FLEX GUARD

КАТАЛОГ ЗАЩИТА ПЛАСТИКОВАЯ FLEX GUARD



2023/2024

ДОРИНГ АЗИЯ ТОО

ЗАЩИТА ПЛАСТИКОВАЯ FLEX GUARD / **Общая информация**

Защитная спираль для рукава FLEX GUARD, также называемая пластиковая защита для РВД – это гибкая защитная спираль с закругленной внешней поверхностью, сглаженными краями и ребристым внутренним профилем, изготовленная из полиэтилена высокой плотности, и используется для защиты и объединения гидравлических и пневматических рукавов, промышленных шлангов, электрических кабелей и тросов от трения, перетирания, ультрафиолета и других повреждений.

Основное применение гибкой защитной спирали FLEX GUARD - защита для шлангов от механических повреждений: ударов, зацепов, трения. Она оборачивается вокруг шланга, гладкими краями не повреждая рукав, а ребристый внутренний профиль удерживает спираль от перемещения. Спиральная защита FLEX GUARD также повышает заметность рукавов, препятствуя возникновению опасных ситуаций. Защитные спирали легко устанавливаются как-до, так и после установки рукавов высокого давления.

1. **Легкая, но прочная и долговечная:** устойчивая к сдавливанию, пружинит при скручивании и при растяжении. Основа защиты FLEX GUARD — полиэтилен высокого давления (ПЭВД) — это прочный пластик, который устойчив к ударам, истиранию, химическим веществам и ультрафиолетовым лучам: спиральная защита прослужит много лет без необходимости замены.
2. **Защищает рукава от ударов, истирания и ультрафиолетового излучения:** спиральная пластиковая защита FLEX GUARD поглощает удары, предотвращает трение шлангов о другие предметы и блокирует ультрафиолетовое излучение. И вообще защищает от любого физического воздействия: грязи, камней и пыли; масла, солнца и растворителей: это продлевает срок службы рукавов в несколько раз.
3. **Проста в установке:** пластиковую защиту можно обернуть вокруг шлангов любого размера без использования инструментов. Защитные спирали могут быть легко добавлены к существующим или новым гидравлическим или пневматическим узлам. Это позволяет быстро и просто защитить рукава.
4. **Химически стойкая:** гибкая защитная спираль FLEX GUARD устойчива к широкому спектру химических веществ, включая кислоты, щелочи и растворители. Не разрушается даже гидравлическими жидкостями на основе гликоля и эфира фосфорной кислоты. Это делает ее хорошим выбором для рукавов, которые используются в тяжелых условиях.
5. **Снижает риск утечек и разливов:** защитная спираль для РВД FLEX GUARD помогает защитить шланги от повреждений, что может снизить риск утечек и разливов. Это может помочь предотвратить несчастные случаи и ущерб окружающей среде.
6. **Улучшает внешний вид шлангов:** защитная спираль пластиковая FLEX GUARD может улучшить внешний вид рукавов, делая их более заметными на технике, что повышает их безопасность. Это может выгодно повлиять на простой техники, и по эстетическим соображениям.
7. **Экономичность:** пластиковая спираль для РВД FLEX GUARD из полиэтилена высокой плотности — это экономичный способ защиты рукавов без ограничения гибкости или радиуса изгиба. Он относительно недорогой и простой в установке, но может помочь значительно продлить срок службы шлангов.
8. **Экологична и нетоксична:** подходит для вторичной переработки. Этот вид пластика используется в производстве бутылок для напитков, контейнеров для еды. Защита безвредна для окружающей среды, так как поддается переработке и не наносит вреда природе при утилизации.

Пластиковая спираль FLEX GUARD защищает РВД от истирания и проколов, которые могут привести к дорогостоящему простою оборудования. Использование пластиковой защиты FLEX GUARD сводит затраты на техническое обслуживание РВД к минимуму.



ЗАЩИТА ПЛАСТИКОВАЯ FLEX GUARD / **Правильный выбор защиты**

Правильный выбор пластикой защиты — это процесс подбора диаметра спиральной защиты в соответствии с наружным диаметром шланга. Подбор наиболее подходящего диаметра защитной спирали для конкретного наружного диаметра шланга позволит вам повысить рабочий ресурс изделия, свести к минимуму повреждения оборудования и травмы персонала, получить оптимальное сочетание цены и качества продукта.



1 Требуется измерить наружный диаметр (O.D) рукава или уточнить в каталоге производителя РВД.

2 Выбрать подходящий диаметр пластиковой спирали в таблице размеров в соответствии типом и диаметром вашего рукава.

3 Диаметр пластиковой защиты не может быть значительно меньше наружного диаметра гидравлического рукава.

4 Защитная спираль эластична, ее можно использовать для обмотки шланга большего наружного диаметра.

Размер	Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Длина бухты	Диапазон	1SN (EN 853)										2SN (EN 853)									
мм	мм	мм	м	мм	06	08	10	12	16	20	25	32	38	50	06	08	10	12	16	20	25	32	38	50
012-009	9	12	50	09-14	■	■									■									
016-014	14	16	50	13-18		■	■								■	■	■							
020-016	16	20	50	16-22			■	■								■	■	■						
025-020	20	25	50	20-27				■	■									■	■					
030-025	25	30	50	25-31					■	■									■	■				
032-028	28	32	50	27-36						■	■									■				
040-035	35	40	25	34-44							■	■									■			
045-039	39	45	25	35-50								■	■								■	■		
050-044	44	50	25	43-55								■	■									■	■	
063-056	56	63	15	55-67									■										■	■
075-067	67	75	10	66-80																				■
090-082	82	90	10	80-98																				
110-102	102	110	10	99-115																				
125-115	115	125	10	113-130																				

Размер	Внутр. диаметр	Наружн. диаметр	Длина бухты	Диапа-зон	4SP (EN 856)						4SH (EN 856)					R13 (SAE 100)					R15 (SAE 100)				
мм	мм	мм	мм	мм	06	10	12	16	20	25	20	25	32	38	50	20	25	32	38	50	20	25	32	38	50
012-009	9	12	50	09-14																					
016-014	14	16	50	13-18	■																				
020-016	16	20	50	16-22	■																				
025-020	20	25	50	20-27		■	■																		
030-025	25	30	50	25-31		■	■	■																	
032-028	28	32	50	27-36				■	■		■				■					■					
040-035	35	40	25	34-44					■	■	■	■				■					■				
045-039	39	45	25	35-50						■		■	■												
050-044	44	50	25	43-55									■	■			■						■		
063-056	56	63	15	55-67										■				■						■	
075-067	67	75	10	66-80											■				■						■
090-082	82	90	10	80-98																					
110-102	102	110	10	99-115																					
125-115	115	125	10	113-130																					

Внешний вид, характеристики, диаметры изделий могут быть незначительно изменены без уведомления.



ПЛАСТИКОВАЯ ЗАЩИТНАЯ СПИРАЛЬ FLEX GUARD СООТВЕТСТВУЕТ РЕГЛАМЕНТАМ OSHA & MSHA

Пластиковая защитная спираль для рукавов FLEX GUARD представляет собой гибкую спиральную конструкцию из полиэтилена высокой плотности и служит для защиты гидравлических, пневматических и промышленных шлангов, электрокабелей и тросов. Эта спираль оберегает рукава от повреждений, вызванных трением, перетиранием. Защита оборачивает шланг, не нанося ему вреда, а рифлёный внутренний слой предотвращает её смещение.



Применение:
Пластиковую защитную спираль для РВД FLEX GUARD возможно использовать практически с любыми гидравлическими рукавами, независимо от использования на стационарном промышленном оборудовании или транспортном средстве.
Диапазон размеров от 7 до 150 мм.

Рабочие параметры:
Стойки к кислотам, маслам и растворителям, отличаются повышенной гибкостью, защищены от ультрафиолетового излучения и статического-электричества. Предназначены для работы в температурных условиях от –50°С -до +100°С.
Рабочая температура: от –34°С до +85°С, кратковременно до +100°С.

Состав изделия:
Полиэтилен высокой плотности (HDPE) — это термопластичный полимер, обладающий высокой ударопрочностью и высокой температурой плавления. Данные о химической и физической стойкости спиральной защиты FLEX GUARD смотрите на стр.6-7 каталога.

Особенности:
- Защита легко монтируется до и после сборки шланга.
- Может быть легко добавлен к существующим или новым гидравлическим или пневматическим узлам без использования инструментов.

Соответствие стандартам и сертификация:
Соответствует регламентам: OSHA и MSHA: Стандарты - ASTM D177, ASTM 256, ASTM D257, ASTM D570, ASTM D638, ASTM D638 Метод IV и другие. За подробностями обратитесь к сотрудникам компании ДОРИНГ АЗИЯ ТОО.

Артикул	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Толщина стенки		Вес	Длина бухты	Диапазон
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг/м	м	мм
FG-012-009	9	0,35	12	0,47	1,20	0,05	0,05	50	09-14
FG-016-014	14	0,55	16	0,63	1,50	0,06	0,06	50	13-18
FG-020-016	16	0,63	20	0,79	2,00	0,08	0,10	50	16-22
FG-025-020	20	0,79	25	0,98	2,20	0,09	0,14	50	20-27
FG-030-025	25	0,98	30	1,18	2,30	0,09	0,17	50	25-31
FG-032-028	28	1,10	32	1,26	2,50	0,10	0,19	50	27-36
FG-040-035	35	1,38	40	1,57	2,70	0,11	0,03	25	34-44
FG-045-039	39	1,54	45	1,77	2,90	0,11	0,36	25	35-50
FG-050-044	44	1,73	50	1,97	3,20	0,13	0,42	25	43-55
FG-063-056	56	2,20	63	2,48	3,60	0,14	0,65	15	55-67
FG-075-067	67	2,64	75	2,95	4,00	0,16	0,75	10	66-80
FG-090-082	82	3,23	90	3,54	4,50	0,18	1,10	10	80-98
FG-110-102	102	4,02	110	4,33	5,00	0,20	1,60	10	99-115
FG-125-115	115	4,53	125	4,92	5,50	0,22	2,05	10	113-130


FLEX GUARD
FLEX GUARD

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ЗАЩИТЫ FLEX GUARD

E = отлично **G** = хорошо **F** = удовлетворительно **C** = условно **X** = неудовлетворительно

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	СТОЙКОСТЬ
МАСЛО	E
МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО	E
РАСТИТЕЛЬНОЕ МАСЛО	E
БЕНЗИН	E
ВОДА	E
КИСЛОТЫ МИНЕРАЛЬНЫЕ КИСЛОТЫ СРЕДНЕЙ КОНЦЕНТРАЦИИ	E
КИСЛОТЫ МИНЕРАЛЬНЫЕ ВЫСОКОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ	C
КИСЛОТЫ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАЗБАВЛЕННЫЕ	G
КИСЛОТЫ ОРГАНИЧЕСКИЕ НЕРАСТВОРИМЫЕ В ВОДЕ	G
ИОННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСТВОРЫ	E
МИНЕРАЛЬНЫХ СОЛЕЙ РАСТВОРЫ	E
ЩЕЛОЧЕЙ РАСТВОРЫ	E
ОКИСЛИТЕЛЕЙ РАСТВОРЫ	G
РАСТВОРИТЕЛИ АЛИФАТИЧЕСКИЕ	C
РАСТВОРИТЕЛИ АРОМАТИЧЕСКИЕ	X

Информация, представленная в этой таблице, должна использоваться только для справочных целей.
Лабораторные испытания не могут охватить все комбинации факторов или условий окружающей среды во время использования пластиковой спиральной защиты.
Мы настоятельно рекомендуем вам ссылаться на тип пластика, используемого в производстве защитных спиралей.

ТАБЛИЦА ФИЗИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ЗАЩИТЫ FLEX GUARD

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	ASTM D 792	гр./см3	1.27 - 1.29
ВПИТЫВАНИЕ ВОДЫ	ASTM D 570	процент	2.2%
ПЛОТНОСТЬ	ASTM D 1505	гр./см3	0.954
ИНДЕКС РАСПЛАВА			
2,16 КГ	ASTM D 1238	гр./10 мин	0.1
5,0 КГ	ASTM D 1238	гр./10 мин	0.56
СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА	ASTM D 1603	%	2~2.5
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ			
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ (МИН)	ASTM D 638 (IV)	кг/см2	230
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ	ASTM D 638	N/мм²	20 - 37
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ РАЗРЫВЕ (МИН)		кг/см2	300
УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ (МИН)		%	500
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ	ASTM D 638	%	10 - 30%
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ	ASTM D 790	кг/см2	8800
СТОЙКОСТЬ К РАСТРЕСКИВАНИЮ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	ASTM D 1693	час	1000
ТВЕРДОСТЬ ПО ROCKWELL	ASTM D 785	R-Range	75 - 120
СОСТОЯНИЕ B, F50 (МИН) ТВЕРДОСТЬ (МИН)	ASTM D 2240	shore “D”	63
УДАРОПРОЧНОСТЬ ПО ИЗОДУ	ASTM D 256	кг см/см	>10
ТЕМПЕРАТУРА ХРУПКОСТИ (МИН)	ASTM D 746	°C	-75
ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕНИЯ ПО ВИКА.	ASTM D 1525	°C	123
ВРЕМЯ ОКИСЛИТЕЛЬНОЙ ИНДУКЦИИ ПРИ 200 °C	ISO / TR 10837	%	16
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ	ASTM D 790	мин	40
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	ASTM D 177	Вт/м °C	0.4
КОЭФ. ЛИНЕЙНОГО ТЕПЛОВОГО РАСШИРЕНИЯ	ASTM D 696	°C -1	0.00013
ДАННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ			
КЛАССИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ	ASTM D 1248	-	II C 5 P34
КЛАССИФИКАЦИЯ КЛЕТОК	ASTM D 3350	-	345434 (PE3408)
ОБЪЕМНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	ASTM D 257	OHM/см	10 exp10 - 10 exp13



FLEX/GUARD



СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАЩИТЫ FLEX GUARD

1. **Стандарт ASTM D177** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения плотности пластмасс.
2. **Стандарт ASTM D256 -** стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения ударной вязкости пластмасс с маятником по Изоду.
3. **Стандарт ASTM D257** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения объемного удельного сопротивления и поверхностного удельного сопротивления изоляционных материалов.
4. **Стандарт ASTM D570** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения водопоглощения пластмасс. Он определяет два метода испытаний: метод А для испытаний твердых пластмасс в воде и метод В для испытаний твердых пластмасс в жидкостях, отличных от воды.
5. **Стандарт ASTM D638** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения свойств пластмасс при растяжении.
6. **Стандарт ASTM D638 Метод IV** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения свойств на растяжение пластмасс. Метод IV - метод испытаний, который используется для определения прочности на растяжение, модуля упругости при растяжении, удлинения при разрыве и модуля упругости при разрыве пластмасс.
7. **Стандарт ASTM D696** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения коэффициента линейного теплового расширения пластмасс между -30°C и 30°C с помощью дилатометра из кварцевого стекла.
8. **Стандарт ASTM D746** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения температуры хрупкости пластмасс и эластомеров при ударе. Он определяет метод испытаний, который используется для определения температуры, при которой пластмасса или эластомер проявляет хрупкое разрушение при определенных условиях удара.
9. **Стандарт ASTM D785** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения твердости пластмасс и связанных с ними пластмассовых электроизоляционных материалов по Роквеллу.
10. **Стандарт ASTM D790** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения прочности на изгиб, модуля упругости при изгибе и предела прочности при изгибе термопластов и материалов на основе смолы.
11. **Стандарт ASTM D792** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения плотности и удельного веса (относительной плотности) твердых пластмасс методом вытеснения. Он определяет два метода испытаний: метод А для испытаний твердых пластмасс в воде и метод В для испытаний твердых пластмасс в жидкостях, отличных от воды.
12. **Стандарт ASTM D1238** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения скорости течения расплава (MFR) термопластов. MFR — это мера текучести материала при определенной температуре и давлении. Он измеряется в граммах, выдавливаемых за 10 минут через калиброванное отверстие.
13. **Стандарт ASTM D1248** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения свойств полиэтилена для экструзии проводов и кабелей. Он определяет метод испытаний, который используется для определения прочности на растяжение, удлинения при разрыве, температуры хрупкости и сопротивления растрескиванию под действием окружающей среды полиэтилена, используемого для экструзии проводов и кабелей.
14. **Стандарт ASTM D1505** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения плотности пластмасс методом градиента плотности. Этот метод испытаний основан на наблюдении за уровнем, до которого образец опускается в столб жидкости, имеющий градиент плотности, по сравнению со стандартами известной плотности.
15. **Стандарт ASTM D1525** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения температуры размягчения по Вика пластмасс. Этот метод испытаний основан на измерении глубины проникновения иглы в образец под действием определенной нагрузки при определенной температуре. Температура, при которой происходит определенное проникновение иглы, называется температурой размягчения по Вика.
16. **Стандарт ASTM D1603** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения содержания сажи в олефиновых пластмассах. Это гравиметрический метод, который измеряет остаточное количество сажи после пиролиза образца пластмассы при температуре 600 градусов по Цельсию.
17. **Стандарт ASTM D1693** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения стойкости к растрескиванию под действием окружающей среды полиэтилена. Этот метод испытаний основан на испытании образцов полиэтилена на растяжение в среде, содержащей растрескивающий агент, такой как вода, масло или щелочь. Время, за которое образец растрескивается, называется временем растрескивания.
18. **Стандарт ASTM D2240** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для определения твердости резины методом дюрометра. Это метод испытаний, который используется для измерения твердости резины путем вдавливания в нее индентора определенного размера и формы и измерения глубины вдавливания.
19. **Стандарт ASTM D3350** - стандарт Американского общества по испытанию и материалам (ASTM) для материалов полиэтиленовых пластмассовых труб и фитингов. Он определяет требования к материалам, используемым в полиэтиленовых трубах и фитингах, включая плотность, содержание сажи, модуль упругости в изгибе и коэффициент линейного расширения.
20. **Стандарт ISO / TR 10837** - технический отчет, выпущенный Международной организацией по стандартизации (ISO). Он определяет метод определения термической стабильности полиэтилена (ПЭ) для использования в газопроводах и фитингах. Метод основан на измерении скорости окисления ПЭ в кислороде при типичных температурах обработки и сварки.
21. **Стандарт BS 1524-55** - британский стандарт, который определяет методы испытаний для определения стойкости к растрескиванию под действием окружающей среды полиэтилена (ПЭ) при длительном воздействии воды. Стандарт основан на методе испытаний ASTM D1693, но включает дополнительные требования, чтобы учесть влияние длительного воздействия воды.






ЗАЩИТА ПЛАСТИКОВАЯ FLEX GUARD / **Часто задаваемые вопросы**

Что такое защитная спираль для РВД?

Пластиковая защитная спираль для рукавов FLEX GUARD представляет собой гибкую спиральную конструкцию из полиэтилена высокой плотности и служит для защиты и гидравлических, пневматических и промышленных шлангов, электрокабелей и тросов. Спиральная защита FLEX GUARD проста в установке и долговечная в эксплуатации, а также обладает целым рядом других преимуществ.

Для чего использовать пластиковую защиту FLEX GUARD?

Пластиковая спираль FLEX GUARD защищает РВД от истирания и проколов, которые могут привести к дорогостоящему простою оборудования. Использование пластиковой защиты FLEX GUARD сводит затраты на техническое обслуживание РВД к минимуму.

Это универсальный и эффективный способ защиты шлангов от повреждений.

Доступно изготовление гибкой защитной спирали по размерам заказчика?

Существующие диаметры пластиковой защитной спирали покрывают все используемые диаметры гидравлических РВД.

Возможно ли изготовить пластиковую защиту FLEX GUARD других цветов?

Возможные цвета изготовления: черный, желтый, зеленый, серый, красный, синий. Обратитесь в компанию ДОРИНГ АЗИЯ ТОО консультацией по этому вопросу.

Когда необходимо производить замену пластиковой защитной спирали для РВД?

Для спиральной защиты для РВД нет срока годности или максимального срока службы. С ними следует обращаться так же, как с любыми другими изделиями из пластика и проводить как минимум ежегодный физический осмотр на предмет износа и/или перетирания. Спирали, на которых наблюдается чрезмерное истирание или механические повреждения следует заменить.

Насколько прочная пластиковая защита FLEX GUARD?

Прочность спиралей FLEX GUARD на растяжение: 25 МПа при нормальной температуре, 30 МПа при 40°C.
Предел прочности на разрыв по стандарту ASTM D 638 от 20 до 37 N/мм².
Это советует прочности легких металлов. Если вы ищете способ защитить свои рукава - пластиковая защитная спираль FLEX GUARD из полиэтилена высокой плотности – отличное решение.

Экологично ли использование защитной пластикой спирали для окружающей среды?

Пластик, из которого изготовлена защита не наносит вреда почве, безвреден для окружающей среды для защиты природы и подходит для вторичной переработки. Могут и должно быть вторично переработаны.
Обратитесь в компанию ДОРИНГ АЗИЯ ТОО за консультацией по этому вопросу.

Когда обязательно использовать пластиковую защиту FLEX GUARD?

Спиральная защита из полиэтилена высокой плотности FLEX GUARD — это универсальный и эффективный способ защиты шлангов от повреждений. Важное и обязательное условие использования пластиковой защиты там, где рукав может перетираться о стенки оборудования или о другие рукава или имеется физическое воздействие грязи, камней и пыли; масла, солнца и растворителей.

Уменьшает ли пластиковая защита минимальный радиус изгиба рукава?

Пластиковая защитная спираль для рукавов FLEX GUARD легкая, но прочная: устойчивая к сдавливанию, пружинит при скручивании и при растягивании.
Экономичное и практичное решение для защиты шлангов и кабелей без ограничения гибкости или радиуса изгиба рукава.

У меня на технике уже установлены рукава. Возможна ли установка защитной спирали без демонтажа РВД?

Защита легко монтируется до и после сборки шланга.
Спираль может быть легко добавлена к существующим или новым гидравлическим или пневматическим узлам без использования инструментов.

На какой технике возможно применение защитной пластикой спирали FLEX GUARD?

Пластиковую защитную спираль для РВД FLEX GUARD возможно использовать практически с любой техникой, где есть РВД:

- Лесные машины
- Сельскохозяйственные машины
- Горные машины
- Бульдозеры / землеройные машины
- Тракторы
- Экскаваторы
- Грузовики, поезда, вилочные погрузчики
- Строительные машины, большие или маленькие
- Кабели заземления самолета

Практически любая машина с гидравлическими рукавами.

Какая рабочая температура защитной пластикой спирали? Является ли она негорючей?

Защита FLEX GUARD защищает рукава от ультрафиолетового излучения и статического-электричества и предназначена для работы в температурных условиях от -50°C до +100°C.
Стандартный диапазон рабочей температуры: от -34°C до +85°C, кратковременно до +100°C.

Пластик, из которого изготовлена защита является горючем: продукт не является самозатухающим.

Воспламеняемость по стандарту BS 1524-55 это 1 1/4" дюйма/минуту.

Если вам требуется негорючая и огнестойкая защита для РВД обратите внимание на защитные чехлы DORING HEATSHIELD.

FLEX GUARD

"ДОРИНГ АЗИЯ" ТОО
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
г. АСТАНА, ул. ДОСТЫК 5
+7 (717) 269-61-71
info@doring.kz