



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Самоклеящиеся застежки 3М

Производитель: 3М (Minnesota Mining and Manufacturing), St. Paul, MN, 55144-1000, USA
Местоположение завода-изготовителя указано на этикетке или в сопроводительной документации.

Технические характеристики продукции - в соответствии со спецификацией производителя.

Общие рекомендации по использованию

1. Температура

Оптимальная температура нанесения самоклеящейся застежки лежит в пределах от 20° до 40°С. Перед нанесением рулон рекомендуется выдержать в течение 2 часов при комнатной температуре. Работать с лентой (застежкой) при температурах ниже 15°С не рекомендуется.

2. Тип поверхности

Клейкие ленты и самоклеящиеся застежки не рекомендуется наносить на силиконовые покрытия и фторполимеры; при работе с материалами на основе каучука, с полиэтиленом, полипропиленом, пластифицированный поливинилхлорид рекомендуется использовать специальные клейкие ленты по согласованию со специалистами 3М.

При нанесении на легко разрушающиеся, расслаивающиеся, крошащиеся материалы (древесно-волоконистые плиты, необработанное дерево, бетон) и некоторые окрашенные поверхности необходима предварительная обработка (грунтовка) поверхности с помощью грунтовочных материалов в соответствии с рекомендацией специалистов 3М.

3. Этапы нанесения.

- подготовка поверхности
- позиционирование и нанесение
- приложение давления

1) Подготовка поверхности:

Участки поверхности, на которые наносится застежка, должны быть высушены и очищены от пыли и загрязнений. В качестве ветоши следует применять материалы, не оставляющие волокна и нити.

Общий случай (например металл):

- ✓ обезжиривание, использовать 50% р-р изопропилового спирта с водой.
- ✓ абразивная обработка, использовать абразивный материал Scotchbrite™ тип AVFN (темнокрасного цвета)
- ✓ обезжиривание, использовать 50% р-р изопропилового спирта с водой.

Для материалов с низкой или неопределенной поверхностной энергией необходимо проконсультироваться со специалистом компании 3М.

2) Для небольших кусков застежки удалить защитный слой и приложить на заранее намеченный и подготовленный участок поверхности стараясь не допустить образование волн или воздушных пузырей.

Для длинных кусков удалить защитный слой на 3-5 см и вывести наружу. После этого позиционировать застежку. Затем прижать часть застежки без защитного слоя, вытягивать защитный слой постепенно прижимая застежку.

3) Приложение давления

Для приложения давления необходимо использовать технологический кусок застежки — кусок застежки на 2-3 см длинее чем нанесенный. Технологический кусок соединить с нанесенным, после чего прикладывается давление: прокатка роликом по защитному слою технологического куска застежки. затем технологический кусок аккуратно отсоединяется и используется на следующей застежке. Данный способ позволяет прикладывать давление не повреждая грибочки застежки.

Зависимость силы адгезионной связи от времени.

Для застежек с акриловыми клеевыми составами (Dual Lock SJ3560, SJ3550, SJ3551, SJ3552) сила адгезионной связи через 20 минут после нанесения ленты составляет примерно 50% от предельной величины, через 24 часа - 90 %, через 72 часа - 100 % при

комнатной температуре. Увеличение температуры уменьшает время достижения максимальной адгезии (100% - 1 час при 65°C). Для лент и застежек с каучуковыми клеевыми составами полная адгезия достигается практически мгновенно.

Хранить в чистом сухом месте. Рекомендованная температура хранения 18 - 21° С, влажность воздуха 40 - 50 %. Срок годности при соблюдении условий хранения - в соответствии со спецификацией производителя.

Внимание ! Покупатель (пользователь) несет полную ответственность за результаты применения клейких лент, поэтому ему в каждом конкретном случае надлежит провести собственные испытания с целью установления соответствия клейкой ленты предполагаемому применению.