ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая атмосферостойкая защитно-декоративная эмаль на основе высококачественной алюминиевой пудры в растворе связующего полиакрилового сополимера и органических растворителей.

Эмаль **ANOLALUM®** рекомендуется для применения в качестве финишного слоя с покрытием серии **ANOL®ЦИНК 96,** в лакокрасочной системе **ZINAL III**.

СВОЙСТВА

- Создаёт серебристое покрытие с высокой устойчивостью к УФ-излучению
- Обладает высокой барьерной защитой от коррозии
- Выдерживает воздействие морской воды, нефти, кислот и щелочей
- Допускается применение в качестве самостоятельного покрытия
- Обеспечивает высокую адгезию к черным и цветным металлам
- Обладает ускоренным высыханием и набором твёрдости
- Допускает всесезонное нанесение (от -15°С до +40°С)
- Термостойкость покрытия до +150°С (+180°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для повышения эксплуатационной надёжности и улучшения защитных свойств, алюминийсодержащая эмаль **ANOLALUM®** рекомендуется к применению в комплексной системе покрытий **ZINAL III,** где в качестве грунтовочного слоя используется цинкнаполненное покрытие **ANOL®ЦИНК 96**. Система функциональных лакокрасочных покрытий с применением эмали **ANOLALUM®** предназначена для создания долговременной антикоррозионной защиты металлических и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых в агрессивных условиях, с высокой категорией атмосферной коррозионной активности – **С4-С5** (ISO 12944)
Эмаль **ANOLALUM®** рекомендуется для дополнительной защиты от коррозии стальных поверхностей резервуаров, трубопроводов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, околоводных и надводных конструкций, механизмов и сооружений в агрессивных условиях морской и жесткой речной воды.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СС № РОСС RU.32647.04ИНЛ0.ОС02.С159 от 18.01.2024
- Протокол исследований №0520-01/СИ от 11.01.2024
- Сертификат ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – ZINAL III*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	ANOL®ЦИНК 96	1	80
Финишный	ANOLALUM®	2	40
Итого:		**3**	**120**

*Прогнозируемый расчетный срок службы системы покрытий **ZINAL III** составляет не менее – 15 лет

Рекомендуемая толщина пленки, мкм		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
235	40	220

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	полуглянцевый (50-60%)
	Цвет	серебристый
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149)	не более 1 балла
	Объемная доля нелетучих веществ, %	15 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность, г/см³	0,95 ± 0,02
	Сухой остаток по массе, %	25 ± 2
	Условная вязкость (ГОСТ 8420-2022), не менее	40

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 40 мкм*

Показатель	Температура +20°С
Сухая «от пыли», мин., не более	10
До степени 3, мин., не более	40
До степени 5, мин, не более	180
Межслойная выдержка, мин, не менее	10
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

*Время высыхания зависит от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основание не должно содержать наледи и изморози, все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения эмали все металлические поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем.

Загрунтованная поверхность

Нанесение защитно-декоративной эмали **ANOLALUM®** осуществляется по грунтовочному слою, рекомендованному производителем.
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балл).

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 до степени не менее Sa2 1/2 по ИСО 8501-1 или очистка вручную, электроинструментами по ИСО 8501-1 до степени St2.
Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные.
Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением материал тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания состав готов к применению. При необходимости разбавить рекомендованным растворителем до рабочей вязкости.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Нанесение производить при температуре от -15°С до +40°С. Возможно нанесение при относительной влажности воздуха не более 90%. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С. Температура поверхности при нанесении и сушке защитно-декоративной эмали должна быть, как минимум на 3°С выше точки росы. Не проводить работы при воздействии на поверхность прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	НЕ ТРЕБУЕТСЯ
Количество разбавителя по массе, не более	НЕ ТРЕБУЕТСЯ
Диаметр сопла (дюйма)	0,012’-0,017’in
Давление распылителя, не менее (бар)	100

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	ANOL®PR
Количество разбавителя по массе	до рабочей вязкости
Диаметр сопла (мм)	1,4 - 1,8
Давление распылителя, не менее (бар)	2

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании **ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».**

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Защитно-декоративная эмаль **ANOLALUM®** поставляется в евровёдрах по 18 кг. (масса НЕТТО).
Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -30°С до +30°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +20°С. При хранении материала допускается образование легкоразмешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий производителя)