктов
- Отличаются высокой химической стойкостью
- Допускает всесезонное нанесение (от -15°С до +40°С)
- Возможно нанесение при относительной влажности воздуха до 99%
- Обладает ускоренным набором твёрдости покрытия
- Обеспечивает хорошую адгезию к черным и цветным металлам
- Покрытие характеризуются высокой твёрдостью и эластичностью
- Термостойкость покрытия до +120°С (+150°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря высокому содержанию (96%) и максимальной чистоте цинка (99,99%), покрытие **ANOL®ЦИНК-96** является альтернативой горячему цинкованию.

Системы лакокрасочных покрытий с применением состава **ANOL®ЦИНК-96** предназначены для создания протекторной антикоррозионной защиты металлических и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – **С4-С5** (ISO 12944)
ANOL®ЦИНК-96 рекомендован для защиты от коррозии мостовых конструкций, трубопроводов, гидротехнических сооружений, опоры ЛЭП, околоводных и надводных конструкций, механизмов и сооружений преимущественно в агрессивных условиях морской и жесткой речной воды.
Для повышения эксплуатационной надёжности и улучшения защитно-декоративных свойств, рекомендуется комплексное применение в системах покрытий **ZINAL III** и **ZAK II PRO**
Возможно использование в качестве грунтовочного слоя под финишное порошково-полимерное покрытие.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СС № РОСС RU.32990.04БНР0.ОС01.С0115 от 15.02.2025
- Паспорт Безопасности РПБ № 57156526.20.060052 от 25.12.2025
- Сертификат ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – ZINAL III*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	ANOL®ЦИНК-96	1	80
Финишный	ANOLALUM®	2	40
Итого:		**3**	**120**

*Прогнозируемый расчетный срок службы системы покрытий **ZINAL III** составляет не менее – 15 лет

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

Ред. 16.03.26

ANOL® ЦИНК-96

АНОЛ® ЦИНК-96

СОСТАВ ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
ТУ 20.30.12-005-57156526-2022

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – ZAK II PRO*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	ANOL®ЦИНК-96	1	80
Финишный	AKRANOL® 1K PRO	1	80
Итого:		**2**	**160**

* Прогнозируемый расчетный срок службы системы покрытий **ZAK II Pro** составляет не менее – 15 лет

Рекомендуемая толщина пленки, мкм		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
140	80	393

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	совершенно матовый (0-2%)
	Цвет	серый
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149)	не более 1 балла
	Объемная доля нелетучих веществ, %	55 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность, г/см³	2,8 ± 0,03
	Сухой остаток по массе, %	83 ± 2
	Жизнеспособность состава, при t 20°С, не более, ч	15

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 80 мкм*	-10°С	0°С	+20°С	+30°С
До степени 3, час, не более	6	3	1	0,5
До степени 5, час, не более	12	8	3	1
Полный набор физико-механических свойств, сут.	10	7	4	2

*Время высыхания зависит от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением материал тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания состав готов к применению. При необходимости разбавить рекомендованным растворителем не более 5% по массе.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Нанесение производить при температуре от -15°С до +40°С. Возможно нанесение при относительной влажности воздуха до 99%. При отрицательной температуре воздуха рекомендуется, чтобы температура самой краски была не ниже +10°С. Не проводить работы при воздействии на поверхность прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

Ред. 16.03.26

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основание не должно содержать наледи и изморози, все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения полиуретанового покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем.

Стальные поверхности
Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 до степени не менее Sa2 1/2 по ИСО 8501-1 или очистка вручную, электроинструментами по ИСО 8501-1 до степени St2.
В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины не более 50 мкм.
Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные.
Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	НЕ ТРЕБУЕТСЯ
Количество разбавителя по массе, не более	НЕ ТРЕБУЕТСЯ
Диаметр сопла (дюйма)	0,011’-0,017’in
Давление распылителя, не менее (бар)	100

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	ANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (мм)	1,2 - 1,7
Давление распылителя, не менее (бар)	2

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании **ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».**

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Полиуретановый состав **ANOL®ЦИНК-96** поставляется в евровёдрах по 12 кг. (масса НЕТТО).
Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -30°С до +30°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +20°С. При хранении материала допускается образование легкоразмешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления