



E L E K T R İ K

E-LINE CR

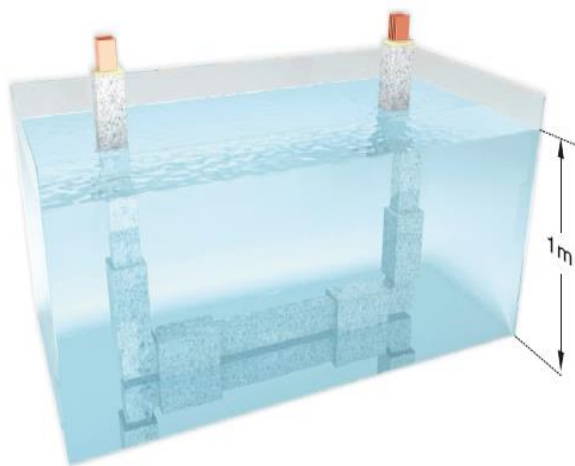
Cast Resin Tanıtım Kataloğu



Системы шинопроводов с изоляцией из литевой смолы - EAE CR

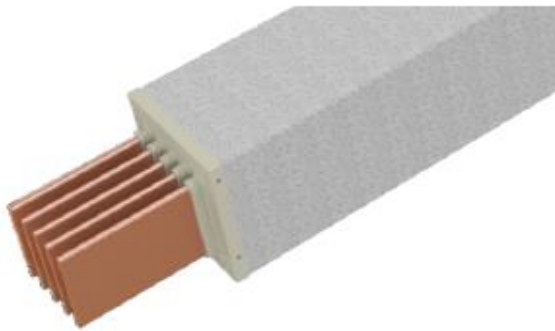
w w w . e a e . c o m . t r

Системы шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы E-LINE CR



- Водонепроницаемость класса IP68
- Устойчивы к воздействию коррозии
- Обладают стойкостью к воздействию химических веществ
- Устойчивы к условиям тропического климата
- Обладают высокой механической прочностью
- Устойчивы к грызунам
- Имеется возможность комбинирования с шинопроводами КХ

Системы шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы E-LINE CR

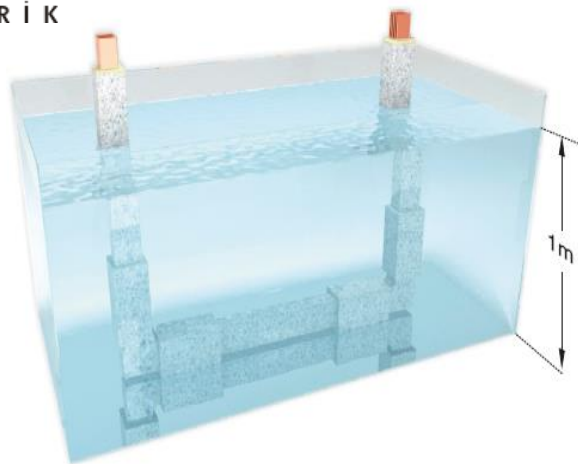


Şekil 1

- Обеспечивают минимальное понижение напряжения
- Обладают высокой устойчивостью к короткому замыканию
- Огнестойкие
- Огнеупорны, не содержат галогенов
- Исключают возникновение «эффекта дымохода»
- Соответствуют требованиям АTEX
- Не требуют обслуживания

E-LINE CR - Степень защиты IP

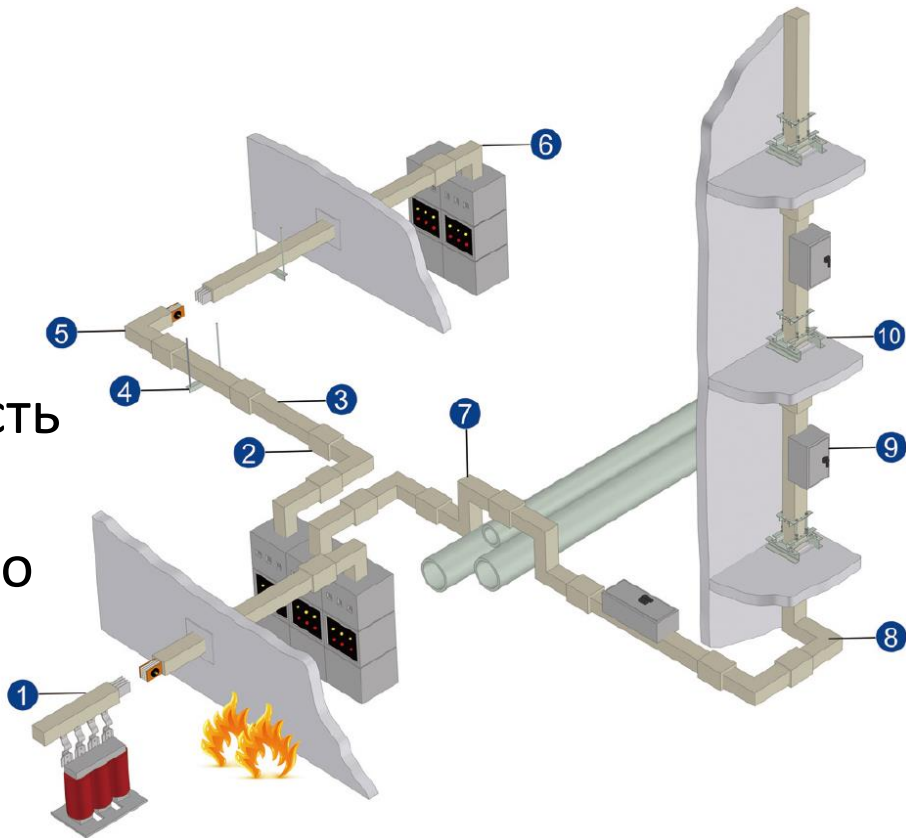
ELEKTRİK



IP54 = IP Letter Code _____ IP			
1st Digit _____ 5		2nd Digit _____ 4	
1st Digit	Protection from solid objects	2nd Digit	Protection from moisture
0	Non protected	0	Non protected
1	 Protected against solid objects greater than 50mm	1	 Protected against dripping water
5	 Dust protected	5	 Protected against water jets
6	 Dust tight	6	 Protected against heavy seas
Note: EN 60529 does not specify sealing effectiveness against the following: mechanical damage of the equipment; the risk of explosions; certain types of moisture conditions, e.g. those that are produced by condensation; corrosive vapours; fungus; vermin		7	 1.5m - 1m Protected against immersion
		8	 1m+ Protected against submersion (see note)

Компоненты системы шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

1. Секция к трансформатору
2. Стыковочный элемент
3. Прямая секция
4. Подвеска
5. Угловая секция – на плоскость
6. Угловая секция - на ребро
7. Z образная секция - на ребро
8. Нестандартная секция
9. Коробка типа plug-in
10. Пружинная подвеска



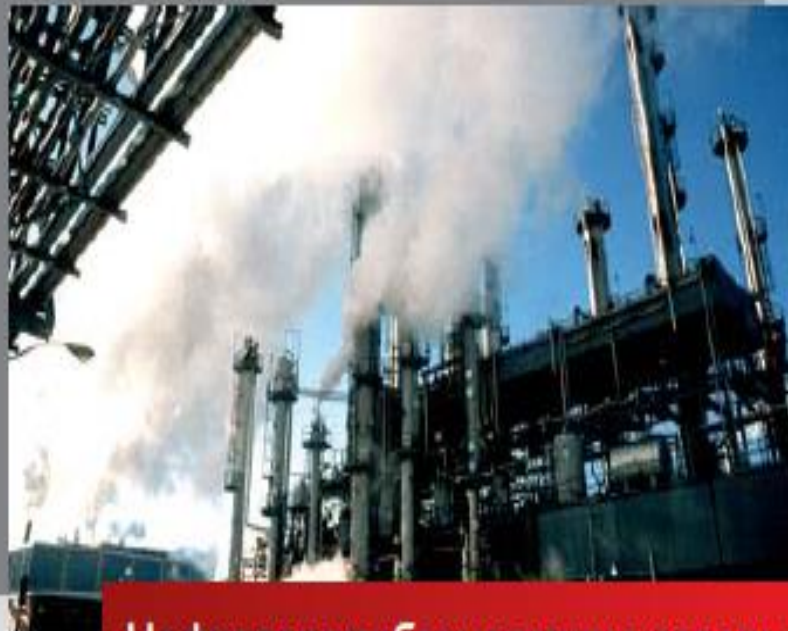
EAE

E L E K T R I K

Сфера применения систем шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



Шинные мосты: Панель ГРЩ –
Трансформатор



Нефтеперерабатывающие заводы

EAE

E L E K T R I K

Сфера применения систем шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



Атомные станции



Цементные заводы

EAE

E L E K T R I K

Сфера применения систем шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



Электростанции



Порты и Судостроительные заводы

EAE

E L E K T R I K

Сфера применения систем шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



Пищевые предприятия

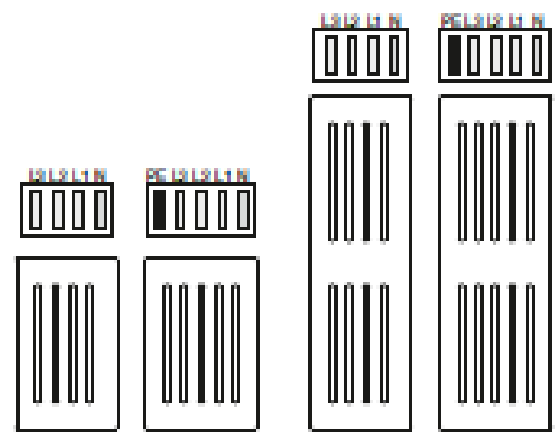


Туннели и подземные переходы



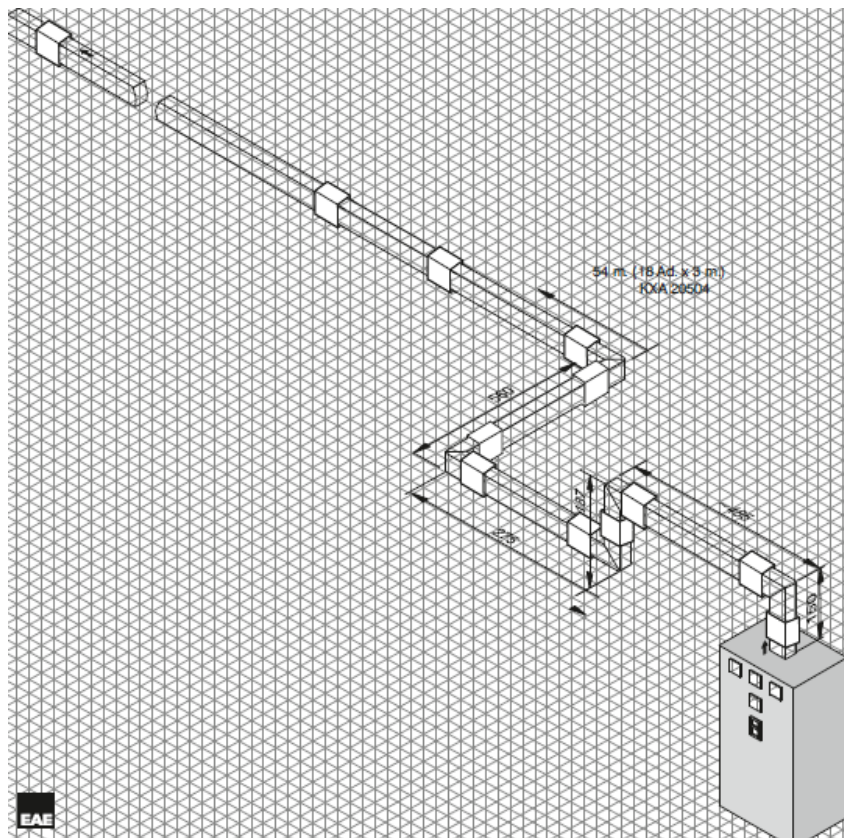
Уровни тока шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы E-LINE CR

- CRA – проводник Al
630-5000 A
- CRC - проводник Cu
800-6300 A



CRA алюминиевым проводником		CRC алюминиевым проводником		проводник
Номинальный ток	Код шинопровода	Номинальный ток	Код шинопровода	
630	06	800	08	6x40
800	08	1000	10	6x55
1000	10	1250	12	6x80
1250	12	1600	16	6x110
1600	16	2000	20	6x160
2000	20	2500	25	6x200
2500	25	-	-	6x250
2250	23	3000	30	2(6x110)
2500	27	3200	32	2(6x125)
-	-	3600	36	2(6x140)
3000	30	4000	40	2(6x160)
3200	32	5000	50	2(6x200)
3600	36	-	-	2(6x200)
4000	40	-	-	2(6x250)
5000	50	6300	63	3(6x200)

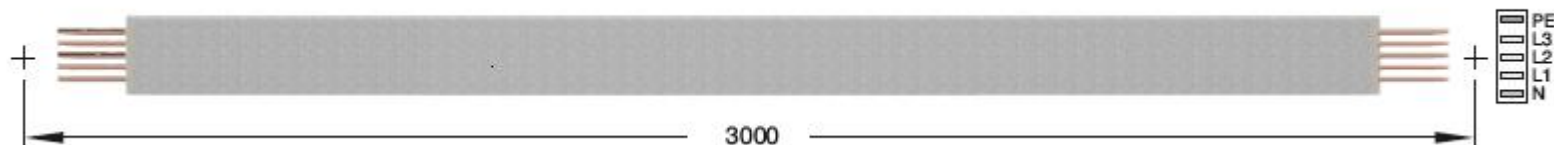
Компоненты системы шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



1. CRA 20504 - STD Шинопроводы стандартного размера 60 м.
2. CRA 20504 - D Секция поворота вниз 2 шт.
3. CRA 20504 - R Секция поворота вправо 1 шт.
4. CRA 20504 - U Секция поворота вверх 1 шт.
5. CRA 20504 - L Секция поворота влево 1 шт.
6. CRA 20504 - P11 Секция панельная выводная 1 шт.
7. CRA 20504 - S10 Секция концевая 1 шт.
8. CRA 20504 - X96 Шинопровод нестандартного размера 1 шт.
8. CRA 20504 - X120 Шинопровод нестандартного размера 1 шт.
9. CRA 20504 - X122 Шинопровод нестандартного размера 1 шт.
10. CRA 20504 - X200 Шинопровод нестандартного размера 1 шт.
11. CRA 20504 - X174 Шинопровод нестандартного размера 1 шт.
12. CRP 1650 Ответвительная коробка 8 шт.
13. CRP 2550 Ответвительная коробка 6 шт.

Секции шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы E-LINE CR

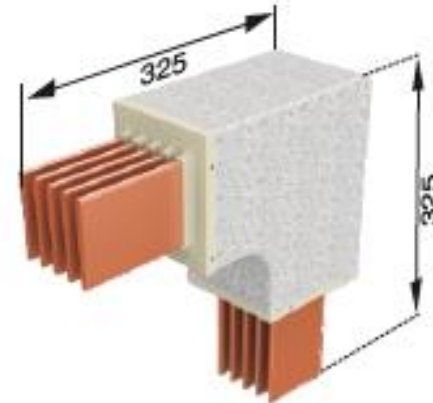
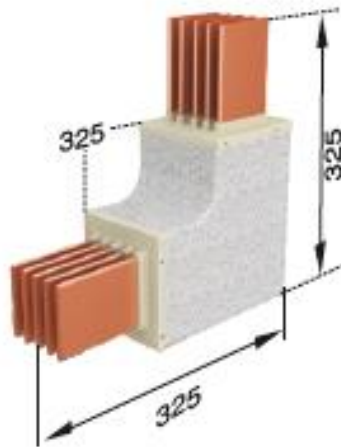
Bolt-on



➤ Стандартный размер

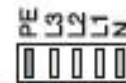


Секции шинопроводов E-LINE CR



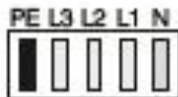
➤ Горизонтальные поворотные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



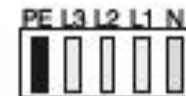
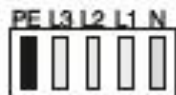
➤ Вертикальные поворотные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



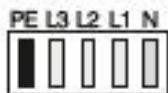
➤ Вертикальные Z-образные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



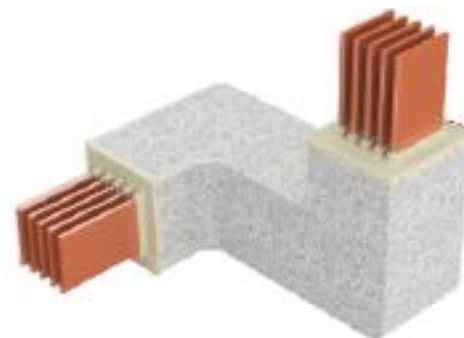
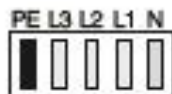
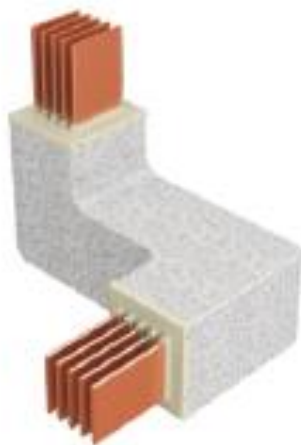
➤ Горизонтальные Z-образные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



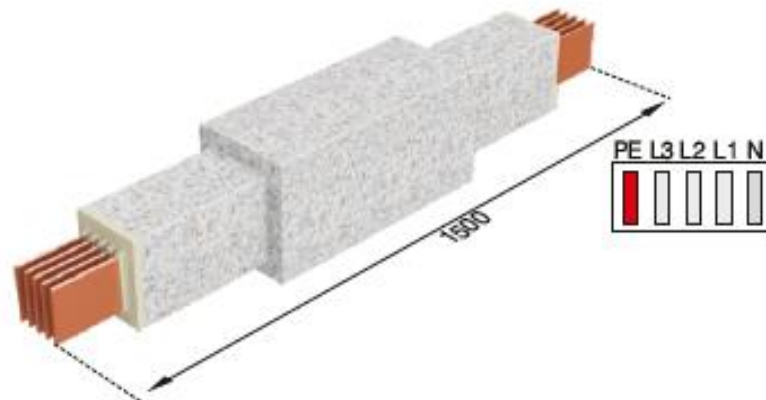
➤ Комбинированные поворотные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



➤ Комбинированные поворотные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



➤ Редукционные секции

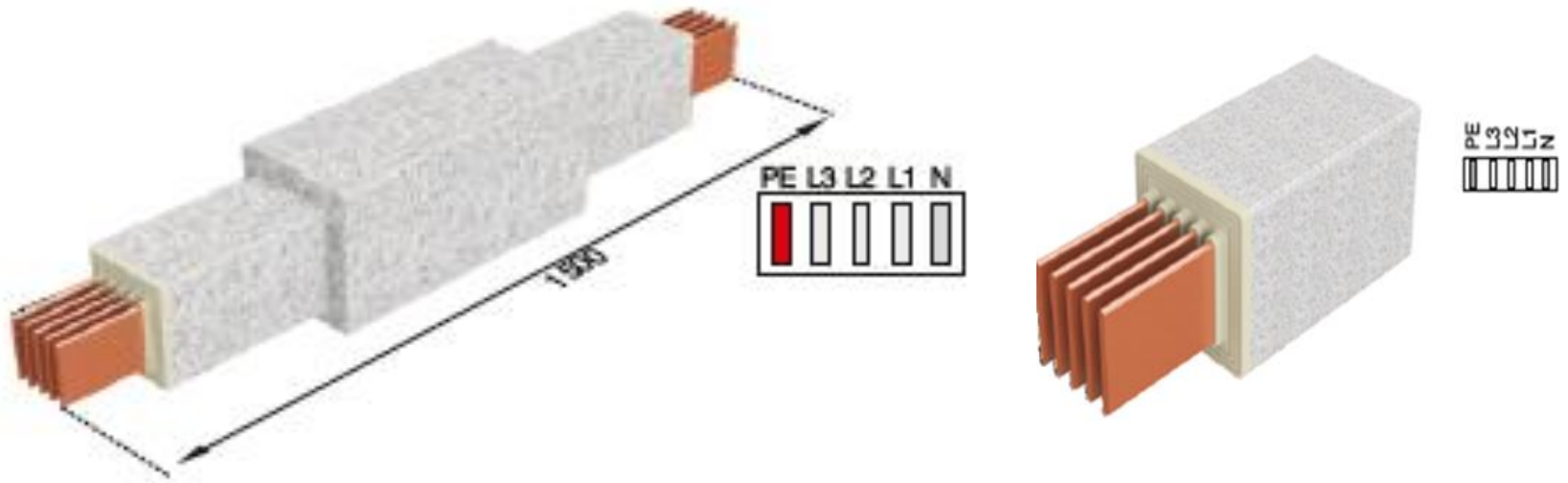
➤ Крестовые секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



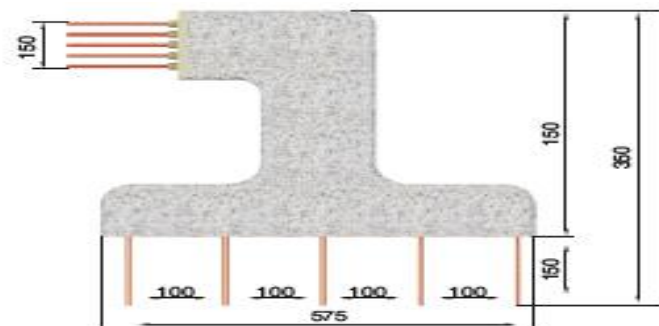
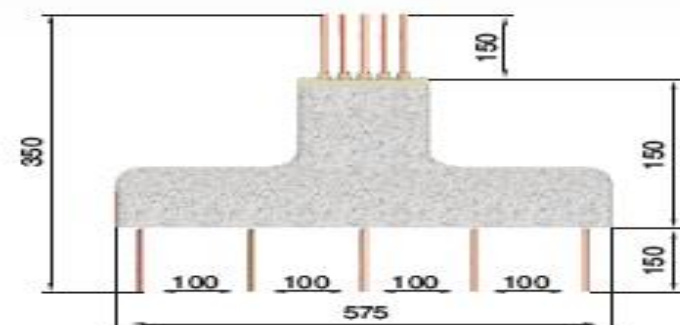
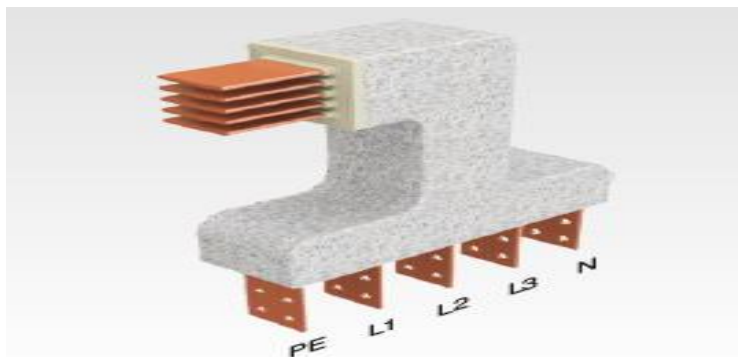
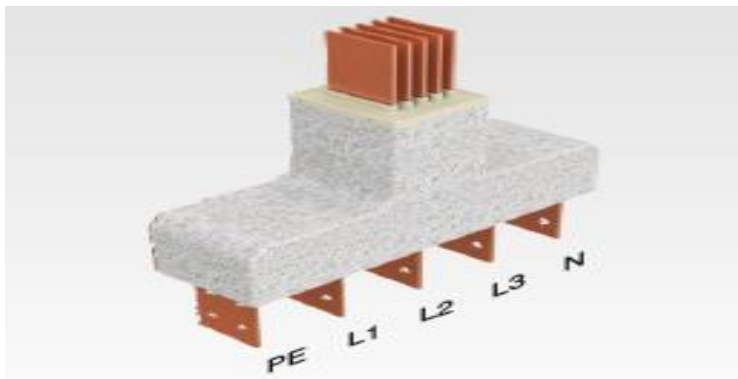
➤ T-образные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



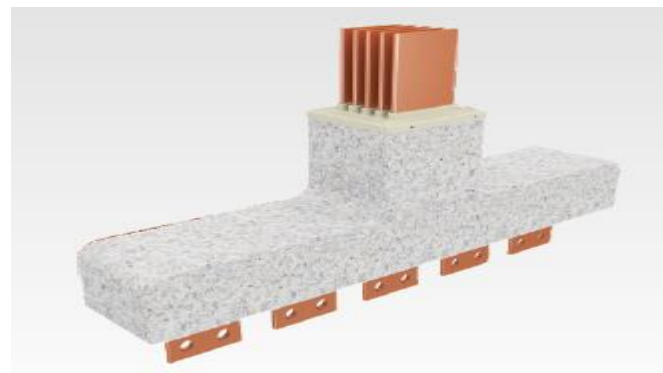
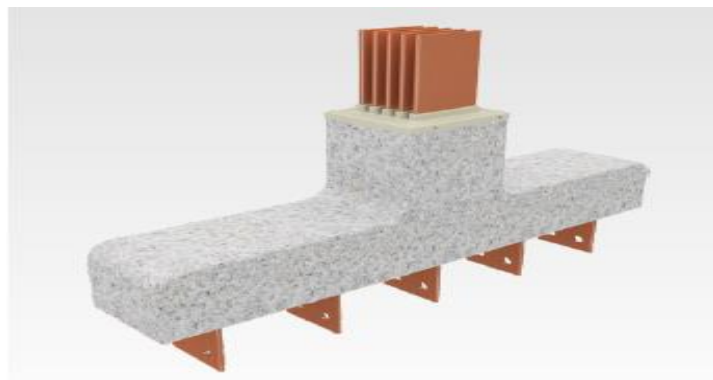
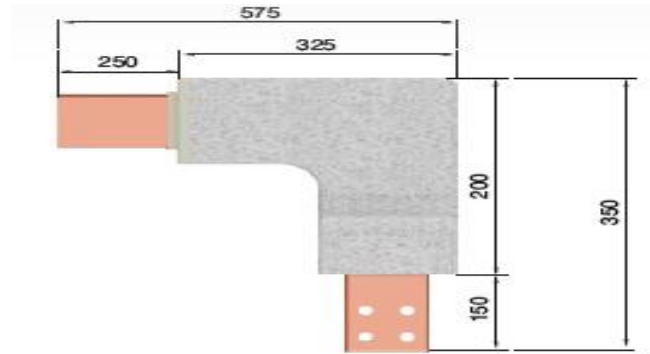
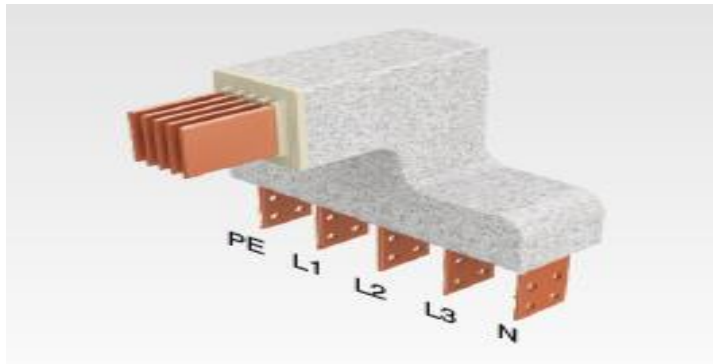
- Горизонтальные секции для компенсации расширения
- Концевые секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



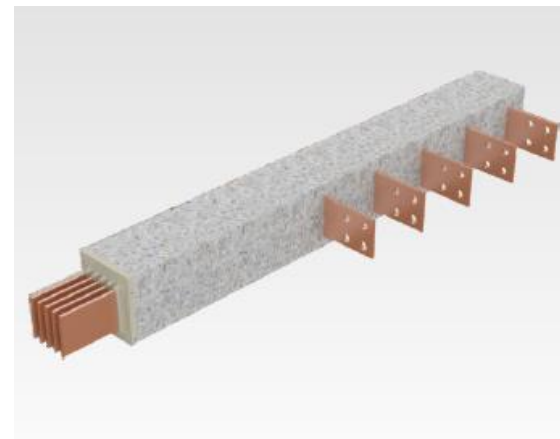
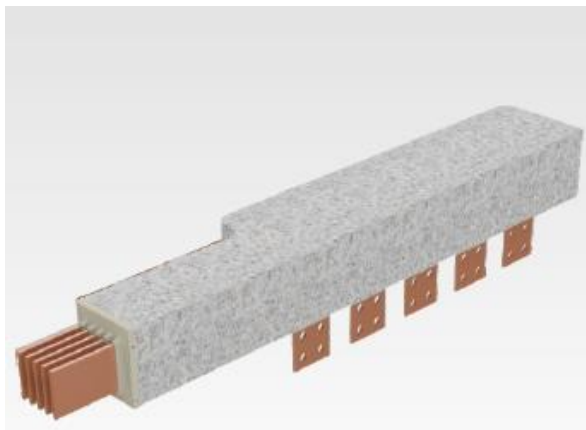
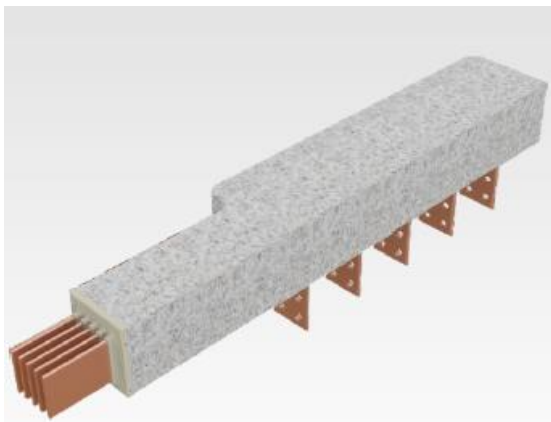
➤ Панельные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



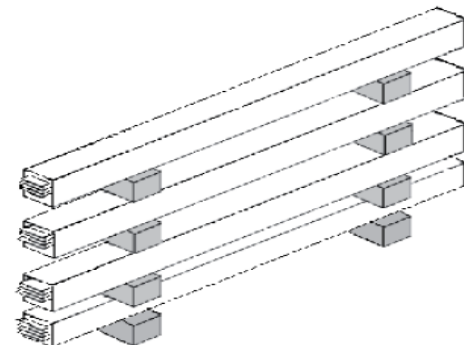
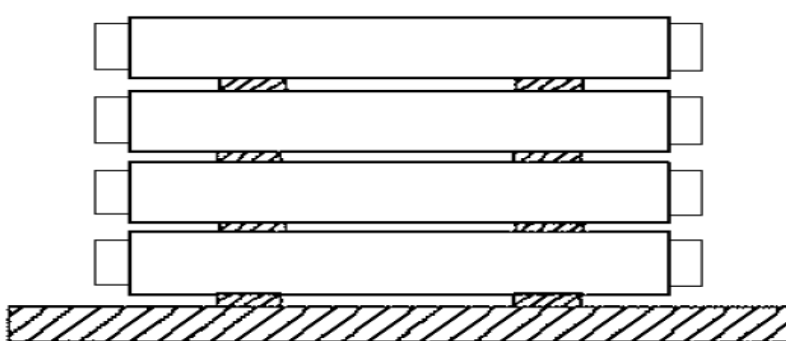
➤ Панельные секции

Секции шинопроводов E-LINE CR



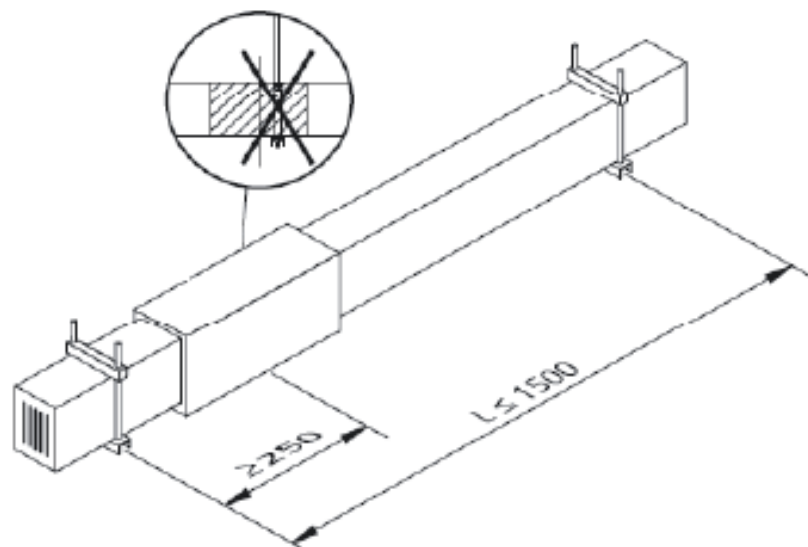
➤ Панельные секции

Штабелирование и хранение литьеой смолы E-LINE CR

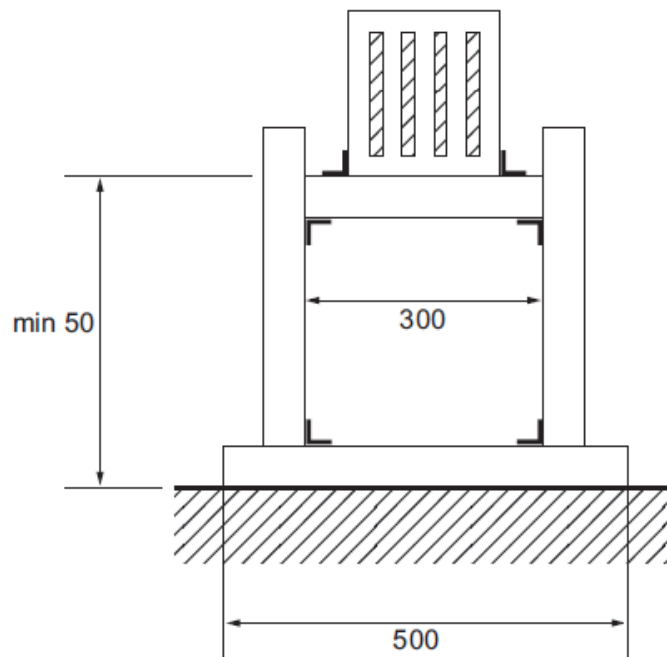


- Хранить в безопасном месте, защищая от воздействия воды, влаги и сырости.
- Смесь и химические компоненты литьеой смолы перед использованием должны быть выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже +5 °C

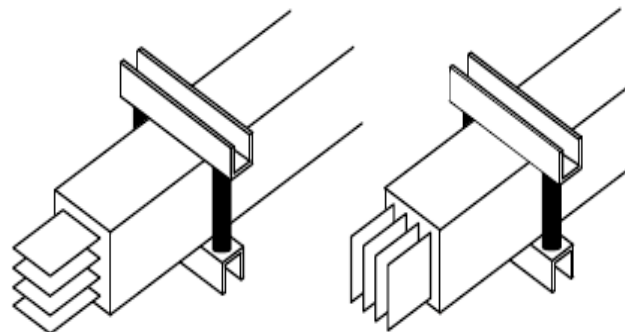
Решения для подвески шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



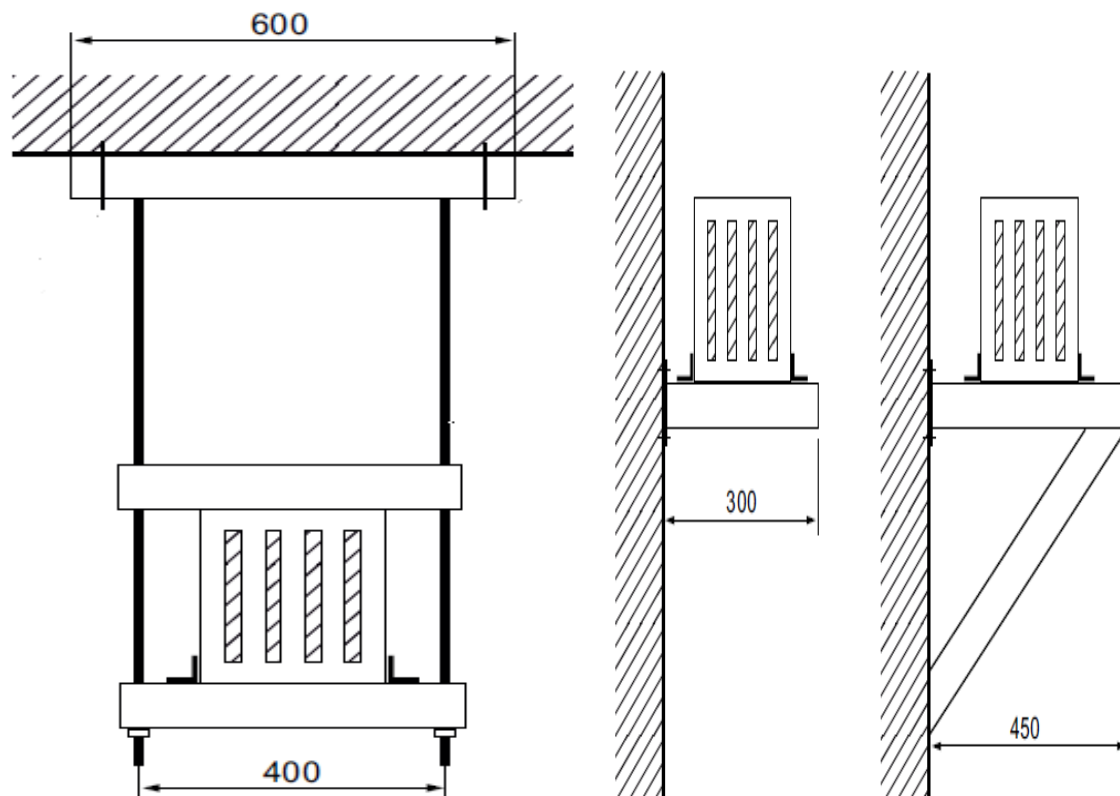
➤ max 1.5 m.



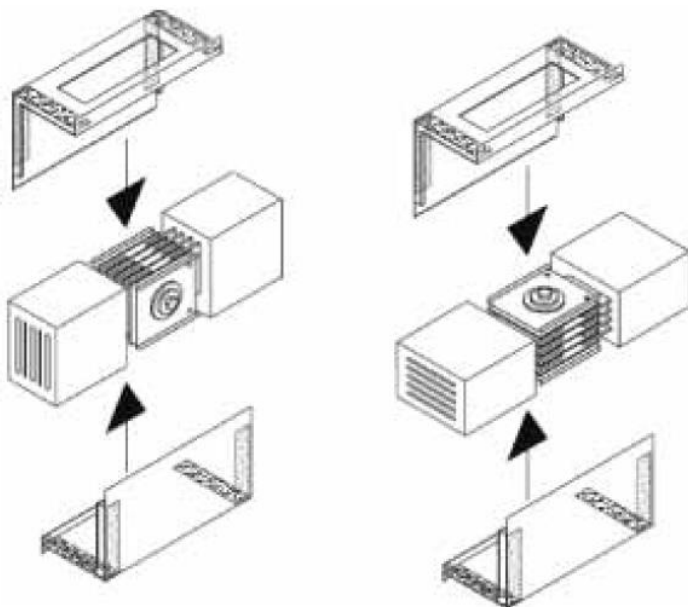
Решения для подвески шинопроводов с изоляцией из литевой смолы E-LINE CR



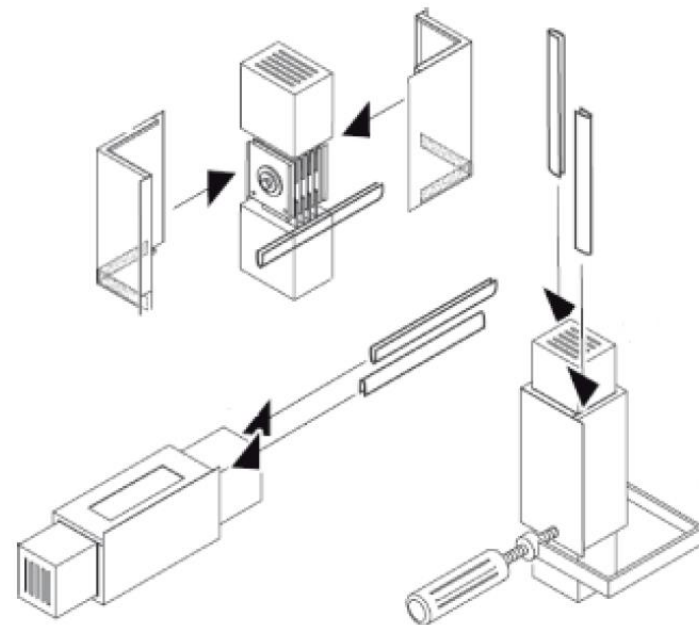
➤ max 1.5 m.



Шинопроводы с изоляцией из литевой смолы - монтаж стыковочного элемента E-LINE CR

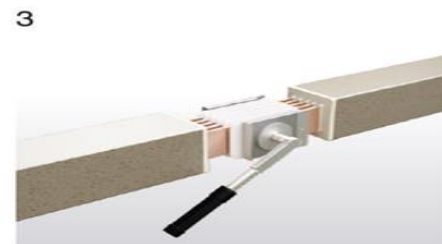
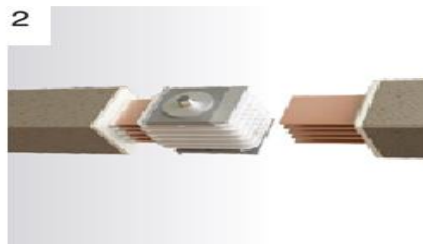
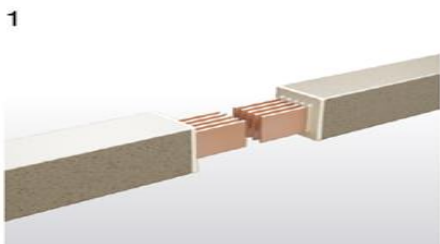


➤ Горизонтальный монтаж



➤ Вертикальный монтаж

Монтаж шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы – горизонтальный E-LINE CR



Монтаж шинопроводов с изоляцией из литьевой смолы – вертикальный E-LINE CR

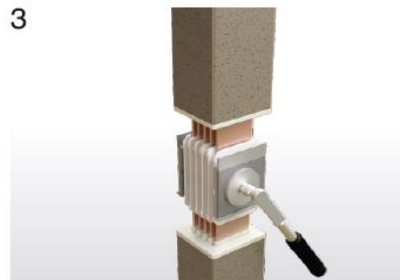
1



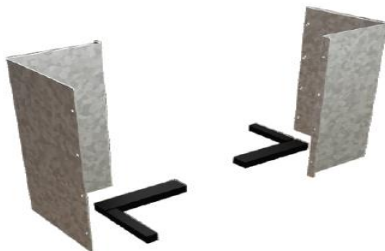
2



3



4



5



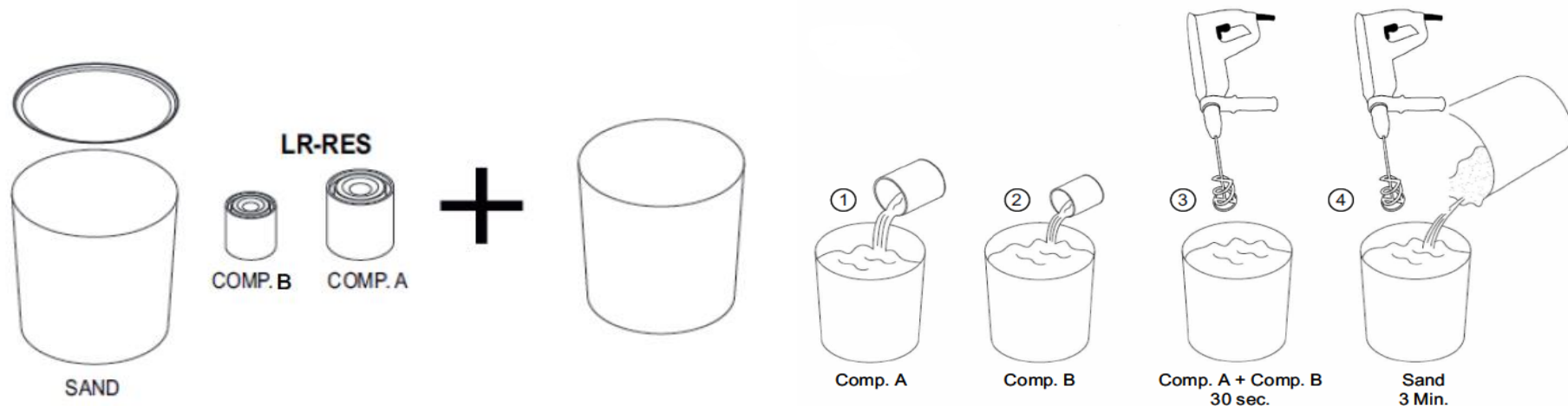
6



7



Шинопроводы с изоляцией из литевой смолы - монтаж стыковочного элемента E-LINE CR

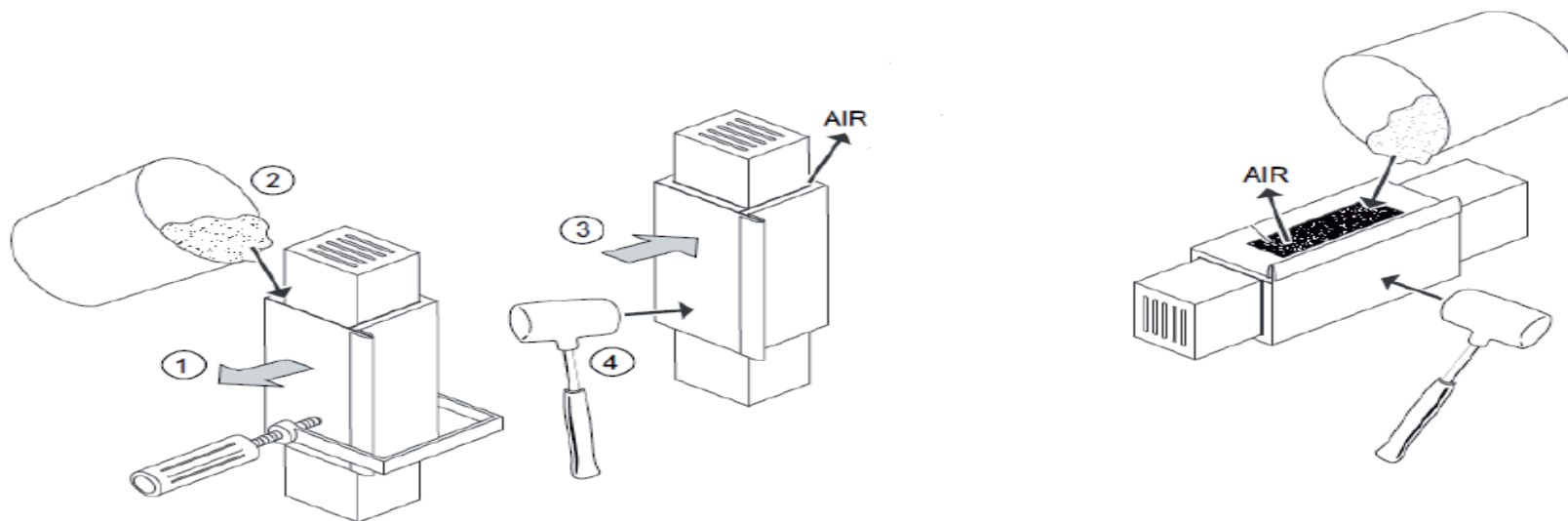


ПЕСОК КОМПОНЕНТ-В КОМПОНЕНТ-А

Компонент А + Компонент В 30 сек.
Песок 3 мин.

- Налейте в емкость смолу (Компонент А) и добавьте отвердитель (Компонент В).
- Добавьте наполнитель в смесь смолы и отвердителя в три приема.
- Общее время перемешивания не должно превышать 3-х минут.
- Покрытие смесью литевой смолы.

Шинопроводы с изоляцией из литевой смолы - монтаж стыковочного элемента E-LINE CR



- Общее время перемешивания не должно превышать 3-х минут.
- Покрытие смесью литевой смолы.



E L E K T R İ K

Спасибо за внимание.

www.eae.com.tr

►► Сфера применения шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

Наружные питающие линии



Трансформаторы - панели и их общие, основные линии питания



►► Сфера применения шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

Нефтехимические заводы



Атомные станции



►► Сфера применения шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

Цементные заводы



Химические заводы

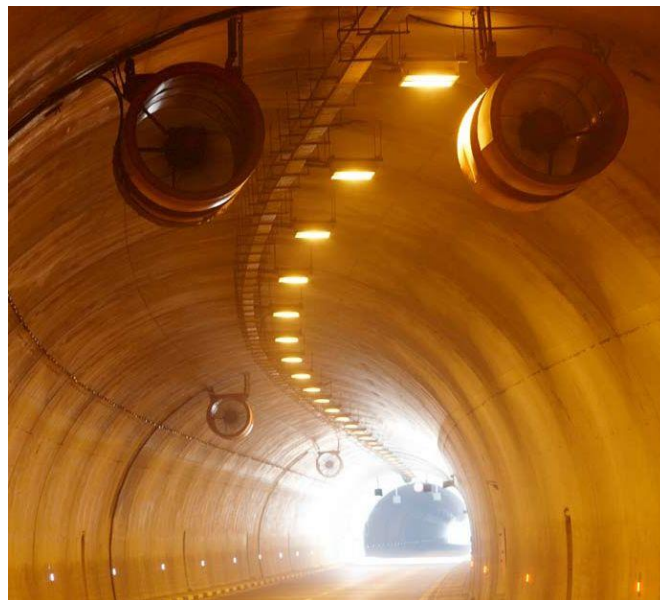


►► Сфера применения шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

Пищевая промышленность



Тоннели



►► Сфера применения шинопроводов с изоляцией из литевой смолы

Порты и судостроительные верфи



Морские буровые платформы

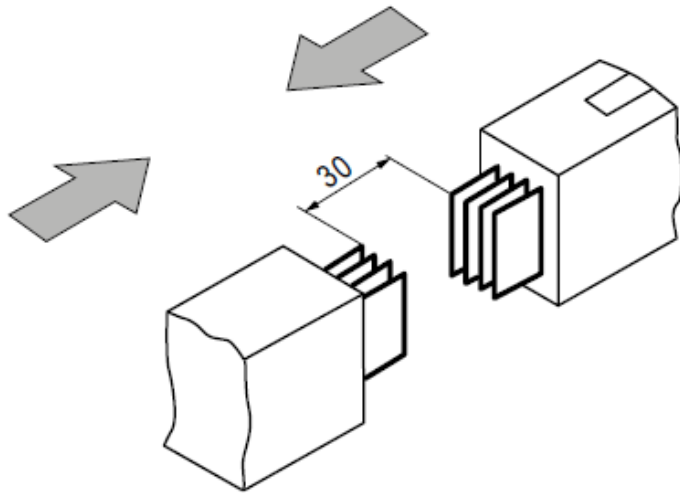


►► Cast Resin Busbar Akım Kademeleri

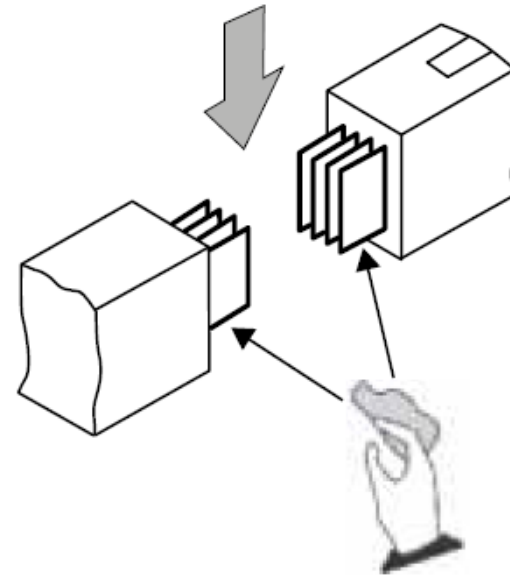
CRA (Aluminum Conductor)			
Code	In (A)	Section	I _{cw} (kA)
CRA 06	630	6X40	25
CRA 08	800	6X55	35
CRA 10	1000	6X80	50
CRA 12	1250	6X110	60
CRA 16	1600	6X160	80
CRA 20	2000	6X200	80
CRA 25	2500	2(6X110)	100
CRA 33	3200	2(6X160)	120
CRA 40	4000	2(6X200)	120
CRA 50	5000	3(6X200)	120

CRC (Copper Conductor)			
Code	In (A)	Section	I _{cw} (kA)
CRC 08	800	6X40	40
CRC 10	1000	6X55	50
CRC 14	1250	6X80	60
CRC 16	1600	6X110	80
CRC 21	2000	6,1X160	100
CRC 25	2500	6X200	100
CRC 32	3300	2(6X110)	120
CRC 40	4000	2(6X140)	120
CRC 50	5000	2(6X200)	120
CRC 63	6300	3(6X200)	120

►► Cast Resin Busbar – Ek Montajı

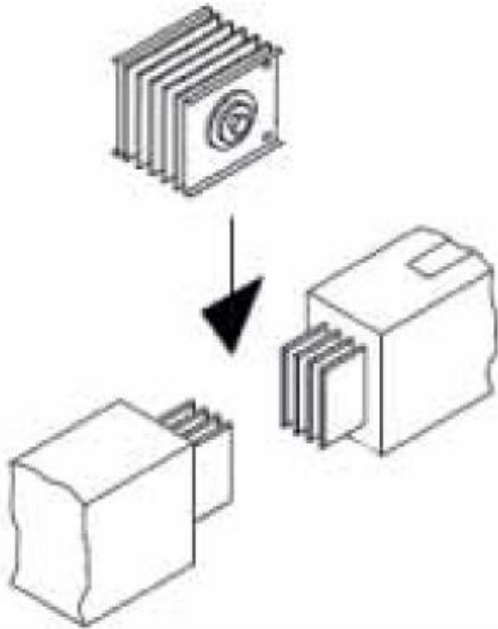


Aligning busbar elements on the fixings

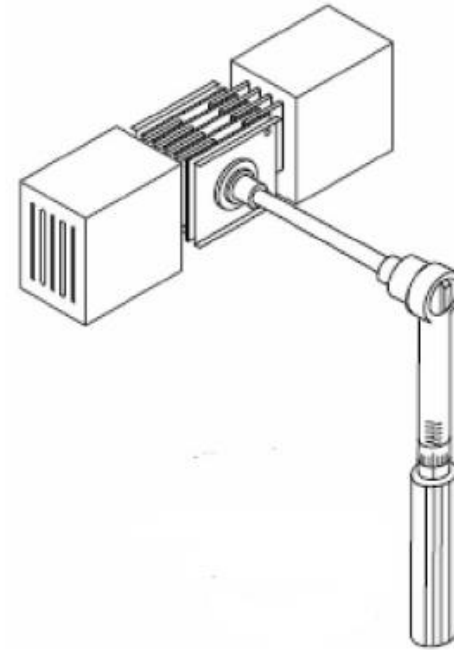


Cleaning the conductor ends with a polishing fleece

►► Cast Resin Busbar – Ek Montajı

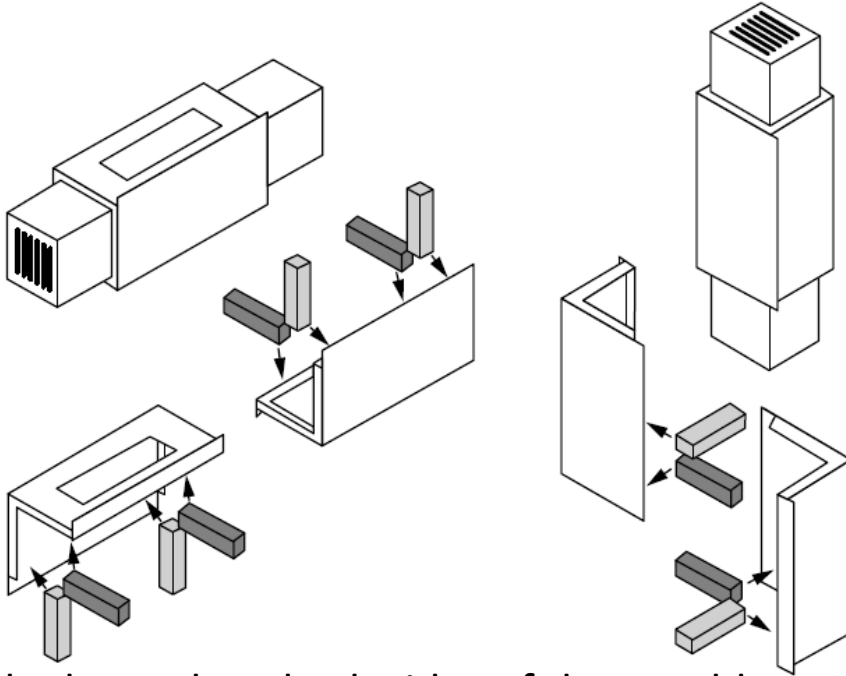


Slide the joint block from above or from below between the aluminium or copper conductors

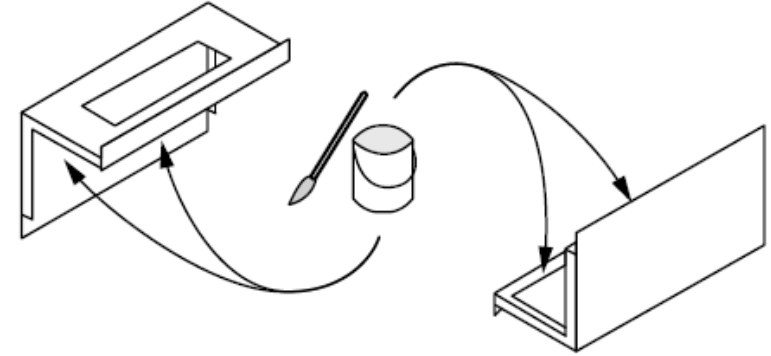


Tighten the connecting bolt on the joint block to 83 Nm

►► Cast Resin Busbar – Ek Montajı



Apply the seals to both sides of the mould



Brush the demoulding agent onto the inside of the casting moulds