

Кран гаражный гидравлический

## SB20 / SD30



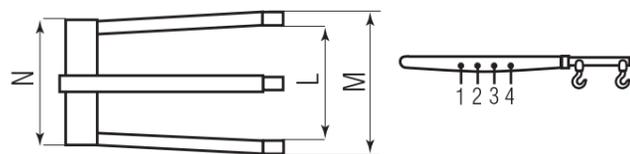
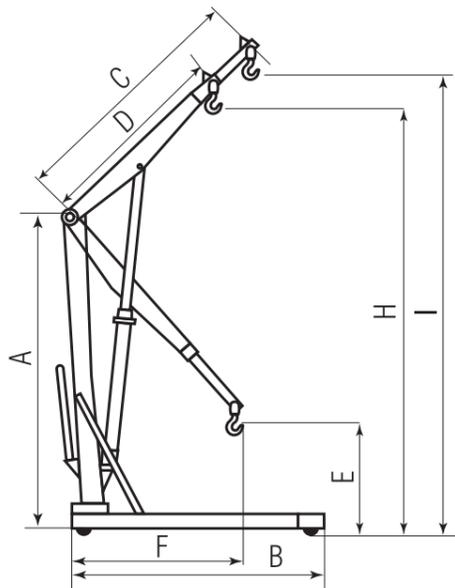
Гидравлические гаражные краны предназначены для подъема и опускания грузов при монтаже и демонтаже узлов и агрегатов автомобиля. Краны изготовлены из высококачественной стали, оборудованы надежной гидравлической системой, не допускающей перегрузки. Специальный клапан позволяет регулировать скорость опускания груза. Все модели имеют эргономичную складную конструкцию.

### SB20-SD30

Гаражные краны повышенной грузоподъемности 2000-3000 кг, с гидравлическим насосом двойного действия, оборудованы поворотным колесом с ручкой для удобства перемещения.

### Технические характеристики

	SB20	SD30
<b>Грузоподъемность при положении стрелы, кг</b>		
1	2000	3000
2	1800	2600
3	1650	2300
4	1500	2100
<b>Масса, кг</b>	198	430
<b>Размеры, мм</b>		
A	1963	2265
B	2020	2420
C	1885	2215
D	1390	1585
E	212	470
F	-	-
H	2775	3260
I	3172	3775
L	1028	1228
M	1212	1460
N	1212	1460



## Раздел 7

# ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ АВТОМОБИЛЯ

- Пуско-зарядные устройства / 152
- Установки для сбора отработанного масла / 153
- Комплекты для распределения густых смазок / 157
- Пистолеты для маслораздачи / 157
- Катушки для раздачи воздуха / 158
- Блоки подготовки воздуха / 160
- Регуляторы давления воздуха / 160
- Установки для замены тормозной жидкости / 161
- Катушки для удаления выхлопных газов / 162
- Передвижные установки для удаления выхлопных газов / 165
- Установки для обслуживания кондиционеров / 167

## Пуско-зарядные устройства

### RCH-650 RCH-1600

#### Техническое описание

##### RCH-650

- Заряжает аккумуляторы с напряжением 12 или 24 вольт и емкостью от 20 а/ч до 800 а/ч
- Информация о токе заряда и напряжении выводится на дисплей
- Аппарат снабжен устройством защиты от короткого замыкания и ошибки при не правильном подключении
- Оснащен таймером для ускоренной зарядки
- Пригоден для пуска всех типов автомобилей, фургонов, тракторов и грузовиков

##### RCH-1600

- Заряжает аккумуляторы с напряжением 12 или 24 вольт и емкостью от 35 а/ч до 1200 а/ч
- Стартовый ток до 1500 ампер
- Информация о токе заряда и напряжении выводится на дисплей
- 6 позиций зарядки: 15/20/30/38/45/60А
- Аппарат снабжен устройством защиты от короткого замыкания и ошибки при не правильном подключении
- Оснащен таймером для ускоренной зарядки
- Пригоден для пуска всех типов автомобилей, фургонов, тракторов и грузовиков

#### Технические характеристики

	RCH-650	RCH-1600
Напряжение питания, В	220	380
Напряжение пуск / заряд, В	12 / 24	12 / 24
Максимальный ток пуска, А	335	1500
Допустимая емкость аккумулятора, а/ч	20–800	35–1200
Максимальная потребляемая мощность, кВт	8.2	16
Длина кабеля питания, мм	3000	3000
Длина кабелей к аккумулятору, мм	2×3000	2×3000
Габаритные размеры, мм	330×320×580	410×350×795
Масса, кг	24	51



RCH-650



RCH-1600

## Установки для сбора отработанного масла

### SAMOA 372 000 SAMOA 373 000

#### Техническое описание

- Комбинированные установки для сбора отработанного масла самотёком или всасыванием, с прозрачной мерной колбой
- Отработанное масло сливается самотёком или всасывается пневматическим вакуумным насосом с помощью заборного шупа или переходника, вставленного в отверстие для масляного шупа двигателя
- Могут устанавливаться под подъёмниками и в смотровых ямах. Имеют два усиленных колеса и два поворотных ролика
- В комплект поставки входит 2-х метровый всасывающий шланг с резиновой ручкой и набор переходников, заборные шупы и держатель
- После создания вакуума в баке эти установки можно использовать автономно, отсоединив их от источника воздуха
- Опорожнение выполняется через выпускной шланг длиной 1,5 м, путём создания давления 0,5 бар с помощью насоса для шин
- Прозрачная мерная колба может использоваться как вакуумный резервуар и позволяет визуально контролировать объём и состояние отработанного масла
- Накопительная ёмкость со смотровым указателем уровня имеет наружное покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы



##### 372 000

Комбинированная установка для откачки и слива с прозрачной мерной колбой и накопительной ёмкостью объёмом 100 л

##### 373 000

Комбинированная установка для откачки и слива с прозрачной мерной колбой и накопительной ёмкостью объёмом 70 л

#### Технические характеристики

	372 000	373 000
Объём накопительной ёмкости, л	100	70
Количество заборных шупов	6	6
Диаметр горловины маслосборной ёмкости, мм	620	440
Диапазон высоты подъёма маслосборной ёмкости, мм	400	–
Габаритные размеры, мм	630×500×2000	580×470×1370
Длина сливного шланга, м	1,5	1,5
Давление, при котором выполняется опорожнение накопительной ёмкости, бар	0,5	0,5

Установки для сбора отработанного масла

## RW0-65 / RW0-90 RW021-65 / RW021-90 RW021-65C / RW021-90C

Оборудование предназначено для удаления отработанных жидкостей из двигателей, коробок передач и дифференциалов любых транспортных средств путем свободного слива и вакуумной откачки.

### RW0-65, RW0-90

Передвижные установки для сбора отработанного масла путем свободного слива

### RW021-65, RW021-90

Комбинированные передвижные установки для слива и вакуумной откачки отработанного масла. Незаменимы для обслуживания моторных лодок и мотоциклов. В комплекте шесть щупов с быстро разъединяющимися муфтами (наконечниками) для откачки жидкости

### RW021-65C, RW021-90C

Оборудованы прозрачной камерой предварительной откачки с мерной шкалой

Все модели оборудованы регулируемым по высоте маслосборником, индикатором уровня жидкости и поддоном для инструментов. Специальная форма маслосборника и возможность поворота на 360 позволяет увеличить радиус действия. Запорный кран позволяет оценить состояние масла перед попаданием в резервуар. Пневматическая самоочистка резервуара, мобильность, независимость от источников энергии во время работы обеспечивают быстроту и легкость эксплуатации.



### Технические характеристики

	RW0-65	RW0-90	RW021-65	RW021-90	RW021-65C	RW021-90C
Емкость бака, л	65	90	65	90	90	90
Вместимость маслосборника, л	18	18	18	18	18	18
Емкость предкамеры, л	–	–	–	–	10	10
Длина сливного/заборного шланга, мм	2000	2000	2000/2000	2000/2000	2000/2000	2000/2000
Высота расположения воронки, мм	1100–1510	1150–1850	1000–1560	1100–1800	1000–1560	1100–1800
Давление воздуха для разрежения, бар	–	–	7–8	7–8	7–8	7–8
Время разрежения, мин	–	–	1,5–1,8	1,5–1,8	1,5–1,8	1,5–1,8
Скорость всасывания при температуре масла 70–80 С, л/мин	–	–	1,5–2	1,5–2	1,5–2	1,5–2
Масса, кг	27	32	36	38	40	43

Мобильные самотечные маслосборники

## SAMOA 372 200 SAMOA 373 200

### Техническое описание

- Предназначены для сбора самотёком моторного и трансмиссионного масла, а также других неагрессивных автомобильных жидкостей
- Могут устанавливаться под подъёмниками и в смотровых ямах. Имеют два усиленных колеса и два поворотных ролика
- Опорожнение накопительной ёмкости производится с помощью насоса через сливной шланг с быстроразъемным соединителем
- Накопительная ёмкость со смотровым указателем уровня имеет наружное покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы
- Маслосборная ёмкость выполнена из композитного материала и имеет бортик для предотвращения разбрызгивания, на который можно складывать фильтры



### 372 200

Мобильный маслосборник объёмом 100 л, с изменяемой высотой подъёма маслосборной ёмкости

### 373 200

Мобильный маслосборник объёмом 70 л

### Технические характеристики

	372 200	373 200
Объём накопительной ёмкости, л	100	70
Диаметр горловины маслосборной ёмкости, мм	620	440
Диапазон высоты подъёма маслосборной ёмкости, мм	400	–
Габаритные размеры, мм	630×500×2000	580×470×1370
Длина сливного шланга, м	1,5	1,5
Коэффициент сжатия насоса, при помощи которого выполняется опорожнение накопительной ёмкости	1:1	1:1

## Мобильные всасывающие маслосборники

### SAMOA 372 600 SAMOA 373 600

#### Техническое описание

- Отработанное масло всасывается пневматическим вакуумным насосом с помощью заборного щупа или переходника, вставленного в отверстие для масляного щупа двигателя
- Могут устанавливаться под подъемниками и в смотровых ямах. Имеют два усиленных колеса и два поворотных ролика
- В комплект поставки входит 2-х метровый всасывающий шланг с резиновой ручкой и набор переходников, заборные щупы и держатель
- После создания вакуума в баке эти установки можно использовать автономно, отсоединив их от источника воздуха
- Опорожнение выполняется через сливной шланг путём создания давления 0,5 бар с помощью насоса для шин
- Накопительная ёмкость со смотровым указателем уровня имеет наружное покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы

#### Технические характеристики

	372 600	373 600
Объём накопительной ёмкости, л	100	70
Количество заборных щупов	6	6
Габаритные размеры, мм	630×500×930	580×470×670
Длина сливного шланга, м	1,5	1,5
Давление, при котором выполняется опорожнение накопительной ёмкости, бар	0,5	0,5

## Мобильные маслораздатчики для бочек

### SAMOA 376 610 SAMOA 378 110

#### Техническое описание

- Предназначены для удобной раздачи масел из стандартных бочек ёмкостью 205 литров
- Основными элементами комплекта являются: тележка, электронный счётчик и насос для масла с коэффициентом сжатия 3:1

#### Технические

	376 610	378 110
Коэффициент сжатия насоса	3 : 1	3 : 1
Длина шланга для масла, м	3	10
Диаметр шланга для масла, дюйм	1/2	1/2



#### 372 600

Мобильный маслосборник объёмом 100 л, с изменяемой высотой подъёма маслосборной ёмкости

#### 373 600

Мобильный маслосборник объёмом 70 л



#### 376 610

Мобильный маслораздатчик для бочек ёмкостью 205 л с насосом, смонтированным на тележке

#### 378 110

Мобильный маслораздатчик для бочек ёмкостью 205 л с катушкой



## Комплекты для распределения густых смазок

### RGD501-60 / RGD501-220

#### Техническое описание

- Передвижные комплекты для распределения густых смазок на небольшие расстояния. В комплекте пневматический насос, тележка под бочку 180–220 кг, соединительный шланг, раздаточный пистолет
- Механизм блокирования бочки, эргономичная конструкция тележки обеспечивают максимальное удобство в работе

#### Технические характеристики

	RGD501-60	RGD501-220
Масса бочки, л	50–60	180–220
Длина раздаточного шланга, мм	4000	4000
Коэффициент сжатия насоса	50:1	50:1
Производительность (при 8 бар), г/мин	800	800
Рабочее давление в пневмосети, бар	5–8	5–8
Масса, кг	24,5	38

## Пистолеты для маслораздачи с электронным счётчиком

### RCV-31 / RCV-51

#### Техническое описание

- Предназначены для раздачи: моторного трансмиссионного масла, масла для автоматических коробок передач и т.д.
- Пятизначный ЖК дисплей
- Простая процедура калибровки
- Маслораздача может производиться в литрах, пинтах, квартах или галлонах
- Индикатор уровня зарядки батареи

#### Технические характеристики

	RCV-31	RCV-51
Область давления, бар	0,5/50	0,5/50
Производительность, л/мин	1–35	1–35
Температура маслораздачи, °С	max 60	max 60
Точность, %	+/- 0,5	+/- 0,5
Источник питания, В/А	1×3 / CR123	1×3 / CR123
Масса, кг	1,4	1,4
Размер упаковки, мм	330×150×140	330×150×140





Катушки открытого типа  
для раздачи воздуха, воды или масла

## ZECA 8000

### Техническое описание

- Барабан изготовлен из высокопрочного пластика
- Опорный кронштейн изготовлен из металла с антикоррозионным покрытием
- Катушка может устанавливаться в различных положениях
- Трещоточный механизм фиксирования длины шланга при необходимости может быть легко демонтирован, если потребуется использовать постоянную длину шланга
- Латунная втулка оси вращения катушки
- Универсальное быстроразъёмное соединение на конце шланга

#### 8000

Серия катушек открытого типа со шлангами низкого давления.

#### 8000

Серия катушек открытого типа со шлангами высокого давления.

### Технические характеристики

	8003	8004	8005	8030	8032
Длина шланга, м	20 + 1	15 + 1	20 + 1	14 + 1	19 + 1
Внутренний диаметр шланга, мм	10	12	12	10	8
Температурный режим, °C	-5...+50	-5...+50	-5...+50	-5...+155	-5...+155
Диаметр резьбы входного отверстия, дюйм	1/2 M	1/2 M	1/2 M	1/2 M	1/2 M
Диаметр резьбы выходного отверстия, дюйм	3/8 M	1/2 M	1/2 M	3/8 F	3/8 F
Максимальное давление, бар	20	20	20	200	200

Катушки закрытого типа  
для раздачи воздуха, воды или масла

## ZECA 8800

### Техническое описание

- Барабан катушки находится в закрытом алюминиевом корпусе
- Опорный кронштейн изготовлен из металла с антикоррозионным покрытием
- Катушка может устанавливаться в различных положениях
- Трещоточный механизм фиксирования длины шланга при необходимости может быть легко демонтирован, если потребуется использовать постоянную длину шланга
- Латунная втулка оси вращения катушки
- Универсальное быстроразъёмное соединение на конце шланга

#### 8800

Серия катушек закрытого типа со шлангами низкого давления.

#### 8800

Серия катушек закрытого типа со шлангами высокого давления.

### Технические характеристики

	8803	8804	8820	8830
Длина шланга, м	20 + 1	15 + 1	12 + 1	14 + 1
Внутренний диаметр шланга, мм	10	12	10	10
Температурный режим, °C	-5...+50	-5...+50	-5...+155	-5...+155
Диаметр резьбы входного отверстия, дюйм	1/2 M	1/2 M	1/2 M	1/2 M
Диаметр резьбы выходного отверстия, дюйм	3/8 M	1/2 M	3/8 F	3/8 F
Максимальное давление, бар	20	20	60	200



#### 151 100

Солидолонагнетатель для бочек 12,5–18 кг; в комплекте – крышка для бочки 310 мм

#### 151 102

Солидолонагнетатель для бочек 20 кг; в комплекте – крышка для бочки 330 мм

Солидолонагнетатели

## SAMOA 151 100 / 151 102

### Техническое описание

- Предназначены для удобной раздачи консистентных смазок из стандартных бочек диаметром 310 или 330 мм
- Основными элементами солидолонагнетателя являются: высоконапорный насос с ручкой для переноски, крышка с переходником для насоса, мембрана и шланг высокого давления длиной 1,5 м

### Технические характеристики

	151 100	151 102
Максимальное давление, бар	350	350
Длина шланга высокого давления, м	1,5	1,5
Подача за один ход, см <sup>3</sup>	2	2
Масса бочек, кг	12,5–18	20
Диаметр бочек, мм	310	330



#### 150 000

Солидолонагнетатель с овальной ёмкостью и прямой насадкой

#### 320 400

Солидолонагнетатель с овальной ёмкостью и изогнутой насадкой (135°)

Солидолонагнетатели  
с цельнометаллической овальной ёмкостью

## SAMOA 150 000 / 320 400

### Техническое описание

- Предназначены для удобной раздачи консистентных смазок из цельнометаллической овальной ёмкости
- Основными элементами солидолонагнетателя являются: высоконапорный насос для консистентной смазки с тремя положениями рычага для любых рабочих условий (зима/лето), и всех типов смазочных материалов (консистентная смазка с высокой или низкой вязкостью, масло)

### Технические характеристики

	150 000	320 400
Максимальное давление, бар	350	350
Длина шланга высокого давления, м	1,5	1,5
Подача за один ход (в зависимости от положения рычага), г	10, 15, 20	10, 15, 20
Объём цельнометаллической ёмкости, л	16	16
Диаметр бочек, мм	310	330

## Блоки подготовки воздуха

### AFC / AC

#### Техническое описание

- Блоки подготовки воздуха предназначены для подготовки сжатого воздуха в пневматических приводах и системах технологического оборудования
- Состоит из регулятора давления воздуха, фильтра и лубрикатора
- Служит для: очистки сжатого воздуха от влаги и твердых частиц, удаления конденсата, регулирования и автоматического поддержания величины давления на заданном уровне; насыщения сжатого воздуха смазочным материалом, соединения пневмосистемы с питающей магистралью и отключения пневмосистемы при резком падении давления в магистрали

#### Технические характеристики

Модель	AFC	AC
Резьба, дюйм	1/4	1/4
Величина элемента фильтрования, мкр	40	40
Диапазон рабочего давления, МПа	0,5–0,85	0,5–0,85
Максимальное рабочее давление МПа	0,8	0,8
Максимальное выдерживаемое давление, МПа	1,2	1,2
Рабочий диапазон температур, °С	5–60	5–60
Объем чашки лубрикатора, см <sup>3</sup>	25	25
Объем чашки фильтра, см <sup>3</sup>	15	15
Используемое масло	ISO VG32 или аналог	ISO VG32 или аналог
Вес, кг	0,7	0,7
Размер упаковки, мм	250×150×100	250×150×100

## Регулятор давления воздуха

### AR

#### Техническое описание

- Регулятор давления воздуха предназначен для регулирования давления в пневмосети под различные виды пневмоинструмента

#### Технические характеристики

Резьба	1/4"
Диапазон рабочего давления, МПа	0,5–0,85
Вес, кг	0,2
Размер упаковки, мм	100×100×100



## Установка для замены тормозной жидкости

### RRB-7

#### Техническое описание

- Установка предназначена для заправки, прокачки тормозных систем автомобилей, путем вытеснения старой жидкости новой
- Принцип работы заключается в вытеснении старой тормозной жидкости через бачок для тормозной жидкости автомобиля новой жидкостью из верхнего резервуара установки. Верхняя камера резервуара заполняется тормозной жидкостью. В нижнюю камеру резервуара подается сжатый воздух, камеры разделены промежуточной мембранной камерой для более плавной подачи жидкости в систему и избежания образования вспенивания. Бачок с тормозной жидкостью автомобиля соединяется через переходник и соединительный шланг с верхней частью резервуара
- В комплекте 2 резервуара с прозрачными шлангами для сбора отработанной жидкости, 2 воронки, набор адаптеров под различные марки автомобилей, универсальный переходник под установку на любой автомобиль
- Пригодна для обслуживания тормозных систем с АБС
- Среднее время по замене тормозной жидкости 15–20 мин
- Полный набор принадлежностей и аксессуаров дает возможность обслуживать все типы автомобилей

#### Технические характеристики

Рабочее давление воздуха, атм	2–10
Время замены, мин	15–20
Диапазон изменения давления, бар	0–10
Объем камеры под ТЖ, л	6
Объем камеры под сжатый воздух, л	7
Длина шланга, м	3
Вес нетто / брутто, кг	9 / 11
Габаритные размеры в упаковке, мм	490×450×540
Максимальное рабочее давление центральной камеры, атм	2
Максимальное рабочее давление нижней камеры, атм	10





Катушки для удаления  
выхлопных газов

**AR / ARA / ARC / ARCA**  
**AC / ACA / AC-MAXI / ACA-MAXI**

**Техническое описание**

- Предназначены для удаления выхлопных газов автомобилей в процессе их диагностики и / или обслуживания в закрытых помещениях
- Закрепляются на потолок или стены
- Удаление газов осуществляется через шланг способом естественной вентиляции, либо принудительно, при помощи вентилятора
- Термостойкий гофрированный шланг катушки изготовлен из эластичного и прочного материала, внутренняя поверхность которого покрыта специальной смазкой для ускорения отвода удаляемых газов
- Благодаря подпружиненному барабанному механизму шланг легко сматывается в исходное положение
- Диаметр, длина и термостойкость шланга могут варьироваться в зависимости от потребностей заказчика
- Рабочая длина шланга варьируется при помощи стандартного ограничителя соответствующего диаметра
- Для закрепления шланга к выхлопной трубе автомобиля используются различные стандартные насадки Filcar
- Катушка имеет специальный клапан, автоматически перекрывающий канал отвода воздуха, в случае когда она не используется (патент Filcar)

**Технические характеристики**

	AR	ARA	ARC	ARCA
Диаметр шланга, мм	75	75	75-100	75-100
Длина шланга, м	7,5-10	7,5-10	7,5-13	7,5-13
Термостойкость шланга, °C	200	200	200	200
Наличие вентилятора	-	+	-	+
Мощность электродвигателя, кВт	-	0,37	-	0,37

**Технические характеристики**

	AC	ACA	AC-MAXI	ACA-MAXI
Диаметр шланга, мм	100-150	100-150	125-200	125-200
Длина шланга, м	7,5-13	7,5-13	10-17	10-17
Термостойкость шланга, °C	200	200	200	200
Наличие вентилятора	-	+	-	+
Мощность электродвигателя, кВт	-	0,37-0,75	-	1,1



Катушки для удаления  
выхлопных газов

**AM / AMA / AMT / AMTA**  
**AM-MAXI / AMA-MAXI**  
**AMT-MAXI / AMTA-MAXI**

**Техническое описание**

- Предназначены для удаления выхлопных газов автомобилей в процессе их диагностики и / или обслуживания в закрытых помещениях
- Закрепляются на потолок или стены
- Удаление газов осуществляется через шланг способом естественной вентиляции, либо принудительно, при помощи вентилятора
- Термостойкий гофрированный шланг катушки изготовлен из эластичного и прочного материала, внутренняя поверхность которого покрыта специальной смазкой для ускорения отвода удаляемых газов
- Шланг разматывается до рабочей длины и возвращается в исходное положение при помощи электрического привода
- При помощи пульта дистанционного управления осуществляется вращение катушки, управление вентилятором (центральным или индивидуальным); в корпусе пульта установлен аварийный выключатель
- Диаметр, длина и термостойкость шланга могут варьироваться в зависимости от потребностей заказчика
- Рабочая длина шланга варьируется при помощи пульта дистанционного управления
- Для закрепления шланга к выхлопной трубе автомобиля используются различные стандартные насадки Filcar
- Катушка имеет специальный клапан, автоматически перекрывающий канал отвода воздуха, в случае когда она не используется (патент Filcar)

**Технические характеристики**

	AM	AMA	AMT	AMTA
Диаметр шланга, мм	75-150	75-150	75-150	75-150
Длина шланга, м	7,5-13	7,5-13	7,5-13	7,5-13
Термостойкость шланга, °C	200	200	200	200
Наличие вентилятора	-	+	-	+
Мощность электродвигателя, кВт	-	0,37	-	0,37

**Технические характеристики**

	AM-MAXI	AMA-MAXI	AMT-MAXI	AMTA-MAXI
Диаметр шланга, мм	125-200	125-200	125-200	125-200
Длина шланга, м	10-17	10-17	10-17	10-17
Термостойкость шланга, °C	200	200	200	200
Наличие вентилятора	-	+	-	+
Мощность электродвигателя, кВт	-	0,75	-	1,1



Настенная установка  
для удаления выхлопных газов

## ECOARGON-1 / ECOARGON-2 ARGON-1 / ARGON-2

### Техническое описание

- Предназначены для удаления выхлопных газов автомобилей в процессе их диагностики и / или обслуживания в закрытых помещениях
- Закрепляются на стенах
- Удаление газов осуществляется через шланг принудительным способом, при помощи вентилятора
- Термостойкий гофрированный шланг установки изготовлен из эластичного и прочного материала, внутренняя поверхность которого покрыта специальной смазкой для ускорения отвода прохождения удаляемых газов
- Диаметр, длина, термостойкость и количество шлангов могут варьироваться в зависимости от потребностей заказчика
- Рабочая длина шланга (шлангов) варьируется при помощи специального кронштейна
- Шланги оснащены стандартными насадками Filcar для присоединения к выхлопной трубе

### Технические характеристики

	ECOARGON-1	ECOARGON-2
Диаметр шланга, мм	75	75
Длина шланга, м	5-10	2x5
Термостойкость шланга, °С	200	200
Производительность вентилятора, м³/час	350	700
Мощность электродвигателя, кВт	0,35	0,35

### Технические характеристики

	ARGON-1	ARGON-2
Диаметр шланга, мм	75-100	75-100
Длина шланга, м	3-7,5	2x(3-10)
Термостойкость шланга, °С	200	200
Производительность вентилятора, м³/час	350-650	700-1300
Мощность электродвигателя, кВт	0,35-0,75	0,35-0,75



Передвижные установки  
для удаления выхлопных газов

## FAN-75 M TROTTER FAN-150 M TROTTER

### Техническое описание

- Предназначены для удаления выхлопных газов автомобилей в процессе их диагностики и / или обслуживания в закрытых помещениях или зонах, где затруднено или невозможно применение стационарных установок
- Удаление газов осуществляется через шланг принудительным способом, при помощи расположенного на подвижной платформе вентилятора с газоприёмной насадкой
- Термостойкий гофрированный шланг установки изготовлен из эластичного и прочного материала, внутренняя поверхность которого покрыта специальной смазкой для ускорения отвода прохождения удаляемых газов
- Диаметр, длина и термостойкость могут варьироваться в зависимости от потребностей заказчика

### Технические характеристики

	FAN-75 M TROTTER	FAN-150 M TROTTER
Диаметр шланга, мм	120	150
Длина шланга, м	5	10
Термостойкость шланга, °С	110	110
Производительность вентилятора, м³/час	1000	2800
Мощность электродвигателя, кВт	0,37	1,1





Рельсовые системы  
для удаления выхлопных газов

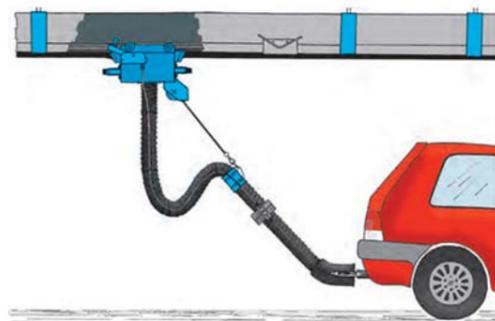
## TEST-LINE

**Техническое описание**

- Предназначены для удаления выхлопных газов автомобилей в процессе их проверки на линиях технического контроля, закрепляются на потолок или стены.
- Отводящий шланг прикрепляется к рельсу при помощи подвижной каретки, благодаря чему процесс удаления выхлопных газов обеспечивается во время движения автомобиля по линии технического контроля
- Удаление газов осуществляется через шланг принудительным способом, при помощи вентилятора
- Термостойкий гофрированный шланг установки изготовлен из эластичного и прочного материала, внутренняя поверхность которого покрыта специальной смазкой для ускорения отвода прохождения удаляемых газов
- Диаметр, длина, и термостойкость шлангов, а также протяжённость рельса могут варьироваться в зависимости от потребностей заказчика
- Рабочая длина шланга варьируется при помощи тросового механизма с натяжителем
- Шланги оснащены стандартными насадками Filcar для присоединения к выхлопной трубе
- Могут быть дооснащены насадками с функцией автоматического отсоединения от выхлопной трубы, а также механизмом автоматического возврата каретки в исходное положение

**Технические характеристики**

Длина рельса, м	9–21
Диаметр шланга, мм	100–150
Длина шланга, м	5–7,5
Термостойкость шланга, °С	200
Мощность электродвигателя, кВт	0,75–1,5



RR 300

Автоматические установки для обслуживания  
автомобильных кондиционеров

## RR 300 / RR 550 BIGAS RR 500 / RR 500 PLUS RR 500 BUS / RR 1000

**Техническое описание**

- Предназначены для обслуживания автомобильных кондиционеров
- Полностью автоматический рабочий цикл (откачивание фреона из системы, очистка хладагента и отделение масла, сброс использованного масла, вакуумирование системы, проверка герметичности, ввод свежего компрессорного масла и заправка хладагентом)
- Текстовые подсказки в случае ошибочных действий
- Встроенная база данных, содержит свыше 1000 моделей транспортных средств (обновляется через серийный порт USB)
- Вторая база данных, персонализируемая пользователем (30 наименований)
- Возможность настройки вязкости масла
- Программное обеспечение для автоматической чистки
- Пароль доступа (макс. 16 пользователей)
- Буквенно-цифровой ЖК дисплей с подсветкой, выбор из 18 языков (в т.ч. русский)
- Статистика о количестве хладагента (откаченного и заправленного)
- Автоматическая компенсация длины рабочих шлангов
- Возможность выполнения любой фазы вручную, в полуавтоматическом рабочем цикле или через базу данных
- Заполненный глицерином манометр давления во внутреннем баллоне
- Звуковые сигналы тревоги в случае мин. и макс. уровня заполнения внутренней рабочей емкости

**Технические характеристики**

	RR 300	RR 550 BIGAS	RR 500	RR 500 PLUS	RR 500 BUS	RR 1000
Мощность, Вт	250	250	250			
	250	600	250			
Производительность вакуумного насоса, л/мин	70	90	72	85	140	115
Компрессор	Герметичный с автоматическим пополнением масла					
Откачивающая способность (в жидкой фазе), гр/мин	400	400	400	400	600	400
Вакуумный насос	Однофазовый	Однофазовый	Однофазовый	Однофазовый	Однофазовый	Однофазовый
Степень вакуумирования, МБар	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1



## Раздел 8

# КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Поршневые компрессоры / 170
- Винтовые компрессоры / 172

### Технические характеристики

	RR 300	RR 550 BIGAS	RR 500	RR 500 PLUS	RR 500 BUS	RR 1000
Проверка герметичности	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее	Автоматическая со звуковым сигналом и указаниями на дисплее
Внутренний баллон	С двойным корпусом и предохранительным клапаном	С подогревом, с двойным корпусом и предохранительным клапаном	С подогревом, с двойным корпусом и предохранительным клапаном	С двойным корпусом и предохранительным клапаном	С двойным корпусом и предохранительным клапаном	С двойным корпусом и предохранительным клапаном
Вместимость газа, кг	12,5	12	10	22	30	22
Цилиндр для масла, гр	250	250	250	250	250	250
Точность весов, ±%	5	2	10	10	10	10
Напряжение питание, В/Гц	220/50	230/50	220/50	220/50	220/50	220/50
Уровень шума, дБ	70	70	70	70	70	70
Габаритные размеры, мм	550×520×950	500×500×1310	550×510×1120	550×510×1120	550×510×1120	550×510×990
Масса, кг	66	80	75	80	90	80
Длина шлангов, м	3	3	3	3	3	3

## Компрессоры

### VCX 100 / MCX 100

#### Техническое описание

##### VCX 100

- Предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневмооборудования, пневмоинструмента, подкачки шин
- Оснащён увеличенным масляным баком для продления времени работы
- Предусмотрено стеклянное окошко для контроля за уровнем масла
- Компрессор имеет три колеса, одно из которых, вращающееся, для более удобного перемещения
- Для безопасной эксплуатации предусмотрен предохранительный клапан, исключающий превышение максимальнодопустимого давления
- Компрессор оснащён двойным манометром

##### MCX 100

- Предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневмооборудования, пневмоинструмента, подкачки шин
- Оснащён увеличенным масляным баком для продления времени работы
- Имеет накачиваемые резиновые колёса диаметром 210 мм
- На ресивере установлены двойные упоры для лучшей устойчивости компрессора
- На опорах, для поглощения вибрации, установлены резиновые наколенники
- Кожух из ударопрочного полистирола снижает уровень шума и защищает потребителя от ожогов
- Эргономичная прорезиненная ручка
- Компрессор оснащён двойным манометром
- Для безопасной эксплуатации предусмотрен предохранительный клапан, исключающий превышение максимальнодопустимого давления

#### Технические характеристики

	VCX 100	MCX 100
Количество поршней, шт	2	2
Максимальное давление, бар	10	10
Напряжение питания, В	220	220
Мощность электродвигателя, кВт/л.с.	2,2/3	1,7/2
Поглощение воздуха, л/мин	350	250
Производительность, л/мин	260	180
Объём ресивера, л	100	100
Уровень шума, дБ	77	77
Масса, кг	67	58



## Компрессор

### MCX 200

#### Техническое описание

- Предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневмооборудования, пневмоинструмента, подкачки шин
- Оснащён увеличенным масляным баком для продления времени работы
- Предусмотрено стеклянное окошко для контроля за уровнем масла
- Компрессор имеет три колеса, одно из которых, вращающееся, для более удобного перемещения
- Для безопасной эксплуатации предусмотрен предохранительный клапан, исключающий превышение максимальнодопустимого давления
- Кожух из ударопрочного полистирола снижает уровень шума и защищает потребителя от ожогов
- Эргономичная прорезиненная ручка
- Компрессор оснащён двойным манометром

#### Технические характеристики

Количество поршней, шт	2
Максимальное давление, бар	10
Напряжение питания, В	220
Мощность электродвигателя, кВт/л.с.	2,2/2
Поглощение воздуха, л/мин	360
Производительность, л/мин	270
Объём ресивера, л	200
Уровень шума, дБ	75
Масса, кг	93



01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14



Винтовые компрессоры  
с ресивером и осушителем

**RSX D 10/300**  
**RSX D 10/500**  
**RSX D 20/500**

**Техническое описание**

- Предназначены для выработки сжатого, очищенного от масла влаги, воздуха
- Нагнетание воздуха происходит за счёт вращения винтовой пары в масляно-воздушной смеси
- Удаление масла из сжатого воздуха производится при помощи встроенного сепаратора, а удаление влаги обеспечивается методом охлаждения, во встроенном осушителе
- По сравнению с традиционными поршневыми компрессорами имеют повышенный ресурс эксплуатации, обеспечивают более высокую производительность и создают менее высокий уровень шума
- Могут функционировать непрерывно и круглосуточно
- Имеют систему автоматического управления



RSX D 10/300



RSX D 10/500



RSX D 20/500

**Технические характеристики**

	RSX D 10/300	RSX D 10/500	RSX D 20/500
Объём ресивера, л	270	500	500
Производительность, л/мин	950	950	2010
Рабочее давление, бар	8	8	8
Электродвигатель, кВт/В/Гц	7,5/380/50	7,5/380/50	15/380/50
Габаритные размеры, мм	1440×592×1220	2000×600×1330	2000×600×1330
Масса, кг	257	300	438

## Раздел 9

# РЕМОНТ

- Установки для проточки тормозных дисков / 174
- Установки индукционного нагрева / 177
- Стенды для исправления геометрии кузова автомобиля / 178
- Гидравлические прессы / 180
- Наборы инструмента для кузовного ремонта / 181



Установки для проточки тормозных дисков MAD имеют одобрения (омологации) более 20 автопроизводителей

## УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ

### Техническое описание

- Установки предназначены для восстановления геометрии тормозных дисков методом механической токарной обработки рабочих поверхностей
- После обработки полностью исключаются такие проявления как вибрация и шум при торможении, связанные с несовершенством геометрии диска. А также обеспечивается плотное прилегание колодки к диску, что уменьшает интенсивность износа фрикционной накладки в процессе притирки
- Проточка осуществляется непосредственно на автомобиле без демонтажа диска
- Токарный блок закрепляется вместо тормозного суппорта, посредством специальных адаптеров. Таким образом, исключается фактор возможного биения ступицы
- Применение специальных крепежных адаптеров позволяет обеспечить покрытие до 99% автомобилей
- Обработка производится одновременно обеих рабочих поверхностей диска, что значительно сокращает продолжительность операций по восстановлению геометрии
- Точность обработки чрезвычайно высока. После обработки возможно добиться величины биения диска менее 1 мкм

### Установка для проточки тормозных дисков

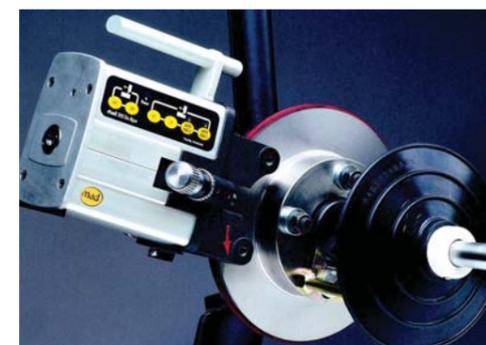
## DA 8700

### Техническое описание

- Является высокоточным инструментом. Для обеспечения долговечности, все детали DA8700 подвергаются термической обработке с последующим покрытием качественным антикоррозионным составом
- Уникальные направляющие с резцедержателями, очень прочные и жесткие, что исключает возможные проблемы с вибрацией
- Автоматическая подача режущего инструмента

### Популярность данной модели, обусловила последние изменения в конструкции и функционале:

- Мощный привод вращения колеса способен без дополнительного напряжения вращать все четыре колеса, в случае обслуживания автомобилей с постоянным полным приводом
- Привод имеет функцию реверсивного вращения
- Корпус токарного блока имеет компактные размеры и легко помещается в колесной арке любого автомобиля
- Надежные держатели резцов
- Устойчивая подставка для привода колеса
- Вместительный бокс для хранения принадлежностей
- Омологации более 20 различных автопроизводителей



### Установка для проточки тормозных дисков

## DA 2002

### Техническое описание

- Разработан на базе DA8700
- Ключевые отличия от модели DA8700 следующие:
- Полностью автоматическая подача режущего инструмента
- Ручка делает установку и переноску токарного блока более удобной и безопасной
- Токарный блок максимально компактен, что позволяет гарантированно работать с задними тормозными дисками
- Привод резцов имеет безопасное напряжение 36 В
- DA 2002 имеет две панели с кнопками управления по одной с каждой стороны. Таким образом, панель управления всегда находится в легкодоступном для оператора месте
- Кожух привода выполнен из алюминия и полностью закрывает все электронные компоненты и движущиеся части
- Привод колеса DA2002 имеет две скорости вращения 80 и 160 об/мин
- Оператор может выбрать правильную скорость для получения оптимального результата
- Скорость подачи резцов также можно отрегулировать

### Технические характеристики

	DA 8700	DA 2002
<b>ТОКАРНЫЙ БЛОК</b>		
Максимальная толщина диска, мм	39	41
Макс. глубина обработки за проход, мм	0,8	0,8
Шаг установки глубины обработки (1 щелчок), мм	0,05	0,05
Скорость подачи резца, мм/мин	8,5	6/12
Количество режущих кромок резца	6	6
Напряжение привода подачи, В	220	36
Мощность привода, Вт	370	70
Масса, кг	6,1	7,5
<b>ПРИВОД КОЛЕСА</b>		
Тип	DU8610	DU2010
Электропитание, В/Гц	220/50	220/50
Мощность двигателя, кВт	0,55	0,55
Крутящий момент, Нм	55	65
Рабочая высота, мм	450–1250	450–1250
Скорость вращения, об/мин	100	80–160
Масса, кг	58	60

Установка для проточки  
тормозных дисков

## DA 9000

**Техническое описание**

- Специально разработан для работы с дисками большой толщины и диаметра, преимущественно грузовых автомобилей и прицепов, а также автобусов
- Возможность работы с дисками толщиной до 56 мм
- Мощный двигатель привода колеса способен без труда вращать заднюю ось грузового автомобиля
- Эргономичная высота элементов конструкции
- Специальные монтажные адаптеры позволяют проводить обработку без снятия тормозных суппортов
- Имеется одобрение Daimler-Chrysler

**Технические характеристики**

ТОКАРНЫЙ БЛОК	
Максимальная толщина диска, мм	50
Макс. глубина обработки за проход, мм	
Шаг установки глубины обработки (1 щелчок), мм	0,05
Скорость подачи резца, мм/мин	10
Количество режущих кромок резца	
Напряжение привода подачи, В	220
Мощность привода, Вт	39
Масса, кг	7,4
ПРИВОД КОЛЕСА	
Тип	DU9000
Электропитание, В / Гц	380 / 50
Мощность двигателя, кВт	0,75
Крутящий момент, Нм	
Рабочая высота, мм	470–600
Скорость вращения, об/мин	70
Масса, кг	70



Установки индукционного нагрева

## TEKNEЛ



**Возможное применение:**

- Разборка резьбовых соединений (заржавевших или с применением фиксатора резьбы)
- Выпрессовка колец подшипников
- Выпрессовка или правка осей
- Выпрессовка шкворней
- Выпрессовка шаровых шарниров и наконечников рулевых тяг
- Разборочные работы по подвеске
- Правка или подгибание пружин
- Изготовление тормозных трубок
- Снятие и разъем соединений элементов выпускной системы
- Снятие лямбда-зонда
- Откручивание колесных болтов
- Удаление шпатлевки и краски



Индукционная головка со стандартным индуктором

**Техническое описание**

- Предназначены для быстрого локального нагрева деталей из черных металлов при проведении ремонтных или восстановительных работ
- Индукционный нагрев базируется на современных технологиях и имеет высокий КПД
- Установки генерируют мощное и высокочастотное электромагнитное поле, которое моментально ориентирует молекулы материала, что приводит к мгновенному нагреву
- Несколько уровней регулировки
- Отсутствие пламени при разогреве детали гарантирует сохранность расположенных вблизи шлангов и трубок, а также прочих элементов из сгораемых материалов. Кроме того, не происходит структурных изменений материала, т.к. нет перегрева поверхностного слоя
- Разогрев происходит локально и на достаточную глубину. Это облегчает работу по разборке сопряжений, имеющих посадку с натягом, выпрессовке заклинившихся деталей, разборке резьбовых соединений, а также при восстановлении геометрии детали или придания ей остаточной пластической деформации
- Соседние участки детали остаются холодными. Ожоги оператора практически исключены т.к. присутствует четкая граница разогретых и холодных участков
- Все установки оснащены соответствующей изоляцией

**Технические характеристики**

Максимальная мощность, кВт	5,2	11	21
Рабочая частота, кГц	20–40	15–30	15
Напряжение питания, В	220	380	380
Система охлаждения	Водяная	Водяная	Водяная
Параметры площади нагрева за 1 сек, мм	13×8×5	10×40×6	25×20×6



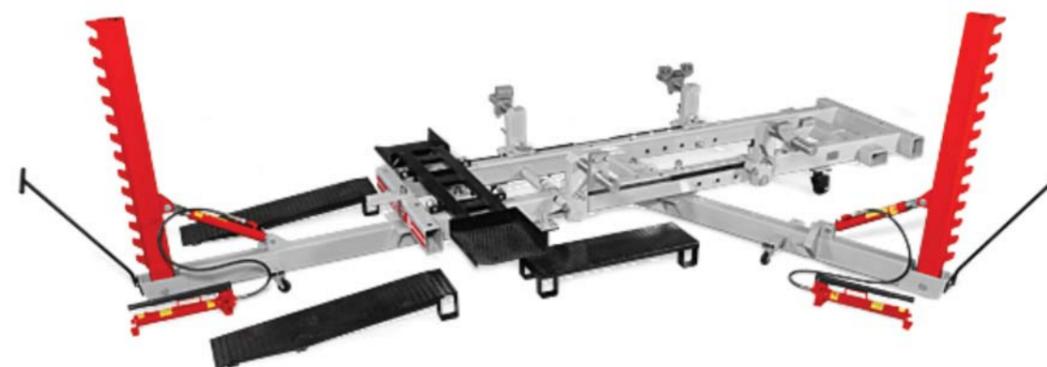
Стенд для исправления геометрии кузова автомобиля

## SIVER C-210

Стенд для правки кузовов SIVER C предназначен для восстановления аварийных кузовов транспортных средств. Стапель имеет классическую конструкцию с большой платформой и силовыми устройствами башенного типа. Изготовленная из квадратных труб, просторная и широкая платформа позволяет закреплять широкую гамму автомобилей – от малолитражек, до внедорожников и легких грузовиков весом до 3000 кг. Рабочая высота платформы 67 см обеспечивает легкий доступ к любой части автомобиля. Стапель позволяет в считанные минуты установить и снять любой автомобиль, даже с заблокированными колесами (необходима дополнительная лебедка и тележки). Гидравлический подъемник наклоняет платформу, автомобиль закатывается по въездным трапам и фиксируется с помощью четырех зажимов. Зажимы для фиксации кузовов с отбортовкой. Комплект из четырех зажимов гарантирует быстрое и жесткое крепление автомобиля. Губки зажимов имеют специальную форму и крупные острые зубья, что полностью исключает вырывание отбортовки при правке. Каждый зажим имеет 7 положений по высоте и может быть легко установлен в любом месте платформы. Если ослабить его крепление, он сможет скользить вдоль платформы. Кроме того, губки зажима могут вращаться вокруг своей оси. Для крепления кузовов автомобилей, не имеющих отбортовки порогов (MB, BMW и др.) и рамных автомобилей, используются специальные адаптеры (поставляются дополнительно). Силовые устройства оснащены прочными колесами и легко передвигаются вдоль периметра платформы, фиксируясь в любом из 16 гнезд, создавая рабочую зону в 360°. Стапель SIVER C комплектуется одним или несколькими силовыми устройствами с усилием растяжения 5 или 10 тонн.

### Технические характеристики

Длина платформы, м	4,9
Ширина платформы, м	2,1
Длина платформы с силовыми устройствами, м	6,6
Ширина платформы с силовыми устройствами, м	3,8
Ширина трапа, м	0,55
Расстояние между трапами, м	1,0
Рабочая высота платформы, м	0,67
Высота платформы с башнями, м	2,5
Вес стенда в сборе (2 СУ), кг	1600
Грузоподъемность, кг	3000
Усилие гидроцилиндра, т	10
Кол-во силовых устройств	2
Давление воздуха, бар	7



Стенд исправления геометрии кузова автомобиля

## SIVER B-110

Стенд исправления геометрии кузова автомобиля SIVER B выгодно отличается оригинальной конструкцией, обеспечивающей удобную установку автомобиля без использования дополнительных устройств.

Невысокая стоимость в совокупности с мобильностью позволит использовать его в качестве:

- основного универсального стапеля для правки кузова в кузовном цеху
- дополнительного стапеля в кузовном цеху ограниченной площади, и с явно выраженными сезонными наплывами работ.

### Технические характеристики

Длина рамы, м	3,8
Ширина рамы, м	1,0
Ширина с поворотными стойками, м	1,8
Необходимая площадь для проведения работ, м	7×4
Высота стапеля с силовыми устройствами, м	1,6
Вес стенда в сборе (2 СУ), кг	1000
Грузоподъемность, кг	2000
Усилие гидроцилиндра, т	10
Силовые устройства	3-х шарнирное

Рама стапеля SIVER B имеет сварную конструкцию и оптимальные размеры для правки кузовов легковых автомобилей. Благодаря оригинальной конструкции стенда установка автомобиля на стапель не займет много сил и времени. Стапель комплектуется 2-х и 3-х шарнирными гидравлическими силовыми устройствами. 3-х шарнирное силовое устройство позволяет более точно направлять растягивающее усилие, исключая дополнительную перестановку силового устройства. Для управления силовой системой используются ручные или пневмогидравлические насосы.

Силовые устройства могут устанавливаться в 7 посадочных мест, при этом общее число положений силового устройства достигает 140 вариантов.

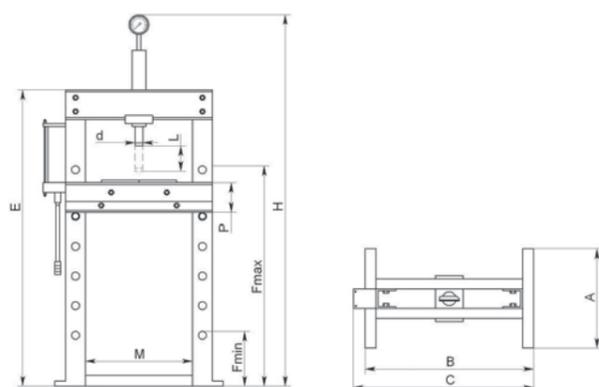
Гидравлические прессы

**RP-10B / RP-12B**  
**RP-12F / RP-20F / RP-30F**

Гидравлические прессы предназначены для листовой штамповки, гибки и правки, объёмной штамповки, выдавливания труб и профилей, сборки и разборки подшипников, втулок, штифтов в ходе ремонта подвески, коробки передач и двигателя автомобиля. Прессы изготовлены из толстолистовой закаленной стали.

**Техническое описание**

- Высота рабочего стола фиксируется в нескольких положениях
- Положение рабочего цилиндра регулируется вдоль рамы
- Предохранительные клапаны и манометры давления гарантируют безопасность и удобство в работе



**Технические характеристики**

	RP-10B	RP-12B	RP-12F	RP-20F	RP-30F
Тип	настольный	настольный	напольный	напольный	напольный
Усилие, т	10	12	12	20	30
Ход штока L, мм	175	175	175	175	150
Рабочий диапазон, мм	0~330	0~550	0~900	0~998	0~1100
Привод	ручной	ручной	ручной	ручной	ручной/ пневматический
Габариты Н×А×С, мм	1050×500×720	1050×500×720	1600×500×750	1800×700×795	1860×700×880
Ширина основания В, мм	600	600	600	740	790
Расстояние между стойками М, мм	500	500	510	545	550
Высота станины Р, мм	100	100	100	120	200
Fmin / Fmax	85/380	85/380	90 / 1000	200 / 1155	215/1315
Диаметр штока d, мм	40	40	40	48	54
Высота E, мм	730	730	1350	1495	1785
Масса нетто/брутто, кг	51/53	63/65	75/78	129/132	165/201

Наборы гидравлического инструмента для кузовного ремонта

**RPE-4**  
**RPE-10**

Предназначены для рихтовки и вытяжки кузова автомобиля и его элементов, позволяют комплексно решать любые вопросы по кузовному ремонту.

**Техническое описание**

- Оптимально подобранные насадки и удлинители дают широкие возможности в области кузовного ремонта автомобилей
- Весь набор размещается в удобном пластиковом кейсе, что обеспечивает удобство и надлежащие условия хранения и транспортировки
- Гидравлический насос оснащен встроенным клапаном, предохраняющим оборудование от перегрузки



**Технические характеристики**

	RPE-4	RPE-10
Привод насоса	ручной	ручной
Усилие, т	4	10
Габаритные размеры, мм	590×370×180	1030×500×215
Масса, кг	20	38,5
Количество элементов в наборе	17	17

01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14



Наборы ручного инструмента

**495 A1 / 495 A2 / 496 B1  
496 B2 / 496 B6 / 496 DP1 / 496 H2**

**Техническое описание**

- Состоят из различного количества ручных инструментов (предметов), позволяющих выполнять обширный перечень работ при ремонте и обслуживании автомобилей
- Скомплектованы специально для различных видов работ по ремонту и обслуживанию легковых и грузовых автомобилей
- Компактно размещаются в инструментальных тележках, шкафах, ящиках или переносных кейсах USAG



**495 A1**

Набор из 81 предмета для слесарных работ на СТО по обслуживанию легковых автомобилей



**495 A2**

Набор из 119 предметов для слесарных работ на СТО по обслуживанию легковых автомобилей



**496 B1**

Набор из 86 предметов для слесарных работ на СТО по обслуживанию легковых автомобилей



**496 B2**

Набор из 135 предметов для слесарных работ на СТО по обслуживанию легковых автомобилей



**496 B6**

Набор из 139 предметов для слесарных работ на СТО по обслуживанию легковых автомобилей



**496 DP1**

Набор из 135 предметов для слесарных работ на СТО по обслуживанию грузовых автомобилей



**496 H2**

Набор автоэлектрика из 82 предметов

Раздел 11

**МЕБЕЛЬ**

- Верстаки / 186
- Тележки инструментальные / 189

Верстак одностумбовый

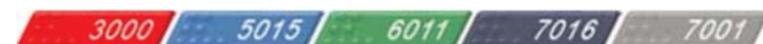
01.005-G 5015



Возможна поставка верстака с различными вариантами столешниц:

- оцинкованная столешница
- столешница из деревянного массива
- столешница из фанеры
- столешница фанера+настил пластик
- столешница с металлическим настилом
- столешница ДСП в пластике
- столешница ЛДСП

Верстак окрашен глянцевым порошковым покрытием, возможна покраска в следующие цвета:



Технические характеристики

Габаритные размеры, мм	1390×686×845
Масса брутто, кг	77,2
Максимальные нагрузки:	
оцинкованная столешница, кг	300
деревянная столешница, кг	260
полка верстачная, кг	40
полка тумбы, кг	30
ящик подвесной, кг	20
ящик тумбы, кг	20

Возможна поставка верстака с различными вариантами тумб:



Тумба с дверцей    Тумба с дверцей и ящиком    Тумба с 2 ящиками



Тумба с 3 ящиками    Тумба с 4 ящиками    Тумба с 5 ящиками



Тумба с 6 ящиками    Тумба с 8 ящиками

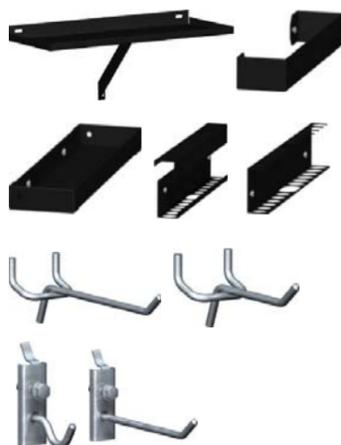
Тумбы оснащены телескопическими направляющими (95% выдвижение ящика из тумбы). Тумбы могут быть установлены в произвольном порядке.

Дополнительные опции:

Перфорированные панели



Навесные элементы для перфорированных панелей (крючки, держатели инструмента, полки и тд.)



Светильник



Верстак двухтумбовый

01.225-G 5015



Возможна поставка верстака с различными вариантами столешниц:

- оцинкованная столешница
- столешница из деревянного массива
- столешница из фанеры
- столешница фанера+настил пластик
- столешница с металлическим настилом
- столешница ДСП в пластике
- столешница ЛДСП

Верстак окрашен глянцевым порошковым покрытием, возможна покраска в следующие цвета:



Технические характеристики

Габаритные размеры, мм	1900×686×845
Масса брутто, кг	90
Максимальные нагрузки:	
оцинкованная столешница, кг	300
деревянная столешница, кг	260
полка верстачная, кг	40
полка тумбы, кг	30
ящик подвесной, кг	20
ящик тумбы, кг	20

Возможна поставка верстака с различными вариантами тумб:



Тумба с дверцей    Тумба с дверцей и ящиком    Тумба с 2 ящиками



Тумба с 3 ящиками    Тумба с 4 ящиками    Тумба с 5 ящиками



Тумба с 6 ящиками    Тумба с 8 ящиками

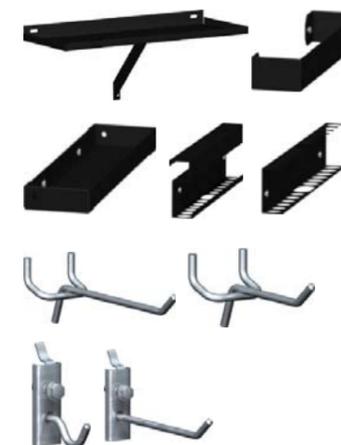
Тумбы оснащены телескопическими направляющими (95% выдвижение ящика из тумбы). Тумбы могут быть установлены в произвольном порядке.

Дополнительные опции:

Перфорированные панели



Навесные элементы для перфорированных панелей (крючки, держатели инструмента, полки и тд.)



Светильник



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14

Верстаки с тумбой и ящиками

## 501 C1 / 501 C2

**Техническое описание**

- Предназначены для оснащения зон сервиса легковых и грузовых автомобилей
- Тумба имеет 6 ящиков различной высоты
- Ящики с открыванием на всю глубину, на телескопических направляющих
- Механизм запираения с центральным замком
- Боковые панели с отверстиями для крепления принадлежностей

**Технические характеристики**

	501 C1	501 C2
Габаритные размеры, мм	2000×800×915	2000×800×915
Масса, кг	138	171
Количество выдвижных ящиков	6	6
Внутренние размеры ящиков, мм	4 ящика 555×555×60 2 ящика 555×555×140	4 ящика 555×555×60 2 ящика 555×555×140
Максимальная нагрузка на ящик, кг	120	120



**501 C1**

Верстак, имеющий тумбу с ящиками, со столешницей из фанеры толщиной 30 мм.



**501 C2**

Верстак, имеющий тумбу с ящиками, со столешницей из высокопрочного синтетического материала, с оцинкованным покрытием.

Верстаки с двумя выдвижными ящиками

## 501 E1C 2000 / 501 E2C 2000

**Техническое описание**

- Предназначены для оснащения зон сервиса легковых и грузовых автомобилей.
- Имеют 2 выдвижных ящика на телескопических направляющих
- Статическая нагрузка на столешницу – 2000 кг
- Предусмотрено крепление к полу

**Технические характеристики**

	501 E1C 2000	501 E2C 2000
Габаритные размеры, мм	2000×700×880	2000×700×880
Масса, кг	120	130
Количество выдвижных ящиков	6	6
Внутренние размеры ящиков, мм	570×420×175	570×420×175



**501 E1C 2000**

Верстак с 2-мя выдвижными ящиками со столешницей из фанеры толщиной 30 мм.



**501 E2C 2000**

Верстак с 2-мя выдвижными ящиками и столешницей из высокопрочного синтетического материала, с оцинкованным покрытием.



Тележка инструментальная

## 02.106R-5015

Тележка инструментальная с шестью ящиками (4 ящика - h=67мм 2 ящика - h=148 мм). Диаметр колёс – 100 мм. Направляющие на развёрнутом подшипнике. Крышка из бензо-маслостойкого ударопрочного пластика. Центральный замок на ящики Eurolock. Боковая панель с перфорацией с резьбовыми втулками для крепления опций.

**Порошковая покраска корпуса в цвета:**



**Технические характеристики**

Габаритные размеры, мм	759×451×828
Масса брутто, кг	49,5

**Дополнительные опции:**

Навесные элементы на стенку тележки.



Скоба для баллончиков

Держатель отверток

Держатель гаечных ключей

Коробка навесная

Держатель инструмента

Держатель полотенца

Полка навесная

Крышка для тележки

Инструментальные тележки  
 сегмента премиум

519 R5/3V / 519 R6/3V  
 519 R7/3V / 519 R6/4V  
 519 R6/5V

**Техническое описание**

- Внутренние габаритные размеры ящиков рассчитаны на размещение определённого количества модулей ручного инструмента
- Покрытие рабочей столешницы выполнено из высококачественного алюминиевого покрытия, не допускающего царапин
- Для удобного размещения отвёрток в процессе работы по краям столешницы имеются вертикальные отверстия
- Для перемещения тележек служит встроенная эргономичная ручка
- Снаружи углы тележек имеют специальные защитные накладки из пластика, предохраняющие окружающие предметы и объекты (например лакокрасочные фрагменты автомобильных кузовов) от случайных повреждений при столкновении
- Ящики тележек выдвигаются полностью, быстро и бесшумно, благодаря телескопическим направляющим, и специальным уплотнениям из маслостойкой резины
- Рукоятки ящиков выполнены из анодированного алюминия
- Блокировка всех ящиков осуществляется при помощи центрального замка
- Боковые панели тележек позволяют закрепить дополнительные принадлежности
- Колёса тележек (Ø125 мм) имеют покрышки из маслостойкой резины; два колеса фиксированные и два поворотные, одно из которых имеет тормоз
- Корпуса тележек выполнены из листовой стали с эпоксидным покрытием

## Раздел 12

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ

- Установки для мойки деталей и агрегатов / 192


**Технические характеристики**

	519 R5/3V	519 R6/3V	519 R7/3V	519 R6/4V	519 R6/5V
Максимальная нагрузка на столешницу, кг	900	900	900	1000	1000
Количество ящиков	5	6	7	6	6
Размеры ящиков, мм	2×(570×420×60)	4×(570×420×60)	5×(570×420×60)	4×(760×420×60)	3×(950×420×60)
	2×(570×420×130) 1×(570×420×270)	1×(570×420×130) 1×(570×420×270)	1×(570×420×130) 1×(570×420×270)	1×(760×420×130) 1×(760×420×270)	2×(950×420×130) 1×(950×420×270)
Максимальная нагрузка на ящик, кг	20	20	25	25	35
	20	20	25	25	35
	35	35	45	45	50
Количество вмещаемых модулей инструмента	3	3		4	5

Установки мойки деталей и агрегатов

**MAGIDO L35F / L55F / L85 / L55CM / L55CT / L311**  
**MAGIDO L321V / L331V / L90 / L101 / L102 / L122**  
**MAGIDO L160E / L190E**



**Техническое описание**

- Предназначены для автоматической мойки механических деталей с применением очищающих биологически-растворимых средств, разбавленных в горячей воде
- Представляют собой практически герметически закрытые машины, в центре которых вращается корзина с деталями, а моечная арка с форсунками закреплена в машине неподвижно
- Вся конструкция моечной машины, в том числе корзины и транспортной тележки выполнена из нержавеющей стали
- Температура и уровень моющего раствора автоматически контролируются. Дополнительно может применяться недельный таймер, программирование которого позволяет заранее включать подогрев раствора и подготовить установку к использованию к началу рабочей смены
- Диапазон регулируемого подогрева от 0 до 75°C
- Для удаления основных загрязнений из раствора в машинах предусмотрена система фильтрации, позволяющая использовать моющий раствор в замкнутом цикле продолжительное время
- Система циркуляции моющего раствора в большинстве моделей осуществляется с помощью двух независимых электронасосов, питающих каждый из гидрантов по отдельности. Это позволяет не останавливать работу мойки даже при выходе из строя одного из насосов
- В установках для мойки крупногабаритных тяжелых деталей весом до 700 кг предусмотрен дренажный насос, существенно ускоряющий смену моющего раствора и проведение профилактических работ
- Сопла форсунок Magido имеют особую щелевидную форму, увеличивающую проходное сечение (исключая засорение) и позволяющую иметь большую зону распыла
- Система автоматической остановки работы при открытии крышки машины для предохранения от травм оператора
- Индикатор низкого уровня моющей жидкости, выключающий машину при достижении критического уровня моечного раствора

**Технические характеристики**

	L35F	L55F	L85	L35C	L55CM	L55CT	L311V	L321V	L331V	L90	L101	L102	L122	L160E	L190E	L210E
Диаметр корзины, мм	380	600	780	380	600	600	780	910	1150	780	910	910	1150	1100	1300	1500
Максимальная загрузка, кг	340	340	500	340	340	340	150	200	350	500	200	200	350	700	700	700
Объем бака, л	40	80	85	40	80	80	105	170	260	85	175	175	280	320	420	550
Производительность насосов, л/мин	52	70	90	60	52	70	80	90	110	90	170	2×110	2×180	500	500	550
Температура моющей жидкости, °C	0...70	0...70	–	0...70	0...70	0...70	10...70	10...70	10...70	0...70	0...70	0...70	0...70	0...75	0...75	0...75
Габариты в транспортной упаковке, мм	750×550×1050	900×700×1020	1150×920×1250	750×550×1050	900×700×1020	900×700×1020	1250×1070×1290	1350×1350×1450	1610×1650×1650	1150×920×1250	1250×1250×1400	1250×1250×1400	1600×1500×1800	1975×1600×2145	2185×1800×2245	2385×2000×2345
Потребляемая мощность, кВт	0,42	0,55	0,75	2,55	3,55	3,55	4,5	6,9	11,5	4,75	7,5	7,8	13	27	37	39

01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14

Стенды для очистки деталей

## RPW-20 / RPW-20P

### Техническое описание

- Стенды для очистки деталей предназначены для удаления загрязнения с деталей и малых агрегатов физико-химическим способом при помощи циркулирующего моющего раствора. В зависимости от вида загрязнения выбирается тип моющего раствора
- Полное удаление всех загрязнений улучшает качество дефектовки, увеличивает срок службы изделий, снижает появление брака

### Технические характеристики

	PRW-20	PRW-20P
Тип	электрический	пневматический
Емкость, л	75	75
Давление воздуха, атм	–	0.8
Производительность, л/мин	10-12	15
Масса нетто/брутто, кг	28/30	39/44
Габариты в упаковке, мм	790×550×320	790×550×710



Раздел 13

# ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

- Аппараты высокого давления без нагрева воды / 196
- Аппараты высокого давления с нагревом воды / 200
- Пылесос сухой и влажной уборки / 201

Аппарат высокого давления без нагрева воды

## Kärcher HD 5/12 C

Аппарат оснащен мощной трехплунжерной аксиальной помпой, цилиндр которой сделан из прочной, не подверженной коррозии латуни. Входной патрубок водяной помпы также сделан из высококачественной латуни. Смотровое окно в корпусе позволяет контролировать наличие масла. Большие колеса, выдвигаемая алюминиевая ручка, высота которой адаптируется под рост оператора, пистолет с эластичной вставкой, специальное отделение для принадлежностей, струйная трубка из высококачественной стали – все эти детали обеспечивают комфорт при работе и транспортировке.

### В стандартную комплектацию входят:

- удлиненный пистолет Easy Press
- шланг высокого давления 10 м
- струйная трубка 550 мм
- трехпозиционное сопло 0°/25°/40°

### Технические характеристики

Давление, бар	120
Макс. температура воды на входе, °C	60
Макс. производительность, л/час	500
Длина шланга, м	10
Источник энергии	электросеть
Род электрического тока, ф/В/Гц	~1/230/50
Макс. электрическая мощность, Вт	2200
Масса без принадлежностей, кг	22
Размеры, мм	375×360×925



Аппарат высокого давления без нагрева воды

## Kärcher HD 6/15 C

Аппарат оснащен мощной трех-поршневой аксиальной помпой с приводом от асинхронного электродвигателя с воздушным охлаждением. Головка блока цилиндров из прочной, не подверженной коррозии латуни. Входной патрубок водяной помпы также сделан из высококачественной латуни. На корпусе аппарата имеется рукоятка для плавной регулировки рабочего давления и потока воды. Встроенный инжектор позволяет при работе в режиме низкого давления забирать из внешней емкости и добавлять к струе воды от 0,5 до 5% моющего средства. Аппарат имеет выдвигающую алюминиевую ручку, которая может быть установлена в любую позицию в зависимости от роста оператора для более удобной работы, а также убрана совсем, если нужно сэкономить место во время транспортировки. Большие колеса обеспечивают хорошую маневренность при перемещении по ступеням лестниц и неровным поверхностям.

### В стандартную комплектацию входят:

- пистолет Easy Press
- шланг высокого давления 10 м
- струйная трубка 850 мм
- трехпозиционное сопло 0°/25°/40°

### Технические характеристики

Давление, бар	30-150
Макс. температура воды на входе, °C	60
Макс. производительность, л/час	560
Длина шланга, м	10
Источник энергии	электросеть
Род электрического тока, ф/В/Гц	~1/230/50
Макс. электрическая мощность, Вт	3100
Масса без принадлежностей, кг	28
Размеры, мм	375×360×925





Аппарат высокого давления без нагрева воды

## Kärcher HD 7/18 S

Универсальный профессиональный аппарат компакт-класса с долговечным трехфазным электродвигателем. Регулировка рабочего давления и потока воды у модели HD 7/18 S осуществляется с помощью рукоятки Servo Control на пистолете. Встроенный инжектор позволяет, при работе в режиме низкого давления, забирать из внешней емкости и добавлять к струе воды от 0,5 до 5% моющего средства. Аппарат имеет выдвижную алюминиевую ручку, которая может быть установлена в любую позицию в зависимости от роста оператора для более удобной работы, а также убрана совсем, если нужно сэкономить место во время транспортировки. Большие колеса обеспечивают хорошую маневренность при перемещении по ступеням лестниц и неровным поверхностям.

### В стандартную комплектацию входят:

- пистолет Easy Press с регулятором Servo Control
- шланг высокого давления, 10 м
- струйная трубка 850 мм
- трехпозиционное сопло 0°/25°/40°

### Технические характеристики

Давление, бар	20–175
Макс. давление, бар	215
Макс. температура воды на входе, °C	60
Макс. производительность, л/час	700
Длина шланга, м	10
Источник энергии	электросеть
Род электрического тока, ф/В/Гц	~3/400/50
Макс. электрическая мощность, Вт	5000
Масса без принадлежностей, кг	24
Размеры, мм	360×375×925



Аппарат высокого давления без нагрева воды

## Kärcher HD 10/23-4 S

Высокопроизводительный профессиональный аппарат **экстра-класса** для продолжительной работы в жестких условиях эксплуатации. Надежный низкооборотный 4-х полюсный трехфазный электродвигатель с водяным охлаждением, мощная трех-поршневая аксиальная помпа с головкой блока цилиндров из прочной, не подверженной коррозии латуни. Стальные поршни с керамическим покрытием рабочих поверхностей. Внутри корпуса аппарата размещается полноценный фильтр тонкой очистки воды. Это позволяет избежать характерных для компактных аппаратов случаев механического повреждения фильтров, установленных снаружи на входном патрубке. Инжектор и встроенный бак для чистящего средства делают процесс очистки еще более удобным, позволяя добавлять к струе воды до 7% моющего средства. Вертикальная компоновка и большие транспортные колеса обеспечивают хорошую маневренность при перемещении аппарата.

### В стандартную комплектацию входят:

- пистолет Easy Press
- шланг высокого давления, 10 м
- мощное сопло
- струйная трубка 1050 мм

### Технические характеристики

Давление, бар	230
Макс. температура воды на входе, °C	60
Макс. производительность, л/час	1000
Бак для чистящего средства, л	6
Длина шланга, м	10
Источник энергии	электросеть
Род электрического тока, ф/В/Гц	~3/400/50
Макс. электрическая мощность, Вт	7800
Масса без принадлежностей, кг	62
Размеры, мм	560×500×1090

- 01
- 02
- 03
- 04
- 05
- 06
- 07
- 08
- 09
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

Аппарат высокого давления с нагревом воды

## Kärcher HDS 8/18-4 M



Профессиональный аппарат высокого давления с нагревом воды предназначен для коммерческого использования в автомоечных центрах, отличается повышенной производительностью и прекрасным оснащением для удобной работы. Отличные результаты чистки обеспечивают: новый, оптимизированный 3-поршневой осевой насос, повышенная эффективность работы насоса, нагнетатель воздуха, керамические поршни с низким износом. Водонагреватель имеет режим есоэффективности для автоматического поддержания температуры воды на выходе. Нагнетатель воздуха, горелка, точная дозировка чистящего средства - все это гарантирует защиту окружающей среды. Для удобства использования - понятные элементы управления, держатель для шланга ВД, аксессуаров и сопел, безопасная транспортировка струйных трубок, объемный бак для дизельного топлива 25 л, контроль за уровнем жидкости.

Аппарат прост в управлении: переключатель функций уборки для исключения ошибок, удобный доступ к самым важным элементам аппарата, светодиодные индикаторы, отображающие состояние функций аппарата, регулируемые интервалы непрерывной работы. Удобство использования достигается благодаря понятным элементам управления, держателю для шланга ВД, аксессуаров и сопел, безопасной транспортировке струйных трубок, объемному баку для дизельного топлива 25л, контролю за уровнем жидкости. Аппарат очень мобилен: существует возможность погрузки вилочным погрузчиком, легкость преодоления порогов, держатели струйной трубки, эргономичные рукоятки, колесико для маневрирования с фиксируемым тормозом, большие колеса с резиновыми шинами. Это один из самых надежных аппаратов: в конструкции предусмотрены сервисный переключатель, защита от сухого хода, датчик температуры выхлопных газов, покрытие выхлопной трубы из нержавеющей стали. Система эластичного демпфирования (SDS) компенсирует колебания и перепады давления в системе высокого давления.

### В стандартную комплектацию входят:

- пистолет Easy Press с мягкой накладкой и регулятором
- шланг высокого давления долговечный (Long Life), 10 м
- струйная трубка из нержавеющей стали, поворотная, 1050 мм
- мощное сопло

### Технические характеристики

Давление, бар	30-180
Макс. производительность, л/час	400-800
Макс. температура воды на входе, °C	80
Макс. температура пара/воды на выходе, °C	155/80
Источник энергии	ДТ
Род электрического тока, ф/В/Гц	~3/400/50
Макс. электрическая мощность, Вт	5500
Расход топлива (ЕСО, макс. 60°C), кг/час	4
Масса без принадлежностей, кг	155

Пылесос сухой и влажной уборки

## Kärcher NT 65/2 Ap



Мощный двухтурбинный пылесос для сухих, а также влажных загрязнений (пылеводосос) с полуавтоматической системой очистки фильтра Ap (ApClean), которая подразумевает, что процесс очистки приводится в действие вручную. Нужно просто нажимать кнопку, расположенную на крышке фильтра, через регулярные промежутки времени, и фильтр будет прочищаться воздушным потоком. ApClean позволяет сохранять оптимальную силу всасывания, необходимую для эффективной уборки, сокращая до минимума простои в работе.

Двухмоторная схема обеспечивает исключительно высокую силу всасывания и производительность. Большая панель на турбинной головке позволяет укладывать инструменты и принадлежности, и всегда иметь их наготове. Удобно расположенный маслостойкий сливной шланг обеспечивает легкую утилизацию собранной жидкости. Модель имеет удобную ручку для перемещения. Возможность закрепления всасывающего шланга и колена специальными фиксаторами упрощает хранение и транспортировку аппарата.

### В стандартную комплектацию входят:

- всасывающий шланг с коленом, 4 м
- металлические удлинительные трубки 2x0,5 м
- фильтр-мешок бумажный
- насадка для влажной и сухой уборки пола, 360 мм
- щелевая насадка
- плоский складчатый фильтр, бумажный

### Технические характеристики

Макс. электрическая мощность, Вт	2760
Вакуум, мбар	254
Диаметр принадлежностей, мм	40
Вместимость мешка (бункера), л	65
Расход воздуха, л/с	2x74
Род электрического тока, ф/В/Гц	~1/230/50
Длина кабеля, м	10
Длина шланга, м	4
Уровень шума, дБ(А)	73
Масса без принадлежностей, кг	20
Размеры, мм	600x480x920



Аппарат для контактной  
точечной сварки

## RWL 9000

### Техническое описание

- Аппарат для контактной точечной сварки выпрямления стальных поверхностей кузова автомобиля с набором аксессуаров
- Сварочный аппарат идеально подходит для проведения кузовных работ в цехах авторемонтных предприятий
- Многофункциональная распределительная панель с микропроцессорным управлением и автоматическим вводом параметров, позволяет автоматически подбирать режимы сварки
- Синергетическое управление позволяет, при необходимости, более тонко настроить режимы для каждого индивидуального задания в зависимости от используемого инструмента и толщины металлического листа автомобиля
- Максимальный ток сварки до 5800 А, что достаточно для сварки металлических листов толщиной до 2,2 мм

### Комплект поставки

1. Обратный молоток с крючком, 2,5 кг
2. Обратный молоток к сварочному пистолету, 2,5 кг
3. Обратный молоток с вакуумной присоской, 2,5 кг
4. Гребенка с 6-ю крючками
5. Комплект расходных материалов в пластиковом кейсе:
  1. шайбы 10×23
  2. шайбы 13×23
  3. кольца для прямого вытягивания
  4. шпильки для прямого вытягивания
  5. треугольные шайбы
  6. волнообразная проволока
  7. угольные электроды для нагрева
  8. электрод для приварки шайб
  9. электрод для приварки волнообразной проволоки
  10. электрод для приварки заклепок
  11. держатель угольного электрода
  12. электрод для односторонней сварки

### Технические характеристики

Входящее напряжение, В / Гц	380 / 60
Потребляемая мощность, кВт	22
Максимальный сварочный ток, А	5800
Потребляемый ток, А	57
Режим работы	Непрерывный
Система регулировки времени, мс	0–99
Толщина свариваемых материалов, мм	1,2 + 1,0
Габаритные размеры, мм	720×600×1550
Масса, кг	86



### Оснастка



Аппарат для контактной  
точечной сварки

## RWL 9000A

### Техническое описание

- Аппарат для контактной точечной сварки и выпрямления стальных поверхностей кузова автомобиля с набором аксессуаров
- Сварочный аппарат идеально подходит для проведения кузовных работ в цехах авторемонтных предприятий
- Многофункциональная распределительная панель доступна и проста для точных установок требуемых параметров точечной сварки, в зависимости от используемого инструмента и толщины металлического листа автомобиля
- Максимальный ток сварки до 5800 А, что достаточно для сварки металлических листов толщиной до 2,2 мм

### Комплект поставки

1. Обратный молоток с крючком, 2,5 кг.
2. Обратный молоток к сварочному пистолету, 2,5 кг.
3. Обратный молоток с вакуумной присоской, 2,5 кг.
4. Гребенка с 6-ю крючками.
5. Комплект расходных материалов в пластиковом кейсе:
  1. шайбы 10×23;
  2. шайбы 13×23;
  3. кольца для прямого вытягивания;
  4. шпильки для прямого вытягивания;
  5. треугольные шайбы;
  6. волнообразная проволока;
  7. угольные электроды для нагрева;
  8. электрод для приварки шайб;
  9. электрод для приварки волнообразной проволоки;
  10. электрод для приварки заклепок;
  11. держатель угольного электрода;
  12. электрод для односторонней сварки.

### Технические характеристики

Входящее напряжение, В / Гц	380 / 60
Потребляемая мощность, кВт	22
Максимальный сварочный ток, А	5800
Потребляемый ток, А	57
Режим работы	Непрерывный
Система регулировки времени, мс	0–99
Толщина свариваемых материалов, мм	1,2 + 1,0
Габаритные размеры, мм	720×600×1550
Масса, кг	86



### Оснастка



Автоматическая установка  
контактной сварки

## ELMAspot C VISION

Автоматическая установка контактной сварки ELMAspot - VISION для мобильного применения в автомобильной промышленности, например для кузовного ремонта, малосерийного производства, изготовления прототипов. Контактная сварка кузовов автомобилей, особенно деталей из высокопрочных, твердых, покрытых и склеенных стальных листов, а также сварка многослойных соединений с контролем качества сварочного соединения (без необходимости определения сварочных параметров). Благодаря уникальной технологии управления – ВИРТУАЛЬНАЯ МАШИНА – также возможна сварка новых сталей, без каких-либо установок сварочных параметров. Рабочая последовательность ВИРТУАЛЬНОЙ МАШИНЫ состоит из: тестирование начальных условий (оптимальная поверхность, покрытая поверхность, шунты в следствии наличия других сварных соединений); поиск оптимальных параметров для качественного сварочного процесса; прохождение сварочного процесса; составление баланса энергии, QS (система качества) – запрос; компенсация энергии, потерянной на шунтах, QS-запрос.

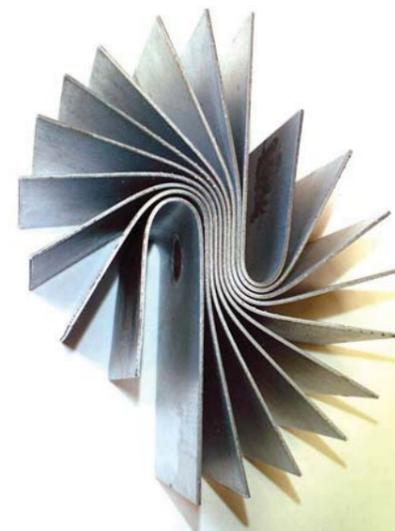
### Все требуемые способы сварки в одной установке:

- стандартное токо-временное управление
- Установки: единичные параметры
- ELMA-QS управление энергией: определение шунтового соединения и частичной изоляции, QS-система качества
- Установки: общая толщина и тип свариваемого металла
- VISION автоматика:
  - дополнительно к управлению энергией, автоматическое определение типа и общей толщины металла
- Установки: НИКАКИХ - только кнопка СТАРТ !
- односторонняя сварка\* / выправка вмятин\* / приварка штифтов\*

### Техническое описание

- модульная система для индивидуальных решений заказчика
- совместима со всеми 10 кГц Elmatech трансформаторными клещами
- экстремально малый вес клещей (например, C-AV клещи 11,5 кг)
- быстрый разъём для подключения шлангового пакета (6 или 10\* метров)
- большие токи при низких значениях сетевых предохранителей
- большие выходные сварочные токи 12 кА / 15\* кА
- цифровой контроллер – Виртуальная Машина – с системой контроля качества
- точное управление сварочным процессом
- управление сварочной энергией
- определение шунтовых соединений
- воспроизводимость качества сварки
- USB-порт для Update
- отпечатка сварочных параметров через SpotQS Viewer-Software\*
- соответствует законодательным требованиям – отсутствие магнитных полей, влияющих на здоровье, по длине всего кабеля

\*Дополнительные опции по желанию заказчика.



### Технические характеристики

Напряжение подключения, В/Гц	3×400/50 **
Максимальная мощность, кВА	75
Предохранители, А	32
Тип защиты	IP 21
Класс изоляции	F
Давление воздуха, бар	мин. 5
СИЛОВАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРА (10 кГц)	
Выходной ток, А	0–200
Выходное напряжение, В	560
ОХЛАЖДЕНИЕ	
Мощность охлад. (автоном.), Вт	1000
Емкость водяного бака, л	70
Поток, л/мин	6
Габаритные размеры (примерно), мм	1285×600×600
Вес (примерно), кг	120

\*\* специальное напряжение: 200-500В/50-60 Гц по заказу

По требованию заказчика установка ELMAspot VISION AV комплектуется компактным автономным водоохладителем. Рабочая температура лежит в пределах между 10°C и 25°C.

Инвертор ручной воздушно-плазменной резки

## PLASMA 25ci

Инвертор ручной воздушно-плазменной резки от надежного немецкого производителя фирмы JAECKLE со встроенным компрессором. Аппарат идеален для резки низкоуглеродистой, нержавеющей и любой другой стали, латуни, меди, алюминия, титана и других металлов. Подходит для эксплуатации во время монтажных, строительных и ремонтных работ. Сфера применения: машиностроение, энергетика, ремонтные мастерские, конструкционные работы. Благодаря малому весу (17 кг) позволяет разрезать металл в любом труднодоступном месте. Все что нужно для работы на аппарате плазменной резки – это подключить ее к электросети напряжением 230 В.

Установка плазменной резки металла, цена которой сегодня вполне доступна, является наиболее эффективным способом заготовки металла. Плазменная струя имеет температуру в десятки тысяч градусов. Именно это дает возможность легко разрезать любые металлы, в том числе конструкционную сталь. Производительность установок очень высока, гораздо выше, чем при других способах резки. Целесообразно использовать аппарат плазменной резки при работе с коррозионностойкими нержавеющей стали толщиной от 4 до 6 мм. Плазменная резка является отличной альтернативой газокислородной резке, так как вырезаемые заготовки подвергаются минимальной тепловой деформации.

### Техническое описание

- высокочастотное зажигание
- термическая защита от перегрузки
- малошумный вентилятор (запускается при перегреве аппарата в результате длительного использования на максимальных токах)
- электронные платы установки находятся в пылезащищенном отсеке
- прочная и надежная конструкция
- плазменный газ: сжатый воздух

### Технические характеристики

Напряжение сети, В	1-230
max потребление мощности, кВт	5,6
Максимальный потребляемый ток, А	16
Напряжение холостого хода, В	460
Регулировка тока резки (плавно), А	7-25
ПВ (25)°С, 35%/100%	25А/15А
Разделительный рез, мм	8
Высококачественный рез, мм	6
Давление воздуха, бар/L min	5/45
Класс защиты	IP 23
Класс изоляции	F
Габаритные размеры, мм	425×210×390
Масса, кг	17



Одноступенчатый аппарат плазменной резки

## PLASMA 60

Одноступенчатый аппарат плазменной резки Plasma 60 отличается хорошим соотношением цены и качества. Фиксированный ток резки в 60 ампер позволяет разрезать металл толщиной до 20 мм.

### Техническое описание

- высокочастотное зажигание
- термическая защита от перегрузки
- электронные платы установки находятся в пылезащищенном отсеке
- прочная и надежная конструкция
- плазменный газ: сжатый воздух

### Технические характеристики

Напряжение сети, В	3-400 ±15 %
max потребление мощности, кВт	18
Максимальный потребляемый ток, А	20
Напряжение холостого хода, В	320
Ток резки, А	60
ПВ 50%, А	60
Разделительный рез, мм	20
Высококачественный рез, мм	15
Давление воздуха, бар / L min	5,5 / 160
Класс защиты	IP 22
Класс изоляции	F
Габаритные размеры, мм	480×540×920
Масса, кг	75

Профессиональный аппарат  
плазменной резки металлов

## PLASMA 70S

Профессиональный аппарат плазменной резки металлов, с бесступенчатой регулировкой силы тока, Plasma 70S предназначен для работы в условиях непрерывного производства, при проведении ремонтных работ, компактный, прост в использовании.

Данная машина плазменной резки — одна из лучших в своем классе. Она легко делает качественный рез глубиной 20 миллиметров на стали любых типов, даже коррозионностойкой. Установка подходит для разделения и вырезания технологических отверстий любых конфигураций в меди, алюминии, латуни и низкоуглеродистой стали.

Плазменная резка имеет достаточно скромные габариты для своей мощности, что не создает проблем с хранением. Передвижение аппарата в пределах рабочей зоны значительно упрощается благодаря наличию колес. Есть также транспортировочная ручка сбоку корпуса. Работа с установкой интуитивно понятна. Отличительными чертами модели являются надежность и простота обслуживания.

### Техническое описание

- высокочастотное зажигание
- термическая защита от перегрузки
- центральный разъем для плазменной горелки
- бесступенчатая, плавная регулировка тока резки
- электронные платы установки находятся в пылезащищенном отсеке
- прочная и надежная конструкция
- управляемый термостатом бесшумный вентилятор
- плазменный газ: сжатый воздух

### Технические характеристики

Напряжение сети, В	3~400 ±15 %
max потребление мощности, кВт	19
Максимальный потребляемый ток, А	20
Напряжение холостого хода, В	250
Регулировка тока резки (плавно), А	20~70
ПВ 60%, А	70
ПВ 100%, А	40
Разделительный рез, мм	25
Высококачественный рез, мм	20
Класс защиты	IP 22
Класс изоляции	S
Давление воздуха, бар	5,5
Расход воздуха, л/мин	160
Габаритные размеры, мм	530×610×800
Масса, кг	95

С JAECKLE PLASMA 70S работу можно начинать сразу после покупки, плазмобразующим газом является воздух. Нужно всего лишь подключить плазменный резак, подключиться к компрессору и запитать установку от трехфазной сети. Работающее оборудование плазменной резки (при правильном подключении) является более безопасным, чем оборудование газовой резки, так как нет опасности обратного удара пламени.



Сварочный полуавтомат

## maxiMIG 201

Охлаждаемый газом компактный сварочный полуавтомат maxiMIG 201 отличается хорошим соотношением цены и качества. Подключение к сети 220–380 Вольт. Сила сварочного тока до 220 Ампер.

### Техническое описание

- 6-ступенчатый переключатель
- возможность переключения с 220 В на 380 В
- устройство управления MS 20-2
- функции: скорость подачи проволоки (стабильно регулируемая) и настраиваемое тактовое время
- термическая защита от перегрузки
- подача проволоки 2-роликовым приводом
- удобное обслуживание и ремонтпригодность
- евроразъем горелки
- малошумный вентилятор
- категория «S» допускает работу в помещениях с повышенной электрической опасностью

### Технические характеристики

Напряжение сети 50 Гц	230 В, 1 фаза	400 В, 2 фазы
Предохранитель, А	16	20
Мак потребление мощности, кВт	6	9
КПД	0,85	0,85
Диапазон регулировки, А	40–160	110–220
Рабочее напряжение, В	16–22	19,5–25
Напряжение холостого хода, В	21–35	29–43
ПВ (25)°С:		
20%, А / В	–	220 / 25
35%, А / В	160 / 22	160 / 22
60%, А / В	120 / 20	120 / 20
100%, А / В	90 / 18,5	–
Вид защиты	IP 23	
Вид охлаждения	F	
Класс изоляции	H (180°)	
Габаритные размеры, мм	795×365×590	
Вес, кг	57	

## Сварочный аппарат

### dual MIG 210

Сварочный аппарат dual MIG 210 предназначен для широкого вида работ в кузовных мастерских. Идеально подходит для сварки тонких металлов. Для того чтобы оптимизировать рабочий процесс, аппарат оснащён двумя отдельными блоками управления с отдельными механизмами подачи проволоки для двух различных режимов сварки (сила тока, диаметр сварочной проволоки, материал проволоки). Позволяет поочередно работать одним или другим режимом сварки.

#### Техническое описание

- 6-ступенчатый переключатель
- 3-фазный сварочный трансформатор, рабочее напряжение 400 В
- Устройство управления MS-20-2
- Функции: скорость подачи проволоки (стабильно регулируемая) и тактовое время
- Термическая защита от перегрузки
- Подача проволоки 4-роликовым приводом
- Удобное обслуживание и ремонтпригодность
- Евроразъём для подключения горелки
- Категория «S» допускает работу в помещениях с повышенной электрической опасностью
- Малошумный вентилятор

#### Технические характеристики

Напряжение сети, В	3~400 ± 15 %
тах потребление мощности, кВа	8,5
Предохранитель, А	10
Напряжение холостого хода, В	20~37
Диапазон регулировки тока, А	30~200
Рабочее напряжение, В	15,5~24
КПД, %	85
ПВ 30%, А / В	200 / 24,0
ПВ 60%, А / В	150 / 21,5
ПВ 100%, А / В	120 / 20,0
вид защиты	IP 22
Вид охлаждения	F
Класс изоляции	H (180°)
Габаритные размеры, мм	860×455×880
Масса, кг	75



## Сварочный аппарат

### con MIG 300

Сварочные аппараты conMIG 300 предназначены для сварки тонких средних по толщине листов (автомобильные детали). Очень хорошие результаты достигаются при сварке нержавеющей стали.

#### Техническое описание

- 3-х фазный сварочный трансформатор, рабочее напряжение 400В
- 12 ступенчатый переключатель
- блок управления MC 5, снабженный цифровым ампервольтметром и индикацией скорости подачи проволоки
- подача проволоки 4-х роликовым приводом
- управляемый термостатом бесшумный вентилятор
- термическая защита от перегрузки
- центральный разъём для плазменной горелки
- наглядная и удобная в использовании конструкция
- евроразъём для подключения сварочной горелки
- категория «S» допускает работу в помещениях с повышенной электрической опасностью

#### Опционально

- Возможность установки блока управления MC-4 с синергетическим управлением – автоматическое формирование режимов в зависимости от выбранных параметров (проволока, материал, газ и толщина).

#### Технические характеристики

Напряжение сети, В	3~400 ± 15 %
Мах потребление мощности, кВа	13
Предохранитель, А	16
Напряжение холостого хода, В	20~45
Диапазон регулировки тока, А	40~300
Рабочее напряжение, В	15,5~29
ПВ 30%, А / В	300 / 29,0
ПВ 60%, А / В	230 / 25,5
ПВ 100%, А / В	190 / 23,5
Класс защиты	IP 23
Класс изоляции	H (180°С)
Тип охлаждения	F
Габаритные размеры, мм	900×490×740
Масса, кг	78 кг



## Сварочный аппарат

# WIG 201i AC/DC



Благодаря использованию современной PFC-технологии, сварочный аппарат WIG 201i AC/DC с подключением к сети 230 В может вырабатывать максимальный сварочный ток силой в 200 А. Инверторный источник тока отличается исключительными сварочными характеристиками при сварке всех видов металлов. В режиме AC (переменный ток), благодаря прямоугольному напряжению с регулируемой частотой от 40 до 200 Гц и регулировке баланса от - 25% до +25%, аппарат отвечает высоким требованиям при сварке алюминия и алюминиевых сплавов.

### Техническое описание

- Легкие и компактные
- WIG 201 i: очень высокая производительность при работе от осветительной сети за счет технологии POWER-FACTOR
- Бесступенчатая регулировка тока сварки WIG 201 i: 3-200А
- Цифровой индикатор тока, светодиодный индикатор сети, ток I, ток II и S-тест-функция
- Принудительное выключение при не зажигании электрической дуги в 2 и 4-тактовом режиме
- Электронное снижение тока включения
- WIG-зажигание, HF или через функцию Lift-Arc
- Функции управления: 2-й ток через двусторонний шуп на горелке, такт 2/4, время понижения тока, последующая подача газа, автоматика предварительной подачи газа, сварка электродами: Hot-Start Anti-Stick, Arc-Force
- Функция Hot-start (горячий старт) обеспечивает надежное зажигание электрода за счет кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки
- Повышенный ток гарантирует отличное расплавление и наилучшее качество шва даже в начале сварки. Как правило, при использовании функции Hot-start отсутствуют непровары и высота шва в значительной степени уменьшается
- Функция Arc-force обеспечивает оптимальные характеристики дуги при сварке электродами любого типа. Отсутствие коротких замыканий, даже при использовании электродов с рутит-целлюлозным покрытием
- Функция Anti-stick предназначена для предупреждения прокаливания электрода при его залипании. Очень часто в начале сварки или при малом сварочном токе электрод может пригореть и прокалиться, после этого осыпается его обмазка, и он не может быть далее использован. В случае залипания электрода функция Anti-stick автоматически снижает ток, тем самым предотвращает прокаливание электрода и сохраняет его пригодность
- Надежная рамочная конструкция для транспортировки и защиты аппарата
- Управляемый термостатом вентилятор
- Термическая защита от перегрузки
- Переключатель и управление в защищенном от пыли месте
- Розетка дистанционного управления для подключения ручных и ножных регуляторов
- Категория «S» допускает работу в помещениях с повышенной электрической опасностью



### Опции

- Импульсы тока сварки регулируются на панели или через дистанционное устройство
- TIG-автоматика для однокнопочной горелки для переключения между током I и током II
- Центральное подключение для WIG-горелки

### Технические характеристики

Напряжение сети, 50 Гц	230 В, 1 фазы	
Максимальное энергопотребление, кВА	5,5	
Предохранители, А	16	
КПД	0,99	
Диапазон регулировки (бесступенчатый) WIG	3-200	
Электрод, А	10-160	
Напряжение холостого хода, В	91	
ПВ (при 25(40)°C) WIG	35(25)%	200 / 18
	60(45)%, А / В	180 / 17,2
	100(70)%, А / В	150 / 16
ПВ (при 25(40)°C) электрод	35(25)%, А / В	160 / 26,4
	60(45)%, А / В	150 / 26
	100(70)%, А / В	140 / 25,6
Тип защитных устройств	IP 23	
Тип изоляции	F (155°С)	
Тип охлаждения	F	
Вес с подающим механизмом, кг	24,5	
Габаритные размеры, мм	600×255×440	

## Сварочный аппарат

# ProPULS 300 C

Является последним поколением машин разработанных JÄCKLE. Используется в автомобильной промышленности, при осуществлении ремонтных работ в автосервисах и АТП. Микропроцессорное управление позволяет оптимально управлять импульсной сваркой. Каждая капля четко формируется и попадает в ванну. Это позволяет получать чистые швы без брызг. В аппарат заложены базовые сварочные программы, доступны все традиционные материалы, такие как сталь, нержавеющая сталь, алюминий и т.д.

### Техническое описание

- Цифровой, инверторный источник тока
- Бесступенчато настраиваемый ток сварки
- Управление: синергетическое управление одной ручкой, такт 2/4, наполнение концевго кратера, заправка проволоки (без тока и без газа), синергетическое-, ручное, автоматическое управление, точечная сварка, выбор программы, запоминание программ (100 ячеек памяти в зависимости от процесса сварки; кроме электродов), ход процесса, точная настройка напряжения сварки (+/-25 %)
- Pulse – импульсный режим сварки – отсутствие разбрызгивания, контролируемое проплавление, управляемый мелкокапельный перенос
- Double Pulse – сварка двойным импульсом – низкое тепловложение, идеально подходит для сварки тонкого алюминия;
- Power ARC – режим высокоскоростной сварки, скорость выше на 20%
- Power UP – режим сварки вертикальных швов без колебаний, скорость выше на 40%
- Простая задача параметров с помощью выбора синергетической программы (материал, диаметр проволоки, газ)
- Цифровая индикация тока и напряжения
- Подача проволоки 4-роликовым приводом
- Воздушное и водяное охлаждение
- Термическая защита от перегрузки
- Переключатель и управление в защищенном от пыли пространстве
- Розетка для дистанционного управления, для подключения ручных и ножных регуляторов
- Категория «S» допускает работу в помещениях с повышенной электрической опасностью

### Технические характеристики

Электропитание, В/Гц	400/50, 3 фазы
Мак энергопотребление, кВА	11
Предохранители, А	16
КПД	0,9
Диапазон установок, А	10–300
Рабочее напряжение, В	14,5–29
Напряжение х.х., В	70
ПВ (при 40 °С) 40%, А/В	300/29,0
ПВ (при 40 °С) 60%, А/В	230/25,5
ПВ (при 40 °С) 100%, А/В	180/23,0
Тип защитных устройств	IP 23
Тип изоляции	H (155°C)
Тип охлаждения	F
Вес, кг	36
Габаритные размеры, мм	625×340×540

## ДЛЯ ЗАМЕТОК

### Примеры сварных швов



#### Сварка алюминия

Режим **DOUBLE PULSE**

Идентично TIG сварке, отсутствие брызг.



#### Сварка нержавеющей стали

Режим **PULSE**

Гладкий шов, отсутствие брызг.



#### Сварка нержавеющей стали.

Режим **DOUBLE PULSE**

Мелкочешуйчатый шов, отсутствие брызг.



#### Сварка нержавеющей стали

Режим **DOUBLE PULSE**

Крупночешуйчатый шов, отсутствие брызг.



# СХЕМА ПРОЕЗДА



## ГРУППА КОМПАНИЙ ГАРО

173003, Россия, Великий Новгород,  
ул. Большая Санкт-Петербургская, 64  
Телефон: 8-800-700-12-12 (звонок бесплатно)  
Факс: (8162) 940-966

[www.garotrade.ru](http://www.garotrade.ru)  
[vk.com/garotrade](https://vk.com/garotrade)



