ОПИСАНИЕ **СОРТАМЕНТ** **ОТЗЫВЫ (23)**

Труба стальная бесшовная НГП ст. 20 / 09Г2С ГОСТ 8732-78 – это вид трубного проката, который изготавливается без сварных швов, что придаёт им высокую прочность и устойчивость к воздействию внешних факторов. В отличие от сварных труб, которые производятся путём сворачивания и сваривания листа или полосы металла, бесшовные трубы изготавливаются из цельного металлического заготовки (слитка или штампа), которая проходит через процесс прокатки, горячего или холодного вытяжения и других видов деформации.

Производственный процесс бесшовных труб включает несколько этапов:

- ✓ Прокатка - цельная заготовка нагревается до высокой температуры и затем прокатывается через специальные валы, образуя полый цилиндр;
- ✓ Прокалывание - заготовка прокалывается, чтобы создать отверстие, которое станет внутренним каналом трубы;
- ✓ Раскатка - далее труба может подвергаться процессу раскатки, чтобы достичь необходимой толщины стенки и диаметра;
- ✓ Калибровка - после прокатки труба проходит калибровку для обеспечения точных размеров и гладкости поверхности.