



## Серия STRUB Vulcolap

Масло для хонингования и глубокого сверления

### Характеристики

Серия Strub Vulcolap 7, 8, 10, 15 и 30 представляет собой слабо окрашенное масло с присадками. Рекомендовано для операций хонингования, нарезания резьбы и резания. Обеспечивает отличное качество обрабатываемой поверхности.

Strub Vulcolap 7, 8, 10, 15 и 30 не содержит пентахлорофенол, пироглутаминовую кислоту, полихлорированный терфенил.

### Использование

Strub Vulcolap 7, 8, 10, 15 и 30 идеально подходят для операций хонингования и нарезания резьбы закаленных материалов (например, в станках Sunen).

Strub Vulcolap 7, 8, 10, 15 и 30 подходят и для операций резания. Процедура аналогичная хонингованию алмазным камнем и глубокому сверлению.

### Технические характеристики

		7	8	10	10 VI Возможно сть работы с желтыми металлами	15	30
№ артикула		31812		30421		31974	30212
Плотность при 20°C	г/мл	0.836	0.865	0,870	0.845	0.878	0.910
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	7.0	8.0	9.5	9.2	15.4	29
Температура вспышки °C	°C	154	135	130	162	170	190
Проба на медную пластинку				3 b	1 b		

**Внимание** Наш технический отдел даст рекомендации по правильному коэффициенту вязкости в зависимости от сферы применения.

### Утилизация

LVA VeVa/EAK:

12 01 07

**Температура каплепадения** Должны быть соблюдены стандартные правила гигиены при работе с жидкостями для металлообработки.

Предоставленные данные являются типовыми. Strub + Co. AG не несет ответственность за вред, причиненный вследствие нецелевого использования. Характеристики продукции отвечают промышленным стандартам и технологическим допускам. Данная информация не имеет юридической силы. Наша продукция постоянно совершенствуется, т.о. Strub + Co AG оставляет за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления.