

# ТОО "Дорожно-строительное снабжение"

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

г. УРАЛЬСК

## РАСТВОРОНАСОС СО-50 АМ

**ДИАФРАГМЕННО-ПЛУНЖЕРНЫЙ РАСТВОРОНАСОС СО-50АМ** предназначен для транспортирования и нанесения на обрабатываемую поверхность штукатурного раствора при производстве отделочных работ в строительстве с крупностью фракции песка не более 5 мм, подвижностью не менее 8 см по ГОСТ 5802 - 86.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СО-50АМ
Тип растворонасоса	<b>плунжерный</b>
Производительность, м <sup>3</sup> /час	<b>6</b>
Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	<b>2,3 (23)</b>
<b>ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ РАСТВОРА, м</b>	<b>не менее</b>
по горизонтали	<b>250</b>
по вертикали	<b>60</b>
Установленная мощность, кВт	<b>7,5</b>
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм</b>	
длина, мм	<b>1300</b>
ширина, мм	<b>590</b>
высота, мм	<b>1150</b>
масса (без комплектов), кг, не более	<b>400</b>

## ПНЕВМОНАГНЕТАТЕЛЬ СО-241, 242

**ПНЕВМОНАГНЕТАТЕЛЬ СО-241, 242** предназначен для приготовления и подачи к месту укладки цементно-песчаных растворов подвижностью от 3 до 5 см, определяемой по ГОСТ 5802-86, и бетонов жесткостью от 16 до 32 с, определяемой по ? ГОСТ 10181.0-81, крупностью фракций до 30 мм, а также для приема, побуждения и подачи готовых растворов. Пневмонагнетатель применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой. Климатическое исполнение У; категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -5° С до +40° С. Поставляется без компрессора и предназначен для работы от внешнего источника сжатого воздуха.\* Выпускается в двух вариантах: на пневмоходу или салазках с диаметром выходного патрубка 65, 75, 100 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СО-241
Производительность, м <sup>3</sup> /час	<b>3</b>
Объем приготовительной смеси, м <sup>3</sup>	<b>0,26</b>
Геометрическая емкость резервуара, м <sup>3</sup>	<b>0,3</b>
Давление, МПа	<b>0,6</b>
Крупность фракции, мм	<b>до 30</b>
Мощность, кВт	<b>5,5</b>
Напряжение/частота питающей сети, В/Гц	<b>380/50</b>
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин	<b>от 2 до 5</b>
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм</b>	
длина, мм	<b>2300</b>
ширина, мм	<b>1100</b>
высота, мм	<b>1300</b>
масса (без секций растворопровода), кг	<b>700</b>
<b>ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ, м</b>	
по вертикали	<b>70</b>
по горизонтали	<b>200</b>

КРУПНОСТЬ ФРАКЦИИ, мм	ДИАМЕТР РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА, м <sup>3</sup> /мин	ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ, м	
			по горизонтали	по вертикали
до 16	65	2,2	до 180	до 70
до 22	75	3,5	до 150	до 60
до 30	100	5,25	до 150	до 60

\*Возможно соединение СО-241 с компрессором ПКС-3,5 в единую систему - пневмонагнетатель СО-242



ТОО "Дорожно-строительное снабжение"  
 Республика Казахстан г.Уральск ул. Алии Молдагуловой 26  
 тел/факс 8(7112) 51-76-91, +7 775-650-08-84

email: u\_dss@mail.ru

## ШТУКАТУРНАЯ СТАНЦИЯ ПШУ-6/4

ШТУКАТУРНАЯ СТАНЦИЯ ПШУ-6/4 представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер, элеваторное колесо с механизмом вращения, растворонасос, бункер с виброситом, водяной бак с центробежным насосом, система отопления и электрооборудование.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПШУ-6/4
Производительность, м <sup>3</sup> /час	4/6
Ёмкость приемного бункера, м <sup>3</sup>	2,5
Рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	15
Мощность электродвигателя, кВт	4/7,5
Общая потребляемая мощность, кВт	15,4/29,4
Частота вращения элеваторного колеса, об/мин	15
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	
длина, мм	5050
ширина, мм	2050/2600
высота, мм	2300
масса, кг	3150

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПШУ-6/4:

- ♦ объем приемного бункера 2,5 м<sup>3</sup>
- ♦ удобный фургон для обслуживания оборудования
- ♦ габариты, удобные для перевозки
- ♦ минимальный вес при максимальной производительности



## УСТАНОВКА ПРИЕМА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

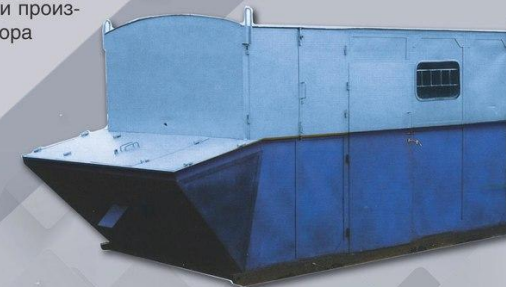
УСТАНОВКА ПРИЕМА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ЖЕСТКИХ РАСТВОРОВ УПТЖР-1 представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер 2,5 - 3 м<sup>3</sup>, элеваторное колесо с механизмом вращения, пневмобетоннасос, вибросито с вибратором, система отопления и блок электрооборудования.

Предназначена для приема товарного раствора, перемешивания, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания, подачи раствора по шлангам к рабочим местам и нанесения его на поверхность. Установка может быть использована для приготовления раствора непосредственно в приемном бункере.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	УПТЖР-1
Производительность (при нанесении и перекачивании растворов), м <sup>3</sup> /час	4/6*
Объем бункера для приема готового раствора, м <sup>3</sup>	2,5
Допустимая подвижность рабочего раствора, см	6/10
Минимальный объем готового замеса при приготовлении раствора, л	200
Общая потребляемая мощность, кВт	29,4
Мощность электродвигателей, кВт	14,3
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, кгс/см <sup>2</sup>	
при подаче растворов силой плунжера	15
при работе с компрессором**	13
угловая скорость элеваторного колеса, об/мин	15
СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ УСТАНОВКИ ПО ГРУНТОВОЙ ДОРОГЕ, км/час	
тягачом (волоком) 5	5
автомашинной в кузове 25	25
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	
длина	4720
ширина	2100/2500
высота	2370
масса, кг	3300

\* См. описание пневмобетоннасоса СО-50ПБН

\*\* Зависит от максимального давления и производительности используемого компрессора



## РАСТВОРОНАСОС СО-49С

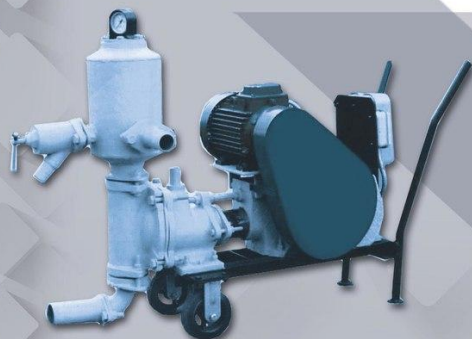
РАСТВОРОНАСОС СО-49С предназначены для транспортирования и нанесения на обрабатываемую поверхность штукатурного раствора при производстве отделочных работ в строительстве с крупностью фракции песка не более 5 мм, подвижностью не менее 7 см по ГОСТ 5802-86. Растворонасос может применяться в составе штукатурных станций и агрегатов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СО-49С
Тип растворонасоса	плунжерный
Производительность, м <sup>3</sup> /час	4,25
Рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	1471 (15)
Мощность электродвигателя растворонасоса, кВт	4
<b>ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ РАСТВОРА, м</b>	<b>не менее</b>
по горизонтали	160
по вертикали	35
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм</b>	
длина, мм	1600
ширина, мм	500
высота, мм	1025
Масса (без комплектов), кг, не более	200
Рабочее напряжение, В	380

Возможна комплектация растворонасоса бункерами на 150 и 300 л и рукавами Ø65 и Ø50

### ПРИМЕЧАНИЕ:

- ◆ Производительность определена на выходе растворонасоса при подвижности раствора 13 см по ГОСТ 5802-86.
- ◆ Дальность подачи определена при наличии двух колен под углом 90° и подвижности раствора 13 см по ГОСТ 5802-86.
- ◆ При изменении подвижности раствора соответственно меняется производительность насоса и дальность подачи.



## БЕТОНОНАСОС СБ-207/207А

БЕТОНОНАСОСЫ СТАЦИОНАРНЫЕ СБ-207/207А предназначены для приема свежеприготовленной бетонной смеси от специализированных бетонотранспортных средств и подачи её в горизонтальном и вертикальном направлениях к месту укладки при возведении зданий и сооружений из монолитного бетона и железобетона.

Бетононасосы стационарные управляются со встроенного пульта. Применение стационарного бетононасоса повышает производительность, сокращает долю ручного труда при производстве монолитных бетонных работ на строительных объектах, отделочных работах, при бетонировании в стесненных условиях.

Бетононасосы стационарные эксплуатируются в любых климатических условиях при температуре от -10°C до +40°C

Выпускаются две модели бетононасосов, отличающиеся по типу привода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СБ-207	СБ-207А
Производительность (максимальная) техническая на выходе из бетонораспределителя, м <sup>3</sup> /час	20**	20**
Тип привода	электрогидравлический от сети 380 В	гидромеханическая передача от автономного двигателя Д-144
Установленная мощность, кВт, не более	30	36
Диаметр бетоновода (внутренний), мм	125	125
Подвижность перекачиваемой бетонной смеси, см	6	12
Высота загрузки, мм	1400	1400
Объем загрузочной воронки, м <sup>3</sup>	0,45	0,45
Давление (максимальное) бетонной смеси на выходе из распределительного устройства, Мпа	6*	6*
Наибольшая крупность заполнителя, мм	40	40
Масса технологического оборудования, кг	2200	3000
Распределение полной массы по осям, кг		
на переднюю ось	4500	6000
на оси задней тележки	13725	18000
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм</b>		
длина	4720	3575
ширина	2100/2500	1860
высота	2370	2050

\* Бетонная смесь в зависимости от её подвижности подается по прямолинейному бетоноводу на расстояние: по горизонтали 160 - 340 м по вертикали до 40 м;  
 \*\* Максимальное значение производительности и давления не могут достигаться одновременно



ТОО "Дорожно-строительное снабжение"  
 Республика Казахстан г.Уральск ул. Алии Молдагуловой 26  
 тел/факс 8(7112) 51-76-91, +7 775-650-08-84

email: u\_dss@mail.ru

## СТАЦИОНАРНЫЙ БЕТОНАСОС БН-70Д

СТАЦИОНАРНЫЙ БЕТОНАСОС БН-70Д предназначен для приема свежеприготовленной бетонной смеси от специализированных бетонотранспортных средств и подачи её к месту укладки в горизонтальном и вертикальном направлениях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	БН-70Д
Производительность(максимальная) на выходе из бетонораспределителя, м <sup>3</sup> /час	70
Максимальное давление на бетонную смесь (на выходе из бетонораспределителя), МПа11	11
Тип привода	гидромеханический от автономного двигателя
<b>ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ПРЯМОЛИНЕЙНОМУ БЕТОНОВОДУ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОДВИЖНОСТИ БЕТОНА, м</b>	
по горизонтали	330... 600
по вертикали	80... 140
Объем приемной воронки, м <sup>3</sup>	0,7
Высота загрузки бетона, мм	1400
Диаметр бетоновода (внутренний), мм	125
Подвижность перекачиваемой бетонной смеси, мм	6
Крупность заполнителя бетонной смеси, мм	50
Полная масса бетононасоса, кг	5500
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм</b>	
длина	6200
ширина	2300
высота	1930



Десенко Роман Павлович

ТОО "Дорожно-строительное снабжение"

Республика Казахстан г.Уральск ул. Алии Молдагуловой 26

тел/факс 8(7112) 51-76-91, +7 775-650-08-84

email: [u\\_dss@mail.ru](mailto:u_dss@mail.ru)