

# ЛУКОЙЛ СТИЛО

Серия высококачественных масел для промышленных трансмиссий и подшипников

## ОДОБРЕНИЯ

**Flender** revision 13 (ISO 150, 220, 320, 460)  
**АВТОВАЗ** (ISO 100, 150, 220, 460, 680)  
**РЕДУКТОР** (ISO 100, 150, 220, 320, 460, 680)  
**Danieli** (ISO 150, 220, 320, 460, 680)  
**REXAM** (ISO 150)  
**BATTENFELD** (ISO 220)  
**Wikov**  
**Krauss Maffei** Berstorff (ISO VG 68, 150, 220, 460, 680)

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**DIN 51517** Part 3 (CLP)  
**AGMA** 9005-EO2 (EP)  
**David Brown** SEB 181226  
**AIST** 224

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ СТИЛО** – серия высококачественных масел для тяжело нагруженных промышленных передач.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО** обладают отличными эксплуатационными свойствами благодаря тщательно подобранному составу на основе глубоочищенных высокоиндексных базовых масел в сочетании с композицией специальных серо- и фосфорсодержащих присадок. Оптимальное соотношение противозадирных свойств и антифрикционных характеристик позволяет успешно использовать масла серии

Продукт производится по ТУ 0253-015-79345251-2008

**ЛУКОЙЛ СТИЛО** в различных узлах и агрегатах промышленного оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО** рекомендуются для смазывания промышленных трансмиссий и механизмов со стальными шестернями, требующих применения масел с противозадирными свойствами, - подшипников, зубчатых, червячных и винтовых передач различного промышленного оборудования, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО						
			68	100	150	220	320	460	680
Класс вязкости по ISO			68	100	150	220	320	460	680
Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	887,4	888,7	891,7	891,1	898,3	904,3	911,7
Вязкость кинематическая при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	67,1	99,7	145,9	251,1	326,4	487,4	663,9
Вязкость кинематическая при 100°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	8,5	11,1	13,9	17,9	23,8	31,1	37,5
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	95	93	92	91	93	93	92
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	237	249	244	254	266	272	284
Индекс задира (Из)	Н (кгс)	ГОСТ 9490	431,2 (44)	481,5 (49,1)	484,4 (49,4)	448 (46)	444 (45)	523 (53)	523 (53)
Показатель износа (Ди)	мм	ГОСТ 9490	0,31	0,32	0,33	0,32	0,32	0,35	0,34
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 31	- 26	- 23	- 20	- 18	- 16	- 12

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являясь спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v1.0\*, 21.10.14, Стр. 1/1

\* заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта