


**Chicago
Pneumatic**

**КОНЦЕРН
УКРОСМЕТАЛЛ**

**TECOM
COMPRESSOR**

**REMEZA
AIR COMPRESSORS**

Плазер

JASIC

KRAS
Member of the GCE Group


**ОАО "ЛЕБЕДЯНСКИЙ ЗАВОД
СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН"**

ПРОФ ТЕПЛО
ТЕПЛОЕ ОБОРУДОВАНИЕ


VOLZHANIN
ДИЗЕЛНО-ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СУВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ


ЭЗМАШ

**ГМС
НАСОСЫ**
ГРУППА ГМС


ЛИВГИДРОМАШ

СОДЕРЖАНИЕ:

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	2
Передвижные компрессорные станции и поршневые компрессорные установки «ПТМЗ» Украина	
Винтовые компрессорные станции Chicago Pneumatic	
Винтовые компрессоры «ТЕСОМ» Турция	
Осушители воздуха «СОМРАС» Турция	
Поршневые компрессоры «РЕМЕЗА» Беларусь-Франция	
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Отбойные молотки, пики и рукава напорные к отбойным молоткам	
Бетонолом ТПБ-40	
Пневмогайковерты и наборы головок	
Пневмошлифмашины	
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Сварочные дизельные агрегаты (САГ)	
Сварочные аппараты для стыковой сварки полиэтиленовых труб «Волжанин»	
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «JASIC»	
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «Плазер»	
ВИБРООБОРУДОВАНИЕ	7
Площадочные вибраторы	
Глубинные вибраторы	
Виброплиты	
Вибротрамбовки	
Виброрейки	
СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Станки для гибки и резки арматуры арматуры	
Резчики швов	
Затирочные машины	
Бетоносмесители	
Станция для прогрева бетона СПБ	
Трансформаторы понижающие	
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ И ГЕНЕРАТОРЫ KIPOR	9
ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ «Электроагрегат»	
ТЕПЛОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	10
Тепловое оборудование «Профтепло»	
Тепловентиляторы и тепловые пушки «Элвин»	
ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	12
НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	13
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ	15
ВЕНТИЛЯТОРЫ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННЫЕ	15

Поршневые и винтовые компрессорные станции «ПТМЗ» Украина.

Компрессорные станции серии ПКСД с приводом от дизельного двигателя

Передвижные и переносные компрессорные станции серии ПКС с приводом от электродвигателя

Производительность от 1,4 до 10 м³/мин.

Передвижные компрессорные станции ПКСД-1,75, ПКСД-1,5/16, ПКСД-1,4/25, ПКСД-3,5, ПКСД-5,25ДМ с приводом от дизельного двигателя и ПКС-3,5А, ПКС-5,25А с приводом от электродвигателя, а также переносные компрессорные станции ПКС-1,75, ПКС-3,5А, ПКС-5,25А, ПКС-7АМ, ПКС-10,5АМ предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических инструментов и механизмов, а также для технологических нужд при проведении строительно-монтажных и дорожных работ.

Поршневые компрессорные установки ЭПКУ – компрессоры с ресивером используются как источник сжатого воздуха для пневмоинструментов, окрасочных работ, опрессовки водяных и газовых труб, при строительно-отделочных работах, в гаражах, на линиях по производству пластиковой посуды.

Компрессорные станции с винтовым маслом заполненным блоком ВВП - применение винтовой пары высокой точности обеспечивает минимальный износ, высокую эффективность компрессии и долговечность установки, а так же максимальное шумозаглушение.

Винтовые компрессорные станции Chicago Pneumatic

Передвижные компрессорные станции Chicago Pneumatic являются машинами премиум класса, имеют стандарт евро-5 с полным шумозаглушением, применяются в экологически чистых районах, а так же в районах с повышенными требованиями к экологии, имеют оптимальный временной промежуток для замены фильтров и оптимальную цену для высококачественных расходных материалов. Дизельные компрессоры CPS (например Chicago Pneumatic CPS 185 CPS 350-10 или CPS 90) собраны из высококачественных агрегатов, произведенных компанией ATLAS COPCO. Компрессорные установки Chicago Pneumatic могут быть оснащены дополнительным зимним пакетом. Стабильная и бесперебойная работа дизельных компрессоров Chicago Pneumatic обеспечена также надежными силовыми установками концерна KUBOTA, DEUTZ и CUMMINS.

Винтовые электрические компрессоры «ТЕСОМ» Турция

Тесом представляет линейку винтовых компрессоров:

- Винтовые компрессоры с ресивером и встроенными осушителями воздуха **Tecom CS**
- Винтовые компрессоры электрические **Tecom S**
- Винтовые компрессоры с ременным приводом **Tecom POWER**
- Винтовые компрессоры с прямым приводом **Tecom POWER VST**

Оборудование «Тесом» отвечает требованиям высокой производительности и надежности, оно имеет множество плюсов: низкий уровень шума и малое потребление энергии, удобство эксплуатации (централизованная панель управления), низкие капитальные затраты.

Осушители воздуха «СОМПАС» Турция

Осушитель сжатого воздуха – предназначен для удаления парообразной влаги из сжатого воздуха. В подавляющем большинстве случаев осушитель необходим. Поскольку, парообразная влага конденсируется в трубопроводах пневматической сети и, в конечном итоге, достигает оборудования, которое потребляет сжатый воздух. Таким образом, срок полезной эксплуатации оборудования может быть сокращён.





Поршневые компрессоры «REMEZA» Беларусь-Франция

Компрессор REMEZA с электродвигателем является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

Безмасляные поршневые компрессоры промышленного назначения.

Существует множество особых сфер применения компрессоров, где к сжатому воздуху предъявляются особые требования. Например, в медицине недопустимо присутствие в подаваемом воздухе каких-либо примесей, в том числе масла. Для таких областей применения существуют специальные компрессоры, отвечающие всем особенностям процесса.

Ресиверы применяется для хранения произведенного сжатого воздуха, а так же для сглаживания колебаний давления в пневмосистеме, пульсаций сжатого воздуха поступающего от компрессора, охлаждения воздуха и сбор конденсата. Оснащен манометром, дренажным клапаном слива, а также предохранителями.

Имеют компактные габаритные размеры, небольшой вес, что очень удобно при эксплуатации, транспортировке и хранении установки. Время работы 24 часа в сутки.



ПНЕВМООБОРУДОВАНИЕ

Отбойные молотки, пики, рукава напорные

Отбойный молоток представляет собой пневматическую поршневую машину ударного действия с клапанным воздушораспределением, работающую под действием сжатого воздуха, применяется:

- для отбойки дорожного покрытия,
- для разрушения бетонных конструкций,
- для пробивки проемов и отверстий в кирпичных стенах,
- для разрыхления твердого и мерзлого грунта, раскалывания льда,
- для отбойки каменноугольного пласта и руды малой и средней крепости,
- для добычи мягких руд, глины, сланца и других работ.

Пики. Список изделий и приспособлений для пневматического инструмента, состоящий сегодня более чем из 10 видов, в ближайшем будущем, в связи с требованиями развивающейся промышленности, пополнится модернизированными и совершенно новыми моделями пик, пик- лопаток, зубил различной ширины и длины рабочей части, быстросменных креплений и соединений для молотков.

Рукава напорные используются для перемещения под давлением разных газов и сыпучих материалов. Также рукава высокого давления незаменимы при подаче таких жидкостей как масла, бензин, вода и т.д.



Бетонолом ТПБ-40

В конструкции молотка заложена встроенная виброзащита и применена эффективная система глушения шума. Для удобства бетонолом ТПБ-40, также снабжен двойной рукояткой.



Пневмогайковерты и наборы головок

Гайковерт ручной пневматический ударный реверсивный прямой предназначен для завинчивания и отвинчивания жестких резьбовых соединений.

Пневмошлифмашины

Пневмошлифмашина предназначена для резания металлопроката, зачистки литья, сварных швов и других поверхностей периферией шлифовального круга при монтажно - сборочных работах в строительстве и других отраслях.



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сварочные дизельные агрегаты (САГ)

Сварочные агрегаты постоянного тока с дизельным приводом предназначены для производства сварочных работ в полевых условиях, где нет электрического питания. В качестве привода сварочного генератора применяется дизельный двигатель воздушного (КД-34) или водяного (Д-242) охлаждения. Также агрегаты комплектуются балластными реостатами для плавной регулировки сварочного тока. По желанию заказчика агрегаты комплектуются дополнительным генератором (220В), мощностью 4кВт, что позволяет использовать различный электроинструмент для вспомогательных работ.

Оборудование для стыковой сварки полиэтиленовых труб «Волжанин»

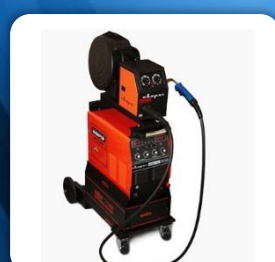
Сварочные аппараты для контактно-стыковой сварки нагревательным элементом труб и соединительных деталей из полиэтилена диаметром от 40 мм до 1600 мм, применяются для изготовления, монтажа, ремонта и реконструкции опасных производственных объектов, газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем.

Из чего состоит:

- **Центратор** предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей.
- **Электрическая маслостанция с блоком управления** предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса.
- **Торцеватель** предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб.
- **Нагревательный элемент** предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб.
- **Бокс** предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- **Комплект вкладышей** предназначен для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата.
- **Зажим для втулок** под фланец предназначен для сварки втулок под фланец с трубой или другими фасонными изделиями.
- **Кран манипулятор** предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента.
- **Прибор протоколирования** с числовым программным управлением (CNC). Предназначен для автоматического поддержания регистрации и сохранения параметров сварки (давления, температуры, временных интервалов этапов сварки), погодных и внешних условий (ограждения места сварки), адреса проводимых работ, исполнителя работ, наименование предприятия проводившего работы. Оборудован usb разъёмом для считывания отчетов сварочного процесса (более 1 000 000 отчетов) и аккумулятором для автономной работы (до 72 часов).

Газосварочного оборудования - газовые резак, горелки для наплавки и пайки, газоздушные горелки, ацетиленовые генераторы для сварки металлов с применением ацетилена, пропан-бутана, природного и МАФ газов. Наше газосварочное оборудование способно работать при температурах от -40 до +45 °С в зависимости от климатического исполнения и применяемого газа.





Сварочные оборудование “Jasic”

Инверторные аппараты для ручной дуговой сварки постоянным током ARC

Сварочные инверторы специализированы для ручной дуговой сварки и наплавки низколегированных, малоуглеродистых сталей электродами с обычными свойствами, а так же для ручной дуговой сварки и наплавки чугуна, сталей и сплавов с особыми свойствами, высоколегированных нержавеющей сталей с применением специальных электродов с заданными свойствами.

Краткое описание серии:

- предельная прочность при минимальном весе;
- возможность работы при перепадах напряжения сети от 170 до 250 В;

Инверторные аппараты для аргонно-дуговой сварки неплавящимся электродом TIG

Инверторы серии TIG предназначены для сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа таких материалов, как высоколегированная нержавеющая сталь, алюминий и сплавы, медь и сплавы, конструкционные стали, титан и сплавы. Некоторыми аппаратами можно проводить ручную дуговую сварку покрытым электродом (ММА) и аргонодуговую сварку (TIG) от одного источника, что значительно расширяет область применения аппарата. Наличие бесконтактного поджига позволяет профессионально сварить титан и нержавеющую сталь.

- возможность ручной сварки покрытым электродом, при наличии функции ММА;
- возможность работы при перепадах напряжения до 20%;
- возможность использования блока водяного охлаждения горелки;
- режим импульсивной сварки;

Кулер – аппарат водяного охлаждения оборудования сварки и плазменной резки, конструкцией которого предусмотрен данный тип охлаждения.

Особенности аппаратов:

- низкий шум, стойкость к коррозии;
- обеспечение высокого давления на расстоянии до 5 метров;
- средняя рабочая температура воды до 60 °С, обеспечивает принудительную работу охлаждаемых устройств.

Инверторный полуавтомат для сварки в среде защитных газов MIG

Инверторные полуавтоматы MIG специализированы для полуавтоматической, автоматической сварки и наплавки низколегированных малоуглеродистых сталей проволокой с обычными свойствами, а также для сварки специальных материалов с применением сварочных материалов с заданными свойствами.

Краткое описание:

- стабильная дуга;
- информация о параметрах сварки отображается на цифровом дисплее;
- наличие кнопки холостой прокрутки (без газа) для установки проволоки в подающий механизм;
- возможность ручной сварки покрытым электродом (ММА);
- возможность использования блока водяного охлаждения горелки;

Инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки CUT

Инверторы серии CUT предназначены для воздушно-плазменной резки практически любых токопроводящих материалов, таких как все виды сталей, алюминий, медь и др., при этом не требуют больших затрат энергии, обладают высоким КПД и производительностью. Все аппараты потребляют от 100 до 200 л/мин в зависимости от настроек.

Краткое описание:

- возможность работы при перепадах напряжения до 20%;
- высокочастотный поджиг дуги;

Сварочное оборудование «Плазер» Сварочные трансформаторы ТДМ

Применяются при небольшом объеме сварочных работ. Выгодно отличаются от аналогов повышенным напряжением холостого хода, что очень важно при пониженном напряжении питающей сети.

Мы предлагаем вам сварочные трансформаторы трех типов. У нас есть модели, предназначенные для питания от бытовой электросети, модели с трехфазным питанием и аппараты смешанного типа, которые можно использовать в различных условиях.

Модельный ряд от 160А до 500А.

Сварочные выпрямители ВД

Надежные, мощные, сварочные выпрямители с плавным регулированием сварочного тока для профессионального использования, обеспечивают высокое качество сварки.

Снабжены вентилятором принудительного охлаждения, имеют надежную защиту от перегрева, обеспечивают отличную устойчивость и эластичность горения сварочной дуги и, как следствие, высокое качество сварки.

Инверторные полуавтоматы серии Мустанг

Компактные, мощные, многофункциональные полуавтоматы инверторного типа нового поколения, предназначены для профессионального использования.

При малых габаритах эти машины обладают отличной мощностью и выносливостью.

Кроме функции MIG в машинах заложена полноценная функция MMA, позволяющая качественно производить сварочные работы на профессиональном уровне, даже при пониженном напряжении питающей сети.

Инверторные выпрямители серии Мустанг

Профессиональные инверторные сварочные выпрямители нового поколения, отличающиеся замечательным соотношением габаритов, веса, и мощности, то есть при малых размерах и весе, машины позволяют в длительном режиме производить сварочные работы.

- Возможность точной регулировки тока электрической дуги;
- Широкий диапазон входного напряжения от 220 до 180-170 вольт без изменения параметров тока на выходе трансформатора;

Сварочные выпрямители ВДМ

Выпрямители дуговые ВДМ предназначены для одновременного питания до 8-ми постов ручной дуговой сварки и резки углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей постоянным током (MMA-DC), штучными электродами с основным и целлюлозным покрытием диаметром 2-5мм;

Регулировка сварочного тока осуществляется с помощью реостатов балластных.

Понижающие трансформаторы ТСЗИ

Трансформаторы ТСЗИ трехфазные, сухие, защищенные, предназначены для понижения напряжения трехфазного переменного тока и использования в качестве безопасного источника питания ламп освещения, электроинструмента и других целей переменным напряжением (127В, 42В, 36В, 24В, 12В).

Трансформаторы изготавливаются мощностью от 1,6кВт до 63 кВт

- Сухие трансформаторы имеют ряд преимуществ по сравнению с масляными;
- Сухие трансформаторы безопасны, т.к. не выделяют ядовитых газов в случае пожара;
- Сухие трансформаторы не требуют частых осмотров;





Площадочный вибратор

Вибраторы предназначены для уплотнения бетонных смесей при укладке их в монолитные конструкции с различной степенью армирования, а также при изготовлении бетонных и железобетонных изделий для сборного строительства.

Вибраторы площадочные имеются 99 на 42, 220 и 380 вольт.



Вибраторы глубинные

Вибратор глубинный оснащен гибким валом, его помещают в бетонную смесь, вибратор создает определенные механические колебания, которые способствуют интенсивному уплотнению бетона. Данное устройство состоит из электродвигателя, гибкого вала и вибронаконечника.



Виброплиты

Область применения - уплотнение асфальтобетонных смесей и других материалов при выполнении ремонтных работ и вспомогательных работ небольшого объема, например при асфальтировании дорожек, небольших площадок, для укладки тротуарной плитки, а так же для работ в труднодоступных местах. Виброплита предназначена для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до +40°C и относительно влажности воздуха до 100 %.



Вибротрамбовка

Вибротрамбовка предназначена для уплотнения различных грунтов: песок, щебень, гравий и т.д. Основное преимущество перед виброплитой состоит в том, что её возможно использовать в труднодоступных местах: уплотнение грунтов вокруг столбов и оснований сложной формы, уплотнение грунта в траншее. Вибротрамбовка состоит из подошвы с вибратором, приводящего двигателя и рамы. В зависимости от применяемого приводящего двигателя вибротрамбовки делятся на бензиновые, электрические и дизельные.

Виброрейки

Виброрейки служат для уплотнения и разравнивания бетонной смеси при бетонировании поверхностей. Виброрейка состоит из балки длиной от 1700 до 4200 мм, встроенной с вибратором. В качестве балки используется швеллер. К балке с обеих сторон жестко прикреплены скобы, предназначенные для переноса виброрейки и крепления к ним тяговых устройств



Станок для гибки арматуры

С помощью станка для гибки арматуры возможно производить углы, многоугольные хомуты, спирали, профили, подкосы, петли, проушины. Каждый станок для гибки арматуры защищен стальным корпусом. Внутри него находятся средства защиты электрооборудования, приспособления для обработки арматуры, металлическая рама и плита. При работе станка процесс гибки проходит без термообработки: используется технология холодного гнутья арматуры. Это позволяет сохранять расчетно-эксплуатационные характеристики арматуры в изделиях.



Станок для резки арматуры

Выполняет резку арматурной и другой стали. Его использование значительно упрощает и ускоряет производственный процесс на предприятиях, где производится армирование любых конструкций с разной формой, прочностью и размерами, а также на тех производствах, на которых используется арматура. С их помощью обрабатываются большие объемы металла, разрезая стальные полосы, а так же арматуры квадратного и круглого сечения.

Управление станка бывает ручное или педальное. Станок для резки арматуры состоит из металлического корпуса, рамы, станины, мощного электродвигателя, кулисного и тягового механизма и двух режущих ножей. Начиная работу, арматуру вставляют в пазы, после чего запускается в работу подвижный нож. Второй нож остается неподвижным.



Резчики швов

Резчики швов успешно применяются при строительстве и ремонте дорог, тротуаров и автомагистралей, укладке и снятии участков дорожного полотна, прокладке и ремонте подземных коммуникаций, в прорезании швов в бетонном покрытии, а также в садовом и ландшафтном строительстве.

Отличительные особенности:

- бензиновые резчики швов применяются в условиях отсутствия сетевого или автономного электропитания;
- надежный бензиновый двигатель Honda;
- защиты двигателя. Мощная стальная рама позволяет избежать возможную деформацию при длительной эксплуатации.
- возможность работать в двух режимах — «сухом» и «мокром», посредством подачи воды в зону резания автономной оросительной системой, состоящей из водяного бака и системы вентиляции и шлангов;
- система охлаждения режущего диска. По специальным шлангам вода подается на диск. Ручной тормоз, который облегчает работу на поверхностях с наклоном;

Затирочная машина

Процесс заглаживания или выравнивания бетонной поверхности осуществляется благодаря дискам и лопастям, установленным на заглаживающей машине. Черновая обработка поверхности осуществляется с помощью диска, затем диск сменяют на лопасти (ножи) и производят чистовое выравнивание.

Существует множество моделей затирочных машин, однако основное их отличие состоит в мощности двигателя, количестве лопастей и дисков.

- Бензиновые затирочные машины
- Электрические затирочные машины
- Однороторные затирочные машины
- Двухроторные затирочные машины

Бетоносмесители от 63 л до 500 л.

Бетоносмеситель предназначен для приготовления строительных растворов, бетонных смесей, а также для смешивания сыпучих материалов. Смесители оснащены электроприводом. Венец чугунный цельнолитой и шестерня – способствует более долгому сроку службы. Руль большого диаметра облегчает процесс разгрузки бака. Привод опрокидывания - ручной. Прочная конструкция, сварная рама.

Время замеса бетонной смеси составляет около минуты, а строительных смесей 7-10 минут.

Станция для прогрева бетона СПБ

Трансформаторы прогрева бетона ТСЗД маслянные силовые трехфазные с воздушной принудительной циркуляцией воздуха защищенного исполнения (мощностью 63 кВа, 80 кВа, 100 кВа) предназначены для электро прогрева бетона и мерзлого грунта. Нормальная работа трансформатора обеспечивается в следующих условиях: 1) температура окружающего воздуха при работе под нагрузкой от минус 45С до плюс 20С; 2) относительно влажности воздуха не более 80% при +20С; 3) высота над уровнем моря- не более 1000м. Трансформатор не предназначен для работы в условиях тряски, вибраций, ударов, во взрывоопасной и химически активной среде.

Трансформаторы прогрева бетона СПБ сухие с номинальной мощностью 63 кВт и 80 кВт предназначены для электропрогрева и других способов электротермообработки бетона и мерзлого грунта в зимнее время в условиях строительных площадок. Станции прогрева бетона рассчитаны на длительную непрерывную работу при температуре окружающего воздуха от +10 до -40 С.

Провод нагревательный ПНСВ предназначен для неподвижного монтажа систем обогрева монолитного бетона и железобетона, а также для напольных нагревателей.



ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ И ГЕНЕРАТОРЫ Launtop

Все генераторы Launtop:

- Оснащены несколькими розетками для подключения электрических устройств различной мощности.
- Имеют счетчик моточасов для контроля времени работы и своевременного проведения ТО.
- Дизельные модели адаптированы к суровому климату: имеют встроенный нагреватель
- Блок AVR обеспечивает стабильное напряжение.
- Защита от перегрузок.
- Ручка и колеса для удобства передвижения.
- Часть моделей укомплектована электрическим стартером и шумозащитным корпусом.
- Паспортная мощность соответствует заявленной.

Дизельные генераторы

Линейка дизельных генераторов Launtop представлена моделями с номинальной мощностью от 4,6 до 10 кВт. Эти неприхотливые "трудяги" могут работать с утра до вечера без перерывов, была бы солярка в баке.

Бензиновые генераторы

Бензиновый генератор от официального представителя компании KIPOR – это безупречное качество и высокий уровень сервиса. Бензиновые генераторы KIPOR могут быть использованы в самых разных ситуациях: от обеспечения энергией бытовых приборов до энергоснабжения на строительном участке

ТЕПЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «ПРОФТЕПЛО»

Газовые калориферы «Профтепло»

Газовые калориферы предназначены для обогрева пространства помещений, просушки воздуха, стен и поверхностей в помещениях. Газовые калориферы «ПРОФТЕПЛО» являются прекрасным выбором при проведении строительных работ, для обогрева складов и ангаров, цехов и сервисов.

Условия эксплуатации. Газовые обогреватели предназначены для использования в умеренных климатических условиях. Требования к окружающей среде для стабильной работы изделия:

- Температура окружающей среды от 8°C до +40°C
- Относительная влажность в помещении при установившейся температуре до 98%
- Отсутствие прямого попадания открытых осадков, а также капель химически агрессивных веществ на электрические узлы и электропроводку изделия.

Дизельные калориферы прямого нагрева

Дизельные тепловые пушки прямого нагрева «ПРОФТЕПЛО» предназначены для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в проветриваемых помещениях. Эти калориферы пользуются большой популярностью при проведении строительных и ремонтноотделочных работ, сушке штукатурки и шпатлевки, а также для поддержания комфортной температуры в помещениях.

Требования к окружающей среде для стабильной работы изделия:

- Температура окружающей среды от -25°C до +40°C
- Относительная влажность в помещении при установившейся температуре до 98%.
- Отсутствие прямого попадания открытых осадков, а также капель химически агрессивных веществ на электрические узлы и электропроводку изделия

Дизельные калориферы непрямого нагрева

Предназначены для обогрева и создания комфортных условий в помещениях с постоянным или долговременным нахождением людей.

Требования к окружающей среде для стабильной работы изделия:

- Температура окружающей среды от -25°C до +40°C
- Относительная влажность в помещении при установившейся температуре до 98%.
- Отсутствие прямого попадания открытых осадков, а также капель химически агрессивных веществ на электрические узлы и электропроводку изделия.

При работе с дизельными обогревателями непрямого нагрева не требуется специальной вентиляции обогреваемых помещений при условии вывода продуктов сгорания за пределы обогреваемых помещений.

Электрические тепловентиляторы

Электрические тепловые пушки и тепловентиляторы «ПРОФТЕПЛО» предназначены для обогрева пространства помещений, просушки воздуха, стен и поверхностей в помещениях.

Требования к окружающей среде для стабильной работы изделия:

- Температура окружающей среды от -25°C до +40°C
- Относительная влажность в помещении при установившейся температуре до 83%.
- агрессивных веществ на электрические узлы и электропроводку изделия.

Тепловентиляторы и тепловые пушки «Элвин»

Тепловентиляторы «Элвин» - предназначены для обогрева помещений в качестве основного или дополнительного источника тепла, а так же для просушки строительных и отделочных поверхностей, за счет локального направленного теплового потока. Модельный ряд тепловых пушек производства «Элвин» Россия состоит из изделий мощностью от 9 до 42кВт.



ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ KRASS

Редукторы

Баллонные газовые редукторы служат для понижения давления газа, поступающего с баллона или газоснабжающей сети, до необходимой величины рабочего давления, а также поддержания его на одном уровне независимо от исходного давления. Манометры редуктора позволяют производить контроль входного и выходного давления газа, а внутренний предохранительный клапан - обеспечивает безопасность при эксплуатации. Все редукторы баллонные изготавливаются из латуни и снабжены входными фильтрующими элементами, что значительно увеличивает время безотказной работы устройств.

Регуляторы расхода газа

Газовые регуляторы используются для управления расходами газа, который поступает из баллона, и поддержания его на постоянной отметке. Газовые подогреватели служат для устранения риска «замерзания» регулятора в случае солидных затрат газовой смеси или газа, а также работе при отрицательной температуре.

Резаки газовые

Резаки для газовой резки металла служат для получения подогревающего пламени путем смешивания горючего газа с кислородом и подачи режущего кислорода в зону резки металла.

Принцип работы газового резака заключается в предварительном прогреве разрезаемого металла подогревающим пламенем и подаче чистого (режущего) кислорода через центральный канал мундштука. При этом происходит интенсивное окисление металла, оксиды которого выдуваются режущим кислородом из зоны реза.

Горелки газозадушные

- нагрев изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов;
- предварительный нагрев под наплавку и сварку;
- установление сварочных деформаций и напряжений;
- нагрев деталей при сборке (разборке) посадок с натягом;
- оплавление поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции и мягкой кровли;
- сушка литейных форм, железобетонных панелей и кирпичной кладки;
- огневая обработка туш сельскохозяйственных животных.

Затворы предохранительные/клапаны обратные

Затворы предохранительные предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

Клапаны обратные предназначены для предохранения рукавов и источников газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

На территории нашей организации расположена оснащенная ремонтная база со штатом квалифицированных и обученных специалистов, а также склад запасных частей и расходных материалов, что позволяет нам осуществлять ремонт и диагностику поставляемого оборудования качественно и в кратчайшие сроки. Обращаясь в ТОО «Эпицентр техно», вы получите качественный сервис, который позволит продлить срок службы оборудования, сохраняя его первоначальные характеристики и минимизируя риски внезапной поломки. Для государственных предприятий и крупных коммерческих компаний мы предлагаем долгосрочное сотрудничество по проведению регламентных работ и ремонту уже эксплуатирующейся техники. Для розничных и мелкооптовых магазинов мы предлагаем услуги по постпродажному сервисному обслуживанию и постгарантийному ремонту поставленной заказчиком продукции.



ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тали электрические

Тельфер, таль – все это одно и то же оборудование, которое называется тельфер электрический. Тельфер является грузоподъемным механизмом подвешного типа, который используется для подъема, спуска, перемещения различного груза по заданному направлению. Тельфер может быть разной грузоподъемности – 1т, 3т, 5т и тельфер 2т, а также в двух модификациях – стационарный и передвижной (когда движение происходит по монорельсу).

Тали ручные

Тали ручные предназначены для подъема груза (стационарные) и для подъема и перемещения груза (передвижные) при производстве различных ремонтных, монтажных, строительных и других работ.

Стационарные тали могут быть подвешены стационарно или на передвижную кошку, когда есть необходимость в горизонтальном перемещении поднимаемых грузов.

Передвижные тали передвигаются по подвесному монорельсовому пути двутаврового профиля и применяются в качестве механизма подъема и механизма передвижения груза для ручного однобалочного крана.

Лебедки электрические

Электрические лебедки – это один из самых популярных видов грузоподъемного оборудования. В отличие от ручных лебедок, здесь не требуется физическая сила оператора для приведения в действие механизмов. В электрических лебедках эту роль берет на себя электрический двигатель. В паре с редуктором они развивают очень большое тяговое усилие. Редуктор – это механизм, который состоит из зубчатых или червячных передач, и предназначен для увеличения крутящего момента и уменьшения угловой скорости. Также электрическая лебедка имеет в своем составе барабан для намотки каната. В свою очередь канатоемкость барабана электрической лебедки является одной из самых важных характеристик. Кроме того электрические лебедки оснащаются механизмом торможения.

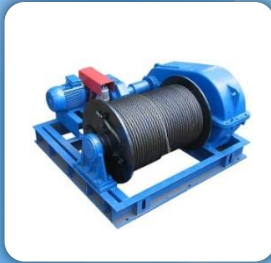
Бывают электрические лебедки бытового и профессионального назначения. Бытовые, как правило, имеют напряжение питания 220 Вольт, тем самым позволяют использовать их практически в любом месте, например в гараже или на небольшом производстве. Профессиональные электрические лебедки имеют напряжение 380 Вольт и предназначены в большей степени для выполнения работ на заводах, крупных предприятиях, или там, где необходимо большое тяговое усилие.

Лебедки ручные

С помощью лебедки ручной (ЛР) можно производить горизонтальное перемещение грузов или выполнять грузоподъемные работы на строительной площадке, натягивать провода или вытаскивать забуксовавший автомобиль. Всё это может делать один человек, перемещая при этом предметы массой до 3-х тонн! Чтобы во время выполнения грузоподъемных операций, груз самопроизвольно не опустился, ручные лебедки оборудуются специальным тормозом.

Лебедки рычажные

Эта разновидность лебедок служит для перемещения грузов по вертикали и горизонтали. Конструкция модели ЛР состоит из барабана, рычага управления подъемом, редуктора подъема, стального каната и двух грузовых крюков. Подъем контролируется возвратно-поступательным движением рычага. Наличие в механизме барабана обуславливает ограничение в 9 метров на максимальную длину используемого каната. В случае необходимости максимальная грузоподъемность изделия может быть увеличена с помощью дополнительного монтажного блока. Грузоподъемность будет увеличиваться обратно пропорционально рабочей длине устройства.



НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Консольные насосы



Насосы центробежные консольные типа К и агрегаты на их основе, разработаны для перекачки технической воды (кроме морской), а также других жидкостей похожих с водой по плотности, вязкости и соответствующие следующим критериям

- Температура -10 до 105°C;
- Показатель pH 6-9;
- Массовая доля механических примесей – не более 1%;
- Максимально допустимый диаметр твердых частиц – 0,2 мм;

Насосы (агрегаты) К выпускаются в климатическом исполнении УЗ.1 и Т2 ГОСТ 15150-69. Насосы с торцовым уплотнением вала укомплектованы взрывозащищенными двигателями и предназначены для установки во взрывоопасных и пожароопасных помещениях класса взрывоопасных зон 1,2 ГОСТ Р51330.9-99.



Моноблочные насосы



Электронасос центробежный консольный одноступенчатый моноблочный с односторонним подводом жидкости к рабочему колесу предназначен для перекачки чистой воды (кроме морской), соответствующей следующим критериям:

- Температура от 0 до 85°C;
- Показатель pH 6-9;
- Массовая доля механических примесей – не более 0,1%;
- Максимально допустимый диаметр твердых частиц – 0,2 мм;

а также других жидкостей сходных с водой по плотности и химической активности. Применяется в различных отраслях промышленности, в сельском хозяйстве, в системах отопления и водоснабжения городского коммунального хозяйства, может эксплуатироваться в странах с тропическим климатом.



Насосы для загрязненных вод



Насосы типа ГНОМ – это центробежные погружные моноблочные насосные агрегаты для откачки грунтовых, паводковых и гравийно-глинистых вод на промышленных объектах, так же из подвалов, траншей, котлованов и т.д. Жидкость для перекачки в дренажных насосах ГНОМ должна соответствовать следующим критериям:

- Максимальная температура 35°C;
- Показатель pH 5-10;
- Наибольшая плотность жидкости – 1100 кг/м³;
- Массовая доля механических примесей – не более 10%;
- Максимально допустимый диаметр твердых частиц – 5 мм;
- Плотность – до 2500 кг/м²

Выпускается в виде моноблочного агрегата. Приводом служит герметичный асинхронный электродвигатель. Насосная часть отделена от электродвигателя системой уплотнения с масляной камерой.



Вакуумные насосы

Вакуумные насосы водокольцевые используются для:

- центрального вакуума
- многоцелевых реакторов
- сушки
- транспортировки продуктов
- вакуумной дистилляции и очистки

Используются в пищевой, текстильной, горнодобывающей, бумажной и сельскохозяйственной промышленности, служат для откачки жидкости, паровых смесей, для создания вакуума в закрытых аппаратах. Данные насосы не требуют очистки поступающего газа, а также допускают попадание в машину жидкостей вместе с засасываемым газом.



Фекальные насосы

Фекальные насосы центробежные, горизонтальные, консольные одноступенчатые предназначены для перекачивания бытовых и промышленных сточных жидкостей, которые соответствуют следующим критериям:

- Максимальная температура до 80°C;
- Показатель pH 6-8,5;
- Наибольшая плотность жидкости – 1050 кг/м³;
- Массовая доля механических примесей – не более 1%;
- Максимально допустимый диаметр твердых частиц – 5 мм;
- Предельная концентрация перекачиваемой массы 2%;
- Предельное содержание газа в перекачиваемой среде 5%;

Уплотнение вала насоса - одинарное торцовое или двойное сальниковое. В переходном патрубке на всасывающем трубопроводе имеется люк для осмотра и очистки входа в рабочее колесо.

Насосы горизонтальные двустороннего входа

Насосы центробежные двустороннего входа типа Д предназначены для перекачивания воды и жидкостей, имеющих сходные с водой свойства:

- Вязкость до 36сСт
- Температура от 1 до 85°C
- Массовая доля механических примесей – не более 0,05%;
- Максимально допустимый диаметр твердых частиц – 0,2 мм
- Максимальная микротвёрдость 6,5Гпа

Уплотнение вала электронасоса - мягкий сальник.

Вихревые насосы

Насосы вихревые предназначены для перекачивания воды, нейтральных, химически активных жидкостей, в которых материалы проточной части не допускают линейную скорость сплошной коррозии более 0,1 мм/год, с кинетической вязкостью до 36сСт с содержанием твердых включений не более 0,01% по массе и размерам не более 0,05 мм

Скважинные погружные насосы «ЭЦВ»

Агрегат электронасосный ЭЦВ представляет собой установку, состоящую из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов. Погружной центробежный насос ЭЦВ предназначен для подачи чистой без механических примесей (песка, глины и т.п.) воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Насос ЭЦВ предназначен для подачи воды:

- Минерализацией не более 1500 мг/л
- Водородный показатель (pH) от 6,5 до 9,5
- Температурой до 25°C

Наличие песка и других примесей в воде недопустимо, так как вызывает износ рабочих частей и резко сокращает срок службы электронасоса.

Насосная станция СУЗ

Насосная станция СУЗ предназначена для автоматического, дистанционного и местного управления трехфазными электродвигателями погружных насосов и защиты их от перегрузок по току, короткого замыкания, не полно фазного режима работы и сухого хода.

- В автоматическом режиме станции обеспечивают управление по сигналам датчиков верхнего и нижнего уровней, установленных в резервуаре.
- В режиме дистанционного управления станция обеспечивает управление по сигналам с пульта управления переключателем типа тумблер.

В режиме местного управления включается тумблером.



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Электродвигатели общепромышленные асинхронные трехфазные с короткозамкнутым ротором



Электродвигатели асинхронные трехфазные закрытого обдуваемого исполнения с короткозамкнутым ротором общепромышленного назначения предназначены для привода различных механизмов: станков, насосов, компрессоров, вентиляторов, мельниц и т.д. Изготавливаются на напряжение 220, 380, 660В.

Предназначены для работы в следующих условиях:

- Температура окружающей среды от -400°C до $+450^{\circ}\text{C}$
- Высота над уровнем моря не более 1000 м
- Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металл и изоляцию
- Степень защиты IP44, IP54, IP55

ВЕНТИЛЯТОРЫ

Вентиляторы радиальные

Вентиляторы радиальные (ВР) по величине полного давления подразделяются на вентиляторы низкого (до 1000 Па), среднего (1000-3000 Па) и высокого (свыше 3000 Па) давления. Изготавливаются в общепромышленном (температура перемещаемого воздуха не более $+80^{\circ}\text{C}$), общепромышленном теплостойком (температура перемещаемого воздуха не более $+200^{\circ}\text{C}$), коррозионностойком, коррозионностойком теплостойком, взрывозащищенном, взрывозащищенном теплостойком и взрывозащищенном коррозионностойком исполнениях. Основные схемы исполнения: №1 – вентилятор расположен на оси электродвигателя и №5 – вращающий момент передается от двигателя на ось вентилятора через клиноременную передачу. Диаметр рабочего колеса: от 250 до 1600 мм. Мощность электродвигателя: от 0,12 до 130 кВт. Частота вращения: от 500 до 3000 об./мин. Возможность разворота корпуса от 0 до 315° .

Вентиляторы осевые

Используются в стационарных системах вентиляции и кондиционирования. Изготавливаются в общепромышленном и взрывозащищенном исполнениях. Допустимая температура перемещаемого воздуха от -40°C до $+45^{\circ}\text{C}$. Диаметр рабочего колеса: от 315 до 1250 мм. Мощность электродвигателя: от 0,12 до 110 кВт. Частота вращения: от 1000 до 3000 об./мин.

Вентиляторы крышные

Изготавливаются в общепромышленном (температура перемещаемого воздуха не более $+80^{\circ}\text{C}$), коррозионностойком и взрывозащищенном исполнениях. Диаметр рабочего колеса: от 315 до 1400 мм. Мощность электродвигателя: от 0,18 до 37 кВт. Частота вращения: от 1000 до 3000 об./мин.

Вентиляторы дымоудаления

Предназначены для удаления образующихся при пожаре дымовоздушных смесей, не содержащих взрывоопасных материалов. Вентиляторы могут перемещать газовоздушные смеси с температурой до 400°C в течении 90 мин. и до 600°C в течении 120 мин. Диаметр рабочего колеса: от 250 до 1250 мм. Мощность электродвигателя: от 0,12 до 55 кВт. Частота вращения: от 500 до 3000 об./мин.